

100849. Wagner, R., Mettlach. Verfahren zum Befestigen gegossener Deckelgelenke an emailierten Gefäßen. 24/8 97.
100910. Stütting, H., Dortmund, Baerststr. 5. Sägeblatt aus Gußeisen. 23/9 97.
100954. Dürr, F., Berlin, Alt-Moabit 97. Verfahren zur Herstellung von Heizkörpern. 3/11 97.
100955. Mayer jr., A., Mülheim a/Rh. Abstichlochverschluß für Kupolöfen. 9/12 97.
101264. Eisenwerke Hirzenhain & Völlar C. Buderus, Völlar. Abnehmbare Verschlußklammer für Formkästen. 1/4 98.
101265. Stridsberg, F. G., Stockholm; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Vorrichtung für Schleuderzug. 28/5 98.
101330. Stadelmann, E., u. W. Pfahl, Dülken, Rheinl. Kernmasse. 22/4 98.
101356. The Nehling Company Limited, Middlesbrough, Engl.; Vertr.: F. C. Glaser u. L. Glaser, Berlin S.W., Lindenstr. 80. Vorrichtung zum Ausfüttern von Gießformen. 9/3 98.
101433. Gut, J., Cannstatt. Formmaschine für Stufenscheiben u. dgl. 28/2 97.
101519. Ellis May Vacuum Steel Syndicate Limited, London; Vertr.: C. Fehlert u. G. Louvier, Berlin N.W., Dorotheenstr. 32. Verfahren und Vorrichtung zum Gießen schwerer Gußstücke im Vacuum. 31/1 97.
101705. Ellis, F. A., London; Vertr.: H. Pataky u. W. Pataky, Berlin N.W., Luisenstr. 25. Verfahren zur Verbindung der Gestelltheile von Fahrerrädern. 7/7 96.
101731. Geiersbach, Th., Sarstedt. Federnde Lenkstange zwischen der Druckplatte und der Kurbel von Formmaschinen. 12/2 98.
101732. Braunschweigische Maschinenbau - Anstalt, Braunschweig. Form zur Herstellung prismatischer Körper. 13/5 98.

Klasse 32. Glas.

Vgl. die Klassen 4, 24, 39, 67, 80.

- 94505 A 44. — 94860 A 58. — 94952 A 110. — 95276 A 111. — 95760 A 213. — 95812 A 231.
96466. Rolke, J., Weißwasser, O. S. Kugellager für Glasbläserpfeifen. 21/5 97. — A 325.
97017. Bussat, E., u. P. Henry, Paris; Vertr.: F. Häfner, Frankfurt a/M. Verfahren zur Herstellung von Email- Etiquetten auf Flaschen u. dgl. 10/3 97. — A 427.
97424. Ballou, G. W., New-York u. A. Seaver, Needham, Norfolk, B. St. A.; Vertr.: R. Lüders, Görlitz. Verfahren zur Herstellung von Glasglocken mit innerer Riffelung für Beleuchtungs Zwecke. 11/11 96. — A 505.
97540. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. du Bois-Reymond u. M. Wagner, Berlin N.W., Schiffbauerdamm 29a. Verfahren zur Befestigung von Glasscheiben o. dgl. in Metallfassungen. 16/12 96. — A 540.
97717. Bouneau, L., Brüssel; Vertr.: F. C. Glaser u. L. Glaser, Berlin S.W., Lindenstr. 80. Vorrichtung zur Herstellung von Flaschenmundstücken; 2. Zus. z. Pat. 91144. 14/3 97. — A 540.
97827. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühlle u. W. Zioleki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Einfassung von Glasscheiben, insbesondere von Prismenplatten, mit Hülse von Rahmenstücken, die radiale Arme haben. 14/7 97. — A 589.
97828. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühlle u. W. Zioleki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Durch-

- brochene Rahmenleisten für Platten aus Prismenglasscheiben. 14/7 97. — A 589.
97829. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühlle u. W. Zioleki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Einfassung für Fensterscheiben mittels Längs- und Querstege aus Metall, deren Seitenkanten zu einem Hohlcylinder ausgebildet sind. 14/7 97. — A 589.
97849. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühlle u. W. Zioleki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Einfassung für Fensterscheiben, insbesondere für Prismenplatten durch mit Rundstab versehene Streifen und Bänder. 14/7 97. — A 589.
97850. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühlle u. W. Zioleki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Preßform für Prismenglasscheiben mit drehbarem Formboden. 14/7 97. — A 540.
97942. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühlle u. W. Zioleki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Einfassung für Fensterscheiben unter Benutzung von mit Augen versehenen Längs- und Querstäben aus Metall. 14/7 97. — A 661.
98033. Altmann - Gesellschaft für Glasindustrie vorm. Friedr. Siemens, Dresden. Verfahren zur Herstellung von Lampenzylinern aus Glas mit Metalleinlage. 7/5 97. — A 557.
98467. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühlle u. W. Zioleki, Berlin W., Friedrichstr. 88. Einfassung für sechseckige Glasscheiben. 14/7 97. — A 629.
98548. Owens, M. J., Toledo, Ohio, B. St. A.; Vertr.: E. W. Hopkins, Berlin C., An der Stadt 24. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von in der Form geblasenen Glassgegenständen. 25/8 97. — A 817.
98588. Röhling, R., Kabel i/W. Staubfänger an Sandstrahlgebläsen. 24/7 97. — A 629.
98719. Dunlap, F. W., London; Vertr.: O. Sack u. R. Stoeckhardt, Leipzig. Vorrichtung zum Ueberspinnen von elektrischen Glühlichtbirnen. 27/11 97. — A 661.
98846. Klein, A., Wiesau, Kr. Sagan. Verfahren zur Herstellung von geblasenen Cylindern mit Metalleinlage. 29/7 97. — A 856.
98847. Röhling, R., Kabel i/W. Sandstrahlgebläse. 26/9 97. — A 781.
98930. Société Anonyme Belge pour la fabrication des Emaux-Artistiques, Brüssel; Vertr.: H. Pataky u. W. Pataky, Berlin N.W., Luisenstr. 25. Verfahren zur Herstellung von Gegenständen mit glasierter Oberfläche aus Glas-, Porzellan- und ähnlichen Abfällen. 22/12 95. — A 678.
99150. Küpper, Th., Styrum a/R. Schwenkmaschine nach D. R. P. Nr 92312 zur Herstellung von Glaszylinern; 1. Zus. z. Pat. 92312. 30/6 97. — A 856.
99165. Rickmann, Dr. & Rappe, Kalk b/Köln a/Rh. Verfahren zur Herstellung opaker Glasflüsse. 1/12 95. — A 781.
99166. Krah, Th., Köln a/Rh., Deutscher Ring 6. Presse zur Herstellung von auf der Rückseite mit Befestigungszapfen versehenen Platten aus Glas, Email u. dgl. 24/9 97. — A 818.
99231. Kiko, St., Wien; Vertr.: G. Brandt, Berlin S.W., Kochstr. 4. Vorrichtung zum Betätigen der Formendruckplatte an Glaspressen. 5/11 97. — A 818.
100140. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühlle u. W. Zioleki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Verfahren zur Herstellung verzieter Prismenglasscheiben. 14/7 97.
100141. Brähmer, C., Berlin, Hackescher Markt 1. Verfahren zum Blankmachen blind gewordenen Glases mittels Flüssigsäure. 4/12 97. — A 912.