

20. 301 006. Fa. C. H. Müller, Hamburg. Einrichtung zur Messung und Dosierung kleiner Elektrizitätsmengen und Ströme. 1/12 16. — A 793.
20. 303 152. Florencio Comamala Ucar, Madrid; Bertr.: Dr. A. Levy u. Dr. F. Heinemann, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Verfahren zur Bündung von Lichtbögen. 21/2 15. Spanien 23/2 14.
20. 303 457. Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft, Berlin. Elektrisches Entladungsgefäss. 29/12 14. B. St. Amerika 29/12 13.

21h.

Elektrische Heiz-, Koch-, Verdampf-, Schmelz-, Löt- und Schweißverfahren und -vorrichtungen, soweit es sich um die Wärmeerzeugung handelt.

295 649 A 8. — 295 668 A 8. — 296 002 A 80. — 296 251 A 119.

2. 296 896. Richard Theodor Hagman, Malmö, u. Ernst Johan Ottosson, Johansfors, Schwed.; Bertr.: C. Arndt, Dr.-Ing. P. Bock u. Dr. S. Arndt, Pat.-Anwälte, Braunschweig. Vorrichtung zur Herstellung von Heizkörpern für elektrische Platteisen, Kochgeschirre u.dgl. 24/3 16. — A 241.
2. 297 120. Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft, Berlin. Verfahren zur Herstellung von Leitern für elektrische Widerstände, insbesondere Heizwiderstände. 25/8 15. B. St. Amerika 24/8 14. — A 297.

2. 297 121. Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft, Berlin. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Rohren, insbesondere röhrenförmigen Heizkörpern für elektrische Öfen. 22/2 16. B. St. Amerika 20/2 15. — A 297.

2. 298 669. Thermos-Akt.-Ges., Berlin. Verfahren zur Herstellung elektrischer Heizwiderstände. 1/4 16. — A 514.

3. 296 723. Klenne Günther, geb. Müller, Cythra b. Leipzig. Elektrische Kochvorrichtung. 24/2 16. — A 220.

3. 297 250. Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft, Berlin. Elektrischer Heizapparat mit Wärmespeicher. 17/2 16. — A 318.

3. 297 251. Herrmann Lehwald, Frankfurt a/M., Augsburger Str. 11. Elektrischer Heizboden. 18/1 16. — A 318.

3. 301 411. Siemens-Schuckertwerke G. m. b. H., Siemensstadt b/Berlin. Elektrische Koch- und Heizplatte. 17/5 16. — A 831.

3. 301 509. Leo Heller, Teplitz (Böhmen); Bertr.: Dipl.-Ing. Dr. D. Landenberger, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Verfahren zur Herstellung von Kochgefäßen mit elektrischer Heizeinrichtung. 17/7 14. — A 853.

4. 296 302. Thermo Electric Instrument Co., Newark, B. St. A.; Bertr.: F. A. Hoppen, Pat.-Anw., Berlin S.W. 68. Vorrichtung zur Aufrechterhaltung einer bestimmten Temperatur in elektrischen Bädern. 22/1 14. — A 140.

4. 303 466. Prometheus, Fabrik elektr. Koch- & Heizapparate G. m. b. H., Frankfurt a/M. Kontaktfeinrichtung für elektrische Koch- und Heizvorrichtungen. 20/7 15.

7. 296 653. Dr. L. Nibelohde, Karlsruhe i/B., Wendtstr. 11. Elektrischer Ofen mit Heizdrähtwicklung aus unedlem Metall; B. St. Pat. 282 956. 24/6 16. — A 204.

9. 302 901. Gesellschaft für Elektrostahlalagen m. b. H., Siemensstadt b/Berlin, u. Dipl.-Ing. Wilhelm Rodenhausen, Böllingen a/Saar. Schuhmantel für die Wicklungen der in elektrischen Induktionsöfen eingebauten Transformatoren. 14/12 16.
11. 297 893. Gesellschaft für Elektrostahlalagen m. b. H., Siemensstadt b/Berlin, u. Fritz Kostka, Berlin-Wilmersdorf, Joachim-Friedrich-Str. 34. Elektrodenhalter für elektrische Öfen. 12/5 16. — A 433.
11. 298 647. Dr. North Kommanditgesellschaft, Hannover. Verfahren zur Drunderzeugung in elektrischen Öfen. 18/10 16. — A 514.
12. 296 286. Deutsche Schweißmaschinen-Bau- und Vertriebsges. m. b. H., Berlin-Schöneberg. Elektrische Schweißmaschine. 16/4 16. — A 119.
12. 296 607. Adolf Pfeischner G. m. b. H., Pasing. Wasserkühlung für Elektrodenrollen an elektrischen Nahschweißmaschinen. 16/4 16. — A 205.
12. 297 348. Gesellschaft für elektrotechnische Industrie m. b. H., Berlin. Einrichtung zur Regelung des Staudruckes beim Stumpfschweißen mittels elektrischer Widerstandserhöhung unter Verminderung der Stromstärke und des Staudruckes nach erfolgter Schweißung. 22/7 14. — A 339.
12. 298 705. Adolf Pfeischner G. m. b. H., Pasing b/München. Kontaktvorrichtung an elektrischen Schweißmaschinen. 26/3 16. — A 535.
12. 300 535. Allgemeine Deutsche Aluminium Kochgeschirrfabrik Guido Gnüchtel, Lauter i/Sa. Verfahren zum elektrischen Widerstandsschweißen; B. St. Pat. 285 490. 11/12 12. — A 737.
12. 300 536. Adolf Pfeischner G. m. b. H., Pasing. Einrichtung zum elektrischen Schweißen von langen Hohlkörpern, insbesondere Rohren. 22/11 16. — A 737.
12. 300 816. Adolf Pfeischner G. m. b. H., Pasing. Einspann- und Kontaktvorrichtung an elektrischen Schweißmaschinen. 26/3 16. — A 754.
12. 301 102. Gesellschaft für elektrotechnische Industrie m. b. H., Berlin. Elektrodenarm für elektrische Schweißmaschinen. 15/1 16. — A 814.
12. 303 663. Gesellschaft für elektrotechnische Industrie m. b. H., Berlin. Verfahren zur elektrischen Schweißung von Fahrerradrahmen u.dgl. 25/4 14.

Klasse 22. Farben, Firnisse, Lacke, Anstriche, Klebemittel.

22a.

Azo-, Azoxy- und Hydrazonfarbstoffe.
(Azoxyfarbstoffe siehe bei den betreffenden Azo-farbstoffen.)

295 948 A 64.

1. 296 964. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Leverkusen b/Cöln a/Rh. Verfahren zur Darstellung von sauren Monoazofarbstoffen für Wolle. 5/5 14. — A 259.

1. 296 991. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a/Rh. Verfahren zur Darstel-