

79 b

Zigarren und Zigaretten (mechanischer Teil), auch Herstellung von Hülfs- und Mundstücken für Zigaretten

468 192 A 43. — 468 440 A 88. — 468 558 A 135. —
469 108 A 227. — 469 304 A 271. — 469 722 A 321. —
469 723 A 321.

1. 485 877. International Cigar Machinery Company, New York; Vertr.: Hans Heimann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Tabakzuführungsvorrichtung für Zigarrenmaschinen. 1/11 27.
3. 480 507. Deutsche Woerner-Werke Akt.-Ges., Mannheim, Thoräckerstr. 2/4. Anzeigevorrichtung für den Preßdruck bei Maschinen zum Pressen von Zigarren; Zus. z. Pat. 348 139. 10/5 27. — A 2456.
3. 485 878. Berta Lommes, Zigarrenfabrik, Gießenheim b/Gemünden a/M. Preßschieber für Zigarrenpressen. 18/4 28.
5. 489 619. Deutsche Woerner-Werke Akt.-Ges., Mannheim, Thoräckerstr. 2/4. Vorrichtung zum Auftragen des Klebstoffes auf Zigarrendeckblätter. 18/7 28.
6. 472 728. International Cigar Machinery Company, New York; Vertr.: Hans Heimann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Zigarrenwickelvorrichtung. 14/3 24. — A 918.
6. 485 879. International Cigar Machinery Company, New York; Vertr.: Hans Heimann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Vorrichtung zum zeitweiligen Spannen des Wickelbandes bei Zigarrenwickelmaschinen. 27/10 27.
6. 489 620. International Cigar Machinery Company, New York City; Vertr.: Hans Heimann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Zigarrenmaschine; Zus. z. Pat. 443 055. 18/5 24.
10. 481 380. „Univerfelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden-A., Zwickauer Str. 48/54. Antrieb zur abwärtsweisen Drehung der Stopftrommel der Zigarettenstopfmaschine. 4/1 27. — A 2609.
10. 481 429. „Univerfelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden-A., Zwickauer Str. 48/54. Vorrichtung zum Regeln des Antriebes des Tabakstrang-Formbandes bei Zigarettenstopfmaschinen. 9/12 26. — A 2610.
12. 471 602. United Cigarette Machine Company Akt.-Ges., Dresden. Staubsammler an Zigarettenmaschinen. 24/9 26.
12. 473 647. American Machine and Foundry Company, New York; Vertr.: Hans Heimann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Zigarettenstrangformgetriebe. 28/9 26. — A 1082.
12. 481 381. „Univerfelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden-A., Zwickauer Str. 48/54. Tabakzuführungsrinne für Strangzigarettenmaschinen. 24/1 26. — A 2610.
13. 478 180. „Progreß“ Maschinenfabrik Köppler & Ponnendorf, Dresden-A. 5, Löbtauer Str. 64/66. Räderwerk für die Muldentrommel zur Aufnahme der von einer Strangzigarettenmaschine hergestellten, zu sortierenden Zigaretten. 4/9 25. — A 1989.
13. 478 307. „Progreß“ Maschinenfabrik Köppler & Ponnendorf, Dresden-A. 5, Löbtauer Str. 64/66. Vorrichtung zum laufenden, partiweisen Abwägen der aus einer Strangzigarettenmaschine kommenden Zigaretten. 2/3 27. — A 1989.
13. 478 528. Walter Everett Molins, London; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Vorrichtung zum Ablegen von Zigaretten. 14/3 26. Großbritannien 22/4 25. — A 2071.
13. 484 731. Walter Everett Molins, London; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Vorrichtung zum Sondern der von einer Strangzigarettenmaschine hergestellten Zigaretten. 19/3 27. Großbritannien 23/3 26. — A 3175.
13. 487 693. „Univerfelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden-A. 24, Zwickauer Str. 48/58. Verfahren zum Aussondern von Zigaretten. 12/7 28.
13. 489 621. Walter Everett Molins, London; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Kontrollvorrichtung für Zigaretten. 29/2 28. Großbritannien 26/3 27.

14. 478 436. Walter Everett Molins, London; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Vorrichtung zum Auftragen des Klebstoffes auf den Zigarettenpapierstreifen. 4/12 25. Großbritannien 31/12 24. — A 2072.
14. 484 732. Walter Everett Molins, London; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Vorrichtung zum Trocknen der Zigarettenpapierklebenacht für Strangzigarettenmaschinen. 13/10 27. Großbritannien 8/12 26. — A 3175.
16. 470 787. „Univerfelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden-A., Zwickauer Str. 48/54. Tabakausbreiter. 30/1 26. — A 565.
16. 471 603. Neuburg'sche Verwaltungsgesellschaft m. b. H., Köln a/Rhein, Gereonshaus. Verfahren zum Messen der Bleißstärke geschnittenen Tabaks. — 5/12 26. — A 714.
16. 472 108. American Machine and Foundry Company, New York, N. St. A.; Vertr.: Hans Heimann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Tabakzuführungsvorrichtung. 21/11 26. — A 815.
16. 473 820. Felix Frédéric Ruau, London; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Tabakzuführungsvorrichtung für Zigarettenmaschinen. 10/3 26. — A 1138.
16. 478 437. Ewald Kerner, Dresden-A. 21, Junghansstr. 5. Tabakausbreiter für Zigarettenmaschinen. 8/2 27. — A 2072.
16. 478 529. Felix Frédéric Ruau, London; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Tabakzuführungsvorrichtung. 30/9 25. Großbritannien 24/10 24. — A 2072.
16. 480 335. Neuburg'sche Verwaltungsgesellschaft m. b. H., Köln a/Rhein, Gereonshaus. Stopfwalze für Tabakzuführungsvorrichtungen; Zus. z. Pat. 466 020. 25/8 27. — A 2384.
16. 480 336. „Univerfelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden, Zwickauer Str. 48/58. Magnetanordnung für den Tabakausbreiter der Strangzigarettenmaschinen. 24/9 25. — A 2384.
16. 480 508. Neuburg'sche Verwaltungsgesellschaft m. b. H., Köln a/Rhein, Gereonshaus. Vorrichtung zum Messen und Regeln der sekundlich zugeführten Menge von Tabak und ähnlichen Streugütern. 22/3 28. — A 2457.
16. 480 509. Neuburg'sche Verwaltungsgesellschaft m. b. H., Köln a/Rhein, Gereonshaus. Vorrichtung zum Regeln der Tabakzufuhrmenge bei Zigarettenmaschinen. 23/3 28. — A 2457.
16. 480 510. Neuburg'sche Verwaltungsgesellschaft m. b. H., Köln a/Rhein, Gereonshaus. Vorrichtung zum Regeln der Tabakzufuhrmenge bei Zigarettenmaschinen. 23/3 28. — A 2457.
16. 481 382. United Cigarette Machine Company A.-G., Dresden, Junghansstr. 5. Vorrichtung zum Abnehmen des Tabaks aus der Zuführungsfachwalze des Tabakausbreiters. 24/3 28. — A 2610.
16. 482 108. United Cigarette Machine Company A.-G., Dresden, Junghansstr. 5. Fördermittel zum Vorschieben des Tabaks gegen die Zuführungsfachwalze des Tabakausbreiters. 24/3 28. — A 2694.
16. 482 238. Neuburg'sche Verwaltungsgesellschaft m. b. H., Köln, Gereonshaus. Verfahren zum Regeln der Tabakzufuhrmenge beim Messen der Bleißstärke geschnittenen Tabaks; Zus. z. Pat. 471 603. 9/12 26. — A 2770.
16. 482 239. Neuburg'sche Verwaltungsgesellschaft m. b. H., Köln, Gereonshaus. Vorrichtung zum Auflockern geschnittenen Tabaks. 17/8 27. — A 2770.
16. 483 324. Neuburg'sche Verwaltungsgesellschaft m. b. H., Köln, Gereonshaus. Vorrichtung zum Regeln der zugeführten Tabakmenge für Zigarettenmaschinen. 25/3 28. — A 2933.
16. 484 733. Neuburg'sche Verwaltungsgesellschaft m. b. H., Köln, Gereonshaus. Verfahren zum Regeln der Zufuhrmenge bei der Zuführung von Fasergut zu Verarbeitungsmaschinen. 3/5 28. — A 3175.
16. 485 041. Neuburg'sche Verwaltungsgesellschaft m. b. H., Köln, Gereonshaus. Vorrichtung zum Messen und Regeln der Tabakzufuhrmenge bei Zigarettenmaschinen; Zus. z. Zusatzpat. 482 238. 20/4 28. — A 3175.