

58. 476 577. Antonin Ellenar, Prag, Tschechoslowakische Republik; Vertr.: Dipl.-Ing. W. Stern, Pat.-Anw., Essen. Auf Kugeln oder Walzen rollende Schüttelrutsche; Zus. z. Pat. 422 756. 24/2 28. — A 1683.
58. 486 479. Stahlwerke Brüninghaus Akt.-Ges., Westhofen i/Westf. Kugellagerlaufrolle. 9/10 27.
60. 484 325. Deutsche Babcock & Wilcox Dampfkessel-Werke Akt.-Ges., Oberhausen i/Rhld. Anlage zum pneumatischen Fördern von Schüttgut. 30/4 27. — A 3098.
61. 474 174. Fuller-Lehigh Company, Fullerton, B. St. A.; Vertr.: Dr. R. Michaelis, Pat.-Anw., Berlin W. 50. Fördervorrichtung für feinkörniges Gut. 29/11 25. B. St. Amerika 25/7 25. — A 1196.
61. 483 560. Zeiger Eisengießerei und Maschinenbau-Akt.-Ges., Zeig. Silo-Entleerungsschnecke für staubförmiges Gut und Preßluftförderung. 17/2 27. — A 2936.
61. 484 120. Manfred Weiß Stahl- und Metallwerke Akt.-Ges., Geipel, Ungarn; Vertr.: Dipl.-Ing. Dr. W. Karsten u. Dr. C. Wiegand, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 11. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung getrockneten Brennstoffstaubes. 8/7 27. — A 3018.
61. 484 424. Zeiger Eisengießerei und Maschinenbau-Akt.-Ges., Zeig. Siloentleerungsschnecke für staubförmiges Gut; Zus. z. Pat. 483 560. 15/1 29. — A 3099.
61. 485 635. Kohlenauswertung G. m. b. H., Düsseldorf, Benrather Str. 29. Staubbombe mit mehrfacher Lufteinführung. 8/6 26. — A 3255.
61. 485 822. R. B. Carbo-Union Industrie Maatschappij, Rotterdam; Vertr.: Dr.-Ing. Karl d'Quart, Berlin N.W. 7, Friedrichstr. 100. Einrichtung zur unmittelbaren Überführung von Brennstaub aus einer Mühle zur zugehörigen Feuerung mit Hilfe eines Förderluftstroms unter Zuführung zusätzlicher Luft zu dem aus der Mühle kommenden, mit Staub beladenen Luftstrom. 17/7 26. B. St. Amerika 17/7 25.
61. 489 541. van der Hyphen & Charlier G. m. b. H., Köln-Deutz. Abfluß-Reguliervorrichtung an Behältern, insbesondere an solchen für Staub oder ähnliches Fördergut. 9/1 27.
62. 470 622. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Ausblasedüse für mit Preßluft betriebene Förderanlagen; Zus. z. Pat. 446 780. 20/2 27. — A 521.
62. 471 297. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Preßluftförderer. 19/5 26.
62. 482 401. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Druckluftdüse für Druckluftförderung. 19/5 26.
62. 482 402. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Mit Preßluft betriebener, aus einem inneren und einem äußeren Gefäß bestehender Druckgefäßförderer. 20/9 27. — A 2773.
62. 483 113. Maschinenbau-Akt.-Ges. vorm. Beck & Henkel, Kassel. Druckluftförderanlage für Sand. 12/4 28. — A 2855.
62. 490 266. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Mit Preßluft betriebener Schneckenförderer für mehlförmiges Massengut. 11/8 25.
63. 473 400. Paul Heermann, Dinklage i/Oldbg. Einlaufmulde für Luftförderanlagen. 10/4 27. — A 1029.
63. 478 534. Heinrich Euter-Stridker, Horgen, Schweiz; Vertr.: Dr. G. Lotterhos, Pat.-Anw., Frankfurt a/M. Pneumatische Fördervorrichtung für langfaseriges Gut. 18/5 27. — A 2075.
63. 479 465. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Einrichtung zum Entleeren von Druckluftförderern mit zwei und mehr Druckkammern. 18/9 27. — A 2225.
63. 482 244. Fried. Krupp Grusonwerk Akt.-Ges., Magdeburg-Buckau. Gutsaufgabevorrichtung. 20/3 27. — A 2773.
63. 485 696. Leo Pfeiffer, Stuttgart, Obere Wartbergstr. 32. Rückflußsperrende Vorrichtung für die Förderung mehr oder weniger bildsamen Schüttgutes in Rohrleitungen. 23/9 26. — A 3255.
63. 485 983. Martinus Joannes Stam, Haag, Holland; Vertr.: Dr. C. Müller, Pat.-Anw., Berlin W. 9. Druckluftfördereinrichtung für Beton, Mörtel und sonstige düsflüssige Stoffe. 16/8 27. Holland 18/8 26.
64. 477 653. Baumwoll-Spinnerei Zwidau, Zwidau i/Sa. Renewing an pneumatischen Sammelkammern für Fasergut. 5/2 28. — A 1915.
64. 488 432. Zimmermann & Jansen G. m. b. H., Düren i/Rhld. Einrichtung zur Verteilung von staubförmigem Gut. 1/9 27.
65. 478 113. Felix Böckmann, Magdeburg, Kaiserstr. 41. Dampfstrahlpumpe zur Erzeugung von Saugluft. 24/11 27. — A 1992.
65. 482 245. Hugo Böckmann, Braunschweig, Schleinigstr. 16. Dampfstrahlpumpe-Vorrichtung zur Erzeugung von Saugluft für Luft-Förderanlagen. 7/1 28. — A 2773.
67. 489 542. Ja Johann Carl Müller, Dresden-A., Zwidauer Str. 48/54. Vorrichtung zum Entfernen des Staubes aus geschnittenem Tabak. 12/12 26.
69. 483 447. „Univerfelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co., Dresden-A., Zwidauer Str. 48/58. Vorrichtung zum Auflodern und Entstauben von geschnittenem Tabak. 21/4 28. — A 2936.
69. 487 841. Carl Frederik Zimmermann, Chicago, B. St. A.; Vertr.: Dipl.-Ing. G. Benjamin, Pat.-Anw., Berlin-Charlottenburg. Pneumatische Fördervorrichtung. 12/1 27. B. St. Amerika 11/1 26.
71. 479 572. Jacob Isler-Gut, Wagenhausen, Thurgau, Schweiz; Vertr.: Dr.-Ing. J. Friedmann, Pat.-Anw., Berlin W. 15. Förderleitung zur Förderung von langfaserigem Gut. 27/1 28. Schweiz 9/8 27. — A 2225.
72. 478 246. G. Polysius Akt.-Ges., Dessau. Verfahren zum Fördern von Massengütern mittels Preßluft. 20/9 27. — A 1992.
73. 482 246. Erste Badische Feigwarenfabrik Wilh. Henzel G. m. b. H., Weinheim i/Baden. Umsteuerung für Streu- und Düsen von Förderanlagen. 20/7 27. — A 2773.
73. 484 534. United Cigarette Machine Company A.-G., Dresden-A. 21, Jungbansstr. 5. Drosselvorrichtung für Förderleitungen. 15/3 28. — A 3099.
76. 473 081. Franz Seiffert & Co., Akt.-Ges., Berlin C. 19, Oberwasserstr. 13. Vorrichtung zur Entleerung von Aschbunkern mittels Wasserpülung. 12/6 26. — A 973.
76. 489 699. Dr.-Ing. Franz Eipernitz, Wien; Vertr.: Dr.-Ing. B. Bloch, Pat.-Anw., Berlin N. 4. Verfahren zum Transport von Schlacke oder anderem Massengut. 26/11 27. Österreich 26/11 26.
78. 489 245. Helene Ziegler, Rastatt i/Baden. Vorrichtung zur Aufnahme von Massengütern mit einer Kreisbahn beschreibenden Schaufeln. 20/2 27.
79. 477 098. Oskar Schumann, Hamburg, Fdast. 21. Vorrichtung zum senkrechten Fördern von Schüttgütern. 19/4 28.
80. 471 071. Société Anonyme des Hauts-Journeaux, Forges et aciéries de Pompey, Paris; Vertr.: R. H. Korn, Pat.-Anw., Berlin S.W. 11. Gerät zum Fördern schwerer oder sehr heißer Werkstücke mittels auf der Unterstüßungsfläche sich abrollender Walzen. 4/3 27. Frankreich 7/12 26. — A 626.
80. 474 336. Schloemann Akt.-Ges., Düsseldorf, Steinstr. 13. Rolle zum Fördern magnetisierbarer Gegenstände. 23/8 28. B. St. Amerika 17/9 27. — A 1196.
80. 476 316. Feldmühle, Papier- und Zellstoffwerke Akt.-Ges., Scholwin b/Stettin. Fördervorrichtung, bestehend aus je einer Einrichtung für die Förderung stabförmiger Güter (Knüppel odgl.) in der Längsrichtung und in der Querrichtung. 18/12 27. — A 1610.
81. 488 008. Grundmann & Ruhn, Berlin S.W. 16, Cöpenicker Str. 113. Rollbahnrolle. 29/9 28.
82. 474 638. Karl Albin Abraham Johansson, Stockholm; Vertr.: Dipl.-Ing. J. Kenede, Pat.-Anw., Barmen. Fördervorrichtung für Schuhe. 15/6 28. — A 1256.
82. 475 532. David Sherman Baker, New York; Vertr.: Dr. A. Zimmermann, Pat.-Anw., Berlin W. 15. Vorrichtung zum Befördern von Stoffen durch verschiedene Behandlungsräume oder Behandlungsstufen. 2/12 25. — A 1437.
82. 477 368. Carl Rein, Hannover, Edenstr. 33. Fördervorrichtung für Fließarbeiten. 13/4 28. — A 1836.
82. 482 704. Baker Perkins Limited, London; Vertr.: R. Schmeil u. Dipl.-Ing. C. Satlow, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 61. Fördervorrichtung mit endlosem Förderband, Förderfette odgl. 23/6 27. Großbritannien 30/7 26. — A 2855.
82. 483 970. Baker Perkins Limited, London, u. Anciens Etablissements A. Savy Jeanjean & Co. S. A., Courbevoie, Frankreich; Vertr.: R. Schmeil u. Dipl.-Ing. C. Satlow, Pat.-Anwälte, Berlin S.W. 61. Waagerecht umlaufende Fördervorrichtung. 4/8 27. Großbritannien 8/9 26. — A 3018.