

geladener Gewehre 297 857 (34j) 440. — Kleider-, mit genügten Stangen zum Tragen der Kleider 297 895 (34f) 439. — Christbaum-, mit in senkrechter Ebene zusammenlegbaren Füßen und Streben 298 629 (34 l) 516. — Christbaum-, Christbaumfuß, mit auf einen Grammophonzapfen herablaßbarer Drehachse 301 056 (34 l) 797. — Christbaum-, mit umkehrbarer Baumhülse zur Verwendung für verschiedene Zwecke 303 156 (34 l).

**Stanze, Metall-**, gleichzeitiges Ausstanzen von Stator- und Rotorblechen elektr. Maschinen 296 428 (7c) 156. — mit Preßluftantrieb und selbsttätiger Aufwärtsbewegung des Steuerschiebers 297 655 (49b) 403. — Ruten-, selbsttätige, mit elektromagnetischer Einspannvorr. und selbsttätiger Ausrückvorr. 298 180 (7c) 452.

**Stationsanzeiger**, mit in einem verschiebbaren Rahmen gelagerten Bandrollen 296 686 (20l) 199.

**Stativ, s. Dreibein.**

**Staubabsauger, s. Ausständer.**

**Staubabscheider, s. Staubsauger.**

**Staubfänger, s. Staubsauger.**

**Staubfilter, s. Staubsauger.**

**Staubsauger**, Luftfilter mit vom Rohluftraum ans einsehbaren Taschen 296 128 (50e) 109. — Luftfilter, mit rotierender Schleudertrömmel 296 549 (50e) 186. — Taschenluftfilter mit in Schläge der Roststäbe eingelegten Hohlräumen 296 903 (50e) 263. — Taschenfilter mit konisch in Öffnungen des Hauptrahmens eingesetzten Einsatzzrahmen 298 280 (50e) 504. — Schlauchfilter mit Umfassung der unteren Enden der Schläuche durch mit Dichtungsborten versehene Hülsen 299 889 (50e) 643.

**Stauchmaschine**, Kniehebel durch Vermittlung einer Leitschiene geschlossen und geöffnet, Leitschiene im Stauchschlitten verschiebbar, Stauchhub einstellbar 296 590 (49f) 186.

**Stauchvorrichtung**, zur Bildung von Köpfen an Stiften sehr kleiner Abmessungen 299 487 (49g) 605. — Vorr. zur Umformung des gegossenen Stahlblocks vor dem Auswalzen zu einem kurzen Schmiedestück, nach Pat. 288 439, 300 459 (49f) 723.

**Stauvorrichtung, s. Schleuse, Wehr.**

**Steckanschluß, s. Leitung, elektr.**

**Steckenden für Säuglinge**, mit Befestigungsvorr. für den Kumpf des Säuglings 302 160 (30e) 925.

**Steckerschalter, s. Leitung, elektr.**

**Steckkontakt, s. Leitung, elektr.**

**Steigbügel**, Sicherheits-, der eine Schenkel um eine in Richtung der Grundplatte verlaufende Achse aus der Bügelebene heraus verschwenkbar 298 726 (56b) 542. — lösbarer Befestigung für Lanzenschuhe mit U-förmigem Doppelhaken und Vorsiebplatte 300 902 (56b) 779.

**Steigeisen**, als Steigeisen benutzbarer Hubhebel aus Flacheisen, mit zwei Stützschenkeln auf Rädern zur Fortbewegung und zum Anheben von Lasten 299 242 (87c) 562.

**Stein, künstl.**, Herst. von Mühlsteinen mit einer auf dem Hauptkörper aus Zement mittels einer Schicht aus Holzmehl aufgebrachten Sorelzementschicht 295 958 (80b) 74. — Herst. von ballen- oder fügel-förmigen Körpern aus angefeuchteten Brennstoffstückchen durch Umhüllung mit trockenem Zementrohmehl 296 352 (80b) 153. — aus einer Mischung von feinem und groben Porphyrdgl. Korn und Brennen der Formlinge 296 887 (80b) 252. — Herst. langer, dünnwandiger Betonrohre mit engmaschiger Eisenlage mit Hilfe von Druckluft und Lufthämmern 297 294 (80a) 328. — Formung und Brand von Hohlsteinen mit quellenden, nassen, im gleichen Maße wie die Steine schwindenden Kernen 297 832 (80b) 449. — nach Pat. 293 871, Tränken des Lederpulvers zuerst mit Öl 297 834 (80b) 450. — nach Pat. 294 049, Amliebung der aus gröberen Stücken

hergestellten Formlinge mit feinem Material 298 142 (80b) 450. — aus hydraulischem Bindemittel mit derselben Fasermasse als Füllstoff und als Gewebebeziehendenlage 298 332 (80b) 507. — Herst. unter Bindung mineralischer Stoffe durch dioxflüssige Zelluloidlösung 298 361 (80b) 507. — oxydierte bituminöse Massen enthaltende Kaltglasur 298 378 (80b) 507. — Ofensutter aus Zirkonrohren 298 798 (80b) 545. — Beimengung wasserdichtmachender Stoffe zu zementverbessernden Stoffen und Vereinigung mit Mörtel 299 257 (80b) 560. — Isoliermasse durch kaltes Vermischen von Torf und schmelzbaren Bindemitteln und Erhöhen unter Druck 299 386 (80b) 608. — Beimengung grobförniger Stoffe zu den zu brennenden Massen im Drehofen 299 473 (80b) 608. — Herst. glasierter Betonkörper unter Verwendung leicht schmelzbaren Gesteins als Schotter oder Putzschicht, Bloßlegen des Gesteinsforns und Schmelzen durch eine darüber hin bewegte Wärmequelle 300 396 (80b) 704. — Vorr. zur trockenen Körnung von flüssiger Schlacke mittels eines durch eine schwangbare Verstäubungsdüse zugeführten Luft- oder Dampfstromes 300 510 (80a) 728. — Herst. von Hohlsteinen aus Beton odgl. durch Falten aus einer Massenschicht 301 931 (80a) 918. — Herst. durch Umlegen der Steinmasse um vorgeformte Eisnerne 302 187 (80b) 935. — Härteln kalkhydrathaltiger, mittels strömender Kohlenstoffäurehaltiger Gase unter Regelung der Kohlenstoffäureabsorption, nach der Temperatur der Steine 302 635 (80b). — Bratkettieren grobförniger Stoffe durch inniges Mischen vor dem Brennen mit Brennstoffpulver und wenig Ton 302 704 (80b). — aus Füllstoffen und asphaltartiger, sich erst innerhalb des Formlings durch Erhöhung bildender Bindemasse 302 705 (80b). — nach Pat. 291 913, Verwendung von Magnetschlamm 302 836 (80b). — Kalksandstein aus Kieselsäurehaltigen kein Flüssmittel enthaltenden Stoffen, unter Zusatz von Schamotte 302 877 (80b). — Herst. eines Abdeckungs- oder Verkleidungsmaterials unter Anwendung von Glas 303 490 (80b). — Herst. von Pflastersteinen unter Lagerung geteilter Schotter bis zur pechartigen Konstanz des Teers 303 580 (80b). — Verr. zum Verschließen der Löcher in Lochsteinen 303 632 (80a). — S. a. Presse für keramische Massen, Stampfmaschine, Ziegel.

**Steinbrechmaschine**, mit zwischen Antriebswelle und Brechschwinge eingeschalteten elastischen Mitteln 297 678 (50c) 404. — mit an einer Erzenterwelle hängender Schwinge 297 827 (50c) 445.

**Stellwerk, s. Signal, Eisenbahn-**

**Stempelmaschine, s. Schuhwerk, Herst.**

**Stempelvorrichtung, s. Kontrollvorrichtung.**

**Stereopholie**, Vorr. zum Gießen, Fertigmachen und Kühlung von gebogenen Stereophyllplatten 297 471 (15c) 350. — Stereophlierschmelzefessel mit Steigrohr 298 278 (15c) 471. — Gießform für Stereophyllplatten mit ungleicher Wandstärke 298 699 (15c) 529. — Verr. zum Gießen von Stereophyllplatten, Gießformteile während des ganzen Gießvorganges auf gleichmäßiger Temperatur gehalten 298 722 (15c) 529. — Zusatz von Graphit zur Stereophylmatrize 298 751 (15 l) 530. — Pappmatrizen mit Aufstrich von Tonmasse 298 785 (15 l) 530. — Gießform für Stereophyllplatten, mit Kühlung 300 427 (15c) 709. — Einrichtung an Gießformen für flache oder runde Stereophyllplatten mit durchlochter Unterlage für die Matrize zum Ansaugen derselben 300 585 (15c) 733. — Matrizentrockner mit Vorr. zum selbsttätigen Auss- und Einräumen des Antriebs 301 161 (15c) 809. — Herst. von Stereophylformen aus plastischer Masse mittels Schreibmaschinen 302 861 (15a).

**Sterilisation, s. Desinfektion.**

**Sterilisieren, s. Milch.**

**Sterilisatorvorrichtung, s. Entkeimer, Wasserreinigung.**