

- geladener Gewehre 297 857 (34i) 440. — Kleider-, mit geneigten Stangen zum Tragen der Kleider 297 895 (34f) 439. — Christbaum-, mit in senkrechter Ebene zusammenlegbaren Füßen und Streben 298 629 (34 l) 516. — Christbaum-, Christbaumfuß, mit auf einen Grammophonzapfen herababbarer Drehachse 301 056 (34 l) 797. — Christbaum-, mit umkehrbarer Baumhülse zur Verwendung für verschiedene Zwecke 303 156 (34 l).
- Stanze, Metall-,** gleichzeitiges Ausstanzen von Stator- und Rotorblechen elektr. Maschinen 296 428 (7c) 156. — mit Preßluftantrieb und selbsttätiger Aufwärtsbewegung des Steuerchiebers 297 655 (49b) 403. — Ruten-, selbsttätige, mit elektromagnetischer Einspannvorr. und selbsttätiger Ausrückvorr. 298 180 (7c) 452.
- Stationsanzeiger,** mit in einem verschiebbaren Rahmen gelagerten Bandrollen 296 686 (20i) 199.
- Stativ, f. Dreibein.**
- Staubabsauger, f. Ausstäuber.**
- Staubabscheider, f. Staubjammler.**
- Staubfänger, f. Staubjammler.**
- Staubfilter, f. Staubjammler.**
- Staubjammler,** Luftfilter mit vom Rohluftstrom aus einsehbaren Taschen 296 128 (50e) 109. — Luftfilter, mit rotierender Schleudertrommel 296 549 (50e) 186. — Taschenluftfilter mit in Schließe der Rohrstäbe eingelegten Hohlkäufen 296 903 (50e) 263. — Taschenfilter mit konisch in Öffnungen des Hauptrahmens eingesetzten Einfaßrahmen 298 280 (50e) 504. — Schlauchfilter mit Umfassung der unteren Enden der Schläuche durch mit Dichtungsborten versehene Hüllen 299 889 (50e) 643.
- Stauchmaschine, Kniehebel** durch Vermittlung einer Leitschiene geschlossen und geöffnet, Leitschiene im Stauchschlitten verschiebbar, Stauchhub einstellbar 296 590 (49f) 186.
- Stauchvorrichtung, zur Bildung von Köpfen an Stiften** sehr kleiner Abmessungen 299 487 (49g) 605. — Vorr. zur Umformung des gegossenen Stahlblocks vor dem Auswalzen zu einem kurzen Schmiedestück, nach Pat. 288 439, 300 459 (49f) 723.
- Stauvorrichtung, f. Schlenze, Wehr.**
- Steckanschluß, f. Leitung, elektr.**
- Steckbecken** für Säuglinge, mit Befestigungsvorr. für den Rumpf des Säuglings 302 160 (30e) 925.
- Steckerstecker, f. Leitung, elektr.**
- Steckkontakt, f. Leitung, elektr.**
- Steigbügel, Sicherheits-,** der eine Schenkel um eine in Richtung der Grundplatte verlaufende Achse aus der Bügelebene heraus verschwenkbar 298 726 (56b) 542. — lösbare Befestigung für Langenschuhe mit U-förmigem Doppelhaken und Vorstießplatte 300 902 (56b) 779.
- Steigeisen, als Steigeisen** benutzbarer Hubhebel aus Flacheisen, mit zwei Stützschenkeln auf Rädern zur Fortbewegung und zum Anheben von Lasten 299 242 (87c) 562.
- Stein, künstl.,** Herst. von Mühlsteinen mit einer auf dem Hauptkörper aus Zement mittels einer Schicht aus Holzmehl aufgetragenen Sorelzementschicht 295 953 (80b) 74. — Herst. von ballen- oder kugelförmigen Körpern aus angefeuchteten Brennstoffstücken durch Umhüllung mit trockenem Zementrohnmehl 296 352 (80b) 153. — aus einer Mischung von feinem und groben Porphyr- odgl. Korn und Brennen der Formlinge 296 887 (80b) 252. — Herst. langer, dünnwandiger Betonrohre mit engmaschiger Eiseneinlage mit Hilfe von Druckluft und Luftkammern 297 294 (80a) 328. — Formung und Brand von Hohlsteinen mit quellenden, nassen, im gleichen Maße wie die Steine schwindenden Kernen 297 832 (80b) 449. — nach Pat. 293 871, Tränken des Leberpulvers zuerst mit EI 297 834 (80b) 450. — nach Pat. 294 049, Umkleidung der aus gröberen Stücken
- hergestellten Formlinge mit feinem Material 298 142 (80b) 450. — aus hydraulischem Bindemittel mit derselben Zementmasse als Füllstoff und als Gewebegewissenlage 298 332 (80b) 507. — Herst. unter Bindung mineralischer Stoffe durch dickflüssige Zelloidlösung 298 361 (80b) 507. — oxydierte bituminöse Massen enthaltende Kaltglasur 298 378 (80b) 507. — Ofenfutter aus Zirkonrohre 298 798 (80b) 545. — Beimischung wasserdichtmachender Stoffe zu zementverbessernden Stoffen und Reinigung mit Mörtel 299 257 (80b) 560. — Isoliermasse durch kaltes Vermischen von Torf und schmelzbaren Bindemitteln und Erhitzen unter Druck 299 386 (80b) 608. — Beimischung grobkörniger Stoffe zu den zu brennenden Massen im Drehofen 299 473 (80b) 608. — Herst. glasierter Betonkörper unter Verwendung leicht schmelzbaren Gesteins als Schotter oder Fußschicht, Bspiegeln des Gesteinsforns und Schmelzen durch eine darüber hin bewegte Wärmequelle 300 396 (80b) 704. — Vorr. zur trockenen Körnung von flüssiger Schlacke mittels eines durch eine schwingbare Zerstäubungsbüße zugeführten Luft- oder Dampfstromes 300 510 (80a) 728. — Herst. von Hohlsteinen aus Beton odgl. durch Gießen aus einer Masseschicht 301 931 (80a) 918. — Herst. durch Umlegen der Steinmasse um vorgeformte Eisterne 302 187 (80b) 935. — Härten kalthydrazhaltiger, mittels strömender kohlenensäurehaltiger Gase unter Regelung der Kohlenensäureabsorption, nach der Temperatur der Steine 302 635 (80b). — Bricketieren grobkörniger Stoffe durch inniges Mischen vor dem Brennen mit Brennstoffpulver und wenig Ton 302 704 (80b). — aus Füllstoffen und asphaltartiger, sich erst innerhalb des Formlings durch Erhitzung bildender Bindemasse 302 705 (80b). — nach Pat. 291 913, Verwendung von Magnesitschlamm 302 836 (80b). — Kalksandstein aus kieselensäurehaltigen kein Flußmittel enthaltenden Stoffen, unter Zusatz von Schamotte 302 877 (80b). — Herst. eines Abdeckungs- oder Verkleidungsmaterials unter Anwendung von Glas 303 490 (80b). — Herst. von Pflastersteinen unter Lagerung geteilter Schotter bis zur pastartigen Konsistenz des Teers 303 580 (80b). — Verf. zum Verschließen der Lohungen in Lochsteinen 303 632 (80a). — S. a. Presse für keramische Massen, Stampfmaschine, Ziegel.
- Steinbrechmaschine, mit** zwischen Antriebswelle und Brechschwinde eingeschalteten elastischen Mitteln 297 678 (50c) 404. — mit an einer Erzenterwelle hängender Schwinde 297 827 (50c) 445.
- Stellwerk, f. Signal, Eisenbahn.**
- Stempelmaschine, f. Schuhwerk, Herst.**
- Stempelvorrichtung, f. Kontrollvorrichtung.**
- Stereotypie, Vorr. zum Gießen, Fertigmachen und** Röhren von gebogenen Stereotypplatten 297 471 (15c) 350. — Stereotypiererschmelzgefäß mit Steigrohr 298 273 (15c) 471. — Gießform für Stereotypplatten mit ungleicher Wandstärke 298 699 (15c) 529. — Verf. zum Gießen von Stereotypplatten, Gießformteile während des ganzen Gießvorganges auf gleichmäßiger Temperatur gehalten 298 722 (15c) 529. — Zusatz von Graphit zur Stereotypiematrix 298 751 (15 l) 530. — Pappmatrizen mit Aufstrich von Tonmasse 298 785 (15 l) 530. — Gießform für Stereotypplatten, mit Kühlung 300 427 (15c) 709. — Einrichtung an Gießformen für flache oder runde Stereotypplatten mit durchlochter Unterlage für die Matrize zum Ansaugen derselben 300 585 (15c) 733. — Matrigentrockner mit Vorr. zum selbsttätigen Aus- und Einrücken des Antriebs 301 161 (15c) 809. — Herst. von Stereotypformen aus plastischer Masse mittels Schreibmaschinen 302 861 (15a).
- Sterilisation, f. Desinfektion.**
- Sterilisieren, f. Milch.**
- Sterilisiervorrichtung, f. Entkeimer, Wasserreinigung.**