

16. 296 367. Ja G. M. Schüb, Burzen, Sa. Kompressor zum Verdichten von Gasen, bei welchem in das Innere des Verdichtungszyllinders Kühlwasser eingeführt wird. 12/12 14. — A 141.

27c.

Notierende (kreisende) Gebläse.

- 295 924 A 64. — 296 057 A 80. — 296 161 A 101.
1. 303 623. Karl Enke, Schkeuditz b/Leipzig. Kapselfebläse mit zwei Ahsen. 18/6 15.
 2. 299 824. Walthar Schmied, Egnach b/Romanshorn, Schweiz; Vertr.: C. Fehlert, G. Loubier, J. Harmen, A. Büttner u. E. Weisner, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 61. Einrichtung für umlaufende Maschinen. 8/4 15. Schweiz 9/4 14. — A 637.
 2. 302 067. Carl Königer, Wien; Vertr.: Curt Kempf, Plauen i/Vogtl. Handgebläse. 20/5 17. Österreich 8/5 16. — A 899.
 9. 296 477. Dr Karl Röder, Mülheim, Ruhr, Goetheplatz 3. Verfahren und Einrichtung zur Regelung mehrstufiger Kreiselverdichter auf veränderliche Fördermenge und gleichbleibenden Enddruck. 24/1 15. — A 161.
 9. 298 663. Frankfurter Maschinenbau A. G. vorm. Pokorny & Wittekind u. Dr.-Ing. Willibald Grun, Frankfurt a/M. Regelvorrichtung für Kreiselverdichter. 17/3 11. — A 515.
 9. 299 875. Dr.-Ing. Willibald Grun u. Frankfurter Maschinenbau A. G. vorm. Pokorny & Wittekind, Frankfurt a/M. Vereinigte Abblase- und Drosselvorrichtung für Kreiselverdichter. 24/12 12. — A 637.
 9. 302 290. Aktien-Gesellschaft „Wefer“, Bremen. Geschwindigkeitsregler für Kreisel-fauger. 1/8 16. — A 941.
 9. 303 132. Emil Wittig, Basel, Schweiz; Vertr.: Carl Schuster, Mülheim, Ruhr, Dickswall 93. Regelung für Verdichter (und Gebläse) durch Abschluß der Saugöffnung mit Hilfe eines durch Druckluft bewegten Kolbens und Öffnens eines Abblaseausganges an der Drucköffnung. 10/9 16.
 10. 296 872. Otto Gottschling, Frankenthal, Pfalz, Bierlingstr. 12. Kreiselgebläse. 19/8 15. — A 242.
 11. 296 530. Frankfurter Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. Pokorny & Wittekind u. Dr. Ing. Willibald Grun, Myliusstr. 36, Frankfurt a/M. Kreiselgebläse mit Hilfsflüssigkeit. 19/7 14. — A 179.
 11. 296 871. Aktiengesellschaft der Maschinenfabriken Escher, Wyß & Cie., Zürich, Schweiz; Vertr.: H. Röhler, Dipl.-Ing. F. Seemann u. Dipl.-Ing. E. Vorwerk, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. In eine Umleitkammer eines Kreiselverdichters eingebaute Kühlröhren. 2/4 16. — A 242.
 11. 297 743. Dr. Konrad Rubierich, Eisenach, Richardstr. 4, u. Carl Beckmann, Berlin-Dankow, Beethovenstr. 46. Verfahren zur Verhinderung des Eintritts von Schmieröl aus Umlaufverdichtern in das Rohrleitungsnetz. 5/10 16. — A 416.
 11. 302 639. Aktiengesellschaft der Maschinenfabriken Escher, Wyß & Cie., Zürich, Schweiz; Vertr.: H. Röhler, Dipl.-Ing. F. Seemann u. Dipl.-Ing. E. Vorwerk, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Küh-

ler für mehrstufige Kreiselverdichter mit parallel zur Achse verlaufenden Kühlkanälen. 26/4 16.

11. 302 991. Ernst Thomas, Neugersdorf i/S. Radial beweglicher Dichtungsring für Kreiselräder und Wellen von Verdichtern. 2/2 17.

27d.

Strahlgebläse.

- 295 845 A 45.
2. 296 923. Aktiengesellschaft Brown, Boveri & Cie., Baden, Schweiz; Vertr.: Robert Boveri, Mannheim-Käferthal. Verfahren und Einrichtung zum Betrieb mehrstufiger Gas- oder Dampfstrahlapparate zum Verdichten von Gasen und Dämpfen. 11/8 14. — A 260.

Klasse 28. Gerberei, Behandlung der Felle, Lederbearbeitung und Lederverarbeitung.

28a.

Gerberei (auch Gerbstoffe, Tränken und Konfervieren von Leder [Ladleder auch Klasse 22h]).

- 290 965 A 161. — 296 071 A 31.
1. 297 522. Dr. Emile d'Quart, Luxemburg; Vertr.: Dr. P. Ferchland, Pat.-Anw., Berlin W. 30. Verfahren zum Enthaaren und Zubereiten von Fellen und Häuten für den Gerbprozeß. 31/7 12. — A 373.
 1. 298 322. Dr. Otto Röhm, Darmstadt, Weiterstädter Str. 42. Verfahren zur Herstellung von Blößen. 24/10 15. — A 496.
 1. 299 318. Dr. Emile d'Quart, Luxemburg; Vertr.: Dr. P. Ferchland, Pat.-Anw., Berlin W. 30. Verfahren zum Enthaaren und Zubereiten von Fellen und Häuten für den Gerbprozeß; Zus. z. Pat. 297 522. 11/11 13. — A 570.
 3. 297 878. Georg Jirngraf, Dorzbach i/Saunus. Gerbverfahren. 5/2 16. — A 435.
 6. 297 187. Gesellschaft für Chemische Industrie in Basel, Basel, Schweiz; Vertr.: A. Loll, Pat.-Anw., Berlin S.W. 48. Verfahren zum Gerben tierischer Häute. 24/4 15. — A 298.
 6. 297 188. Gesellschaft für Chemische Industrie in Basel, Basel, Schweiz; Vertr.: A. Loll, Pat.-Anw., Berlin S.W. 48. Verfahren zum Gerben tierischer Häute. 24/4 15. — A 298.
 6. 302 992. Ewald Superh, Rodenkirchen, Rh. Verfahren zum Gerben von Häuten und Fellen. 29/4 16.
 6. 303 601. Ewald Superh, Rodenkirchen, Rh. Verfahren zum Gerben von Häuten und Fellen; Zus. z. Pat. 302 992. 31/1 17.
 8. 297 189. Deutsche Gasglühlicht Akt.-Ges. (Auer-gesellschaft) Berlin. Verfahren zur Herstellung von Ledererfaj aus gegerbten Bakterienhäuten oder gegerbten Eiweißkörpern. 7/4 14. — A 298.
 8. 302 329. Deutsche Gasglühlicht Akt.-Ges. (Auer-gesellschaft), Berlin. Ledererfaj; Zus. z. Pat. 256 407. 14/1 14. — A 960.