

Messer, *Stulier-*, mit einem an der äußeren Schneide auslaufenden, als Baßlöser dienenden Vorsprung 296 183 (45f) 107. — *Herst.* aus Chrom-Nickelstahl 298 331 (69) 507. — *Torten-*, zum Zerschneiden der Torten in spitzwinklige Stücke gleicher Größe 299 388 (34b) 583. — *Tisch-*, zum Schneiden von Brot in gleichmäßig und beliebig dicke Scheiben, nach Pat. 291 965, 301 048 (34b) 795. — *Stulier-*, Schneidevorr. mit beweglichem biegsamen Messer 301 152 (45f) 819. — *Kasier-*, s. *Kasier*vorrückung. S. a. *Schlächtere*i, *Schneidmaschine*.

Messerkopf, s. *Fräsvorrichtung*.

Messerschneide, für feststehende, im Stiefel oder in der Tasche zu tragende Messer 296 225 (69) 130.

Messinstrument, Träger für Zusatzapparate bei Meßinstrumenten, Zählern usw. 297 649 (42d) 397. — gemeinsames Gestell für Skalenhalter und Ablesefernrohr 297 700 (42d) 397. — zum Ausrichten von Transmissionen, mit Horizontal- und Vertikal-libelle ein Neigungsanzeiger und ein Richtungsanzeiger mit einstellbarer Marke verbunden 299 974 (42b) 659. — *elektr.*, mit Handgriff, elektromagnetischer Bauart für Wechselstrom 295 932 (21e) 63. — Stromzeiger für Starkströme, Magnetnadelinstrument und bei der Messung abnehmbaren kräftigen Dauermagneten 296 145 (21e) 99. — Einrichtung zur Ermöglichung genauer Ablesungen an bestimmten Stellen des Meßbereiches 296 217 (21e) 118. — an die Sekundärwicklung eines Stromwandlers eine eisenhaltige Drosselspule mit einem Eisenkern angehängt, bei voller Nutzbelastung des Wandlers über dem Knie der Magnetisierungskurve arbeitend 296 839 (21e) 241. — Drehspulgerät für großen Drehwinkel mit von der Drehspule umschlossenem ringförmigen Innenpol und einem konzentrischen Gegenpol 297 118 (21e) 295. — Drehspulgerät für großen Drehwinkel mit von der Drehspule umschlossenem ringförmigen Innenpol 297 119 (21e) 296. — Drehspulgerät mit von der Drehspule umschlossenem ringförmigen Innenpol 297 153 (21e) 296. — Hilfsvorr. zum Bestimmen der Korrekturen von Meßgeräten mit mehreren Meßbereichen 297 331 (21e) 337. — Verf. zum Nachweis und zur Messung von Wechselströmen bzw. Strömen nicht konstanten, insbesondere periodischen Charakters 298 240 (21e) 476. — *elektr.*, Messung von Oberflächenleitfähigkeit, nach Pat. 285 536, 298 353 (21e) 494. — Isolationsmesser, Verf. zum Auffinden von Isolationsfehlern und Kurzschlüssen in nebeneinanderliegenden Leitungen oder in Leitungen mit leitender Umhüllung 299 916 (21e) 654. — Meßtransformator, Einrichtung zur Ermittlung von Fehlschaltungen in Betrieb stehender Meßwandler bei hochspannungsseitiger Messung elektrischer Energie 299 917 (21e) 654. — Synchronmeßgerät für mehrere Meßbereiche, Abstufung der Meßbereiche durch verschiedene Kombination einer Anzahl von Synchrondrähten 300 533 (21e) 736. — Einrichtung zur Messung kleiner Elektrizitätsmengen und Ströme durch die von ihnen bewirkten Spannungsänderungen einer Kapazität 301 006 (21g) 793. — Vorr. zur Messung der elektr. Leitfähigkeit von Flüssigkeiten 301 176 (21e) 813. — transportable Vorr. zur Feststellung des Synchronismus in zwei durch Öl- oder Trennschalter trennbaren Hochspannungsleitungen 302 719 (21e). — Vorr. zur Messung und Beseitigung von Schlüssen in elektr. Anlagen 302 258 (21e) 940. — für Gleichstrom, nach Pat. 272 748, Kompensationspule 302 720 (21e). — Schlupfmessgerät für Wechselstrommaschinen 303 168 (21e). — Synchronismusanzeiger, Einrichtung zum Vergleichen von Wechselstromleitungen vor dem Parallelschalten 303 198 (21e). — S. a. *Druckmesser*, *Elektrizitätszähler*, *Entfernungsmesser*, *Geschwindigkeitsmesser*, *Instrument*, *Kraftmesser*, *Meßvorr.*, *Wärmemesser*.

Meßmaschine, Sortiermaschine, Verteilungsschieber mit mehreren durch eine gemeinsame Bodenplatte geschlossenen und geöffneten Durchlässen 300 259 (42b) 678.

Meßvorrichtung, für Gewebebahnen und Ballen, Kontrolle des Maßes durch Kopieren des Meßbandes mit Stücknummer und gleichzeitiges Durchlochen 297 074 (8f) 271. — zur Längenmessung für Draht u.dgl., Trommel mit wechselnder Drehungsgewindigkeit 297 231 (42b) 321. — Abrißplatte aus Glas 297 321 (42b) 342. — für trockenes Gut, für körniges oder stüdiges Gut, mit kippbarem Abgabefäß zum Entleeren des Meßgefäßes 299 252 (42e) 553. — Einstellvorr. für Werkzeuge mittels eines entfernbaren verschieb- oder drehbaren Meßkörpers 299 418 (42b) 584. — Gewindemesser mit vertikal und zwangsläufig horizontal verschiebbaren Meßbolzen 299 973 (42b) 659. — Drallmesser, Meßtrommel mit Libelle 300 552 — Drallmesser, Meßtrommel mit Libelle 300 552 (42b) 740. — zur Prüfung von Regelrädern, Richtlineal mit Pfanne, durch eine Kugel gestützt 301 011 (42b) 798. — Prüfapparat für Zahnräder, mit zwei miteinander in Beziehung gebrachten Reibungsgetrieben 301 012 (42b) 798. — S. a. *Dampfmengenmesser*, *Druckmesser*, *Feuchtigkeitsmesser*, *Flächenmesser*, *Flüssigkeitsmesser*, *Gasmesser*, *Kraftmesser*, *Lehre*, *Meßinstrument*, *Mikrometer*, *Wassermesser*.

Metallbearbeitung, *chem.*, Führungsvorr. für Brenner zum Schneiden und Schweißen von Metallen mittels eines gelenkigen, um eine feste Achse schwingenden Parallelogramms 295 951 (48d) 69. — Vorr. zum Abschneiden von Rohren von innen heraus mittels des Schneidbrenners 296 828 (48d) 247. — Rostschutz von Eisenoberflächen von Dampfturbinen u.dgl. durch Zugabe flüchtiger Basen zum lufthaltigen Wasserdampf 297 056 (48d) 285. — Gefäß zum Reinigen von Gegenständen in Benzin u.dgl. 297 127 (48d) 304. — Vorr. zum Beizen von Isolierrohrbandeisen vor dem Verbleien und Verzinnen 297 254 (48d) 324. — Rostschutz durch Eintauchen des zu schützenden Eisengegenstandes in Schmelzen aus Gemischen von Alkalichromat und Chromsäure oder aus Alkalisalzen der Polychromsäuren 298 207 (48d) 481. — *elektr.* Antrieb für Maschinen zum Beizen von Metallen 300 980 (48d) 778. — Härten von Weichbleiauskleidungen von Gefäßen, nach Pat. 295 557, 301 094 (48d) 802. — Schärfen von Feilen auf chemischem Wege 301 886 (48d) 875. — Einschnitten von Blechen durch elektrolytische Ätzung 301 923 (48a) 889. — Rostschutz für Eisengegenstände durch Herst. eines Siliziumüberzuges auf den betreffenden Gegenständen 302 305 (48d) 966. — Rostschutz für Eisenteile durch Herst. einer stickstoffhaltigen Oberfläche auf ihnen 302 306 (48d) 966. — Glühen von Werkzeugen mit scharfen Schneiden in einem Elektrolytbad 302 359 (18c) 958. — Rostschutz für Eisen durch Behandeln mit Salpeter-, Chlor- oder Chromsäure 303 126 (48d). — *mechan.*, Verf. zur Wiederherstellung gestreckter Lagen von Eisenbahnkupplungen, mehrere Lagen aufeinander geschichtet, zugleich gestaut 296 700 (49g) 211. — Herst. von Schienenägeln, Vorr. zum Abscheren aus Profilleisen 296 829 (49b) 248. — Herst. von Formkästen aus Siemens-Martin-Stahl, zylindrischer Block gelocht, auf Hornfattel vorgeschmiedet und auf Walzwerk zum fertigen Ring ausgewalzt 298 169 (49i) 463. — Verf. zum Auswechseln der Radreifen an Eisenbahnradachsen, an der gleichen Stelle der Radreifen erwärmt und der Sprengring frei gedreht bzw. die ihn haltende Klempe eines neuen Reifens begehämmert 298 248 (49i) 481. — Einstellvorr. zum richtigen Einstellen des Werkstückes unter das Werkzeug bei größeren Werkstücken 301 015 (49b) 803. — S. a. *Bohrmaschine*, *Drehbank*, *Gießen*, *Härten*, *Hobelmaschine*, *Metallüberzug*, *Pressen*, *Schabmaschine*,