

Klasse 25. Flechten, Herstellung von Spitzen, Wirken und Posamentieren.

25a.

Stricken und Wirken.

- 295 949 A 65. — 296 041 A 80.
5. 299 334. Dresdner Papiergarn-Industrie G. m. b. H., Dresden. Fadenimprägniervorrichtung für Wirkmaschinen. 29/4 16. — A 570.
5. 302 363. Moritz Barth, Thum, Erzgeb. Flachstrickmaschine mit Einrichtung zum Ausrücken der Nadeln innerhalb des Arbeitsbereiches. 6/10 15. — A 960.
7. 302 724. Wilhelm Huber, Radolfzell a/Bodensee. Verfahren und französischer Rundwirkstuhl zur Herstellung von kurzmaschiger, durchbrochener Wirkware. 23/1 17.
9. 302 873. Ja G. F. Großer, Markersdorf b/Leipzig. Rundstrickmaschine. 26/9 16.
11. 297 805. Thüringische Maschinen- und Fahrradfabrik Walter & Co., G. m. b. H., Mühlhausen i/Th. Doppelnadelwirkmaschine für Links- und Rechts-, glatte und gemusterte Ware; Zus. z. Pat. 256 306. 6/5 14. — A 434.
17. 301 511. Edith von Tettenborn, geb. Leßler, Dresden, Reichsplatz 3. Verfahren zum Stricken von teilweise doppelt liegenden, flachen oder auch schlauchförmigen Waren mit einem Faden. 19/5 14. — A 854.
18. 297 332. Ernestine Albrecht, Lindow b. Stolpmünde i/Pomm. Verfahren zur Herstellung von handgestrickten Gegenständen mit doppelwandigen Teilen. 6/2 14. — A 339.
18. 297 539. Max Hermstedt, Waldenburg i/Sa. Verfahren zur Herstellung eines mehrteiligen Doppelrandes für Strümpfe auf flachen Rulierwirkstühlen. 18/9 12. — A 373.
18. 297 783 (f). Ja G. Hilscher, Chemnitz. Strumpf (Sode) mit seitlich genähtem Fuß, nahtloser Ferse und nahtloser Spitze. 19/9 13. — A 415.
18. 302 957. Anna Seiffert, geb. Kröger, Plau, Meckl. Strickware. 16/2 15.
18. 303 021. Max Kermes G. m. b. H., Hainichen. Verfahren zur Herstellung einer gewirkten Schuhhülle für Verbandzwecke. 25/4 17.
25. 300 338. Dresdner Papiergarn-Industrie G. m. b. H., Dresden. Fadenführ- und Spannvorrichtung für Strick- und Wirkmaschinen. 26/4 16. — A 693.
26. 301 042. Ja G. Hilscher, Chemnitz. Vorrichtung zum zeitweisen Verändern der Arbeitsrichtung von Rundstrickmaschinen. 3/12 16. — A 793.
29. 297 154. Heinrich Daiber, Ebingen, Württ. Zwischänge für Rundstuhladeln. 23/1 16. — A 298.
30. 301 178. Konrad Döring u. Lisa May, geb. Schüb, Marburg a/b/L. Verfahren zum Stopfen gestrickter Gegenstände und Vorrichtung zum Ausführen des Verfahrens. 13/10 16. — A 814.

25b.

Flechten und Herstellung von Spitzen (auch Bobinetterstellung).

- 295 961 A 64. — 296 109 A 101.
1. 297 319. Carl Tober, Berlin-Karlshorst. Fadenführer für die Außenfäden von Schnellflechtmaschinen. 21/8 15. — A 339.
1. 297 724. Bogelsang & Zimmermann, Barmen. Verfahren zur Herstellung von Spitzen, faden- oder bogenförmigen Einlagen undgl. 25/2 16. — A 415.
1. 299 270. Alb. & E. Senfels, Langerfeld b/Barmen. Verfahren und zweifädige Klöppelmaschine zur Herstellung von Spitzengeflechten mit Blättchen. 9/10 12. — A 552.
1. 300 320. Guido Horn, Berlin-Weißensee, Langhansstr. 125. Rundflechtmaschine mit zwei entgegengesetzt kreisenden Spulenreihen. 22/2 13. — A 693.
1. 302 958. Ja Wm. Reising, Barmen. Zweifädige Klöppelmaschine; Zus. z. Pat. 291 572. 6/4 16.
3. 296 799. Walter Daub, Barmen, Buchenstr. 41. Vorrichtung zum Lenken und zeitweisen Stillsetzen und Wiedereinrücken der Klöppel für Flecht- und Klöppelmaschinen. 5/9 13. — A 221.
3. 297 784. Ja Walter Kellner, Barmen. Vorrichtung für Flecht- und Klöppelmaschinen zum Stillsetzen und Wiedereinrücken der Klöppel. 3/6 16. — A 416.
3. 298 793. Ja Walter Kellner, Barmen. Aus- und Einrückvorrichtung für die Klöppel von Klöppelmaschinen; Zus. z. Pat. 291 462. 29/9 16. — A 552.
10. 297 304. James Henry Brady, Louisville, B. St. A.; Vertr.: C. Wessel, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Einstellbarer Rahmen zur Herstellung von Matten, Geflechten undgl. 18/2 16. B. St. Amerika 23/2 15. — A 339.

25c.

Posamenten (Bandweberei Klasse 86c).

1. 296 595. Heinrich Schmuck, Weissenburg i/B. Elektrischer Wächter an Plattmühlen für leonische Gespinste und Drähte. 11/11 13. — A 179.
1. 303 561. Ja Victor Brandt, Benzig D/L. Vorrichtung zur Herstellung von Papierfordeln. 16/6 16.
6. 296 943. Ja Carl Scheibler, Gablonz a/M.; Vertr.: Dipl.-Ing. B. Wassermann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 68. Vorrichtung zum selbsttätigen Auffädeln von Perlen. 8/3 16. — A 260.

25d.

Tapisserie (Teppichknüpferei undgl.), (Nadelstickerei Klasse 52b).

3. 296 944. Charles Franklin Vail, Springfield, Ill., B. St. A.; Vertr.: Pat.-Anwälte Dipl.-Ing. H. Cammer, Berlin W. 66, u. Dipl.-Ing. R. Wenzel, Frankfurt a/M. Schiffchen zur Ausführung von Knüpfarbeiten. 29/12 15. — A 260.
3. 300 817. Paul Witthöft, Jüdensburg, Moltkestr. 22. Vorrichtung zum Halten der Schiffchen für Trivolitäten-Handarbeiten. 20/1 17. — A 755.

25e.

Knüpfen von Rehen (außer Drahtreihen Klasse 7d).