

41970. — PALLAS, P. F., in Dresden, Cranachstrasse 17. Verfahren zur Herstellung von Viehfutterkuchen. 8. Mai 1887.
41981. — RIEFENSTAHL, Dr. TH., Sanitäts-Rath in Bad Driburg. Bacillensicherer Kapselverschluss für Conservbüchsen. 26. September 1886.
41983. — NOIROT, P., in Paris, 43 Rue Turbigo; Vertreter: F. E. THODE & KNOOP in Dresden, Amalienstr. 3. Verfahren und Apparat zur Herstellung von Kaffee-Extrakt. 4. Dezember 1886.
41988. — CARNRICK, J., in New-York, Harrison Street Nr. 6; Vertreter: ROBERT R. SCHMIDT in Berlin SW., Königgrätzerstrasse 43. Verfahren zur Herstellung von Milchkpulver. 8. Februar 1887.
41992. — JESSEN, J., in Berlin SW., Waterloo-Ufer 1. Apparat zum selbstthätigen Mischen von Flüssigkeiten mit Kohlensäure. 26. Februar 1887.
41993. — JESSEN, J., in Berlin SW., Waterloo-Ufer 1. Apparat zum selbstthätigen Mischen von Flüssigkeiten mit Kohlensäure. 5. März 1887.

Klasse 54.

**Papiererzeugnisse.** Vgl. die Klassen 11, 33, 68\*, 70.

- 38100 A 68. — 38307 A 68. — 38382 A 179.
38721. — ESSELBACH, JOS., in Dresden, Holbeinstrasse 3. Maschine zum Bekleben der Kanten und Ecken von Kasten aus Pappe und dergl. mit endlosen Papier- oder Stoffstreifen. 21. Juli 1886. — A 214.
- (†) 38785. — BILON, F. E., in Paris, Rue des Halles 15; Vertreter: H. & W. PATAKY in Berlin SW., Königgrätzerstr. 41. Papiersackmaschine. 21. März 1886. — A 179.
38801. — SCHEFFEN, ADELHAID, in Berlin, Hagelsbergerstr. 45, Hof III., bei KOPKA. Künstliche Blumen aus Papier. 29. September 1886. — A 180.
38857. — OERTLING, AUG., in Berlin N., Chausseestrasse 3. Fächer-Briefkasten. 9. September 1886. — A 214.
38978. — GEIGER, J., in Stuttgart. Maschine zum Biegen von Metallecken für Pappkasten und Schachteln. 3. Juli 1886. — A 259.
39058. — ALEXANDER, B., und J. JACOBUS in Leipzig und S. PINNER in Halle a. Saale. Maschine zur Herstellung von Pappschachteln. 10. April 1886. — A 273.
- (†) 39132. — GRUBE, E., in Hamburg. Postbriefkasten. 28. Oktober 1886. — A 273.
39452. — BAREISS, A., in Zürich, Löwenstr. 47; Vertreter: G. MILCZEWSKI in Frankfurt a. M. Verschluss für Pappschachteln. 9. November 1886. — A 369.
39528. — GEIGER, J., in Stuttgart, Schlosserstr. 11. Maschine zur Verbindung der Seitentheile von Pappkasten und Schachteln mittelst Metallecken. 7. September 1886. — A 397.
39532. — SCHERBEL, J., und T. REMUS in Dresden. Vorrichtung und Verfahren zur Herstellung der unter Nr. 36196 patentirten Klammern. 19. Oktober 1886. — A 416.
39593. — KAMMEYER, E., in Schalke i. W. Briefumschlag mit durchscheinender Vorderseite. 25. November 1886. — A 354.
39637. — CHEMNITZ, G. A., in Berlin, Reichenbergerstrasse 1 I. Maschine zum Gummiren und Lackiren

\*) Briefkasten.

- von Papier und dergl. 16. September 1886. — A 397.
39642. — GÖRLING, C., in Merseburg. Maschine zur Herstellung runder und ovaler Pappschachteln. 2. November 1886. — A 416.
39714. — GRANT, S. A., in Springfield, Staat Massachusetts, und W. W. BOSTWICK in Brooklyn, Staat New-York, V. St. A.; Vertreter: ROBERT R. SCHMIDT in Berlin SW., Königgrätzerstr. 43. Briefumschlagmaschine. 10. September 1886. — A 441.
39849. — ESSELBACH, JOS., in Dresden, Holbeinstrasse 3. Neuerung an Eck- oder Flächenverbindungen für Kasten aus Pappe oder anderem Material. 10. November 1886. — A 473.
39912. — RICHARDS, F. H., in Springfield, Nr. 92 Main Street, Grafschaft Hampden, Staat Massachusetts, V. St. A.; Vertreter: C. PIEPER in Berlin SW., Gneisenastr. 110. Briefumschlagmaschine. 20. April 1886. — A 493.
39926. — JONES, W., und R. CH. POWELL in Peckham Rye bei London; Vertreter: BRYDGES & CO. in Berlin SW., Königgrätzerstr. 101. Verfahren zur Herstellung von Transparenten. 18. August 1886. — A 397.
- (†) 40066. — NEUMANN, EMMA, in Niederlöfnsitz-Weintraube, Villa Prater, Grüne Strasse. Briefbogen, der zugleich als Umschlag benutzt wird. 16. Dezember 1886. — A 494.
40071. — SCHERBEL, J., und T. REMUS in Dresden. Kantenverbindung mittels Blechklammern für Pappkasten, Holzrahmen u. dergl. (III. Zusatz zum Patent 36196.) 14. Januar 1887. — A 505.
40288. — HÄHRE, A. G., und O. G. HÄHRE in Drammen, Norwegen; Vertreter: C. FEHLERT & G. LOUBIER, in Firma C. KESSELER in Berlin SW., Anhaltstr. 6. Maschine zur Herstellung von Leisten und dergl. aus Holzschliff. 10. November 1886. — A 553.
40323. — DEWALD, ST., in Köln a. Rh., Grofse Witschgasse 5/—/. Briefkasten mit Vorrichtung zum Entleeren des Inhalts in Briefbeutel unter bleibendem Verschluss des Beutels und des Kastens. 10. Dezember 1886. — A 604.
40405. — HENSCHEL, H., in Luckenwalde. Einrichtung zur Herstellung gepresster Pappschachteln mit vorspringendem Rand und scharfkantig begrenztem Innenraum. 27. Januar 1887. — A 562.
40409. — GOUMAND & CIE., L., in Buenos-Ayres, Süd-Amerika; Vertreter: J. BRANDT & G. W. V. NAWROCKI in Berlin W., Friedrichstr. 78. Maschine zum Befestigen der elastischen Bänder an Zündholz- und anderen Schubschachteln. 12. Februar 1887. — A 590.
40709. — FINK, L., in Berlin, Bernauerstr. 40/41. Zerlegbare Pappkasten. 19. Januar 1887. — A 683.
40931. — ENGEL, F., in Wiesbaden, Adelheidstr. 42. Brief- und Packetverschluss. 24. Dezember 1886. — A 751.
41300. — KRUCKER, J. E., in 3001 South Seventh Street, St. Louis und CH. GULATH, 1090 Second Carondelet Avenue St. Louis, Mo., V. St. A.; Vertreter: C. T. BURCHARDT in Berlin SW., Friedrichstr. 48. Briefumschlag. 7. Dezember 1886. — A 814.
41307. — SCHERBEL, J., und T. REMUS in Dresden, ersterer: äußere Schillerstrasse 65. Verfahren und Einrichtung zum Bekleben der Kanten