

**Förderung**, Bergwerks-, Borr. zum Aufziehen von Förderwagen auf Förderkörbe, nach Pat. 287 036, 296 468 (35a) 162. — von Bergwerksmineralien, Fördergefäß unmittelbar im Schacht 296 795 (5d) 216. — Bremsberg-, mit Gangborr. für stiller gewordene Wagen durch selbsttätig wirkende Gangbremse, nach Pat. 297 396, 298 259 (5d) 469. — Gangborr. für Förderwagen auf Bremsbergen durch gegen die Wagenräder gepresste Gleitbahnen, nach Pat. 260 367, 297 396 (5d) 332. — Borr. zur Verhinderung des Durchhängens des Leiterförderbandes bei Förderung in Grubenstrecken mittels Strickleiter, nach Pat. 275 792, 300 401 (5d) 707. — S. a. Aufzug.

**Fördervorrichtung**, Seilpost mit Spannborr. für das Förderseil 296 420 (81e) 192. — für Schüttgut mit Saugluftbetrieb 296 426 (81e) 192. — zum Fördern von Schlamm mittels Preßluft 296 864 (81e) 268. — auf einer Fahrachse unterstützter endloser Förderer 296 912 (81e) 268. — für Grubenholz unter Tage mittels Schüttelrutschen 297 239 (5d) 310. — für Schlamm, mit Druckluftbetrieb, Borr. zum Steuern zweier abwechselnd gefüllter und entleerter Behälter 297 297 (81e) 485. — Seilpost mit einem einzigen Gleis für beide Verkehrsrichtungen 297 490 (81e) 383. — für Schüttgut mit Saugluftbetrieb, Schleuse 298 271 (81e) 485. — Förderbahn aus mehreren endlosen Förderern 299 359 (81e) 593. — aus einer Reihe endloser, fahrbarer Förderer 299 959 (81e) 686. — Druckluft-, für mehlartige in einer Kammer lagernde Stoffe 300 207 (81e) 704. — zum Zubringen von Stämmen odgl. zu Bearbeitungsmaschinen 300 871 (81e) 763. — Seilpost mit Greifervagen 300 884 (81e) 764. — Halbenaufrichtborr. mit einer Schnecke ohne Trög zur Bewegung der Erdmassen 300 892 (81e) 763. — Transportwagen zum ununterbrochenen Befahren von horizontalen und vertikalen Förderstrecken 300 915 (35a) 774. — mit Saugluftbetrieb, Borr. zum Entleeren der Saugkammern 300 989 (81e) 785. — Saugluftförderer, Düse mit einem das Rohrende umschließenden, die Luft von oben einlassenden Mantel 300 998 (81e) 786. — Seilpost mit einer an jeder Sendestelle angeordneten Falzborr. 302 033 (81e) 935. — S. a. Förderband, Förderrinne, Pumpe, Rohrpost.

**Form, Bad-**, mit Heizrohr 298 233 (2a) 469. — Metall-, mit Holzverkleidung zur Herst. von Brot, Kuchen und sonstigem Gebäck 299 474 (2a) 595. — **Druck-, f. Druckform**. — **Gieß-**, Blockform mit beweglichen, sich sowohl längs als auch am Kopfe und Fuß übergreifenden Teilen 297 088 (31c) 280. — Röhren-, dreiteilig, aus aufklappbaren Teilen 297 342 (31c) 341. — Kernstütze aus Fassoneisen kastenartig zusammengebogen 302 127 (31c) 926. — für keramische Massen, verstellbare Form zur Herst. von Kunststeinstufen mit an den Seitenwänden einstell- und auswechselbar befestigten Paßstücken 295 735 (80a) 36. — Borr. zum Mitteln von Betonmasse odgl. unter Vermittlung der Räder des Förderwagens 296 493 (80a) 191. — aus zwei durch Scharnier miteinander verbundenen umlegbaren Teilen bestehender Formkasten, insbesondere zur Herst. von Betonwinkelsteinen 297 295 (80a) 328. — zerlegbare Gießform zur Herst. von Betonstufen für gerade und runde Treppen 299 238 (80a) 560. — Gießform zur Herst. von Betonstufen mittels eines zur Festlegung der Giebelbretter und des rückwärtigen Wangenstückes dienenden Schiebelehngerippes 299 940 (80a) 667. — Rahmen zum Abnehmen von mehreren gewölbten Dachziegeln vom Abschneditisch mit Unterstützungsquerleisten für die Dachziegelkanten 300 410 (80a) 727. — mit Borr. zum Anheben und Abziehen der Ziegel von einer entsprechend geformten Verlängerung des Abschneditisches durch ein Trockenbrett-

chen 300 474 (80a) 727. — S. a. Formen, Gießen, Glas.

**Formen**, von Metallguß, für Granatenguß, über das Kernformteil das hohle Geschloßmodell gestülpt 295 892 (31c) 46. — Formverf. für Zahnräder durch Ausschneiden mittels eines an einer Schablone entlang geführten Messers 296 598 (31c) 180. — Kernstütze mit durch Abstandbolzen gehaltenen Tragplatten 298 628 (31c) 516. — von Zahnrädern durch Ausstechen 299 515 (31c) 616. — Verf. zum Formen und Gießen von Gehäusen für Explosionsmotoren 300 219 (31c) 676. — von keramischen Massen, Formen eines leicht abtrennbaren Schutzrandes an keramische Platten 298 141 (80a) 468. — S. a. Form; Formmaschine; Formmasse; Formstoff; Gießen; Presse, Form-.

**Formmaschine, Butter-**, zum Zerschneiden eines Butterblockes, mit leicht ausrückbarem Schaltwerk für die Schneidborr. 296 876 (45g) 246. — mit durch ein Getriebe gesteuerter, selbsttätig sich verschiebender und fippender Form 298 612 (45g) 518. — für Metallguß, Mittel- und Wendeplatten-, Fördervorr., Kran zum Bewegen der Wendeformplatte 295 991 (31b) 65. — Mittel-, mit Wendeplatte, Wendeplatte lösbar, an dem Mitteln nicht teilnehmend 296 634 (31b) 206. — Preß-, mit Drehtisch und Gelenkhebelpressung, Handhebel für gleichzeitiges Pressen auf der einen und Abheben auf der anderen Seite 296 855 (31b) 243. — Mittel-, elektr. Mittelbewegung durch Elektromagnete erzeugt 299 587 (31b) 616. — Mittel-, elektromagnetischer Antrieb, Amboß aus zwei Teilen, nach Pat. 299 587, 300 581 (31b) 739. — Aufsetzen von Handstampsformmaschinen auf Mittelformmaschinen 300 599 (31b) 739. — Wendeplatten-, Einrichtung zum Zusammensetzen beider Formhälften 302 809 (31b). — Mittel-, Antrieb für Abheborr. selbsttätig ausgeschaltet, nach Pat. 293 869, 303 625 (31b). — für keramische Massen, zur selbsttätigen Herst. gemusterter Fliesen mit metallischem, zur Aufnahme der Farbmasse dienendem Rege 298 178 (80a) 449.

**Formmasse**, für Metallguß, für Kerne, mit Hefe als Bindemittel 296 502 (31c) 180. — Formsand, Aufbereitung durch Schlenbern des Rohgutes 302 148 (31c) 925.

**Formstein, f. Ziegel**.

**Formstoff**, Herst. von Dichtungsringen aus durch Zerlegung von Biskose erhaltenen und mit hygroskopischen Substanzen versetzter Cellulose 296 405 (39b) 164. — Isoliermasse aus Federabfällen durch Vermahlen mit nicht faserigen Stoffen von körniger Struktur und Zusatz von Bindemitteln 297 197 (39b) 816. — aus Cellulose unter Zusatz von Harz, Paraffin und Montanwachs 300 370 (39b) 717. — Radiermittel aus mit Chlormagnesiumlösung aufgeschlossener Stärke unter Verketten mit Holzschliff zu einem Teil 301 958 (39b) 905. — Herst. hornartiger Massen, nach Pat. 275 857, Zusatz von Teeren oder Teerölen zur Hefe neben oder an Stelle von Aldehyden 302 931 (39b). — Herst. hornartiger Massen aus Hefe in Form von Trockenhefe mit Formaldehyd, Erwärmen und Pressen, nach Pat. 289 597, 302 930 (39b). — Herst. niedrig schmelzender Massen oder Silms aus Celluloseestern unter Vereinigung mit Triphenylphosphat 303 018 (39b). — Hornerfag, nach Pat. 289 597, Verwendung von Trub 303 133 (39b).

**Formtbaun, f. Waldbau**.

**Fräser, Holz-**, Fräskopf mit gekrümmten Messern und nach hinten frei liegender, nach außen unterstützter Schneidkante 296 076 (38e) 85. — vierteilig, zur Herst. von Ruten und Federn 299 594 (38d) 618. — Schupring gegen Federung der Zungen 301 957