

27. 483 452. Theodor Beymerskirch, Differdingen, Luxemburg; Vertr.: M. Wagner u. Dr.-Ing. G. Breitung, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Führung für stabförmiges Walzgut. 21/10 28. — A 2863.
27. 484 986. Schloemann Akt.-Ges., Düsseldorf, Steinstr. 13. Schlepperwagen zum Verschieben von Walzgut nach beiden Richtungen. 20/1 29. — A 3106.
27. 487 251. Adolf Hesse, Lüdenscheid. Überhebetisch für Walzwerke. 9/1 29.
27. 488 098. Mitteldeutsche Stahlwerke Akt.-Ges., Berlin W. 8, Wilhelmstr. 71. Treibvorrichtung für Walzwerke. 18/11 28.

7 b

Herstellung von Blech, Draht und Metallrohren, außer a (einschl. Öfen)

- 468 803 A 142. — 468 893 A 142. — 468 928 A 142. — 468 940 A 141.
3. 474 495. Drahtindustrie Peter Darmstadt & Co. G. m. b. H., Lämmerspiel b/Döffenbach a/M. Mehrfach-Drahtziehmaschine zum Ziehen dünner und dünnerster Drähte. 6/3 28. — A 1201.
3. 478 328. Stahlwerk Westig, Unna i/Westf. Verfahren zum Warmziehen von Stahldraht. 30/12 27. — A 1923.
3. 478 474. Drahtindustrie Peter Darmstadt & Co. G. m. b. H., Frankfurt a/M., Kaiserstr. 27. Mehrfachdrahtziehmaschine zum Ziehen dünner Drähte. 17/3 27. — A 2001.
3. 481 743. Gewerkschaft Wallram, Essen a/Ruhr, Kruppstraße 96. Drahtziehmaschine mit umkehrbarer Ziehrichtung. 1/11 27. — A 2621.
3. 482 864. Berkenhoff & Dreeses A. G., Aßlar b/Weil. Mehrfach-Drahtziehmaschine zum Ziehen in einer Kühlflüssigkeit. 22/4 27. — A 2784.
3. 485 829. Walther Nauen, Grüna b/Chemnitz i/Sa. Verfahren zum Hinundherbewegen des Drahtes auf den Ziehstrommeln von Mehrfach-Drahtziehmaschinen. 9/5 28.
4. 476 451. Drahtindustrie Peter Darmstadt & Co. G. m. b. H., Frankfurt a/M. Auf den Ziehrollen von Drahtziehmaschinen löse sitzender Ring. 23/9 27. — A 1554.
5. 472 056. Lorenz Schall, St. Ingbert, u. Ludwig Eich, Heckendalheim b/St. Ingbert. Bandesenhaspel. 31/1 28. — A 719.
5. 474 034. Electrical Research Products, Incorporated, New York, B. St. A.; Vertr.: Dipl.-Ing. B. Kugelmann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 11. Schuhvorrichtung für Spulvorrichtungen. 26/7 27. — A 1088.
5. 485 830. Dipl.-Ing. Fritz Graß, Sundwig, Kr. Iserlohn. Haspel für Bandesenwalzwerke. 28/12 27.
6. 480 956. Osnabrücker Dampfkesselfabrik Julius Meyer, Osnabrück, Eisenbahnhstr. 12. Vorrichtung zur Bearbeitung von Metallstangen mit umlaufenden Schlagkörpern. 28/8 27. — A 2469.
7. 472 187. The Birchfield Engineering Company Limited, Cardiff, England; Vertr.: Pat.-Anwälte E. Herse, Kassel-Wilhelmshöhe, u. Dipl.-Ing. H. Hilleke, Berlin S.W. 61. Rohrschweißmaschine. 22/8 26. England 2/2 26. — A 770.
7. 472 471. Maschinenfabrik Saal G. m. b. H., Düsseldorf-Rath. Vorrichtung zur Herstellung stumpf geschweißter Rohre. 2/3 28. — A 825.
7. 481 590. Preß- und Walzwerk Akt.-Ges., Reisholz. Verfahren zum Schweißen von Längsnähten, insbesondere von Rohren, mittels Wassergaseß; Zus. z. Pat. 462 840. 19/12 25. — A 2538.
10. 470 848. J. G. Farbenindustrie Akt.-Ges., Frankfurt a/M. Preßmatrize für die Herstellung von Profilstangen ungleichmäßig starken Querschnitts auf Strangpressen. 10/2 27. — A 525.
10. 476 452. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Bückau. Hydraulische Metallstrangpresse mit dauernd laufender Preßpumpe. 20/2 26. — A 1554.
10. 479 261. Hydraulik G. m. b. H., Duisburg, Mülheimer Straße 72. Rohrstrangpresse. 6/2 26. — A 2157.
10. 479 823. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Bückau. Vorrichtung zum Einbringen des Blocks in Metallstrangpressen. 10/6 26. — A 2233.
10. 480 957. Servi Radiators Limited u. Oscar Servi, Birmingham, Engl.; Vertr.: G. Loubier, J. Harmen u. E. Meißner, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 61. Rohrstrangpresse mit beweglichem Aufnehmer. 19/8 26. England 10/9 25. — A 2469.
10. 484 649. Dipl.-Ing. Alfred Kreidler, Stuttgart, Herdweg 71, u. J. G. Farbenindustrie Akt.-Ges., Frankfurt a/M. Strang- bzw. Rohrpreß mit Abziehvorrichtung. 1/8 25.
11. 472 472. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Bückau. Aufnehmer für Bleikabelpressen. 27/1 28. — A 825.
11. 473 137. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Bückau. Bleikabelpreß. 14/4 27. — A 923.
11. 476 894. Cumuco Akt.-Ges. für Maschinenbau, Schlebusch-Manfort. Bleikabelpreß. 10/11 26. — A 1617.
11. 477 973. International Western Electric Company, Incorporated, New York, B. St. A.; Vertr.: Dipl.-Ing. B. Kugelmann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 11. Preß zum ununterbrochenen Auspreßen einer Metallummantelung für einen Kern. 14/8 25. — A 1843.
11. 479 676. Robert Bosch Akt.-Ges., Stuttgart. Verfahren zum Warmpressen von Metallstangen unter gleichzeitigem Aufbringen eines Mantels aus einem anderen Metall. 20/4 26. — A 2233.
11. 481 816. Siemens-Schuckertwerke Akt.-Ges., Berlin-Siemensstadt. Metallpreß zur Herstellung von endlosen Bleiröhren oder zum UmPRESSen von Kabeln. 2/12 24. — A 2622.
12. 471 312. Demag Akt.-Ges., Duisburg, u. Mathias Peters, Düsseldorf, Lindemannstr. 88. Dornführung für Rohrstoßbänke. 7/4 27. — A 631.
12. 472 057. Preß- und Walzwerk A. G., Reisholz. Verschiedliches Führungsstück für Dornstangen; Zus. z. Pat. 450 905. 4/7 24. — A 719.
12. 474 351. Max Franz, Düsseldorf, Graf-Adolf-Str. 89. Einrichtung zum Ziehen von Rohren oder Strängen mittels mit Mitnehmern versehener Ketten. 1/12 26. — A 1147.
12. 475 044. Simson & Co., Suhl i/Thüring. Innenziehverfahren. 12/11 27. — A 1314.
12. 478 028. Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik, Düsseldorf-Derendorf. Verfahren zum Ausstrecken metallener Hohlkörper. 17/7 27. — A 3028.
12. 480 482. Dr.-Ing. e. h. Heinrich Ehrhardt, Zella-Mehlis. Vorrichtung zum Ziehen von hohlen Werkstücken, die nach dem Innenziehverfahren ausgestreckt werden sollen. 30/7 27. — A 2392.
12. 485 366. Adolf Kreuser G. m. b. H., Hamm i/Westf., Südring 8. Stehende Ziehpresse (Stoßbank) zur Herstellung von Rohren. 22/9 28. — A 3186.
12. 485 892. Preß- und Walzwerk Akt.-Ges., Reisholz. Rohrziehbank; Zus. z. Pat. 447 197. 12/2 28. Frankreich 12/2 27.
12. 486 761. Preß- und Walzwerk Akt.-Ges., Düsseldorf-Reisholz. Stoßbank zur Herstellung nahtloser Rohre odgl. mit verschiedlichen Führungskörpern für den Dorn. 23/8 28.
14. 471 313. Wilhelm Gottschalk, Neheim a/Ruhr. Selbsttätige Abschneidevorrichtung für Rohrziehbänke. 28/1 27. — A 631.
15. 471 454. O. Meyer-Keller & Co., Luzern; Vertr.: E. Stein, Berlin W. 8, Kronenstr. 12/13. Verfahren zur Erzeugung von Faltenrohren. 13/8 26. — A 3028.
15. 472 058. The Union Metal Manufacturing Company, Canton, Ohio, B. St. A.; Vertr.: Dipl.-Ing. B. Kugelmann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 11. Kanneliermaschine. 2/11 26. — A 719.
15. 486 690. Fried. Krupp Akt.-Ges., Essen a/Ruhr. Verfahren und Vorrichtung zum Einpressen oder Einwalzen eines Profils in Hohlkörper. 6/10 28.
16. 473 094. Otto Rauch, Döffenbach a/M., Mittelseestraße 31. Maschine zur Befestigung von Rippen auf schmiedeeisernen Rohren. 30/4 26. — A 923.
16. 484 987. William Joseph Still, London; Vertr.: Dr.-Ing. B. Bloch, Pat.-Anw., Berlin N. 4. Vorrichtung zur Herstellung von Wärmeableitungskörpern. 1/3 27. — A 3106.
19. 473 095. Carl Hamacher Akt.-Ges., Gelsenkirchen, Wasserstr. 27/31. Verfahren zur Herstellung von schmiedeeisernen Rohrverbindungsstücken. 16/5 28. — A 924.