

100849. Wagner, R., Mettlach. Verfahren zum Befestigen gegossener Deckelgelenke an email-
lirten Gefäßen. 24/8 97.
100910. Stütting, F., Dortmund, Vaersstr. 5. Säge-
blatt aus Gußeisen. 23/9 97.
100954. Dürr, F., Berlin, Alt-Moabit 97. Verfahren
zur Herstellung von Heizkörpern. 3/11 97.
100955. Mayer jr, A., Mülheim a/Rh. Abstichloch-
verschluß für Kupolöfen. 9/12 97.
101264. Eisenwerke Sirzenhain & Vollar C. Buderus,
Vollar. Abnehmbare Verschlußklammer für
Formkasten. 1/4 98.
101265. Stridsberg, J. G., Stockholm; Vertr.: A. Baer-
mann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Vorrichtung für
Schleuderguß. 28/5 98.
101330. Stadelmann, E., u. W. Pfahl, Dülken, Rheinl.
Kernmasse. 22/4 98.
101356. The Nehling Company Limited, Middlesbrough,
Engl.; Vertr.: F. C. Glaeser u. E. Glaeser, Berlin S.W.,
Vindenstr. 80. Vorrichtung zum Ausfüttern von
Gießformen. 9/3 98.
101433. Gut, J., Cannstatt. Formmaschine für
Stufen Scheiben u. dgl. 28/2 97.
101519. Ellis May Vacuum Steel Syndicate Limited,
London; Vertr.: C. Fehlert u. G. Loubier, Berlin N.W.,
Dorotheenstr. 32. Verfahren und Vorrichtung
zum Gießen schwerer Gußstücke im Vacuum.
31/1 97.
101705. Ellis, F. A., London; Vertr.: F. Pataty u.
W. Pataty, Berlin N.W., Luisenstr. 25. Verfahren
zur Verbindung der Gestelltheile von Fahr-
rädern. 7/7 96.
101731. Getersbach, Th., Sarstedt. Federnde Lenk-
stange zwischen der Druckplatte und der Kurbel
von Formmaschinen. 12/2 98.
101732. Braunschweigische Maschinenbau-Anstalt,
Braunschweig. Form zur Herstellung prisma-
tischer Körper. 13/5 98.

Klasse 32. Glas.

Vgl. die Klassen 4, 24, 39, 67, 80.

- 94505 A 44. — 94860 A 58. — 94952 A 110. —
95276 A 111. — 95760 A 213. — 95812 A 231.
96466. Rolfe, J., Weißwasser, D/L. Kugellager für
Glasbläserpfeifen. 21/5 97. — A 325.
97017. Buffet, G., u. P. Henry, Paris; Vertr.: F.
Haßlacher, Frankfurt a/M. Verfahren zur Her-
stellung von Email-Etiquetten auf Flaschen
u. dgl. 10/3 97. — A 427.
97424. Ballou, G. W., New-York u. A. Seaver, Need-
ham, Norfolk, V. St. A.; Vertr.: R. Lüders, Götting.
Verfahren zur Herstellung von Glasglocken
mit innerer Riffelung für Beleuchtungszwecke.
11/11 96. — A 505.
97540. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. du Bois-
Reymond u. M. Wagner, Berlin N.W., Schiffbau-
erdamm 29a. Verfahren zur Befestigung von
Glas Scheiben o. dgl. in Metallfassungen. 16/12
96. — A 540.
97717. Bounne, L., Brüssel; Vertr.: F. C. Glaeser u.
E. Glaeser, Berlin S.W., Vindenstr. 80. Vorrichtung
zur Herstellung von Flaschenmundstücken;
2. Zuf. z. Pat. 91144. 14/3 97. — A 540.
97827. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühle u.
W. Ziolecki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Einfassung
von Glas Scheiben, insbesondere von Prismen-
platten, mit Hülse von Rahmenstücken, die
radiale Arme haben. 14/7 97. — A 589.
97828. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühle u.
W. Ziolecki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Durch-
brochene Rahmenleisten für Platten aus Pris-
menglasscheiben. 14/7 97. — A 589.
97829. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühle u.
W. Ziolecki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Einfassung
für Fenster Scheiben mittels Längs- und Quer-
stege aus Metall, deren Seitenkanten zu
einem Hohlzylinder ausgebildet sind. 14/7 97.
— A 589.
97849. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühle u.
W. Ziolecki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Einfassung
für Fenster Scheiben, insbesondere für Pris-
menplatten durch mit Rundstab versehene
Streifen und Bänder. 14/7 97. — A 589.
97850. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühle u.
W. Ziolecki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Preßform
für Prismenglasscheiben mit drehbarem
Formboden. 14/7 97. — A 540.
97942. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühle u.
W. Ziolecki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Einfassung
für Fenster Scheiben unter Benutzung von mit
Augen versehenen Längs- und Querstäben
aus Metall. 14/7 97. — A 661.
98033. Aktien-Gesellschaft für Glasindustrie vorm.
Friedr. Siemens, Dresden. Verfahren zur Her-
stellung von Lampencylindern aus Glas mit
Metalleinlage. 7/5 97. — A 557.
98467. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühle u.
W. Ziolecki, Berlin W., Friedrichstr. 88. Einfassung
für sechseckige Glas Scheiben. 14/7 97. — A 629.
98548. Owens, M. J., Toledo, Ohio, V. St. A.;
Vertr.: C. W. Hopkins, Berlin C., An der Stadt-
bahn 24. Verfahren und Vorrichtung zur Her-
stellung von in der Form geblasenen Glas-
gegenständen. 25/8 97. — A 817.
98588. Köchling, R., Kassel i/W. Staubfänger an
Sandstrahlgebläsen. 24/7 97. — A 629.
98719. Dunlap, J. W., London; Vertr.: D. Sack u.
R. Stoedhardt, Leipzig. Vorrichtung zum Ueber-
spinnen von elektrischen Glühlichtbirnen.
27/11 97. — A 661.
98846. Klein, A., Wiesau, Kr. Sagan. Verfahren
zur Herstellung von geblasenen Cylindern
mit Metalleinlage. 29/7 97. — A 856.
98847. Köchling, R., Kassel i/W. Sandstrahlgebläse.
26/9 97. — A 781.
98930. Société Anonyme Belge pour la fabrication
des Emaux-Artistiques, Brüssel; Vertr.: F. Pataty u.
W. Pataty, Berlin N.W., Luisenstr. 25. Verfahren
zur Herstellung von Gegenständen mit glazir-
ter Oberfläche aus Glas-, Porzellan- und
ähnlichen Abfällen. 22/12 95. — A 678.
99150. Küpper, Th., Styrum a/R. Schwenkmaschine
nach D. R. P. Nr 92312 zur Herstellung von
Glas cylindern; 1. Zuf. z. Pat. 92312. 30/6 97.
— A 856.
99165. Rickmann, Dr. & Rappe, Kall b/Röln a/Rh.
Verfahren zur Herstellung opaker Glasflüsse.
1/12 95. — A 781.
99166. Krah, Th., Röln a/Rh., Deutscher Ring 6.
Presse zur Herstellung von auf der Rückseite
mit Befestigungszapfen versehenen Platten
aus Glas, Email u. dgl. 24/9 97. — A 818.
99231. Kitz, St., Wien; Vertr.: G. Brandt, Berlin
S.W., Kochstr. 4. Vorrichtung zum Bethätigen
der Formendruckplatte an Glaspressen. 5/11
97. — A 818.
100140. Ewen, J. M., Chicago; Vertr.: A. Mühle u.
W. Ziolecki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Verfahren
zur Herstellung verzierter Prismenglasschei-
ben. 14/7 97.
100141. Brähler, C., Berlin, Hackescher Markt 1.
Verfahren zum Blankmachen blind geworde-
nen Glases mittels Flußsäure. 4/12 97. —
A 912.