

100345. Billing, F., W. G. Partridge u. W. S. Middleton, Birmingham; Vertr.: C. Fehlert u. G. Loubier, Berlin N.W., Dorotheenstr. 32. Werkzeug zum Eindrücken von Rillen oder Vertiefungen in die Verbindungsstellen der rohfförmigen Ge- stelle für Fahrräder u. dgl. 10/12 97.
100346. Ljusne Waxne Aktiebolag, Ljusne, Schweden; Vertr.: C. Fehlert u. G. Loubier, Berlin N.W., Doro- theenstr. 32. Vorrichtung zur Regelung des Hubes bei Federhämmern u. dgl. 22/1 98.
100347. Heinz, Ph., u. J. Heinz, Pforzheim. Durch Löthrohr - Druckluft sich selbstregulirende Lötlampe. 13/4 98.
100452. Hollings, G., Manchester; Vertr.: C. H. Knoop, Dresden. Verfahren zur Herstellung von hohlen Metallsäulen, Röhren u. dgl. aus Metall- blöcken. 5/5 97.
100456. Rivett, G., u. D. Hunt, Boston; Vertr.: A. Specht u. J. D. Petersen, Hamburg. Drehbank zur Herstellung von Kugeln. 20/7 97.
100457. Niedel, G., Baußen. Vorrichtung zur Her- stellung von feilenartigen Einschnitten auf den Kanten von Dreikantfeilen. 17/10 97.
100458. Spear, M. H., London; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Einstellvorrichtung für die Walzen von Schraubenwalzmaschinen. 16/4 98.
100492. Goepfinger & Co., Weissenfels, Oberkrain, u. J. Harmatta, Szepesváralja, Ung.; Vertr.: G. De- dreux, München. Verfahren und Werkzeug zur Erzeugung einer dichten Verbindung und Ver- steifung zweier metallener Fäthälften, deren Rand mit gewelltem Schraubengewinde ver- sehen ist. 24/11 96.
100493. Deutsche Waffen- und Munitions-Fabriken, Karlsruhe. Maschine zum Sondern von Patronenhülsen nach Anzahl und Größe ihrer Bündlöcher; Zus. z. Pat. 95305. 27/3 97.
100494. Kutschner jr., J. W., Schwarzenberg i/S. Blech- rohrfalzmaschine. 23/5 97.
100495. Brück, R., Charlottenburg, Wilmersdorferstr. 11. Reibahle. 16/10 97.
100496. Schubert, P. R., u. A. L. Stelzenmüller, Chem- nitz. Werktafel für Bohr-, Fräss- u. dgl. Ma- schinen. 5/11 97.
100497. Gwinnett, W., Wolverhampton, Stafford, Engl.; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Vor- richtung zur Herstellung von Stahlkugeln aus glatten Stangen. 30/12 97.
100498. Prégardien, J. C., Köln-Deutz, Neuhöfferstr. Glühofen zum Ausglühen von Röhren. 8/1 98.
100499. Schreyer, J., Augsburg, Stadtjägerstr. 5. Unterlage beim Bohren von gleichschenkligen Winkelisen. 16/2 98.
100500. Sauer, D., Iserlohn. Verfahren zur Her- stellung von Sporen aus Blech. 22/3 98.
100645. Hüsener, A., Duisburg, Hohestr. 14. Ver- fahren zur Herstellung konischer und beliebig profilirter Röhren; Zus. z. Pat. 96787. 16/12 96.
100646. Kühne, P., Berlin N.W., Luisenstr. 48. Treib- apparat für hydraulische Arbeitsmaschinen. 20/5 97.
100647. Ehrhardt, H., Düsseldorf, Reichsstr. 20. Ver- fahren zum Richten und Spannen von Blech- tafeln. 12/9 97.
100648. Kälter Werkzeugmaschinenfabrik L. W. Breuer, Schumacher & Co., Kalk b/Köln. Hebel-Kaltsäge. 26/2 98.
100740. Rade, W., Starnberg. Maschine zum Rollen, Fräsen oder Schleifen von Kugeln. 29/12 97.
100741. Wegerhoff, H., Remscheid. Bohrratsche, deren Bohrspindel durch ein Bremssband be- wegzt wird. 18/1 98.
100798. Erlenwein, Gebr., & Co., Edenkoben, Röpf. Vorrichtung zum Schärfen von Feilen. 22/5 97.
100799. Kühne, P. R., Charlottenburg, Kantstr. 51. Schmiede- und Kämpelpresse; Zus. z. Pat. 97041. 8/3 98.
100806. Bates, A. J., Sollet, City of Wills, B. St. A.; Vertr.: Dr. R. Worms u. S. Rhodes, Berlin N.W., Dorotheenstr. 60. Maschine zur Herstellung von Drahtgittern mit durchgehenden Längsdrä- ten. 18/2 97.
100807. Wollny, R., u. G. Fortaner, München, Leopold- str. 57. Rohr- und Rundisenchneider. 15/6 97.
100808. Glastowski, J., Niedorf b/Berlin, Kneisebeckstr. 24. Von der Spindel einer Werkzeugmaschine in Umdrehung zu versetzende Gewindebohr-Vor- richtung. 22/8 97.
100809. Austen's Patent Wheel Making Machine Li- mited, London; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Vorrichtung zum Spannen der Drahtspeichen der Räder von Fahrrädern u. dgl. 21/9 97.
100810. Graf, G., Aachen, Gerlachstr. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Säge- zähnen. 9/2 98.
100811. Sponholz & Wrede, Berlin N., Exercierstr. 6. Anschlagvorrichtung für den Revolverkopf von Revolverdrehbänken. 25/2 98.
100812. Schroer, W., Dahlerbrück i/W. Support zum Konisch- und Balligdrehen. 1/3 98.
100813. Erste automatische Gussstahlkugelfabrik vorm. Friedrich Fischer, Alt.-Ges., Schwerin. Verfahren und Muffelofen zum Erhitzen von Stahl- kugeln auf die für das nachfolgende Härteln erforderliche Temperatur. 15/5 98.
100900. Krafft & Schüll, Düren, Rheinl. Maschine zur Herstellung von Drahtstegen für Holz- jalouisen. 16/9 97.
100942. Harrison, J., Aston b/Birmingham; Vertr.: A. Baermann, Berlin N.W., Karlstr. 40. Zusätz- lichsvorrichtung für Kugelfortirmaschinen. 21/12 97.
101043. Pohl jr., J., Köln-Deutz. Bohrmaschine für große Arbeitsstücke. 5/6 98.
101044. Schmitt, A., Offenbach a/M. Schrauben- drehbank mit Vorrichtung zur Aenderung der Drehrichtung der Arbeitsspindel. 7/1 98.
101045. Webster, Th., u. A. E. Bennett, West-Orchard, Coventry, Engl.; Vertr.: R. Deißler, J. Maemecke u. Fr. Deißler, Berlin N.W., Luisenstr. 31a. Maschine zum Fräsen von Gegenständen mit abgerun- deten Enden. 7/12 97.
101046. Langbein, J., Göppingen, Hauptstr. 38. Ma- schine zum stufenweisen Ziehen von Flaschen- kapseln. 3/4 97.
101075. Schilling, J., Fürth i/B., Rednitzstr. 5, J. Schurz u. W. Ulmer, 60 bzw. 38 Muggenhof. Ver- fahren zur Herstellung von Rohrabsätzen an Metallröhren. 29/3 98.
101105. Kraemer, J., Grüne b/Iserlohn. Verfahren zur Herstellung von Ringen für Kettenglieder u. dgl. aus Halbrunddraht. 10/2 98.
101138. Klatte, O., Düsseldorf. Verfahren zur Her- stellung von Werkstücken zum Walzen von Hohlkörpern. 6/8 96.
101157. Klatte, O., Düsseldorf. Verfahren zur Her- stellung von endlosem, hohlen Walzgut; Zus. z. Pat. 81290. 7/8 96.
101158. Pondorf, Gebr., Gößnitz, S/A. Vorrichtung zum Gleichrichten von Geschossen und ähn- lichen Körpern. 8/1 98.
101161. Klimek, J., Mokrau, O/S. Einrichtung zum Vorwärmern der Gebläseluft bei Schmiede- feuern. 3/11 97.