

58. 476 577. Antonin Sklenar, Laz, Tschechoslowakische Republik; Vertr.: Dipl.-Ing. W. Stern, Pat.-Anw., Essen. Auf Kugeln oder Walzen rollende Schüttelrutsche; Zus. d. Pat. 422 756. 24/2 28. — A 1683.
58. 486 479. Stahlwerke Brüninghaus Akt.-Ges., Westhoven i/Westf. Kugellagerlaufrolle. 9/10 27.
60. 484 325. Deutsche Babcock & Wilcox Dampfkessel-Werke Akt.-Ges., Oberhausen i/Rhld. Anlage zum pneumatischen Fördern von Schüttgut. 30/4 27. — A 3098.
61. 474 174. Fuller-Lehigh Company, Fullerton, B. St. A.; Vertr.: Dr. R. Michaelis, Pat.-Anw., Berlin B. 50. Fördervorrichtung für feinkörniges Gut. 29/11 25. B. St. Amerika 25/7 25. — A 1196.
61. 483 560. Zeitzer Eisengießerei und Maschinenbau-Akt.-Ges., Zeitz. Silo-Entleerungsschnecke für staubförmiges Gut und Preßluftförderung. 17/2 27. — A 2936.
61. 484 120. Manfred Weiz Stahl- und Metallwerke Akt.-Ges., Csepel, Ungarn; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung getrockneten Brennstoffstaubes. 8/7 27. — A 3018.
61. 484 424. Zeitzer Eisengießerei und Maschinenbau-Akt.-Ges., Zeitz. Siloentleerungsschnecke für staubförmiges Gut; Zus. d. Pat. 483 560. 15/1 29. — A 3099.
61. 485 635. Kohlenauswertung G. m. b. H., Düsseldorf, Benrather Str. 29. Staupumpe mit mehrfacher Lufteinführung. 8/6 26. — A 3255.
61. 485 822. R. V. Carbo-Union Industrie Maatschappij, Rotterdam; Vertr.: Dr.-Ing. Karl d'Huart, Berlin R.W. 7, Friedrichstr. 100. Einrichtung zur unmittelbaren Überführung von Brennstaub aus einer Mühle zur zugehörigen Feuerung mit Hilfe eines Förderluftstroms unter Zuführung zusätzlicher Luft zu dem aus der Mühle kommenden, mit Staub beladenen Luftstrom. 17/7 26. B. St. Amerika 17/7 25.
61. 489 541. van der Zypen & Charlier G. m. b. H., Köln-Denz. Abflusß-Reguliervorrichtung an Behältern, insbesondere an solchen für Staub oder ähnliches Fördergut. 9/1 27.
62. 470 622. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Ausblasdüse für mit Preßluft betriebene Förderanlagen; Zus. d. Pat. 446 780. 20/2 27. — A 521.
62. 471 297. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Preßluftförderer. 19/5 26.
62. 482 401. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Druckluftdüse für Druckluftförderung. 19/5 26.
62. 482 402. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Mit Preßluft betriebener, aus einem inneren und einem äußeren Gefäß bestehender Druckgefäßförderer. 20/9 27. — A 2773.
62. 483 113. Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. Beck & Henkel, Kassel. Druckluftförderanlage für Sand. 12/4 28. — A 2855.
62. 490 266. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Mit Preßluft betriebener Schneckenförderer für mehlförmiges Massengut. 11/8 25.
63. 473 400. Paul Heermann, Dinklage i/Oldbg. Einlaufmulde für Luftförderanlagen. 10/4 27. — A 1029.
63. 478 534. Heinrich Suter-Strickler, Horgen, Schweiz; Vertr.: Dr. G. Lotterhos, Pat.-Anw., Frankfurt a/M. Pneumatische Fördervorrichtung für langfasriges Gut. 18/5 27. — A 2075.
63. 479 465. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Einrichtung zum Entleeren von Druckluftförderern mit zwei und mehr Druckkammern. 18/9 27. — A 2225.
63. 482 244. Fried. Krupp Gussstahlwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Budau. Gutsaufgabevorrichtung. 20/3 27. — A 2773.
63. 485 696. Leo Pfeiffer, Stuttgart, Obere Wartbergstr. 32. Rückflusssperrende Vorrichtung für die Förderung mehr oder weniger bildsamen Schüttgutes in Rohrleitungen. 23/9 26. — A 3255.
63. 485 983. Martinus Joannes Stam, Haag, Holland; Vertr.: Dr. E. Müller, Pat.-Anw., Berlin B. 9. Druckluftförderereinrichtung für Beton, Mörtel und sonstige dickflüssige Stoffe. 16/8 27. Holland 18/8 26.
64. 477 653. Baumwoll-Spinnerei Zwickau, Zwickau i/Sa. Neuerung an pneumatischen Sammelfämmern für Faser-gut. 5/2 28. — A 1915.
64. 488 432. Zimmermann & Jansen G. m. b. H., Düren i/Rhld. Einrichtung zur Verteilung von staubförmigem Gut. 1/9 27.
65. 478 113. Felix Böckmann, Magdeburg, Kaiserstr. 41. Dampfstrahlpumpe zur Erzeugung von Saugluft. 24/11 27. — A 1992.
65. 482 245. Hugo Böckmann, Braunschweig, Schleinitzstr. 16. Dampflluftsauge-Vorrichtung zur Erzeugung von Saugluft für Luft-Förderanlagen. 7/1 28. — A 2773.
67. 489 542. Fa. Johann Carl Müller, Dresden-A., Zwickauer Str. 48/54. Vorrichtung zum Entfernen des Staubes aus geschnittenem Tabak. 12/12 26.
69. 483 447. "Univerjelle" Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden-A., Zwickauer Str. 48/58. Vorrichtung zum Auflösen und Entstauben von geschnittenem Tabak. 21/4 28. — A 2936.
69. 487 841. Carl Frederick Zimmerman, Chicago, B. St. A.; Vertr.: Dipl.-Ing. G. Benjamin, Pat.-Anw., Berlin-Charlottenburg. Pneumatische Fördervorrichtung. 12/1 27. B. St. Amerika 11/1 26.
71. 479 572. Jacob Issler-Gut, Wagenhausen, Thurgau, Schweiz; Vertr.: Dr.-Ing. J. Friedmann, Pat.-Anw., Berlin B. 15. Förderleitung zur Förderung von langfasrigem Gut. 27/1 28. Schweiz 9/8 27. — 2225.
72. 478 246. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Verfahren zum Fördern von Massengütern mittels Preßluft. 20/9 27. — A 1992.
73. 482 246. Erste Badische Teigwarenfabrik Wilh. Hensel G. m. b. H., Weinheim i/Baden. Umsteuerung für Streudüsen von Förderanlagen. 20/7 27. — A 2773.
73. 484 534. United Cigarette Machine Company A.-G., Dresden - A. 21, Junghansstr. 5. Drosselvorrichtung für Förderleitungen. 15/3 28. — A 3099.
76. 473 081. Franz Seiffert & Co., Akt.-Ges., Berlin C. 19, Oberwasserstr. 13. Vorrichtung zur Entleerung von Aschebunkern mittels Wasserspülung. 12/6 26. — A 973.
76. 489 699. Dr.-Ing. Franz Stipernig, Wien; Vertr.: Dr.-Ing. B. Bloch, Pat.-Anw., Berlin R. 4. Verfahren zum Transport von Schlacke oder anderem Massengut. 26/11 27. Österreich 26/11 26.
78. 489 245. Helene Ziegler, Rastatt i/Baden. Vorrichtung zur Aufnahme von Massengütern mit einer Kreisbahn beschreibenden Schaufeln. 20/2 27.
79. 477 098. Oskar Schumann, Hamburg, Idastr. 21. Vorrichtung zum senkrechten Fördern von Schüttgütern. 19/4 28.
80. 471 071. Société Anonyme des Hauts-Journeaux, Forges et Acieries de Pompey, Paris; Vertr.: R. H. Korn, Pat.-Anw., Berlin S.W. 11. Gerät zum Fördern schwerer oder sehr heißer Werkstücke mittels auf der Unterführungssfläche sich abrollender Walzen. 4/3 27. Frankreich 7/12 26. — A 626.
80. 474 336. Schloemann Akt.-Ges., Düsseldorf, Steinstr. 13. Rolle zum Fördern magnetisierbarer Gegenstände. 23/8 28. B. St. Amerika 17/9 27. — A 1196.
80. 476 316. Feldmühle, Papier- und Zellstoffwerke Akt.-Ges., Scholwin b/Stettin. Fördervorrichtung, bestehend aus je einer Einrichtung für die Förderung stäbformiger Güter (Knüppel odgl.) in der Längsrichtung und in der Querrichtung. 18/12 27. — A 1610.
81. 488 008. Grundmann & Kuhn, Berlin S.W. 16, Köpenicker Str. 113. Rollbahnrolle. 29/9 28.
82. 474 638. Karl Albin Abraham Johansson, Stockholm; Vertr.: Dipl.-Ing. J. Reuneke, Pat.-Anw., Barmen. Fördervorrichtung für Schuhe. 15/6 28. — A 1256.
82. 475 532. David Sherman Baker, New York; Vertr.: Dr. A. Zimmermann, Pat.-Anw., Berlin B. 15. Vorrichtung zum Befördern von Stoffen durch verschiedene Behandlungsräume oder Behandlungsfäulen. 2/12 25. — A 1437.
82. 477 368. Carl Rein, Hannover, Edenstr. 33. Fördervorrichtung für Fließarbeiten. 13/4 28. — A 1836.
82. 482 704. Baker Perkins Limited, London; Vertr.: R. Schmehlk u. Dipl.-Ing. C. Sallow, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 61. Fördervorrichtung mit endlosem Förderband, Förderfette odgl. 23/6 27. Großbritannien 30/7 26. — A 2855.
82. 483 970. Baker Perkins Limited, London, u. Anciens Etablissements A. Sabat Jeanjean & Co. S. A., Courbevoie, Frankreich; Vertr.: R. Schmehlk u. Dipl.-Ing. C. Sallow, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 61. Waagerecht umlaufende Fördervorrichtung. 4/8 27. Großbritannien 8/9 26. — A 3018.