

101192. Schneider, C., Hannover. Apparat zur Desinfektion mit Formaldehyd; Zus. z. Pat. 99031. 5/5 98.
101240. Blunk, R., Berlin, Karlstr. 23a. Torsions-Pincette. 18/1 98.
101252. Secht, Pfeiffer & Co., Berlin S.W., Ritterstr. 48. Subcutanprijge. 17/2 98.
101255. Farbwerke vorm. Meister Lucius & Brüning, Höchst a/M. Verfahren zur Gewinnung hochwerthiger Tuberkulosegifte aus Tuberkelbacillen. 19/1 98.
101393. Kade's, Dr. Dranienapothek, Dr. F. Luze, Berlin S.O., Elisabeth-Älter 34. Verfahren zur Darstellung eines Karbolsäure und Borfäure enthaltenden, nicht zerfließlichen und zur Herstellung haltbarer Tabletten geeigneten Präparats. 14/9 97.
101406. Milian, F., Berlin N., Schwedterstr. 263. Bedruckvorrichtung an Pastillenpressen. 2/4 98.
101550. Gvetts, J., u. F. C. Schurz, Chicago; Vertr.: G. Dedreux, München. Desinfektionsapparat mit Docht zum Ansaugen der Desinfektionsflüssigkeit. 24/5 98.
101622. Kröning, H., geb. Dschmann, Magdeburg, Obvestedterstr. 28. Spreizbares Instrument für Einspritzungen in natürliche Körperhöhlen. 26/10 97.
101636. Brandt, Dr. F., Düsseldorf, Kreuzstr. 31. Vorrichtung zum Verhindern des Lockerwerdens des Bohrers von Zahnbohrmaschinen bzw. des Herausfallens aus den Winkelstücken. 17/4 98.
101637. Honowski, St., Swolen, Gouv. Radom; Vertr.: C. v. Ossowski, Berlin W., Potsdamerstr. 3. Zange zum Tamponiren der Gebärmutter. 19/5 98.
101639. Fournier, C., Paris; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Desinfektionsverfahren und Vorrichtung zu dessen Ausführung. 20/1 98.
101674. Barta, J., Reichenau a/R., Böhmen; Vertr.: C. D. Lange, Hamburg. Instrument zum Einführen von Arzneimitteln in die Scheide. 29/4 98.
101689. Frand, Dr. C., Freiburg i/Br. Verfahren zur Herstellung indifferenten unter 100° C. konsistenter Salben. 13/5 98.
101756. Geiringer, C., Wien; Vertr.: H. Pataky u. W. Pataky, Berlin N.W., Luisenstr. 25. Verfahren zum Fixiren flüssiger Desinfektionsmittel auf Geweben. 15/10 97.

Klasse 31. Gießerei.

Vgl. die Klassen 18, 24, 40.

- 94226 A 78. — 94333 A 30. — 94384 A 110. — 94385 A 110. — 94584 A 30. — 94921 A 78. — 95169 A 146. — 95262 A 146. — 95368 A 146. — 95515 A 110. — 95576 A 94. — 95591 A 94. — 95691 A 189. — 95747 A 189. — 95846 A 189. — 95958 A 275. — 96075 A 310. — 96076 A 292.
96644. Streicher, G., Wasseralfingen. Form zum Gießen von Metallketten mit in einander gegossenen Gliedern. 22/12 96. — A 310.
96745. The Falk Manufacturing Company, Milwaukee; Vertr.: A. du Bois-Reymond u. W. Wagner, Berlin N.W., Schiffbauerdamm 29a. Fahrbarer Kupolofen. 1/8 97. — A 365.
96746. Leichter, Ch., Aachen, Zülcherstr. 61. Vorrichtung zum Lösen und Heben der Modelle aus den Formen. 2/9 97. — A 325.

96835. Laible, H., Cannstatt. Formkasten, insbesondere zum Formen von Röhren. 19/12 96. — A 325.
96836. Ellis May Vacuum Steel Syndicate Limited, London; Vertr.: C. Fehler u. G. Voubier, Berlin N.W., Dorotheenstr. 32. Vorrichtung zum Gießen mehrerer Gußstücke im luftleeren Raum. 31/1 97. — A 366.
96916. Gerhards & Co., Lüdenscheid. Metallene Gußform. 12/10 97. — A 366.
96999. „Lauchhammer“, vereinigte vormals Gräfl. Eisenhüttenwerke, Gröditz b/Riesa i/S. Vorrichtung zur Aenderung der Umdrehungsgeschwindigkeit der Drehspindel an Maschinen zum Drehen von cylindrischen Kernen für Säulen und Röhren. 29/8 97. — A 366.
97048. Fletcher, W. H., Abondale, Cincinnati; Vertr.: D. Wolff u. H. Dummer, Dresden. Kern zur Metallgießerei. 3/3 97. — A 382.
97273. Thompson, W., Ph. Liverpool; Vertr.: C. Fehler u. G. Voubier, Berlin N.W., Dorotheenstr. 32. Verfahren zur Herstellung von Preßstempeln. 28/10 96. — A 426.
97422. Verith, J., Stanley, Liverpool; Vertr.: C. v. Ossowski, Berlin W., Potsdamerstr. 3. Vorrichtung zur Herstellung von Ketten. 5/5 97. — A 426.
97606. Saillot, C., u. A. Vignerot, Paris; Vertr.: Dr. F. Schanz u. K. C. Dehner, Berlin W., Leipzigerstr. 91. Formmaschine mit teleskopartig ausgebildeten Preßkolben. 10/7 97. — A 505.
97744. Seidel, C., u. F. Pampel, München, Luisenstr. 42. Verfahren zum Aufschmelzen von Wachsmodeilen. 10/9 97. — A 460.
97810. Müller, F. W., Pittsburg u. C. A. Uehling, Newark; Vertr.: F. C. Glafer u. L. Glafer, Berlin S.W., Lindenstr. 80. Kühlvorrichtung für Gießanlagen mit endloser Kette von Gießpfannen. 24/4 97. — A 505.
98195. Franke, C., Berlin S.O., Köpenickerstr. 150/151. Gießform zur Herstellung von ein- oder mehrfeldrigen Accumulatoren-Rahmen. 25/9 96. — A 589.
98216. Müller, F. W., Pittsburg u. C. A. Uehling, Newark; Vertr.: F. C. Glafer u. L. Glafer, Berlin S.W., Lindenstr. 80. Vorrichtung zum selbstthätigen Ausfüttern der Gießformen bei Gießanlagen mit an endlosem Träger befestigten Gießformen. 24/4 97. — A 610.
98508. Raibel & Sieber, Worms a/Rh., Gr. Riesengasse 6. Sandstrahlgebläse für die Benutzung von Sandschlamm. 2/5 97. — A 628.
98509. Märkische Stahl- & Eisengießerei F. Weeren, Rixdorf, Delbrückstr. 39/41. Vorrichtung mit sich drehendem Tisch zum Formen von Flachgußgegenständen. 7/11 97. — A 661.
99364. Gerhards & Co., Lüdenscheid. Ummantelte Gußform; Zus. z. Pat. 96916. 1/3 98. — A 765.
99676. Königsvald, F., Wien; Vertr.: C. Gronert u. B. Kühne, Berlin N.W., Luisenstr. 42. Herstellung von Eisenbahnwagenrädern. 29/4 97. — A 932.
99677. Röchling, H., Kassel i/W. Sandstrahl-Gußputzmaschine. 26/9 97. — A 875.
99678. Kjellberg, D. C., u. R. G. A. Dehnell, Stockholm; Vertr.: C. Lamberts, Berlin N.W., Luisenstr. 39. Verfahren zum Ausbessern gesprungener Glocken. 18/12 97. — A 835.
99679. Fey, Th., Budapest; Vertr.: H. Pataky u. W. Pataky, Berlin N.W., Luisenstr. 25. Ofen zum Trocknen von Gußformen u. dgl. 21/12 97. — A 875.
100762. Meyer, F. C., Hannover, Gr. Barlinge 42. Verfahren zur Herstellung von Gußformen. 27/8 97.