

13. 484 658. Frank Humphris, Parkstone, Dorset, England; Vertr.: G. Lambert, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Preßwerkzeug mit einem feststehenden Formstempel, einem beweglichen Formstempel und einer Matrize, durch welche der bewegliche Formstempel hindurchgeht. 26/11 26. England 26/11 25. — A 3028.
14. 480 593. Erwin Schwarz, Stöhna-Erlhof, Bz. Leipzig. Selbsttätig wirkende Presse für Tiefziehverfahren mit einem in einer Führung mittels eines gasförmigen oder flüssigen Druckmittels bewegten Preßkolben. 6/1 29. — A 2392.
14. 485 064. Erwin Schwarz, Stöhna-Erlhof, Bz. Leipzig. Matrize für Tiefziehverfahren. 22/12 28. — A 3106.
15. 471 535. Fa Hermann Rier, Beiersfeld i/Sa. Mehrfachpresse. 8/11 25. — A 631.
15. 472 534. Kurt von Hagen, Iserlohn i/Westf. Vom Ziehstempel einer einfach wirkenden Presse gesteuerte Vorrichtung zur Bewegung des Blechhalters. 17/7 27. — A 825.
15. 473 464. Léon Barthod, Besançon, Frankr.: Vertr.: Dipl.-Ing. J. Neubauer, Pat.-Anw., Berlin W. 9. Presse zum Schneiden, Bördeln und zu ähnlichen Werkstoffbearbeitungen. 10/11 25. Frankreich 13/11 24. — A 980.
15. 474 354. Marquette Tool & Manufacturing Company, Chicago; Vertr.: Emil Stein, Berlin W. 8, Kronenstraße 12/13. Presse zum Ziehen von Metallblech. 4/3 28. — A 1148.
15. 475 877. L. Schuler A.-G., Göppingen i/Württbg. Blechhalter für Ziehpresen mit entgegen der Wirkung eines Druckluftkolbens und darauf selbsttätig durch die Druckluft wieder hochzuführendem Blechhalterring. 4/2 28. — A 1442.
15. 477 766. Wilhelm Erfurth, Altona, Behrenkamp 5. Verfahren zum Ziehen von reinen Zinkhülsen. 4/7 28. — A 1843.
15. 478 651. Kurt von Hagen, Iserlohn i/Westf. Vom Ziehstempel einer einfach wirkenden Presse gesteuerte Vorrichtung zur Bewegung des Blechhalters; Zus. z. Pat. 472 534. 1/11 27. — A 2001.
15. 480 594. Dipl.-Ing. Franz Beér, Dresden-A., Plauenscher Ring 24. Vorrichtung für Ziehpresen. 9/3 28. — A 2392.
15. 484 227. Alfred Widmaier, Stuttgart, Eduard-Pfeiffer-Straße 9. Tiefziehverfahren. 6/8 27. — A 3028.
17. 484 078. Zeiß Jkön A.-G., Dresden-A. 21, Schandauer Str. 72/80. Nach außen im zurückdrängenden Sinne wirkende Schutzeinrichtung an Geschirr-Ziehpresen odgl. 8/6 28. — A 2947.
17. 486 001. Bruno Schöniger, Beiersfeld. Fingerschutzvorrichtung für Presen. 29/11 28.
18. 475 662. Fa Wm. Arnemann, Wandshaf. Fördervorrichtung an Arbeitsmaschinen für fortlaufend zu bearbeitende Werkstücke mit einem drehbaren Arbeitstisch und selbsttätiger Abnahme des fertigen Werkstückes. 14/8 27. — A 1442.
18. 475 995. Hugo Springerhaus, Barmen, Sternstr. 15/21. Fördereinrichtung für Mehrfachstreifen bei Presen. 12/1 27. — A 1495.
18. 477 318. Harry Albert Griffiths, Birmingham, Engl.; Vertr.: B. Tölsdorf, Pat.-Anw., Berlin W. 9. Zuführungsvorrichtung für Stanzmaschinen, Presen odgl. mit zwei sich senkrecht zueinander bewegenden, das Werkstück tragenden Schlitzen. 3/7 27. Großbritannien 1/10 26. — A 1767.
18. 477 431. Siemens-Schuckertwerke Akt.-Ges., Berlin-Siemensstadt. Einrichtung zum Stapeln gestanzter Bleche. 18/8 27. — A 1767.
18. 477 767. George Paul Thomas, Glenshaw, Penns., B. St. A.; Vertr.: Dipl.-Ing. B. Kugelmann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 11. Maschine zum Löchen von Blechen mit einem beweglichen Support. 29/11 24. — A 1843.
18. 479 597. Fledermaus A. G. für Metallindustrie u. Maschinenbau, Erfurt, Moltkestr. 4/5. Zickzack-Presse mit Teilstangeneinrichtung. 1/11 28. — A 2158.
18. 479 667. Finsch & Holle, Maschinenfabrik, Iserlohn i/Westf. Liegende halbautomatische Maschine zum Biegen und Prägen von Massenartikeln. 9/8 25. — A 2234.
18. 481 919. Karges-Hammer, Maschinenfabrik A. G., Braunschweig. Vorrichtung zum maschinellen Aufstapeln von gleichgeformten Werkstücken, wie Dosendeckeln odgl. 6/1 29. — A 2622.
18. 482 113. Philipp Schwarz, Neuburg-Dönb erg. Stanzverfahren zur Herstellung von zwei- oder mehrteiligen Gegenständen. 27/7 24.
18. 483 704. Joseph Danek, London; Vertr.: M. Wagner u. Dr.-Ing. G. Breitung, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Vorschubvorrichtung für Stanz-, Form- und Ziehpresen. 5/9 26. Großbritannien 16/2 26. — A 2947.
18. 483 705. Fledermaus Akt.-Ges. für Metallindustrie und Maschinenbau, Erfurt, Moltkestr. 4/5. Vorrichtung zum Nachsärfen der Werkzeuge von Presen aller Art. 6/11 28. — A 2947.
18. 487 520. Ernst Dietrich, Altenburg i/Thür. Revolverkörper an Bielstempelstanzen mit oberer und unterer Werkzeugscheibe. 2/6 28.
19. 473 465. Heinrich Tönnies u. August Hoppstock, Lage i/L. Vorrichtung zum Schneiden von Ofen- oder ähnlichen Röhren. 25/11 27. — A 980.
19. 476 590. Johannes Müller, Hamborn, Freiligrathstr. 16. Vorrichtung zum Zerschneiden von Blechrohren. 2/12 26. — A 1618.
19. 479 913. Heinrich Tönnies u. August Hoppstock, Lage i/L. Drehvorrichtung für Maschinen zum Schneiden von Ofenröhren. 29/4 28. — A 2234.
20. 480 428. Dipl.-Ing. Gottlob Burkhardt, Herrenalsb i/Württbg. Vorrichtung zum Festwalzen von Röhren mit zylindrischen Arbeitsrollen und konischem Spanndorn; Zus. z. Pat. 453 124. 28/8 28. — A 2393.
21. 471 662. Paul Illing, Berlin-Wilmersdorf, Gasteiner Straße 7. Hartlötbare Rohrverbindung. 31/1 25. — A 676.
22. 478 652. Paul G. Ehrhardt, Frankfurt a/M., Liebigstraße 16. Verfahren zur Herstellung von Metalltüren. 6/2 27. — A 2001.
24. 476 216. Fa William Poosner u. Hans Rieh, Pforzheim, Durlacher Str. 67. Verfahren zur maschinellen Herstellung von Schalen für Zigarettenetuis. 28/3 26. — A 1554.
24. 478 944. J. G. Farbenindustrie Akt.-Ges., Frankfurt a/M. Verfahren zur Herstellung von geschweißten Wärmeaustauschern. 8/2 25. — A 2081.
24. 487 521. Böttiger & Co., Biebesheim a/Rhein. Verfahren zur Herstellung von Stühlkörpern für aus Blech zusammengeschweißte Radiatoren. 26/11 27.
33. 476 591. Dipl.-Ing. Fritz Stiehl, Ohligs. Herstellung von Halbtiefschälchen. 19/2 28. — A 2469.
36. 476 335. Anton Bambula, Wien; Vertr.: G. Loubier, J. Harmen u. G. Meißner, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 61. Verfahren zur Herstellung von Scharnierverbindungen an Rahmen für Zigarettenaschen odgl. 6/5 27. — A 1554.
36. 479 677. Simonswerk G. m. b. H., Rheda, Bz. Minden. Verfahren zur Herstellung von Füßen odgl. 4/1 27. — A 2234.
36. 488 022. Breuer & Schmitz, Wald i/Rhld. Verfahren zur Herstellung von Fenster- und Türbändern. 14/12 27.
39. 471 415. Rodi & Wienenberger, Akt.-Ges. für Bijouterie- und Kettenfabrikation, Pforzheim. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Metallgliederkörpern für Schmuckzwecke. 28/8 27. — A 632.
39. 476 905. Heinrich Seidl, Metallwarenerzeugung und Gürtlerei, Gablonz; Vertr.: Dipl.-Ing. R. Fischer, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Verfahren zur Herstellung von Schmuckwaren aus gefärbten Halbedelsteinen. 18/8 27. — A 1690.

1. 480 033. Hans Hube, Biesdorf. Geraderichter für Kabel und Drähte, insbesondere für Rohdrähte. 20/3 28. — A 2312.