

20. 297 218. Schmid'sche Heißdampf Gesellschaft m. b. H., Cassel-Wilhelmshöhe. Verfahren zum Verbinden zweier Rohre, die mittels einer Kappe zu einem U-Rohr für überhöher vereinigt werden sollen. 19/6 15. B. St. Amerika 8/7 14. — A 310.

20. 301 002. Rumpfer-Werke G. m. b. H., Berlin-Johannisthal. Verfahren zur Herstellung von Metallrohren von gleicher Festigkeit, insbesondere zur Verwendung an Flugzeugen, deren tropfenförmiger Rohrquerschnitt in der Mitte in einer oder in beiden Hauptrichtungen größer ist als an den Enden. 30/7 14. — A 787.

20. 303 654. Fittingswerke Gebrüder Jnden, Akt.-Ges., Düsseldorf. Verfahren zur Herstellung von Doppelbogen (Umkehrstücken) für Rohrstränge. 2/7 14.

7c.

**Blech- und Rohrbearbeitung und -Verarbeitung (Blechscheren Klasse 49b und Zöten 49f), auch Zichten und Abschnneiden von Rohren.**

296 158 A 96.

1. 296 441. L. Schuler, Werkzeugmaschinenfabrik und Eisengießerei, Göppingen. Blechrichtmaschine. 9/10 14. — A 156.

4. 300 478. Paul Heinze, Coswig i/Sa. Abfantvorrichtung für Gegenstände aus Blech von U-förmigem Querschnitt. 19/11 15. — A 707.

4. 303 138. Ja L. Schuler, Göppingen. Abfantmaschine mit verstellbaren Wangen. 5/7 14.

8. 297 278. Fr. Ewers & Co., Inh. Akt.-Ges. für Cartonagenindustrie, Lübeck. Selbsttätige Verschleißeinrichtung bei Dosenverschleißmaschinen. 19/6 15. — A 311.

10. 296 428. Aktiengesellschaft Brown, Boveri & Cie., Baden, Schweiz; Vertr.: Rob. Boveri, Mannheim-Käfertal. Stanze zum gleichzeitigen Ausstanzen und Trennen von Stator- und Rotorblechen elektrischer Maschinen. 29/5 14. — A 156.

10. 298 180. Elektrizitäts-Gesellschaft „Colonia“ m. b. H., Köln-Bollstod. Nutenstanzmaschine mit elektromagnetischer Einspannvorrichtung. 30/4 14. — A 452.

19. 296 482. Walter Brodhans, Wiesenthal b/Plettenberg. Vorrichtung zum Schneiden maschinell vorgeschobener stangenförmiger Körper oder Rohre während ihrer Vorwärtsbewegung. 11/7 14. — A 156.

19. 301 166. Huber & Feer, Vertrieb mod. Werkzeuge, Basel (Schweiz); Vertr.: Dr. L. Gottscho, Pat.-Anw., Berlin W. 8. Rohrschneider mit einem in einem verstellbaren Schlitten federnd gelagerten Schneidstahl. 22/10 14. Schweiz 14/4 14. — A 807.

19. 303 077. Felix Werkzeugfabrik Kommandit-Gesellschaft, Solingen. Vereinigte Rohrschneid- und Gewindefschneidvorrichtung. 26/6 14.

21. 300 271. Aktiengesellschaft der Maschinenfabriken Escher Wyß & Cie., Zürich, Schweiz; Vertr.: H. Nähler, Dipl.-Ing. F. Seemann u. Dipl.-Ing. E. Vorwerk, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Ver-

fahren zum Befestigen der Röhren im gegossenen Gehäuse von Wärmeaustauschapparaten. 20/2 15. — A 670.

21. 300 973. Mannesmannröhren-Werke, Düsseldorf. Vorrichtung zur Herstellung von mehrfachen Bördeln an Rohren. 23/9 14. — A 767.

21. 302 140. Mannesmannröhren-Werke, Düsseldorf. Verfahren zur Verstärkung von Rohrmuffen mittels Ringes. 16/4 16. — A 920.

24. 303 139. Siemens-Schudertwerke G. m. b. H., Siemensstadt b/Berlin. Vorrichtung zum Abflachen der Enden der inneren Wellenrücken und zum Zusammenziehen der Wellenseiten von Wellblechgefäßen. 2/8 14.

30. 300 402. Adolf Blaschke, Blattenborn, Post Pohl, Mähren, Österr.; Vertr.: C. Gronert u. W. Zimmermann, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 61. Verfahren zur Erzeugung eines Streckmetallrohres. 9/8 14. Österreich 1/4 14. — A 708.

34. 299 820. Arno Gräfer, Dresden, Feldherrnstr. 10. Verfahren zur Verwertung der beim Ausstanzen von Scheiben aus Metallblech übrigbleibenden Abfallstreifen. 17/9 16. — A 630.

36. 296 774. R. J. Reynolds Tobacco Company, Winston-Salem, North Carolina, B. St. A.; Vertr.: H. Springmann u. E. Herse, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 61. Maschine zur Verbindung der von einem schrittweise vorgeschobenen Draht abgeschnittenen Scharnierstücke mit den Augenlappen von Scharnierplatten. 12/4 14. — A 216.

36. 301 589. Fabrik Stolzenberg, Deutsche Bureau-Einrichtungs-Gesellschaft, Dös, Baden. Verfahren zur Herstellung von Scharnieren. 1/4 16. — A 848.

41. 297 114. Albert vom Heede, Priorei i/W. Verfahren zur Herstellung von Rechen oder Harken aus Eisen oder Stahl. 15/7 14. — A 291.

41. 300 337. Ja W. D. Schulte, Plettenberg, Westf. Vorrichtung zum Ausstanzen von Rechenzinken aus einem Blechstreifen. 7/6 16. — A 690.

42. 298 197. Dr. Herbert Ebner, Wien; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. Landenberger, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Verfahren zur Herstellung von Senfen. 23/3 15. — A 509.

47. 296 740. Rudolf Macat, Zizkov b/Prag; Vertr.: P. Rüdert, Pat.-Anw., Gera, Neuf. Verfahren zur Herstellung von Schreibstiftspitzern. 28/7 15. — A 216.

47. 297 130. Industria Blechwaarenfabrik G. m. b. H., Berlin. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung geschweißter Blechschalltrichter. 23/11 13. — A 291.

47. 297 202. Ja Fr. Kammerer, Pforzheim i/Wab. Verfahren zur Herstellung von Metallknöpfen mit Befestigungsösen. 20/8 15. — A 311.

47. 297 524. Bogtändische Maschinenfabrik (vorm. J. C. & H. Dietrich) A. G., Plauen i/W. Verfahren und Werkzeug zur Herstellung von Stichtmaschinenstiften. 20/6 15. — A 367.

47. 299 543. Louis Pabst, Könnigde b/Bismarck, Prov. Sachsen. Vorrichtung zum Wiederherichten insbesondere gebrauchter Konserbendosen. 24/2 16. — A 609.