

- Rohrabschneider, hebelartiger Fräser 38 350 49 158. — hobelartig wirkender Stahl zum Durchschneiden massiver Walzen und Wellen 40 699 49 729.
- Rohrdichtmaschine** 42 104 49.
- Rohre, sechskantige, für Dampfkessel u. s. w. 38 162 13 60. — Biegemaschine, Blechrichtmaschine 38 201 49 155. — (38 201) 41 750 49. — Knieblech-, Biegemaschine 38 200 49 155. — Knieblech, Flachdrücken der Falze 40 960 49 774. — schlangenlinienförmig gebogene viereckige, Herstellung, Presse 38 334 49 197. — Walzwerke, Kalibrirungsmechanismus 39 020 49 313. — Siede-, Eindrücken der Enden in ihre wulstförmigen Sitze, Werkz. 39 154 49 381. — und Stangen, Kaltziehbank 39 156 49 382. — Blei, Presse mit verstellbarem Kegel im Mundstück 39 768 49 526. — Stangen, Steifen, Richten, Ziehen u. Walzen 40 147 49 655. — ohne Naht, Walzen (31 222) 40 512 49 726. — Herstellung konischer, Verf. 42 139 49. — u. Kabel, hydraulische Presse 42 179 49. — gekrümmte, Herstellung, Stellvorrichtung für den Schieber am Mundstück (33 042) 42 205 49. — Richtmaschine 42 284 49. — Cement-, Herstellung, Masch. 40 173 80 539. — Leitungs-, Herstellung aus Cement und Eisen 39 651 80 422.
- Rohrhobelmaschine** 39 260 38 269.
- Rohrkupplung** mit Verschlusbügeln 39 502 47 457 s. *Bremsen*.
- Rohrleitungen**, Abzweigstutzen für 40 182 47 603. — Verbandmuffe für Brüche und Abzweigungen 40 004 47 623 s. *Absperrvorrichtung, Festigkeit*.
- Rohrschellen, Ventilstöpsel** (33 886) 41 904 49.
- Rohrumhüllungen** aus Moostorf, Vorrichtung zur Herstellung 41 160 47 749.
- Rohrverbindung** (36 735) 40 453 47 721. — Flansch-, 42 060 47 — Leitungs-, bewegliche Flanschenverbindung (36 798) 42 126 47.
- Rohrverschluss** 40 719 64 663.
- Rohschwefel**, Sublimirung, App. 41 718 12 s. *Schwefel*.
- Rohspiritus**, Reinigung mittelst FEHLING'scher Kupferlösung 39 146 6 300 s. *Destillation, Lutter*.
- Rollen**, Räder und Riemscheiben mit gespannten Seitenscheiben 39 688 47 491.
- Rollenlager** mit Laufring für die Zwischenrollen 39 197 47 309.
- Rolladen** aus prismatischen Stäben mit cylindrischen Zwischenlagen 40 213 37 533. — aus Wellblech 41 106 37 790. — Sicherheitsvorrichtung am Vorgelege für 39 482 37 352. — Sicherheitsvorrichtung gegen Oeffnen von außen 39 753 37 469. — mit ab- und einrollbaren Zugbändern 38 105 37 78. — mit drehbaren Stäben 40 190 37 532 s. *Rou'eaux*.
- Rollladen-Jalousie** 38 104 37 94. — Befestigung der Stäbe am Gurt durch Oesen und Klammern 41 517 37 884 s. *Rou'eaux*.
- Rollschuh** 38 046 77 104. — 39 995 77 478. — 40 236 77 556. — mit bandsförmigem Laufblatt 38 050 77 57.
- Roll- und Zugvorhang-Stangen-Lager** 40 057 34 696 s. *Rou'eaux*.
- Rosaniline** aus p-nitrobenzylirten Basen und den Halogensalzen aromatischer Basen (14945, 15120, 19304) 41 929 22 s. *Benzylrosanilin*.
- Rosanilinfarbstoffe** aus p-Nitrobenzaldehyd 40 340 22 516.
- Rosenstämme**, Reinigen u. Entstacheln, Instr. 40 425 45 600.
- Rost** (34 945) 38 033 24 51. — (37 795) 38 499 24 110. — 39 704 24 429. — 38 719 24 209. — 41 700 24. — beweglicher (38 719) 39 809 24 467. — verschiebarer 39 931 24 485. — rotirender 40 253 24 560. — für Oefen 39 194 36 335. — 41 845 36. — für Regulirfüllöfen 38 301 36 152. — Korb 39 192 36 335. — 40 084 36 488. — zweitheiliger 39 750 36 468. — 42 123 36.
- Roststab** 40 384 24 546. — 39 241 24 332.
- Rotations-Druckmaschine** 39 460 15 388.
- Rotirende Maschine** 37 856 59 12. — 38 216 59 82. — 38 894 59 319. — 39 205 59 340. — 41 187 59 872. — 41 257 59 796. — 41 438 59. — Zahneinrichtung für Kapselwerke 38 787 59 244. — Schiebereinrichtung 39 516 59 416. — Spiralgumpe, auch als Motor verwendbar 41 129 59 835. — Räder für Kapselräderwerke 41 526 59 873. — Kolben verschiedener Winkelgeschwindigkeit 42 094 59. — Kolben-Nachstellung 42 189 59.
- Rou'eaux**, Führungsschienen und Sturmhalter (31 299) 38 832 34 268. — Roll-Läden, Jalousien, selbstthätige Feststellung der Aufzugsbänder, Vorr. 39 610 34 487 s. *Rolladen*.
- Ruderverschluss**, schließbarer für Thüren, Fenster etc. 41 789 68.
- Rübenfräsmaschine** 39 812 89 480.
- Rübenprobestecher**, pneumatischer 38 258 89 120. — Maschine zum Ausschneiden von Probestücken 38 261 89 130 s. *Probenehmer*.
- Rübenschneidemaschine** 38 654 89 184 s. *Schnitzelmaschine*.
- Rübenschneide**, Entwässerung durch Alkoholdampf oder Methylalkoholdampf 38 255 89 72. — Trockenmaschine 42 297 89.
- Rübenwaschmaschine** 38 961 89 326.
- Rückschlagventil** mit Sicherheitsventil 38 231 47 138.
- Rührmaschine** 40 100 2 593.
- Rühr- und Transportvorrichtung** für Soda-Calciniröfen 41 349 75 855.
- Rührwerk** zum Entluften des Wassers 42 025 17. — abwechselnd hin- und herbewegtes 38 084 45 54. — zum Ausscheiden harter Gegenstände aus Baggergut 38 651 84 202.
- Rundbrenner**, Petroleum 37 866 41. — 40 804 4 671. — 41 721 4. — seitliche Brennfläche des Dochtes 40 049 4 481.
- Runddruck-Vergoldemaschine** 38 600 11 187.
- Rundstuhl**, englischer, m. mehreren Arbeitssystemen 38 898 25 175. — zur Herstellung plattirter geometrischer Wirkwaren 42 357 25.
- Rundwebstuhl**, Einrichtung zur Schützenbewegung 38 823 86 248.
- Rufs**, Darstellung bei gleichzeitiger Dampfgewinnung, Apparat 40 909 22 742.
- Rufsende Flamme** in den Arbeitsöffnungen mit Gas betriebener Schmelz-, Trommel- und Anwäröfen, Erzeugung 38 658 32 191.
- Rutschbahn** s. *Schaukelbahn*.
- S.
- Saatfurchen**, Ziehen und Abräumen von Quecken, Spanngeräth 40 605 45 654.
- Sackhalter** an Sackkarre mit Stufenleiter 39 854 81 479.
- Sackkarre** mit Stufenleiter und Sackhalter 39 854 81 479.
- Säemaschine, Drill-** 40 418 45 569. — für Hand 39 445 45 367. — Saatkasten 38 905 45 228. — Saatkastenverstellung 39 630 45 368. — Flügelradbremse für pendelnde Saatkasten (39 630) 41 112 45 746. — Saatvertheilung 38 309 45 96. — Stellvorrichtung für die Scharhebel 37 963 45 31 s. *Dibbelmaschine, Drillsäemaschine, Kartoffellegemaschine*.
- Säge, Band-**, Apparat zur Ermöglichung von Bohr-, Fräsl., Nut-, Spundarbeiten 38 037 38 8. — Band-, Einspannvorrichtung zum Schneiden der Zapfen an Holzkämmen 40 861 38 698. — Führungsbleche für Band- und Gatter 42 445 38. — *Gatter*, Antrieb der oberen Vorschubwalzen durch endlose Ketten 41 281 38 791. — Gatter-, Blattbündel im Rahmen gegen ein Mittelblatt verstellbar 39 696 38 433. — Gatter-, Einrichten der Sägeblätter 40 025 38 488. — Horizontalgatter 40 087 38 489. — selbstthätig auslösende Blockbefestigung an Gattern 41 638 38. — Gatter-, Vorschub 39 810 38 433. — Vorschubvorrichtung für Gatter, welche beim Vorwärts- und Rückwärtsgang schneiden (37 458) 41 950 38. — zum Schneiden von Curven 38 768 38 226. — *Kreis-, Schutzvorrichtung* 38 736 38 210.