

40699. — LIEBRECHT, L., in Berlin. Handapparat zum Durchschneiden massiver Wellen und Walzen. 22. Februar 1887. — A 729.
40796. — BERG, W., in Lüdenscheid. Apparat zur Herstellung von Matrizen und Stempeln mittelst eines Theilstempels. 28. September 1886. — A 794.
40851. — CAPEWELL, G. J., in Cheshire, Connecticut, V. St. A.; Vertreter: ROBERT R. SCHMIDT in Berlin SW., Königgrätzerstr. 43. Maschine zur Herstellung von Drahtnägeln. 26. Oktober 1886. — A 794.
40936. — DENISON, R., in Leeds, Grafschaft York, England; Vertreter: WIRTH & CO. in Frankfurt a. M. Feilenhaumaschine. 1. Februar 1887. — A 774.
40960. — BISSETT, E. H., in Winnipeg, Manitoba, Canada; Vertreter: J. BRANDT & G. W. VON NAWROCKI in Berlin W., Friedrichstr. 78. Maschine zum Flachdrücken der inneren Falze von Knieblechröhren. 22. Februar 1887. — A 774.
40961. — TORLEY, H., in Hohenlimburg. Verfahren zur Herstellung von flachen Doppelschleifenfedern aus Draht. 26. Februar 1887. — A 775.
40967. — SCHOENNER, G., in Nürnberg, Gartenstrasse 7. Verfahren zur Herstellung von Ziehfedern für Reifszeuge. 17. März 1887. — A 775.
41110. — GEILERT, TH., F. O. DATHE und W. GÖHLER in Chemnitz. Vorrichtung zur Erzeugung von glatten Oesenlöchern in Litzen aus Stahldraht. 5. September 1886. — A 852.
41205. — FRANCK, E., in Berlin C., Landsbergerstrasse 59. Verfahren zum Löthen von Metallgegenständen ohne Anwendung eines Flufsmittels. 21. Januar 1887. — A 830.
41267. — SIBBALD, J. G., in New-York, V. St. A.; Vertreter: Firma CARL PIEPER in Berlin SW., Gneisenastr. 110. Verfahren und Maschine zur Oberflächenbearbeitung von Metallen. 24. August 1886. — A 852.
41268. — STEHLI, J., und HARTFORD MACHINE SCREW COMPANY in Hartford, Grafschaft Hartford, Connecticut, V. St. A.; Vertreter: G. BRANDT in Berlin SW., Kochstrasse 4. Metallschraubemaschine. 20. Oktober 1886.
41275. — HEUSCH, E., in Aachen. Verfahren zur Herstellung von Oesen in fortlaufendem, ungeschlittenen Draht. 1. Februar 1887. — A 830.
- (†) 41280. — MÜLLER, O., in Neuschönefeld bei Leipzig. Selbstthätige Hobelmaschinen-Umsteuerung. 9. März 1887. — A 853.
41288. — ZACKE, F., in Gröna bei Chemnitz. Maschine zum Einbringen der Nieten in die Strickmaschinennadeln (Zungennadeln). 5. April 1887. — A 853.
41336. — BERG, W., in Lüdenscheid. Apparat zur Herstellung von Matrizen und Stempeln mittelst eines Theilstempels. (I. Zusatz zum Patent 40796.) 4. Dezember 1886.
41359. — BRILL, GEBR., in Barmen. Neuerung an der unter Nr. 35279 patentirten Maschine zum Guillochiren von Metall- und Steinnufknöpfen. (II. Zusatz zum Patent 35279.) 31. Juli 1886.
41360. — BAUM, TH., in Berlin N., Müllerstr. 30a. Spezial-Drehbank für Schraubenmutter. 26. Oktober 1886.
41734. — BISCHOFF, M., in Schwelm i. W. Maschine zum Schneiden von Gewinden an Schraubenbolzen. 25. Dezember 1886.
41740. — BRILL, GEBR., in Barmen. Maschine zum Guillochiren von Knöpfen und dergleichen. 22. März 1887.
41741. — READ, R. H., in London, 8 Great George Street, Westminster; Vertreter: G. BRANDT in Berlin SW., Kochstr. 4. Bohrfutter für Spiralbohrer mit Schneiden an beiden Enden. 7. April 1887.
41743. — WEGENER, F., und H. B. CHURCHILL-LONGMAN in Breslau. Transportable Handbohrmaschine. 13. April 1887.
41746. — KLINIK, C., FR. PINKOWSKI, A. SOLLMANN in Königshütte O.-S. und A. GROSS in Beuthen O.-S. Hydraulische Lochmaschine mit zwei Prefswasserpumpen. 17. Februar 1887.
41748. — KÄRGER, G., in Berlin, Blumenstr. 67a. Selbstthätige Bohrmaschine zum Bohren der Kammrücken. 23. Februar 1887.
41749. — WITZEL, K., in Dortmund, Silberstr. 24. Indirekt wirkender Federhammer. 12. März 1887.
41750. — WILKE, A., in Braunschweig. Stützrollen für die Walzen der unter Nr. 38201 patentirten kombinierten Blechricht- und Röhrenbiegemaschine. (Zusatz zum Patent 38201.) 2. April 1887.
41752. — FILIALMASCHINENFABRIK VON ESCHER, WYSS & CO. in Ravensburg, Württemberg. Selbstthätige Schaltung an Riffelmaschinen. 4. Mai 1887.
41753. — MÜLLER, J., in Remscheid-Hasten. Parallelschere. 8. Mai 1887.
41754. — GRUBE, E., in Hamburg. Löthapparat. 18. Mai 1887.
41765. — TAPPE & COSACK in Neheim a. d. Ruhr. Maschine zur Herstellung von Nägeln mit Messingknöpfen. 23. Januar 1887.
41766. — LADD, J. H., in London; Vertreter: ROBERT R. SCHMIDT in Berlin SW., Königgrätzerstrasse 43. Maschine zum Einwalzen von Schraubengewinden in Schraubenbolzen. 1. Februar 1887.
41767. — LADD, J. H., in London; Vertreter: ROBERT R. SCHMIDT in Berlin SW., Königgrätzerstrasse 43. Maschine zum Einwalzen von Schraubengewinden. 1. Februar 1887.
41893. — REICHE, A., in Dresden, Freiburgerplatz 14. Maschine zum Schliessen von Blechdosen. 28. Dezember 1886.
41895. — GOEDEL, E., in Leipzig. Vorrichtung zur Befestigung von Endkappen an Mafsstäben. 22. Januar 1887.
41896. — SHOE LASTING MACHINE COMPANY in New-York; Vertreter: C. PIEPER in Berlin SW., Gneisenaustrasse 110. Maschine zur Herstellung von Schuh- und Stiefelzwecken. 25. Januar 1887.
41897. — SMITH, TH. B., in West-Bromwich, Grafschaft Stafford, England; Vertreter: BRYDGES & CO. in Berlin SW., Königgrätzerstr. 101. Schraubenschneidmaschine. 6. Februar 1887.
41900. — REINECKER, J. E., in Chemnitz. Härteapparat. 18. März 1887.
41902. — SPÜHL, H., in St. Fiden bei St. Gallen, Schweiz; Vertreter: A. KUHN & R. DESSLER in Berlin C., Alexanderstr. 38. Glühofen zum Erhitzen der Springfederenden. 22. April 1887.
41904. — REUTHER, C., in Firma BOPP & REUTHER in Mannheim. Neuerung an der durch das Patent 33886 geschützten Rohrschelle. (Zusatz zum Patent 33886.) 24. April 1887.
41908. — DEUTSCHE BLECHBEARBEITUNGSMASCHINENFABRIK, ERNST LINDEMANN & CO. in Chemnitz i. S. Abkantemaschine. 24. Juni 1887.