

100345. Billing, F., W. C. Partridge u. W. C. Middleton, Birmingham; Vertr.: C. Fehler u. G. Roubier, Berlin N.W., Dorotheenstr. 32. Werkzeug zum Eindringen von Rillen oder Vertiefungen in die Verbindungsstellen der rohrförmigen Gestelle für Fahrräder u. dgl. 10/12 97.
100346. Ljusne Warma Aktiebolag, Ljusne, Schweden; Vertr.: C. Fehler u. G. Roubier, Berlin N.W., Dorotheenstr. 32. Vorrichtung zur Regelung des Hubes bei Federhämmern u. dgl. 22/1 98.
100347. Heinz, Ph., u. F. Heinz, Pforzheim. Durch Lüthrohr = Druckluft sich selbstregulirende Lötchlampe. 13/4 98.
100452. Hollings, C., Manchester; Vertr.: C. F. Knoop, Dresden. Verfahren zur Herstellung von hohlen Metallsäulen, Röhren u. dgl. aus Metallblechen. 5/5 97.
100456. Rivett, E., u. D. Hunt, Boston; Vertr.: A. Specht u. J. D. Peterfen, Hamburg. Drehbank zur Herstellung von Kugeln. 20/7 97.
100457. Riedel, G., Bautzen. Vorrichtung zur Herstellung von fellenartigen Einschnitten auf den Ranten von Dreikantseilen. 17/10 97.
100458. Spear, M. S., London; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Einstellvorrichtung für die Walzen von Schraubenwalzmaschinen. 16/4 98.
100492. Goeppinger & Co., Weissenfels, Oberkain, u. J. Harmatta, Szepesváralja, Ung.; Vertr.: G. Debreux, München. Verfahren und Werkzeug zur Erzeugung einer dichten Verbindung und Verstärkung zweier metallener Faßhälften, deren Rand mit gewelltem Schraubengewinde versehen ist. 24/11 96.
100493. Deutsche Waffen- und Munitions-Fabriken, Karlsruhe. Maschine zum Sondern von Patronenhülsen nach Anzahl und Größe ihrer Zündlöcher; Zus. z. Pat. 95305. 27/3 97.
100494. Kuschner jr, F. W., Schwarzenberg i/S. Blechrohrfalzmaschine. 23/5 97.
100495. Brück, R., Charlottenburg, Wilmersdorferstr. 11. Reibahle. 16/10 97.
100496. Schubert, P. R., u. A. L. Stelzenmüller, Chemnitz. Werkzeugsatz für Bohr-, Fräs- u. dgl. Maschinen. 5/11 97.
100497. Gwinnett, W., Wolverhampton, Stafford, Engl.; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Vorrichtung zur Herstellung von Stahlkugeln aus glatten Stangen. 30/12 97.
100498. Brégarrien, J. C., Köln-Deutz, Neuhöfferstr. Glühofen zum Ausglühen von Röhren. 8/1 98.
100499. Schreyer, F., Augsburg, Stadtjägerstr. 5. Unterlage beim Bohren von gleichschenkligen Winkelseisen. 16/2 98.
100500. Sauer, D., Zierlohn. Verfahren zur Herstellung von Sporen aus Blech. 22/3 98.
100645. Häfener, A., Duisburg, Hohestr. 14. Verfahren zur Herstellung konischer und beliebig profilierter Röhren; Zus. z. Pat. 96787. 16/12 96.
100646. Kühne, P., Berlin N.W., Luisenstr. 48. Treibapparat für hydraulische Arbeitsmaschinen. 20/5 97.
100647. Ehrhardt, F., Düsseldorf, Reichstr. 20. Verfahren zum Richten und Spannen von Blechtafeln. 12/9 97.
100648. Kalker Werkzeugmaschinenfabrik A. W. Breuer, Schumacher & Co., Kalk b/Köln. Hebel-Kaltsäge. 26/2 98.
100740. Rake, W., Starnberg. Maschine zum Rollen, Fräsen oder Schleifen von Kugeln. 29/12 97.
100741. Wegerhoff, F., Remscheid. Bohrratsche, deren Bohrspindel durch ein Bremsband bewegt wird. 18/1 98.
100798. Erlenwein, Gebr., & Co., Edenkoben, Rhpf. Vorrichtung zum Schärfen von Feilen. 22/5 97.
100799. Kühne, P. R., Charlottenburg, Kantstr. 51. Schmiede- und Kumpelpresse; Zus. z. Pat. 97041. 8/3 98.
100806. Bates, A. J., Joliet, City of Wills, B. St. A.; Vertr.: Dr. R. Worms u. C. Rhodes, Berlin N.W., Dorotheenstr. 60. Maschine zur Herstellung von Drahtgittern mit durchgehenden Längsdrähten. 18/2 97.
100807. Wollny, R., u. E. Fortaner, München, Leopoldstr. 57. Rohr- und Rundenfeinschneider. 15/6 97.
100808. Glastowski, J., Rixdorf b/Berlin, Kneisebeckstr. 24. Von der Spindel einer Werkzeugmaschine in Umdrehung zu versetzende Gewindebohr-Vorrichtung. 22/8 97.
100809. Austen's Patent Wheel Making Machine Limited, London; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Vorrichtung zum Spannen der Drahtspeichen der Räder von Fahrrädern u. dgl. 21/9 97.
100810. Graf, E., Aachen, Gerlachstr. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Sägezähnen. 9/2 98.
100811. Sponholz & Wrede, Berlin N., Exercierstr. 6. Aufschlagvorrichtung für den Revolverkopf von Revolverdrehbänken. 25/2 98.
100812. Schroer, W., Dahlebrück i/W. Support zum Konisch- und Balligdrehen. 1/3 98.
100813. Erste automatische Gußstahlfabrik vorm. Friedrich Fischer, Akt.-Ges., Schweinfurt. Verfahren und Muffelofen zum Erhitzen von Stahlkugeln auf die für das nachfolgende Härten erforderliche Temperatur. 15/5 98.
100900. Krafft & Schüll, Düren, Rheinl. Maschine zur Herstellung von Drahtstegen für Holzjalousien. 16/9 97.
100942. Harrison, J., Aston b/Birmingham; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Zuführungsvorrichtung für Kugelsortiermaschinen. 21/12 97.
101043. Pohl jr, J., Köln-Deutz. Bohrmaschine für große Arbeitsstücke. 5/6 98.
101044. Schmitt, A., Offenbach a/M. Schrauben-drehbank mit Vorrichtung zur Aenderung der Drehrichtung der Arbeitspindel. 7/1 98.
101045. Webster, Th., u. A. C. Bennett, West-Orchard, Coventry, Engl.; Vertr.: R. Deißler, J. Maemede u. Fr. Deißler, Berlin N.W., Luisenstr. 31a. Maschine zum Fräsen von Gegenständen mit abgerundeten Enden. 7/12 97.
101046. Langbein, J., Göppingen, Hauptstr. 38. Maschine zum stufenweisen Ziehen von Glasflasenfalsen. 3/4 97.
101075. Schilling, F., Fürth i/B., Rednitzstr. 5, J. Schurz u. W. Ulmer, 60 bzw. 38 Muggenhof. Verfahren zur Herstellung von Rohransätzen an Metallröhren. 29/3 98.
101105. Kraemer, F., Zierlohn. Verfahren zur Herstellung von Ringen für Kettenglieder u. dgl. aus Halbgrunddraht. 10/2 98.
101138. Klatte, D., Düsseldorf. Verfahren zur Herstellung von Werkstücken zum Walzen von Hohlkörpern. 6/8 96.
101157. Klatte, D., Düsseldorf. Verfahren zur Herstellung von endlosem, hohlen Walzgut; Zus. z. Pat. 81290. 7/8 96.
101158. Bondorf, Gebr., Gößnitz, S/A. Vorrichtung zum Gleichrichten von Geschossen und ähnlichen Körpern. 8/1 98.
101161. Almek, J., Mokrau, D/S. Einrichtung zum Vorwärmen der Gebläseluft bei Schmiedefeuern. 3/11 97.