

3. 300 394. Louis Schwarz & Co., Akt.-Ges., Dorf-
mund. Verfahren zur Herstellung von
Überzügen im Innern von metallenen
Transportgefäßen. 16/3 13. — A 690.
3. 300 425. Fa W. Ritter, Altona. Heißluft-
ofen, insbesondere für Entpichvor-
richtungen. 2/2 16. — A 707.

Klasse 7.

Blech-, Metallrohr-, Draht- Erzeugung
und -Bearbeitung, sowie Walzen von
Metall. (Dublieren Klasse 49i, andere
Metallüberzüge Klasse 48a, b, Gießen
von Rohren Klasse 31c.)

7a.

Walzen von Metall.

- 295 682 A 1. — 295 706 A 20. — 295 790 A 19. —
295 862 A 39. — 296 056 A 75. — 296 178 A 113.
— 296 247 A 113.
7. 296 836. Carl Schütte, Benrath a/Rh., Gartenstr.
19. Kopfwalzwerk mit in einer Ebene
arbeiten den kugelförmigen Kopf-
walzen. 9/5 16. — A 285.
7. 297 364. Aktiengesellschaft Peiner Walzwerk, Peine.
Verfahren zum Auswalzen von Form-
eisen; Zus. z. Pat. 254 977. 11/9 14. — A 920.
9. 300 846. Trierer Walzwerk A. G., Trier. Wal-
zenführvorrichtung. 31/7 14. — A 750.
9. 300 932. Maschinenfabrik Saaf G. m. b. H., Düssel-
dorf-Rath. Vorrichtung zum Doppeln
von Blechen. 22/12 16. — A 767.
12. 297 523. Jacob Schmitz, Düsseldorf, Gartenstr.
29. Vorrichtung zum Benden des Walz-
dornes. 6/6 15. — A 367.
15. 296 672. Hermann Ludwig, Magdeburg, Bützow-
str. 14. Walzgerüst. 2/12 15. — A 194.
15. 296 739. Heinrich Bernd, Kasselstein b/Neuwied.
Anordnung an zylindrischen Walzen
zur Vermeidung des Hohlverdents
derselben. 21/4 16. — A 216.
15. 300 933. Maschinenfabrik Saaf G. m. b. H., Düssel-
dorf-Rath. Einführungsvorrichtung für
Walzwerke mit fahrbaren Hebelscheiben.
12/12 16. — A 767.
15. 302 822. Fried. Krupp Akt.-Ges., Grußonwerk,
Magdeburg-Buckau. Vorrichtung zum Still-
setzen von Walzwerken. 18/3 17.
15. 303 527. Maschinenfabrik Saaf G. m. b. H.,
Düsseldorf-Rath. Entlastungsvorrichtung
für Walzwerksdruckschrauben; Zus. z.
Pat. 254 761. 25/2 17.
15. 303 598. Maschinenfabrik Saaf G. m. b. H.,
Düsseldorf-Rath. Universal-Walzwerk. 7/1
17.
16. 302 315. Fried. Krupp, Akt.-Ges., Grußonwerk,
Magdeburg-Buckau. Walzwerk mit gekup-
pelten und gemeinschaftlich angetrie-
benen Drucksindeln. 3/12 15. — A 955.
17. 297 301. Otto Zobel, Diedenhofen-St. Franz.
Vorrichtung zum Ranten von Walz-
stäben. 19/10 15. — A 332.

17. 300 839. Aktiengesellschaft der Dillingen Hütten-
werke, Dillingen, Saar. Blechwendevorrich-
tung. 19/5 14. — A 750.
18. 296 673. Ewald Röber, Weidenau, Sieg, Wil-
helmstr. 3. Vorrichtungsvorrichtung für den
Schlitten von Pilgerschrittwalz-
werken. 26/1 15. — A 194.
18. 303 528. Ewald Röber, Weidenau, Sieg. Vor-
richtungsvorrichtung für Pilgerschritt-
walzwerke; Zus. z. Pat. 296 673. 24/7 15.

7b.

Herstellung von Blech, Draht und Metallrohren, außer a (einschl. Öfen).

- 295 993 A 57.
4. 297 302 (†). Walther Norden, Gruna b/Chemnitz.
Drahtziehtrommel. 24/6 16. — A 332.
4. 300 251. Alfred Böckh, Neukölln, Prinz-
Hansdorff-Str. 26, u. Nicolo Schmidt, Berlin, Schu-
mannstr. 16. Verfahren und Vorrich-
tung zur gleichmäßigen Schmierung
der Drähte in Feindrahtzügen. 29/11
16. — A 670.
4. 302 116. „Isolation“ Akt.-Ges., Mannheim-Neckar-
au. Ziehjange, insbesondere für
Walzenmatrizen. 4/2 17. — A 920.
6. 302 767. Westinghouse Metallfaden-Glühlampen-
fabrik G. m. b. H., Aegersdorf b/Wien; Vertr.:
Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-
Anwälte, Berlin S. W. 11. Verfahren zur Be-
arbeitung von Wolframwerkstücken
für Drähte bei Rottglut. 23/12 16. Öster-
reich 29/12 15.
7. 297 538. Adolf Pfeifschner G. m. b. H., Pasing.
Verfahren zum Schließen der Röhre
von Hohlkörpern, insbesondere von
Rohren. 28/12 15. — A 367.
7. 298 733. Carl Maslutz, Berlin, Dresdener Str.
111. Elektrische Rohrschweißmaschine.
18/7 15. — A 526.
7. 303 448. Friedr. Wilh. Mayweg, Altena, Westf.,
u. Hugo Mayweg, Mühlenrahmede, Westf. Ver-
fahren und Vorrichtung zur Herstel-
lung von Röhren mit stumpfgeschweiß-
ter Längsnäht. 21/5 14.
7. 303 567. Fa G. Kunze u. Mathäus Fränkl, Göpp-
ingen. Verfahren zum autogenen Ver-
schweißen zweier Hohlkörper. 4/7 16.
10. 296 308. C. Heckmann A.-G., Duisburg. Röh-
strangpresse mit relativ zum Preß-
stempel verschiebbarem Preßdorn. 20/10
14. — A 184.
11. 299 871. Maschinenbau-Anstalt Humboldt, Köln-
Kalk. Hydraulische Metallmantel- und
Rohrpreßse mit wagerecht gerichtetem
Ausstritt und senkrecht gerichtetem
Arbeitsgang. 7/10 14. — A 629.
12. 299 345. Dipl.-Ing. Franz Cochlovius, Buchschlag
b/Frankfurt a/M., Kohlseeweg 3. Maschine zum
Richten von dünnwandigen Röh-
ren. 29/12 14. — A 563.
12. 302 254. Josef Horn, Dresden, Friedrich-Wil-
helm-Str. 76. Verfahren zur Herstellung
von Artillerie-Geschossen. 28/5 16. —
A 938.
16. 302 605. Herman Garbe, Charlottenburg, Karo-
lingerplatz 3. Verfahren zum Aufbringen
Schraubenförmiger, gewellter Rippen
auf Röhre. 17/9 16.