

16. 296 367. Fa. G. A. Schütz, Wurzen, Sa. Kom-
pressor zum Verdichten von Gasen,
bei welchem in das Innere des Ver-
dichtungszylinders Kühlwasser ein-
geführt wird. 12/12 14. — A 141.

27c.

Rotierende (kreisende) Gebläse.

- 295 924 A 64. — 296 057 A 80. — 296 161 A 101.
1. 303 623. Karl Enke, Schkeuditz b/Leipzig. Kreis-
selgebläse mit zwei Achsen. 18/6 15.
2. 299 824. Walther Schmied, Egnaach b/Romans-
horn, Schweiz; Vertr.: C. Fehlert, G. Loubier, J.
Harmsen, A. Büttner u. G. Meißner, Pat.-Anwälte,
Berlin S.W. 61. Einrichtung für umlau-
fende Maschinen. 8/4 15. Schweiz 9/4 14.
— A 637.
2. 302 067. Carl Konißer, Wien; Vertr.: Curt
Kempf, Plauen i/Bogtl. Kreiselgebläse. 20/5
17. Österreich 8/5 16. — A 399.
9. 296 477. Dr. Karl Röder, Mülheim, Ruhr, Goethe-
platz 3. Verfahren und Einrichtung zur
Regelung mehrstufiger Kreiselver-
dichter auf veränderliche Förder-
menge und gleichbleibenden Gas-
druck. 24/1 15. — A 161.
9. 298 603. Frankfurter Maschinenbau A. G. vorm.
Pokorny & Wittekind u. Dr.-Ing. Willibald Grun,
Frankfurt a/M. Regelvorrichtung für
Kreiselverdichter. 17/3 11. — A 515.
9. 299 875. Dr.-Ing. Willibald Grun u. Frankfurter
Maschinenbau A. G. vorm. Pokorny & Wittekind,
Frankfurt a/M. Vereinigte Abbläse- und
Drosselvorrichtung für Kreiselver-
dichter. 24/12 12. — A 637.
9. 302 290. Aktien-Gesellschaft „Weser“, Bremen.
Geschwindigkeitsregler für Kreisel-
sauger. 1/8 16. — A 941.
9. 303 132. Emil Wittig, Basel, Schweiz; Vertr.:
Carl Schuster, Mülheim, Ruhr, Dickswall 93.
Regelung für Verdichter (und Ge-
bläse) durch Abschluß der Saug-
öffnung mit Hilfe eines durch Druck-
luft bewegten Kolbens und Öffnens
eines Abbläseausganges an der
Drucköffnung. 10/9 16.
10. 296 872. Otto Gottschling, Frankenthal, Pfalz,
Bierlingstr. 12. Kreiselgebläse. 19/8 15. —
A 242.
11. 296 530. Frankfurter Maschinenbau-Akt.-Ges.
vorm. Pokorny & Wittekind u. Dr. Ing. Willibald
Grun, Myliusstr. 36, Frankfurt a/M. Kreisel-
gebläse mit Hilfsflüssigkeit. 19/7 14.
— A 179.
11. 296 871. Aktiengesellschaft der Maschinenfabriken
Escher Wyss & Cie., Zürich, Schweiz; Vertr.: H.
Nähler, Dipl.-Ing. J. Seemann u. Dipl.-Ing. E.
Borwerk, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. In
eine Umleitkammer eines Kreisel-
verdichters eingebaute Kühlrohren.
2/4 16. — A 242.
11. 297 743. Dr. Konrad Kubierschky, Eisenach,
Richardstr. 4, u. Carl Beckmann, Berlin-Lankwitz,
Beethovenstr. 46. Verfahren zur Verhin-
derung des Eintritts von Schmieröl
aus Umlaufverdichtern in das Rohr-
leitungssystem. 5/10 16. — A 416.
11. 302 639. Aktiengesellschaft der Maschinenfabriken
Escher, Wyss & Cie., Zürich, Schweiz; Vertr.: H.
Nähler, Dipl.-Ing., J. Seemann u. Dipl.-Ing. E.
Borwerk, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Kühl-

rohre für mehrstufige Kreiselverdichter
mit parallel zur Achse verlaufenden
Kühlkanälen. 26/4 16.

11. 302 991. Ernst Thomas, Neugersdorf i/S. Ma-
rial beweglicher Dichtungsring für
Kreiselpräziser und Wellen von Ver-
dichtern. 2/2 17.

27d.

Strahlgebläse.

295 845 A 45.

2. 296 923. Aktiengesellschaft Brown, Boveri & Cie.,
Baden, Schweiz; Vertr.: Robert Boveri, Mann-
heim-Käfertal. Verfahren und Einrich-
tung zum Betrieb mehrstufiger Gas-
oder Dampfstrahlapparate zum Ver-
dichten von Gasen und Dämpfen. 11/8
14. — A 260.

Klasse 28. Gerberei, Behandlung der Felle, Lederbearbeitung und Leder- verarbeitung.

28a.

Gerberei (auch Gerbstoffe, Tränken und Konservieren von Leder [Lackleder auch Klasse 22b]).

290 965 A 161. — 296 071 A 31.

1. 297 522. Dr. Emile d'Huart, Luxemburg; Vertr.:
Dr. P. Ferchland, Pat.-Anw., Berlin S.W. 30. Ver-
fahren zum Enthaaren und Zuberei-
ten von Fellen und Häuten für den
Gerbprozeß. 31/7 12. — A 373.
1. 298 322. Dr. Otto Röhm, Darmstadt, Weiter-
städter Str. 42. Verfahren zur Herstel-
lung von Blößen. 24/19 15. — A 496.
1. 299 318. Dr. Emile d'Huart, Luxemburg; Vertr.:
Dr. P. Ferchland, Pat.-Anw., Berlin S.W. 30. Ver-
fahren zum Enthaaren und Zuberei-
ten von Fellen und Häuten für den
Gerbprozeß; Zus. d. Pat. 297 522. 11/11
13. — A 570.
3. 297 878. Georg Zingraf, Dorsbach i/Taunus.
Gerbverfahren. 5/2 16. — A 435.
6. 297 187. Gesellschaft für Chemische Industrie in
Basel, Basel, Schweiz; Vertr.: A. Loll, Pat.-Anw.,
Berlin S.W. 48. Verfahren zum Gerben
tierischer Häute. 24/4 15. — A 298.
6. 297 188. Gesellschaft für Chemische Industrie in
Basel, Basel, Schweiz; Vertr.: A. Loll, Pat.-Anw.,
Berlin S.W. 48. Verfahren zum Gerben
tierischer Häute. 24/4 15. — A 298.
6. 302 992. Ewald Hyperz, Rodenkirchen, Rh. Ver-
fahren zum Gerben von Häuten und
Fellen. 29/4 16.
6. 303 601. Ewald Hyperz, Rodenkirchen, Rh. Ver-
fahren zum Gerben von Häuten und
Fellen; Zus. d. Pat. 302 992. 31/1 17.
8. 297 189. Deutsche Gasglühlicht Akt.-Ges. (Auer-
gesellschaft) Berlin. Verfahren zur Her-
stellung von Lederersatz aus gegerbten
Watteienhäuten oder gegerbten
Eiweißkörpern. 7/4 14. — A 298.
8. 302 329. Deutsche Gasglühlicht Akt.-Ges. (Auer-
gesellschaft), Berlin. Lederersatz; Zus. d.
Pat. 256 407. 14/1 14. — A 960.