

Förderung, Bergwerks-, Vorr. zum Aufschieben von Förderwagen auf Förderkorbe, nach Pat. 287 036, 296 468 (35a) 162. — von Bergwerksmineralien, Fördergefäß unmittelbar im Schacht 296 795 (5d) 216. — Bremsberg-, mit Fangvorr. für stiller gewordene Wagen durch selbsttätig wirkende Fangbremse, nach Pat. 297 296, 298 259 (5d) 469. — Fangvorr. für Förderwagen auf Bremsbergen durch gegen die Wagenräder geprägte Gleitjochen, nach Pat. 260 367, 297 396 (5d) 332. — Vorr. zur Verhinderung des Durchhängens des Leiterförderbandes bei Förderung in Grubenstrecken mittels Strickleiter, nach Pat. 275 792, 300 401 (5d) 707. — S. a. Aufzug.

Fördervorrichtung, Seilpost mit Spannvorr. für das Förderseil 296 420 (81e) 192. — für Schüttgut mit Saugluftbetrieb 296 426 (81e) 192. — zum Fördern von Schlamm mittels Preßluft 296 864 (81e) 268. — auf einer Fahrachse unterstützter endloser Förderer 296 912 (81e) 268. — für Grubenholz unter Tage mittels Schüttelrutschen 297 239 (5d) 310. — für Schlamm, mit Druckluftbetrieb, Vorr. zum Steuern zweier abwechselnd gefüllter und entleerter Behälter 297 297 (81e) 485. — Seilpost mit einem einzigen Gleis für beide Verkehrsrichtungen 297 490 (81e) 383. — für Schüttgut mit Saugluftbetrieb, Schleuse 298 271 (81e) 485. — Förderbahn aus mehreren endlosen Förderern 299 359 (81e) 593. — aus einer Reihe endloser, fahrbaren Förderer 299 959 (81e) 686. — Druckluft-, für mehlartige in einer Kammer lagernde Stoffe 300 207 (81e) 704. — zum Zubringen von Stämmen odgl. zu Bearbeitungsmaschinen 300 871 (81e) 763. — Seilpost mit Greifervagen 300 884 (81e) 764. — Haldenaufschüttvorr. mit einer Schnecke ohne Trog zur Bewegung der Erdmassen 300 892 (81e) 763. — Transportwagen zum ununterbrochenen Besetzen von horizontalen und vertikalen Förderstrecken 300 915 (35a) 774. — mit Saugluftbetrieb, Vorr. zum Entleeren der Saugkammern 300 989 (81e) 785. — Saugluftförderer, Düse mit einem das Rohrende umschließenden, die Luft von oben einlassenden Mantel 300 998 (81e) 786. — Seilpost mit einer an jeder Sendestelle angeordneten Falzvorr. 302 033 (81e) 935. — S. a. Förderband, Förderrinne, Pumpe, Rohrpost.

Form, **Back-**, mit Heizrohr 298 233 (2a) 469. — Metall-, mit Holzverkleidung zur Herst. von Brot, Kuchen und sonstigem Gebäck 299 474 (2a) 595. — **Druck**, s. **Druckform**. — **Gieß**, Blockform mit beweglichen, sich sowohl längs als auch am Kopfe und Fuß übergreifenden Teilen 297 088 (31c) 280. — **Röhren**, dreiteilig, aus aufklappbaren Teilen 297 342 (31c) 341. — Kernstütze aus Fassoneisen lastenartig zusammengebogen 302 127 (31c) 926. — für keramische Massen, verstellbare Form zur Herst. von Kunststeinstufen mit an den Seitenwänden einstell- und auswechselbar befestigten Paßstücken 295 735 (80a) 36. — Vorr. zum Rütteln von Betonmasse odgl. unter Vermittlung der Räder des Förderwagens 296 493 (80a) 191. — aus zwei durch Scharnier miteinander verbundenen umlegbaren Teilen bestehender Formkasten, insbesondere zur Herst. von Betonwinkelsteinen 297 295 (80a) 328. — zerlegbare Gießform zur Herst. von Betonstufen für gerade und runde Treppen 299 238 (80a) 560. — Gießform zur Herst. von Betonstufen mittels eines zur Festlegung der Giebelbretter und des rückwärtigen Wangenfüdes dienenden Schiebelehregerippes 299 940 (80a) 667. — Rahmen zum Abnehmen von mehreren gewölbten Dachziegeln vom Abschneidetisch mit Unterstützungsquerleisten für die Dachziegelfanten 300 410 (80a) 727. — mit Vorr. zum Anheben und Abziehen der Ziegel von einer entsprechend gesetzten Verlängerung des Abschneidetisches durch ein Trockenbrett-

chen 300 474 (80a) 727. — S. a. Formen, Gießen, Glas.

Formen, von Metallguß, für Granatenguß, über das Kernformteil das hohle Geschoßmodell gestülpt 295 892 (31c) 46. — Formwerk für Zahnräder durch Ausschneiden mittels eines an einer Schablone entlang geführten Messers 296 598 (31c) 180. — Kernstütze mit durch Abstandbolzen gehaltenen Tragplatten 298 628 (31c) 516. — von Zahnrädern durch Ausstechen 299 515 (31c) 616. — Vorr. zum Formen und Gießen von Gehäusen für Explosionsmotoren 300 219 (31c) 676. — von keramischen Massen, Anformen eines leicht abtrennabaren Schutzrandes an keramische Platten 298 141 (80a) 468. — S. a. Form; Formmaschine; Formmasse; Formstoff; Gießen; Presse, Form=.

Formmaschine, Butter-, zum Zerschneiden eines Butterblocks, mit leicht austückbarem Schaltwerk für die Schneidvorr. 296 876 (45g) 246. — mit durch ein Getriebe gesteuerter, selbsttätig sich verschiebender und kippender Form 298 612 (45g) 518. — für Metallguß, Rüttel- und Wendeplatten-, Fördervorr., Krän zum Bewegen der Wendedeckplatte 295 991 (31b) 65. — Rüttel-, mit Wendeplatte, Wendeplatte lösbar, an dem Rütteln nicht teilnehmend 296 634 (31b) 206. — Preß-, mit Drehtisch und Gelenkhebelpressung, Handhebel für gleichzeitiges Preßen auf der einen und Abheben auf der anderen Seite 296 855 (31b) 243. — Rüttel-, elektr. Rüttelbewegung durch Elektromagnete erzeugt 299 587 (31b) 616. — Rüttel-, elektromagnetischer Antrieb, Amboß aus zwei Teilen, nach Pat. 299 587, 300 581 (31b) 739. — Aufsetzen von Handstampfmaschinen auf Rüttel-formmaschinen 300 599 (31b) 739. — Wendeplatten-, Einrichtung zum Zusammensetzen beider Formhälften 302 809 (31b). — Rüttel-, Antrieb für Abhebevorr. selbsttätig ausgeschaltet, nach Pat. 293 869, 303 625 (31b). — für keramische Massen, zur selbsttätigen Herst. gemusterter Fliesen mit metallischem, zur Aufnahme der Farbmasse dienendem Reize 298 178 (80a) 449.

Formmasse, für Metallguß, für Kerne, mit Hefe als Bindemittel 296 502 (31c) 180. — Formsand, Aufbereitung durch Schleudern des Rohgutes 302 148 (31c) 925.

Formstein, s. Ziegel.

Formstoff, Herst. von Dichtungsringen aus durch Versezung von Biskose erhaltenen und mit hydroklastischen Substanzen versetzter Cellulose 296 405 (39b) 164. — Isoliermasse aus Lederabfällen durch Vermahlen mit nicht faserigen Stoffen von körniger Struktur und Zusatz von Bindemitteln 297 197 (39b) 816. — aus Cellulose unter Zusatz von Harz, Paraffin und Montanwachs 300 370 (39b) 717. — Radiermittel aus mit Chlormagnesiumlösung aufgeschlossener Stärke unter Verknüpfen mit Holzschliff zu einem Teil 301 958 (39b) 905. — Herst. hornartiger Massen, nach Pat. 275 857, Zusatz von Tee- oder Teerölen zur Hefe neben oder an Stelle von Aldehyden 302 931 (39b). — Herst. hornartiger Massen aus Hefe in Form von Trockenhefe mit Formaldehyd, Erwärmung und Preßen, nach Pat. 289 597, 302 930 (39b). — Herst. niedrig schmelzender Massen oder Films aus Celluloseestern unter Vereinigung mit Triphenylphosphat 303 018 (39b). — Hornersal, nach Pat. 289 597, Verwendung von Trinb 303 133 (39b).

Forstbau, s. Waldbau.

Fräser, Holz-, Fräskopf mit gekrümmten Messern und nach hinten frei liegender, nach außen unterstützter Schneidkante 296 076 (38e) 85. — vierteilig, zur Herst. von Nuten und Federn 299 594 (38d) 618. — Schutzring gegen Federung der Jungen 301 957