

- preßten stabförmigen Gegenständen; Zus. z. Pat. 288 439. 22/3 16. — A 300.
17. 297 464. Franz Melam, Bonn a/Rh., Medenheimer Allee 65. Verfahren und Vorrichtung zum Gießen von Stahlblöcken für die Herstellung von Eisenbahnschienen und sonstigen gewalzten, geschmiedeten oder gepreßten stabförmigen Gegenständen; Zus. z. Zus.-Pat. 297 122. 2/4 16. — A 357.
17. 298 341. Rob. Schulze, Dillingen-Saar. Verfahren zur Herstellung von Verbundmetallen durch Gießen. 6/4 16. — A 497.
17. 300 277. Johann Treuheit, Düsseldorf, Simrockstr. 56, u. Leonhard Treuheit, Elberfeld, Barresbeder Str. 39. Verfahren zum Anbringen von Metallschichten auf Metallgegenständen, insbesondere von Laufschiitten auf Lagerischen. 9/12 15. — A 676.
17. 301 045. Josef Schaefer, Hamburg, Gryphiusstr. 7. Verfahren zur Vermeidung von Spannungen in Gußstücken. 14/1 16. — A 795.
19. 297 342. Fritz Schmidt, Stuttgart, Schützenstr. 25. Dreiteilige Dauerform mit beweglichen Seitenteilen für Gußstücke, besonders Röhren aller Art. 2/11 15. — A 341.
20. 301 109. Allgemeine Deutsche Aluminium-Kochgeschirrfabrik Guido Gnüchtel, Lauter i/S. Vorrichtung zur Herstellung von Aluminiumgefäßen durch Stürzguß. 9/12 13. — A 815.
20. 301 110. Allgemeine Deutsche Aluminium-Kochgeschirrfabrik Guido Gnüchtel, Lauter i/S. Vorrichtung zur Herstellung von Aluminiumgefäßen durch Stürzguß. 27/1 14. — A 816.
24. 299 227. Carl Gottbill sel. Erben G. m. b. H., Mariahütte, Bez. Trier. Verfahren zur Herstellung von aus Mutter und Schrauben spindle bestehenden Hahnoberteilen. 1/4 16. — A 553.
24. 299 919. Ernst Reichle, Tuttlingen. Verfahren zum Ausgießen von Lagerkörnern mit Weißmetall odgl. 12/4 16. — A 658.
25. 301 111. Karl Emmel, Mülheim (Ruhr), Engelbertstr. 110. Vorrichtung zum aufrechten Gießen von Geschloßziehringen aus Hartguß. 23/10 15. — A 816.
25. 301 913. Aug. Dieffenhäuser, Heidelberg, Rombachweg 5a. Verfahren zur Erzielung von Grauguß mit hoher Widerstandsfähigkeit gegen gleitende Beanspruchung. 10/5 16. — A 887.
26. 297 287. Grenville Mellen, West Orange, New Jersey, W. St. A.; Vertr.: F. Messert u. Dr. L. Sell, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 68. Einrichtung zur selbständigen Regelung des Zulußes von geschmolzenem Metall zu Gießmaschinen. 26/1 16. R. St. Amerika 2/2 15. — A 320.
26. 299 404. Adolf Arend, Duisburg-Weiderich, Wylandstr. 17. Maffelgießvorrichtung. 8/1 16. — A 582.
27. 296 585. Gustav Rensch, Düsseldorf, Luegallee 53. Stopfen für Stahlgießpfannen. 10/9 13. — A 180.
27. 300 582. Gustav Rensch, Düsseldorf, Luegallee 53. Stopfen für Stahlgießpfannen; Zus. z. Pat. 296 585. 1/12 16. — A 739.

## Klasse 32. Glas.

32a.

**Herstellung (Erhitzen, Läutern, Schöpfen, Messen), Formung (Blasen, Pressen, Ziehen, Walzen, Drahtglasherstellung) sowie eine die Formung ergänzende Behandlung (Kühlen, Härten, Strecken, Verschmelzen, Absprennen). (Schleifen und Polieren Klasse 67).**

- 293 885 A 120. — 294 399 A 82. — 294 400 A 82. — 295 619 A 1222/1916. — 295 933 A 66.
12. 297 407. Karl Geiger, Achern i/Baden. Von Hand zu beschickende Glasblasemaschine. 28/3 14. — A 357.
14. 299 566. Johann Mainzer, Soest, Westf. Selbsttätige Glas-Preßblasemaschine. 24/3 14. — A 616.
15. 296 486. Aktiengesellschaft Glashüttenwerke Adlerhütten, Penzig b/Börlitz. Verfahren zur Herstellung nahtloser Glasgefäße und Vorrichtung zur Herstellung nahtloser Schultergläser. 5/1 16. — A 161.
15. 296 820. Georges Lesfort, Clabecq, Belgien; Vertr.: Dr. H. Güller, Pat.-Anw., Stuttgart. Maschine mit in bekannter Weise kippbarer Kopfform und Vorform zum Blasen von Flaschen. 12/9 13. Belgien 28/9 12. — A 243.
15. 303 004. Jakob Stoll, Achern, Baden. Flaschenblasemaschine mit Einrichtung zur Herstellung von Vertiefungen am Flaschenkopfsüß, besonders zur Befestigung von Drahtbügelverschlüssen. 30/6 16.
27. 297 361. Paul Bornkessel G. m. b. H., Berlin. Verfahren zur Herstellung besonders haltbarer Glasgefäße nach Weinhold-Dewar. 12/11 15. — A 341.
27. 297 894. The Mechanical Process Manufacturing Company, Toledo, Ohio, U. St. A.; Vertr.: Dipl.-Ing. S. J. Fels, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Maschine zur Herstellung von Glasflaschen oder ähnlichen Glasgefäßen aus Glasröhren. 18/3 14. — A 438.
27. 303 588. Emil Busch, Akt.-Ges. Optische Industrie, Rathenow. Verfahren zur Herstellung von Verbund-Doppelfokusgläsern. 3/1 17.
29. 296 724. Hans Jaf Ferdinand Strandh, Jorserum, Schwed.; Vertr.: E. Hoffmann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 68. Kanälen, besonders zum Kühlen von Glasgegenständen. 9/12 15. — A 222.
29. 300 304. Hans Jaf Ferdinand Strandh, Jorserum, Schwed.; Vertr.: E. Hoffmann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 68. Vorrichtung zur Fortbewegung der das Gut tragenden fahrbaren Platten durch Kanälen, besonders zum Kühlen von Glas. 9/12 15. — A 695.
33. 296 546. The Mechanical Process Manufacturing Company, Toledo, Ohio, U. St. A.; Vertr.: Dipl.-Ing. S. J. Fels, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Vorrichtung zur Zerlegung von Glasröhren durch Sprengen mit einem elektrisch erhitzten Drahte. 18/8 14. — A 260.
34. 297 800. Alfred Gutmann Akt.-Ges. für Maschinenbau, Altona-Offensen. Vorrichtung zum Überführen der Flaschen vom Hauptförderbande in den Kühlen. 24/12 15. — A 438.