

Messer, Okulier, mit einem an der äusseren Schneide auslaufenden, als Bastlöser dienenden Vorsprung 296 183 (45f) 107. — Herit aus Chrom-Nickelstahl 298 331 (69) 507. — Torten-, zum Zerschneiden der Torte in spitzwinklige Stücke gleicher Größe 299 388 (34b) 583. — Tisch-, zum Schneiden von Brot in gleichmäig und beliebig dicke Scheiben, nach Pat. 291 965, 301 048 (34b) 795. — Okulier-, Schneidevorr. mit beweglichem biegsamen Messer 301 152 (45f) 819. — Rasier-, s. Rasierzvorrichtung. S. a. Schlächterei, Schneidmaschine.

Messerkopf, s. Fräsvorrichtung.

Messerscheide, für feststehende, im Stiefel oder in der Tasche zu tragende Messer 296 225 (69) 130.

Meschinstrument, Träger für Zusatzapparate bei Meschinstrumenten, Zählern usw. 297 649 (42d) 397. — gemeinsames Gestell für Skalenhalter und Ablesefernrohr 297 700 (42d) 397. — zum Ausrichten von Transmissionen, mit Horizontal- und Vertikallibelle ein Neigungsanzeiger und ein Richtungsanzeiger mit einstellbarer Marke verbunden 299 974 (42b) 659. — elektr., mit Handgriff, elektromagnetischer Bauart für Wechselstrom 295 932 (21e) 63. — Stromzeiger für Starkströme, Magnetnadelinstrument und bei der Messung abnehmbaren kräftigen Dauermagneten 296 145 (21e) 99. — Einrichtung zur ermöglichen genauer Ablesungen an bestimmten Stellen des Meßbereiches 296 217 (21e) 118. — an die Sekundärwicklung eines Stromwandlers eine eisenhaltige Drosselpulse mit einem Eisenfern angelassen, bei voller Nutzbelastung des Wandlers über dem Knie der Magnetisierungskurve arbeitend 296 839 (21e) 241. — Drehspulgerät für großen Drehwinkel mit von der Drosselpulse umschlossenem ringförmigen Innenpol und einem konzentrischen Gegenpol 297 118 (21e) 295. — Drehspulgerät für großen Drehwinkel mit von der Drosselpulse umfasstem ringförmigen Innenpol 297 119 (21e) 296. — Drehspulgerät mit von der Drosselpulse umschlossenem ringförmigen Innenpol 297 153 (21e) 296. — Hilfsvorr. zum Bestimmen der Korrekturen von Meßgeräten mit mehreren Meßbereichen 297 331 (21e) 337. — Verf. zum Nachweis und zur Messung von Wechselströmen bzw. Strömen nicht konstanten, insbesondere periodischen Charakters 298 240 (21e) 476. — elektr., Messung von Oberflächenleitfähigkeit, nach Pat. 285 536, 298 353 (21e) 494. — Isolationsmesser, Verf. zum Auffinden von Isolationsfehlern und Kurzschlüssen in nebeneinanderliegenden Leitungen oder in Leitungen mit leitender Umhüllung 299 916 (21e) 654. — Meßtransformator, Einrichtung zur Ermittlung von Fehlschaltungen in Betrieb stehender Meßwandler bei hochspannungsseitiger Messung elektrischer Energie 299 917 (21e) 654. — Hitzdrahtmeßgerät für mehrere Meßbereiche, Abstufung der Meßbereiche durch verschiedene Kombination einer Anzahl von Hitzdrähten 300 533 (21e) 736. — Einrichtung zur Messung kleiner Elektrizitätsmengen und Ströme durch die von ihnen bewirkten Spannungsänderungen einer Kapazität 301 006 (21g) 793. — Vorr. zur Messung der elektr. Leitfähigkeit von Flüssigkeiten 301 176 (21e) 818. — transportable Vorr. zur Feststellung des Synchronismus in zwei durch Öl- oder Trennhalter trennbaren Hochspannungsleitungen 302 719 (21e). — Vorr. zur Messung und Beseitigung von Schlüssen in elektr. Anlagen 302 258 (21e) 940. — für Gleichstrom, nach Pat. 272 748, Kompensationsspule 302 720 (21e). — Schlüpfungsmesser für Wechselstrommaschinen 303 168 (21e). — Synchronismusanzeiger, Einrichtung zum Vergleichen von Wechselstromleitungen vor dem Parallelschalten 303 198 (21e). — S. a. Druckmesser, Elektrizitätszähler, Entfernungsmesser, Geschwindigkeitsmesser, Instrument, Kraftmesser, Meßvorr., Wärmemesser.

Meschmaschine, Sortiermaschine, Verteilungsschieber mit mehreren durch eine gemeinsame Bodenplatte geschlossenen und geöffneten Durchlässen 300 259 (42b) 678.

Mesvvorrichtung, für Gewebebahnen und Ballen, Kontrolle des Maßes durch Kopieren des Meßbandes mit Stücknummer und gleichzeitiges Durchlochen 297 074 (8f) 271. — zur Längenmessung für Draht usgl., Trommel mit wechselnder Drehungsgeschwindigkeit 297 231 (42b) 321. — Abrichtplatte aus Glas 297 321 (42b) 342. — für trockenes Gut, für körniges oder flüssiges Gut, mit lippbarem Abgabegefäß zum Entleeren des Meßgefäßes 299 252 (42e) 553. — Einstellvorr. für Werkzeuge mittels eines entfernbarer verschieb- oder drehbaren Meßkörpers 299 418 (42b) 584. — Gewindemesser mit vertikal und zwangsläufig horizontal verschiebbaren Meßbolzen 299 973 (42b) 659. — Drallmesser, Meßtrommel mit Libelle 300 552 — Drallmesser, Meßtrommel mit Libelle 300 552 (42b) 740. — zur Prüfung von Kegelrädern, Richtlineal mit Pfanne, durch eine Kugel gestützt 301 011 (42b) 798. — Prüfapparat für Zahnräder, mit zwei miteinander in Beziehung gebrachten Reibungsgetrieben 301 012 (42b) 798. — S. a. Dampfmengegemesser, Druckmesser, Feuchtigkeitsmesser, Flächenmesser, Flüssigkeitsmesser, Gasmesser, Kraftmesser, Lehre, Meßinstrument, Mikrometer, Wassermesser.

Metallbearbeitung, chem., Führungs vorr. für Brenner zum Schneiden und Schweißen von Metallen mittels eines gelenkigen, um eine feste Achse schwingenden Parallelogramms 295 951 (48d) 69. — Vorr. zum Abtrennen von Rohren von innen heraus mittels des Schneidbrenners 296 828 (48d) 247. — Rostschutz von Eisenoberflächen von Dampfturbinen usgl. durch Zugabe flüchtiger Basen zum lufthaltigen Wasser dampf 297 056 (48d) 285. — Gefäß zum Reinigen von Gegenständen in Benzin odgl. 297 127 (48d) 304. — Vorr. zum Beizen von Isolierrohrbänden vor dem Verbleien und Verzinnen 297 254 (48d) 324. — Rostschutz durch Eintauchen des zu schützenden Eisengegenstandes in Schmelzen aus Gemischen von Alkalichromat und Chromsäure oder aus Alkalosalzen der Polychromsäuren 298 207 (48d) 481. — elektr. Antrieb für Maschinen zum Beizen von Metallen 300 980 (48d) 778. — Härteln von Weichbleiauskleidungen von Gefäßen, nach Pat. 295 557, 301 094 (48d) 802. — Schärfen von Feilen auf chemischem Wege 301 886 (48d) 875. — Einschneiden von Blechen durch elektrolytische Aktion 301 923 (48a) 889. — Rostschutz für Eisengegenstände durch Herst. eines Siliziumüberzuges auf den betreffenden Gegenständen 302 305 (48d) 966. — Rostschutz für Eisenenteile durch Herst. einer stickstoffhaltigen Oberfläche auf ihnen 302 306 (48d) 966. — Glühen von Werkzeugen mit scharfen Schneiden in einem Elektrolytbade 302 359 (18c) 958. — Rostschutz für Eisen durch Behandeln mit Salpeter-, Chlor- oder Chromsäure 303 126 (48d). — mechan., Verf. zur Wiederherstellung gefräster Läufen von Eisenbahnkupplungen, mehrere Läufen aufeinander geschichtet, zugleich gestaucht 296 700 (49g) 211. — Herst. von Schienenrägnägeln, Vorr. zum Abscheren aus Profileisen 296 829 (49b) 248. — Herst. von Formkästen aus Siemens-Martin-Stahl, zylindrischer Block gelocht, auf Hornsattel vorgegossen und auf Walzwerk zum fertigen Ring ausgewalzt 298 169 (49i) 463. — Verf. zum Auswechseln der Radreifen an Eisenbahnradträgern, an der gleichen Stelle der Radreifen erwärmt und der Sprengring frei gedreht bzw. die ihn haltende Krempe eines neuen Reifens beige hämmert 298 248 (49i) 481. — Einstellvorr. zum richtigen Einstellen des Werkstückes unter das Werkzeug bei grösseren Werkstücken 301 015 (49b) 803. — S. a. Bohrmachine; Drehbank; Gießen; Härteln; Hobelmachine; Metallüberzug; Pressen; Schabemaschine,