

99814. Seelmann, F. D., & Söhne, Neustadt a/d. Orla. Einrichtung zum Biegen des Verbindungssteges der Drahtähnchen des durch das Patent Nr 89907 geschützten Krähen-Beschla- ges; Buz. z. Pat. 89907. 20/11 97. — A 916.
99819. Schleper, K., Grüne b/Herlohn i/W. Ver- fahren, die Schweißstelle der Kettenglieder gegen Trennung durch Zug zu sichern. 22/12 96. — A 841.
99820. Quirk, St. P., Niederlassung der Wolhuter Gold Mining Comp. Limited b/Johannesburg, Südafrik. Republik; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Maschine zum gleichzeitigen Formen und Schärfen der Köpfe von Bohrern u. dgl. 7/8 97. — A 841.
99892. Whitou, L. G., New-London, B. St. A.; Vertr.: R. Lüders, Görlitz. Räderfräsmaschine. 8/1 95.
99893. Düsseldorfer Röhren- & Eisen-Walzwerke (vorm. Voensgen), Düsseldorf-Oberbilk. Verfahren zum Formen von erhitzten Metallwerkstücken durch unmittelbar auf letztere wirkenden Flüssigkeitsdruck. 25/2 97. — A 881.
99894. Sevette, F. G., Paris; Vertr.: C. H. Knoop, Dresden. Maschine zur Herstellung von Hohlgegenständen aus Blech mittels Stempels und Matrize. 20/5 97.
99895. Werkzeugmaschinenfabrik Ludwigshafen, H. Hessenmüller, Ludwigshafen. Doppelbremse für mechanisch angetriebene Schmiedehämmer. 25/9 97. — A 882.
99896. The Westminster Manufacturing Company, Limited, London, Pimlico; Vertr.: C. H. Knoop, Dresden. Verfahren zur Herstellung von Ringen für Möbelrollen, Scheiben o. dgl. mit einem oder mehreren, nach innen vorstehenden ringförmigen Flanschen. 31/10 97.
99897. Panzirsch, F., Mürzzuschlag, Steiermark; Vertr.: R. Deißler, F. Maemecke u. Fr. Deißler, Berlin N.W., Luisenstr. 31a. Vorrichtung zum Aufstellen von Sensenrücken. 16/11 97. — A 936.
99898. Prinz, Georg, & Co., Lachen, Rudolstr. 68. Vorrichtung zur Herstellung von Drahtstücken mit dicken Enden durch Ziehen. 25/3 98.
99976. Potter, C., Philadelphia; Vertr.: R. Lüders, Görlitz. Verfahren und Vorrichtung zum Aufwickeln von Metallstreifen. 28/9 97.
99977. Fizner, W., Laurahütte, O/S. Verfahren zur Herstellung einfach oder doppelt konischer geschweißter Blechrohre. 13/10 97.
99978. Secrétan, P. E., Paris; Vertr.: C. H. Knoop, Dresden. Verfahren zum Ziehen von Röhren. 26/10 97.
99983. John, H., Erfurt. Scheere mit ziehendem Schnitt zum Zerschneiden von Profileisen. 2/6 97.
99995. Lürmann, G., Gunnbo u. Werkbäck, Schweden; Vertr.: F. C. Gläser u. L. Gläser, Berlin S.W., Lindenstr. 80. Verfahren und Vorrichtung zum Walzen von Draht und Rundstäben. 22/3 96.
99996. Edenborn, W., Chicago; Vertr.: F. C. Gläser u. L. Gläser, Berlin S.W., Lindenstr. 80. Maschine zur Herstellung von Stacheldrahtgeflechten mit je zwei Längsdrähten verbindenden, ver- setzt zu einander liegenden Gruppen von Querdrähten. 22/4 96.
99997. Chrhardt, H., Düsseldorf, Reichsstr. 20. Ver- fahren und Vorrichtung zur Herstellung der Felge an Speichenrädern und Radsternen; 3. Buz. z. Pat. 87030. 4/7 96. — A 882.
99998. Schubert, C. F., Chemnitz. Schniedeform mit mehreren Düsen. 7/7 96. — A 882.
99999. McColl, F. P., Brooklyn; Vertr.: A. Mühle u. W. Bielicki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Ver- fahren zur Herstellung von Blech für Büchsen mit leicht aufreißbarem Streifen. 1/9 96.
100000. Hammesfahr, G., Solingen-Foche. Ver- fahren und Vorrichtung zum Ausrichten von Blechen und plattenförmigen Werkstücken. 4/5 97. — A 898.
100001. Mannesmann, A., New-York; Vertr.: Fr. G. Mannesmann, Remscheid-Bliedinghaufen. Verfahren zur Herstellung von Röhren durch Schrägwälzen. 22/1 97.
100002. Errington, F. A., Edgewater, N.Y., B. St. A.; Vertr.: A. Baermann, N.W., Karlstr. 40. Vorrich- tung zur Selbstkupplung des Werkzeug- halters an Bohrmaschinen. 10/3 97.
100003. Brunner, F., u. A. Ullrich, Kempten. Bohr- messer mit zwei durch eine Hohlkehle gebil- deten Schneidkanten. 4/4 97. — A 898.
100004. Fivins, C., Philadelphia; Vertr.: C. Fehlert u. G. Loubier, Berlin N.W., Dorotheenstr. 32. Ver- fahren zum Ziehen nahtloser Röhre mit inneren Längsrissen abnehmender Dicke. 4/5 97.
100005. Batey, J., Dublin; Vertr.: G. Hoffmann, Berlin W., Friedrichstr. 64. Maschine zum Schnei- den von Gewinde an Drähten. 26/9 97.
100006. The Shann Rolls Development Syndicate Limited, London; Vertr.: F. P. Schmidt, Berlin N.W., Charitéstr. 6. Biegemaschine für beliebig profilierte Metallstäbe. 22/7 97. — A 936.
100007. Krollmann, F., Altena i/W. Walzwerk mit vertikalen und horizontalen Walzenpaaren. 25/7 97.
100008. Bergmann, S., & Co., Aktien-Gesellschaft, Berlin N., Hennigsdorferstr. 33/35. Maschine zum Ziegen von mit Metallmantel ausgestatteten Röhren aus Papier oder anderen isolierenden Materialien; Buz. z. Pat. 63467. 20/8 97.
100009. Clyne, J. B., Cleveland; Vertr.: Rob. R. Schmidt, Berlin W., Potsdamerstr. 141. Selbstd- thältige Drehbank. 9/9 97.
100010. Dahlmann, R., Gevelsberg i/W. Spann- futter an Gewindeschneidemaschinen für Ring- und Hakenschrauben. 14/12 97.
100011. Bug, A., Berlin S.W., Friedrichstr. 239. Selbstdthältige Bohrmaschine mit von einer Druckwelle beeinflusster Bohrwelle. 19/12 97.
100012. Deitwils, W., Bielefeld, Notspfortenstr. 13. Maschine zum Ausrichten der Felgen für Fahr- räder u. dgl. 4/1 98.
100013. Bovensteepen, G., Mettmann b/Düsseldorf. Ver- fahren und Vorrichtung zum Härteln von Krähenzähnen; Buz. z. Pat. 96376. 4/2 98.
100250. Ringel, H., Elberfeld, Ernststr. 38. Kreuz- verbindung für Metallstäbe. 30/7 97. — A 916.
100310. Schiecke, L., Magdeburg, Bahnhofstr. 49. Ver- fahren zum Härteln von Stahl. 2/11 97.
100323. Märkische Maschinenbau-Anstalt, vorm. Kamp & Co., Wetter a/d. R. Hydraulischer Block- wender. 11/12 97.
100324. Hammesfahr, G., Solingen-Foche. Werk- zeug zum Härteln von Stahlwaren; Buz. z. Pat. 97853. 8/2 98.
100325. Hoffmann, C. A., Dötsch b/Leipzig, Staedtel- nerstr. 44. Vorrichtung zum Abstellen des An- triebes bei Drehbänken und ähnlichen Ma- schinen. 5/3 98.
100326. Ziller, G., Lindenauerstr. 1a, u. T. C. Richter- Sips, Kurzstr. 2, Leutsch-Leipzig. Maschine zum Abtrennen dreieckiger Stückchen von einem Blechstreifen. 16/3 98.
100343. Breuer & Schmitz, Wald b/Solingen. Ma- schine zum Löchen von Schirmstangen an ihren Enden. 7/7 96.
100344. Renouf, Ph. L., Erdington; Vertr.: C. Pieper, H. Springmann u. Th. Stort, Berlin N.W., Hinder- finstr. 3. Verfahren zum Burechtschneiden von Röhren für Fahrradgestelle. 31/7 97.