

20. 301 006. Ja C. G. J. Müller, Hamburg. Einrichtung zur Messung und Dosierung kleiner Elektrizitätsmengen und Ströme. 1/12 16. — A 793.
20. 303 152. Florencio Comamala Ucar, Madrid; Vertr.: Dr A. Levy u. Dr F. Heinemann, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Verfahren zur Bündung von Lichtbögen. 21/2 15. Spanien 23/2 14.
20. 303 457. Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft, Berlin. Elektrisches Entladungsgefäß. 29/12 14. B. St. Amerika 29/12 13.

## 21h.

**Elektrische Heiz-, Koch-, Verdampf-, Schmelz-, Löt- und Schweißverfahren und -vorrichtungen, soweit es sich um die Wärmeerzeugung handelt.**

- 295 649 A 8. — 295 668 A 8. — 296 002 A 80. — 296 251 A 119.
2. 296 896. Richard Theodor Hagman, Malmö, u. Ernst Johan Ottosson, Johansfors, Schwed.; Vertr.: C. Arndt, Dr.-Ing. P. Bod u. Dr C. Arndt, Pat.-Anwälte, Braunschweig. Vorrichtung zur Herstellung von Heizkörpern für elektrische Plättchen, Kochgeschirre u dgl. 24/3 16. — A 241.
2. 297 120. Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft, Berlin. Verfahren zur Herstellung von Leitern für elektrische Widerstände, insbesondere Heizwiderstände. 25/8 15. B. St. Amerika 24/8 14. — A 297.
2. 297 121. Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft, Berlin. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Rohren, insbesondere röhrenförmigen Heizkörpern für elektrische Öfen. 22/2 16. B. St. Amerika 20/2 15. — A 297.
2. 298 669. Thermo-Alt.-Ges., Berlin. Verfahren zur Herstellung elektrischer Heizwiderstände. 1/4 16. — A 514.
3. 296 723. Anne Günther, geb. Müller, Cythra b/Leipzig. Elektrische Kochvorrichtung. 24/2 16. — A 220.
3. 297 250. Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft, Berlin. Elektrischer Heizapparat mit Wärmespeicher. 17/2 16. — A 318.
3. 297 251. Hermann Schwalder, Frankfurt a/M., Augsburger Str. 11. Elektrischer Heizboden. 13/1 16. — A 318.
3. 301 411. Siemens-Schuckertwerke G. m. b. H., Siemensstadt b/Berlin. Elektrische Koch- und Heizplatte. 17/5 16. — A 831.
3. 301 509. Leo Heller, Tepliz (Böhmen); Vertr.: Dipl.-Ing. Dr D. Vandenberger, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Verfahren zur Herstellung von Kochgefäßen mit elektrischer Heizeinrichtung. 17/7 14. — A 853.
4. 296 302. Thermo Electric Instrument Co., Newark, B. St. A.; Vertr.: J. A. Hoppen, Pat.-Anw., Berlin S.W. 68. Vorrichtung zur Aufrechterhaltung einer bestimmten Temperatur in elektrischen Bädern. 22/1 14. — A 140.
4. 303 466. Prometheus, Fabrik elektr. Koch- & Heizapparate G. m. b. H., Frankfurt a/M. Kontakteinrichtung für elektrische Koch- und Heizvorrichtungen. 20/7 15.
7. 296 653. Dr L. Abbelohde, Karlsruhe i/B., Wendtstr. 11. Elektrischer Ofen mit Heizdrahtwicklung aus unedlem Metall; Zus. z. Pat. 282 956. 24/6 16. — A 204.

9. 302 901. Gesellschaft für Elektrostahlanlagen m. b. H., Siemensstadt b/Berlin, u. Dipl.-Ing. Wilhelm Rodenhäuser, Bülkingen a/Saar. Schutzmantel für die Windungen der in elektrischen Induktionsöfen eingebauten Transformatoren. 14/12 16.
11. 297 893. Gesellschaft für Elektrostahlanlagen m. b. H., Siemensstadt b/Berlin, u. Fritz Kofka, Berlin-Wilmersdorf, Joachim-Friedrich-Str. 34. Elektrodenthalter für elektrische Öfen. 12/5 16. — A 433.
11. 298 647. Dr North Kommanditgesellschaft, Hannover. Verfahren zur Druckerzeugung in elektrischen Öfen. 18/10 16. — A 514.
12. 296 286. Deutsche Schweißmaschinen-Bau- und Betriebsgef. m. b. H., Berlin-Schöneberg. Elektrische Schweißmaschine. 16/4 16. — A 119.
12. 296 607. Adolf Pfrehschner G. m. b. H., Pasing. Wasserkühlung für Elektrodenrollen an elektrischen Nahtschweißmaschinen. 16/4 16. — A 205.
12. 297 348. Gesellschaft für elektrotechnische Industrie m. b. H., Berlin. Einrichtung zur Regelung des Staudruckes beim Stumpfschweißen mittels elektrischer Widerstandserhitzung unter Verminderung der Stromstärke und des Staudruckes nach erfolgter Schweißung. 22/7 14. — A 339.
12. 298 705. Adolf Pfrehschner G. m. b. H., Pasing b/München. Kontaktvorrichtung an elektrischen Schweißmaschinen. 26/3 16. — A 535.
12. 300 535. Allgemeine Deutsche Aluminium Kochgeschirrfabrik Guido Gnüchtel, Lauter i/Sa. Verfahren zum elektrischen Widerstandsschweißen; Zus. z. Pat. 285 490. 11/12 12. — A 737.
12. 300 536. Adolf Pfrehschner G. m. b. H., Pasing. Einrichtung zum elektrischen Schweißen von langen Hohlkörpern, insbesondere Rohren. 22/11 16. — A 737.
12. 300 816. Adolf Pfrehschner G. m. b. H., Pasing. Einspann- und Kontaktvorrichtung an elektrischen Schweißmaschinen. 26/3 16. — A 754.
12. 301 102. Gesellschaft für elektrotechnische Industrie m. b. H., Berlin. Elektrodenarm für elektrische Schweißmaschinen. 15/1 16. — A 814.
12. 303 663. Gesellschaft für elektrotechnische Industrie m. b. H., Berlin. Verfahren zur elektrischen Schweißung von Fahrradrahmen odgl. 25/4 14.

## Klasse 22. Farben, Firnisse, Lacke, Anstriche, Anebmittel.

### 22a.

**Azo-, Azoxy- und Hydrazonfarbstoffe.**  
(Azoxyfarbstoffe siehe bei den betreffenden Azo-farbstoffen.)

295 948 A 64.

1. 296 964. Farbenfabriken vorm. Friedr. Bayer & Co., Leverkusen b/Elm a/Rh. Verfahren zur Darstellung von sauren Monoazo-farbstoffen für Wolle. 5/5 14. — A 259.
1. 296 991. Badische Anilin- & Soda-Fabrik, Ludwigshafen a/Rh. Verfahren zur Darstel-