

41371. — GUNTZ, G., in Wilkes Barre, St. Clements Street 21, Pennsylvania, V. St. A.; Vertreter: M. M. ROTTEN in Berlin NW., Schiffbauerdamm 29a. Presßvorrichtung an Sandformmaschinen. 30. März 1887. — A 822.
41568. — GIBSON, W., Anwalt, Nr. 8 Gladstone Terrace, W. PENMAN, Nr. 2 Bensham Road und L. T. PENMAN, Nr. 11 Gladstone Terrace, sämtlich in Gateshead, Grafschaft Durham, Groß-Britannien; Vertreter: C. PIEPER in Berlin SW., Gneisenaustrasse 110. Gußform für Ketten. 17. April 1887. — A 881.
41575. — GUNTZ, G., in Wilkes Barre, St. Clements Street 21, Pennsylvania, V. St. A.; Vertreter: M. M. ROTTEN in Berlin NW., Schiffbauerdamm 29a. Drehscheibe und Sandschüttan Formmaschinen. 30. März 1887.
41680. — OUTERBRIDGE JR., A. E., in Philadelphia, 16th und Callowhill Streets; Vertreter: C. FEHLERT & G. LOUBIER, i. F.: C. KESSELER in Berlin SW., Anhaltstrasse 6. Formverfahren für Muster. 22. Februar 1887. — A 866.
41937. — THIEN, K., in Warschau; Vertreter: G. BRANDT in Berlin SW., Kochstr. 4. Formverfahren. 23. Februar 1887.
41977. — D'ARCY BOULTON, J. B., in Jersey City, Grafschaft Hudson, New-Jersey, V. St. A.; Vertreter: Firma: CARL PIEPER in Berlin SW., Gneisenaustrasse 110. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung leicht theilbarer Flusseisenblöcke. 5. Juli 1887.
42009. — MOORE, M. R., in Indianapolis, Indiana, V. St. A., Nr. 450 Bellefontaine Street; Vertreter: C. GRONERT in Berlin O., Alexanderstrasse 25. Formmaschine mit unabhängig von einander wirkenden Stampfern. 27. Juli 1886.
42234. — DENISON, G. H., und W. WARD in Leeds, 25 North Street; Vertreter: BRYDGES & CO. in Berlin SW., Königgrätzerstrasse 101. Herstellung von Rädern und Scheiben, welche mit den Axen aus einem Stücke gegossen werden. 20. März 1887.
42235. — BRINELL, J. A., in Fagersta-Westanfors; Vertreter: C. FEHLERT & G. LOUBIER, in Firma: C. KESSELER in Berlin SW., Anhaltstr. 6. Verfahren und Einrichtungen zur Herstellung von Hohlgüssen für Metallröhren. 29. März 1887.
42327. — HILLER, R., in Hammergut Wittigsthal bei Johangeorgenstadt. Fahrbarer Boden an Temperöfen. 22. Mai 1887.

Klasse 32.

Glas, Erzeugung, Glaswaaren, Bearbeitung.

Vgl. die Klassen 67 u. 80.

- 38179 A 52. — 38181 — A 52.
38658. — HIRSCH, O., in Friedrichshain N.-L. Einrichtung an mit Gasfeuerung betriebenen Schmelz-, Trommel- und Anwärmöfen zur zeitweisen Erzeugung einer russenden Flamme in den Arbeitsöffnungen. 13. März 1886. — A 191.
38662. — WALSH JR., E., in 417 Olive Street, St. Louis, Missouri, V. St. A.; Vertreter: BRYDGES & CO. in Berlin SW., Königgrätzerstr. 101. Neuerungen in dem Verfahren und an Apparaten zum Walzen von Tafelglas. 4. August 1886. — A 134.
- (†) 38764. — IMGRUND, H. G., in Radeberg in Sachsen. Neuerung an Glaspressen. 29. Juni 1886. — A 209.
38906. — BECK, WASHINGTON, Nr. 60, 16 Straße, Pittsburgh, Pennsylvania; Vertreter: F. E. THODE

& KNOOP in Dresden, Amalienstr. 3. Neuerung an durch komprimirte Luft betriebenen Glaspressen. 23. März 1886. — A 255.

(†) 39121. — PFLEGING, J., in New-York, City Avenue Nr. 1328, V. St. A.; Vertreter: F. C. GLASER, Königl. Kommissionsrath in Berlin SW., Lindenstr. 80. Neuerung an Bleistreifen zur Einfassung von Getäfeln aus verschiedenfarbigen Glassstückchen. 20. April 1886. — A 287.

39956. — ATKINS, G. J., in Tottenham, Ruskin Road, Grfschft. Middlesex, England; Vertreter: BRYDGES & CO. in Berlin SW., Königgrätzerstrasse 101. Verfahren zum Verzieren von Glas etc. unter Zuhilfenahme einer lichtempfindlichen Schicht. 7. März 1886. — A 410.

(†) 39959. — DE DORLODOT, LEOP., in Lodelinsart, 56 Chaussée de Bruxelles, Belgien; Vertreter: A. KUHNT & R. DEISSLER in Berlin C., Alexanderstr. 38. Vorrichtung zum Transport der Glaszyylinder aus einer Vorwärmkammer in den Streckraum. 31. Juli 1886. — A 487.

40346. — SOCIÉTÉ APPERT FRÈRES in Paris, 66 Rue de Notre Dame de Nazareth; Vertreter: F. E. THODE & KNOOP in Dresden, Amalienstr. 3 I. Einrichtung zum Reguliren des Druckes beim Blasen von Glas mittelst komprimirter Luft. 23. November 1886. — A 695.

40718. — SOCIÉTÉ DES MANUFACTURES DE GLACES ETC. in Brüssel; Vertreter: C. PATAKY in Berlin S., Prinzenstr. 100. Apparat zum Herausheben und Einsetzen der Glaswannen aus dem Ofen bezw. in denselben. 17. Dezember 1886. — A 695.

(†) 40722. — BARNEWITZ, GEBR., in Dresden A., Falkenstr. 22. Neuerungen an Sandblasemaschinen. 14. Januar 1886. — A 743.

(†) 40914. — HALLER & BERTHOLD in Buchholz i. Sachsen. Maschine zum Aufreihen von Perlen. 9. März 1887. — A 695.

(†) 41270. — GUTMANN, A., in Ottensen, Bahnenfelder Kirchenweg 72. Sandstrahl-Gebläse. 11. November 1886. — A 823.

42036. — PICARD, E., in Brüssel, 15 Rue Royale; Vertreter: Firma CARL PIEPER in Berlin SW., Gneisenaustr. 110. Ausglühgalerie zum kontinuirlichen Kühlen eines Glasbandes von unbegrenzter Länge. 1. April 1887.

42230. — DONOVAN, R. E., in Ormont Road, Rathmines, F. HAZLETT in 1 O'Connell Avenue, Dublin, und J. JOHNSTON in 50 Fleet Street Dublin; Vertreter: J. BRANDT & G. W. V. NAWROCKI in Berlin W., Friedrichstr. 78. Einrichtung an einer mit der Glasbläserpfeife verbundenen Luftpumpe, um den Druck nach beendetem Blasen aufzuheben. 16. Juli 1887.

42301. — GUTMANN, A., in Ottensen, Bahnenfelder Kirchenweg 72. Neuerung an Sandstrahlgebläsen. 17. September 1886.

Klasse 33.

Hand- und Reisegeräthe, Schirme, Stöcke, Fächer, Koffer, Taschen.

Vgl. die Klassen 4, 11, 44, 69, 70, 87.

37835 A 6. — 37836 A 6. — 37838 A 7. — 38086 A 41.

38709. — BIER, C., in Frankfurt a. M. Sicherheitsverschluss für Geldtaschen und sonstige Etuis und Taschen. 16. September 1886. — A 210.