

24. 474 273. Dipl.-Ing. Karl Viertel, Halle a/S., Frandestraße 7. Klassierborrichtung für Erze odgl. 23/6 26. — A 1143.
24. 482 426. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Buckau. Endloser Klassierroß odgl. 13/5 28. — A 2699.
24. 485 365. Hermann Schubert, Radebeul b/Dresden. Rinnenförderband aus gelenkig miteinander verbundenen, in sich starren Einzelgliedern. 11/12 27. — A 3185.
24. 487 587. Fritz Müller, Paris; Vertr.: Arno Andreas, Münster i/Westf., Engelstr. 3. Wandsiebriß mit aus schwingbaren, zwischen zwei seitlichen, endlosen, über Umkehrkettenräder laufenden Ketten geführten Querstangen. 4/2 28.
25. 487 249. Dipl.-Ing. Otto Wiende, Leipzig W. 31, Fröbelstraße 13. Tellerrieb. 2/12 26.
26. 476 208. Wilhelm Seltner, Schlan, Böhmen; Vertr.: Dipl.-Ing. S. Stephan, Magdeburg-B., Marienstr. 20. Antrieb für Vorrichtungen mit vibrierender Bewegung. 19/3 24. — A 1551.
26. 478 184. Head, Brightson & Co., Limited, Thornaby-on-Tees, Engl., u. Henry Clark, London; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Antrieb für Klassier- oder Entwässerungsriebe. 8/4 26. — A 1919.
28. 483 354. Henry Moore Sutton, Walter Livingston Steele u. Edwin Goodwin Steele, Dallas, Texas, U. St. A.; Vertr.: J. Schmeß u. L. Schmeß, Aachen, Voggraben 47. Herdoberfläche für pneumatische Aufbereitungsherde. 13/2 26. A 2861.
28. 483 817. Theodor Burger, Nürnberg-Mögelborf. Vorrichtung zum Trennen pulverförmiger Mineralien mit verschiedenem spezifischen Gewicht. 18/5 26. — A 2941.
28. 486 546. Maschinenfabrik Buckau R. Wolf Akt.-Ges., Magdeburg. Vorrichtung zum Abscheiden von Staub aus getrocknetem, feinförmigem Gut. 30/8 27.
28. 486 684. Henry Moore Sutton, Walter Livingston Steele u. Edwin Goodwin Steele, Dallas, Texas, U. St. A.; Vertr.: J. Schmeß u. L. Schmeß, Aachen, Voggraben 47. Luftpheherd mit Leitrippen auf der luftdurchlässigen Herdfläche. 13/2 26.
28. 490 004. Aktiengesellschaft Eisfelder Steinwerke, Eisfeld a/Sieg. Verfahren zur Entfernung der oberflächlichen Verunreinigungen von Schotter odgl. grobstückigem Gut durch einen Reibungsprozeß mit gleichzeitiger Windscheidung. 3/10 26.
32. 478 721. William Roß, London; Vertr.: A. Pieper, Pat.-Anw., Essen. Vorrichtung zum Trennen von stückigem Gut in mehrere Größen und zu seiner Verteilung auf dem Lager. 27/1 27. Großbritannien 28/1 26. — A 1997.
32. 488 092. Sergei Rodionoff, Moskau; Vertr.: Dipl.-Ing. C. Wesnigt, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Verfahren und Vorrichtung zum Trennen von Erz von Gangarten unter Zusatz von unhaltigem, feinem Sand. 20/12 24.
35. 482 748. Bayerische Berg-, Hütten- und Salzwerke Akt.-Ges., München, Ludwigstr. 16. Verfahren zum Aufschließen von Erzen, insbesondere konglomeratischen Roherzen oder deren Zwischenprodukten durch Zertrümmerung in der Masse. 16/12 25. — A 2781.
40. 490 005. Arthur Late Jennings, Cleckheaton, England; Vertr.: S. Neubart, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Einrichtung zur Scheidung von Feuerungsrückständen. 8/8 24. Großbritannien 12/5 24.

1 b

Magnetische und elektrische Aufbereitung (vgl. auch RI. 31c, 6, Formsandaufbereitung, und RI. 50a, 1)

468 936 A 139. — 469 165 A 187.

1. 482 710. Siemens-Planianwerke Akt.-Ges. für Kohlefabrikate, Berlin-Lichtenberg, Herzbergstr. 128/137. Verfahren zur Herstellung von Edelkohle aus Anthrazit. 16/9 22. — A 2781.
1. 489 173. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Buckau. Magnetscheider zur Entfernung magnetisch anziehbarer Bestandteile aus Flüssigkeitsströmen. 18/9 27.
1. 489 174. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Buckau. Aushebemagnetpol für Magnetscheider. 19/4 28.

1. 489 267. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Buckau. Verfahren und Vorrichtung zum magnetischen Scheiden. 6/1 28.
4. 477 569. Magnet-Werk G. m. b. H. Eisenach, Spezialfabrik für Elektromagnet-Apparate, Eisenach. Magnetischer Trommelscheider. 11/4 26. — A 1763.
4. 487 167. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Buckau. Vorrichtung zur magnetischen Scheidung. 15/11 25.
4. 489 268. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Buckau. Gutsaufgabevorrichtung für Magnettrommelscheider. 29/5 27.
4. 490 268. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Buckau. Vorrichtung zur magnetischen Aufbereitung von Rohgut verschiedener Korngröße; Zus. z. Pat. 439 003. 5/3 26.

1 c

Schwimmaufbereitung (auch differenzielle Sedimentation)

3. 490 099. Trent Proceß Corporation, New York; Vertr.: Dr. S. Hamburger, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Verfahren zur Gewinnung von Schkohleballen durch Rühren des in Wasser fein verteilten Kohlenmaterials unter Zusatz von Öl; Zus. z. Pat. 423 382. 29/6 28. U. St. Amerika 7/7 27.
4. 477 657. Theodor Franz, Bochum 5. Verfahren und Vorrichtung zur Aufbereitung von Schlammrührern. 1/10 24. — A 1839.
5. 487 513. Theodor Franz, Bochum-Riemke, Pantaleonstraße 1. Verfahren zur Schwimmaufbereitung von Erzen, Kohlen odgl. Stoffen. 4/10 24.
7. 480 425. Erz- u. Kohle-Flotation G. m. b. H., Bochum. Vorrichtung zur Aufbereitung von Stoffen nach dem Schwimmverfahren. 17/11 26. — A 2387.
7. 486 326. Ludwig Schmeer, Saarbrücken, Saargemünder Straße 192. Schwimmaufbereitung, insbesondere für kohlenhaltiges Gut. 26/7 22.
8. 475 108. Minerals Separation Limited, London; Vertr.: Pat.-Anwälte Dr. R. Wirth, Dipl.-Ing. C. Weihe, Dr. H. Weil, M. M. Wirth, Frankfurt a/M., Dipl.-Ing. L. R. Kochhorn u. Dipl.-Ing. C. Koll, Berlin S.W. 11. Verfahren zur Schaumswimmaufbereitung von Erzen. 20/2 25. Großbritannien 6/5 24. — A 1313.
8. 478 065. Minerals Separation Limited, London; Vertr.: Pat.-Anwälte Dr. R. Wirth, Dipl.-Ing. C. Weihe, Dr. H. Weil, M. M. Wirth, Frankfurt a/M., Dipl.-Ing. L. R. Kochhorn u. Dipl.-Ing. C. Koll, Berlin S.W. 11. Schaumswimmverfahren zum Gewinnen von Kohle aus kohlenhaltigen Stoffen. 9/7 20. Großbritannien 20/11 19. — A 1919.
8. 482 427. Minerec Corporation, New York; Vertr.: Dr. R. Michaelis, Pat.-Anw., Berlin W. 50. Schwimmaufbereitungsverfahren für Erze und andere Stoffe. 7/5 27. U. St. Amerika 24/1 27. — A 2700.
9. 477 950. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Buckau. Schaumswimmverfahren. 20/2 27. — A 1839.

Klasse 2. Bäckerei

2 a

Bäcköfen (einschließlich Beleuchtung), Backmaschinen und Backgeräte

460 691 A 2700. — 468 131 A 1. — 468 132 A 1. — 468 398 A 47. — 468 399 A 47. — 468 400 A 48. — 469 321 A 231. — 469 940 A 325.

2. 471 368. Haagen & Rinau Maschinenfabrik, Bremen, Hemmstr. 210. Backofen mit unmittelbarer Beheizung des Backraumes durch einen hinter der Einschießöffnung angeordneten Gasbrenner. 15/12 26. — A 629.
2. 471 729. Wilhelm Rinau, Bremen, Hemmstr. 210. Backofen mit mehreren übereinanderliegenden, unmittelbar beheizten Backräumen. 3/6 27. — A 675.
2. 472 467. Wilhelm Rinau, Bremen, Hemmstr. 210. Backofen mit mittelbarer Gasbeheizung. 8/4 27. — A 821.