

99814. Seelmann, J. D., & Söhne, Neustadt a/d. Orla. Einrichtung zum Biegen des Verbindungssteiges der Drahthaken des durch das Patent Nr 89907 geschützten Kraken-Beschlages; Zus. z. Pat. 89907. 20/11 97. — A 916.
99819. Schlieper, R., Grüne b/Jerlorn i/W. Verfahren, die Schweißstelle der Kettenglieder gegen Trennung durch Zug zu sichern. 22/12 96. — A 841.
99820. Duit, St. P., Niederlassung der Wolhuter Gold Mining Comp. Limited b/Johannesburg, Südafrik. Republik; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Maschine zum gleichzeitigen Formen und Schärfen der Köpfe von Bohrern u. dgl. 7/8 97. — A 841.
99892. Whiton, L. C., New-London, V. St. A.; Vertr.: R. Lüders, Gölitz. Räderfräsmaschine. 8/1 95.
99893. Düsseldorf-Röhren- & Eisen-Walzwerke (vorm. Poensgen), Düsseldorf-Oberbilk. Verfahren zum Formen von erhitzten Metallwerkstücken durch unmittelbar auf letztere wirkenden Flüssigkeitsdruck. 25/2 97. — A 881.
99894. Sevette, J. G., Paris; Vertr.: C. F. Knoop, Dresden. Maschine zur Herstellung von Hohlgegenständen aus Blech mittels Stempels und Matrize. 20/5 97.
99895. Werkzeugmaschinenfabrik Ludwigshafen, H. Heffenmüller, Ludwigshafen. Doppelbremse für mechanisch angetriebene Schmiedehämmer. 25/9 97. — A 882.
99896. The Westminster Manufacturing Company, Limited, London, Pimlico; Vertr.: C. F. Knoop, Dresden. Verfahren zur Herstellung von Ringen für Möbellocken, Scheiben o. dgl. mit einem oder mehreren, nach innen vorstehenden ringförmigen Flanschen. 31/10 97.
99897. Panzirsch, J., Würzzuschlag, Steiermark; Vertr.: R. Deißler, J. Maemede u. Fr. Deißler, Berlin N.W., Luisenstr. 31a. Vorrichtung zum Aufstellen von Senfenrücken. 16/11 97. — A 936.
99898. Prinz, Georg, & Co., Aachen, Rudolfstr. 68. Vorrichtung zur Herstellung von Drahtstücken mit dicken Enden durch Ziehen. 25/3 98.
99976. Potter, C., Philadelphia; Vertr.: R. Lüders, Gölitz. Verfahren und Vorrichtung zum Aufwickeln von Metallstreifen. 28/9 97.
99977. Figner, W., Laurahütte, O/S. Verfahren zur Herstellung einfach oder doppelt konischer geschweißter Blechröhre. 13/10 97.
99978. Secrétan, P. E., Paris; Vertr.: C. F. Knoop, Dresden. Verfahren zum Ziehen von Röhren. 26/10 97.
99983. John, H., Erfurt. Scheere mit ziehendem Schnitt zum Zerschneiden von Profilleisen. 2/6 97.
99995. Vürmann, G., Gunnebo u. Werkbäck, Schweden; Vertr.: F. C. Glaser u. L. Glaser, Berlin S.W., Lindenstr. 80. Verfahren und Vorrichtung zum Walzen von Draht und Rundstäben. 22/3 96.
99996. Edenborn, W., Chicago; Vertr.: F. C. Glaser u. L. Glaser, Berlin S.W., Lindenstr. 80. Maschine zur Herstellung von Stacheldrahtgeflechten mit je zwei Längsdrahte verbindenden, verlegt zu einander liegenden Gruppen von Querdrähten. 22/4 96.
99997. Ehrhardt, H., Düsseldorf, Reichstr. 20. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung der Felge an Speichenrädern und Radsternen; 3. Zus. z. Pat. 87030. 4/7 96. — A 882.
99998. Schubert, C. F., Chemnitz. Schmiedeform mit mehreren Düsen. 7/7 96. — A 882.
99999. Mc Coll, J. P., Brooklyn; Vertr.: A. Mühle u. W. Bielecki, Berlin W., Friedrichstr. 78. Verfahren zur Herstellung von Blech für Büchsen mit leicht aufreißbarem Streifen. 1/9 96.
100000. Hammesfahr, G., Solingen-Joch. Verfahren und Vorrichtung zum Ausrichten von Blechen und plattenförmigen Werkstücken. 4/5 97. — A 898.
100001. Mannesmann, A., New-York; Vertr.: Frl. G. Mannesmann, Remscheid-Biedinghausen. Verfahren zur Herstellung von Röhren durch Schrägwalzen. 22/1 97.
100002. Errington, J. A., Edgewater, N.-Y., V. St. A.; Vertr.: A. Baermann, N.W., Karlstr. 40. Vorrichtung zur Selbstkupplung des Werkzeughalters an Bohrmaschinen. 10/3 97.
100003. Brunner, J., u. A. Ulrich, Rempten. Bohrmesser mit zwei durch eine Hohlkehle gebildeten Schneidkanten. 4/4 97. — A 898.
100004. Zvins, C., Philadelphia; Vertr.: C. Fehleert u. G. Loubier, Berlin N.W., Dorotheenstr. 32. Verfahren zum Ziehen nahtloser Röhre mit inneren Längsrippen abnehmender Dicke. 4/5 97.
100005. Batey, J., Dublin; Vertr.: C. Hoffmann, Berlin W., Friedrichstr. 64. Maschine zum Schneiden von Gewinde an Drähten. 26/9 97.
100006. The Chann Rolls Development Syndicate Limited, London; Vertr.: J. P. Schmidt, Berlin N.W., Charitéstr. 6. Biegemaschine für beliebig profilierte Metallstäbe. 22/7 97. — A 936.
100007. Krollmann, J., Altena i/W. Walzwerk mit vertikalen und horizontalen Walzenpaaren. 25/7 97.
100008. Bergmann, S., & Co., Aktien-Gesellschaft, Berlin N., Hennigsdorferstr. 33/35. Maschine zum Biegen von mit Metallmantel ausgestatteten Röhren aus Papier oder anderen isolierenden Materialien; Zus. z. Pat. 63467. 20/8 97.
100009. Clyne, J. B., Cleveland; Vertr.: Rob. R. Schmidt, Berlin W., Potsdamerstr. 141. Selbstthätige Drehbank. 9/9 97.
100010. Dahlmann, R., Gebelsberg i/W. Spannfutter an Gewinde-schneidmaschinen für Ring- und Hakensrauben. 14/12 97.
100011. Bug, A., Berlin S.W., Friedrichstr. 239. Selbstthätige Bohrmaschine mit von einer Druckwelle beeinflusster Bohrwelle. 19/12 97.
100012. Deiwiks, W., Bielefeld, Rothpfortenstr. 13. Maschine zum Ausrichten der Felgen für Fahrräder u. dgl. 4/1 98.
100013. Bovenstiepen, G., Mettmann b/Düsseldorf. Verfahren und Vorrichtung zum Härten von Krakenzähnen; Zus. z. Pat. 96376. 4/2 98.
100250. Ringel, H., Elberfeld, Ernststr. 38. Kreuzverbindung für Metallstäbe. 30/7 97. — A 916.
100310. Schiecke, L., Magdeburg, Bahnhofstr. 49. Verfahren zum Härten von Stahl. 2/11 97.
100323. Märkische Maschinenbau-Anstalt, vorm. Kamp & Co., Wetter a/d. R. Hydraulischer Blockwender. 11/12 97.
100324. Hammesfahr, G., Solingen-Joch. Werkzeug zum Härten von Stahlwaaren; Zus. z. Pat. 97853. 8/2 98.
100325. Hoffmann, C. A., Deich b/Leipzig, Staedtelnerstr. 44. Vorrichtung zum Abstellen des Antriebes bei Drehbänken und ähnlichen Maschinen. 5/3 98.
100326. Ziller, G., Lindenauerstr. 1a, u. T. C. Richter-Sips, Kurzstr. 2, Leutzsch-Leipzig. Maschine zum Abschneiden dreieckiger Stückchen von einem Blechstreifen. 16/3 98.
100343. Breuer & Schmitz, Wald b/Solingen. Maschine zum Lochen von Schirmstangen an ihren Enden. 7/7 96.
100344. Renouf, Ph. L., Erdington; Vertr.: C. Pieper, Springmann u. Th. Stort, Berlin N.W., Hindenburgstr. 3. Verfahren zum Zurechtschneiden von Röhren für Fahrradgestelle. 31/7 97.