

156. 483 753. Telephon-Apparatus-Fabrik G. Zwietusch & Co. G. m. b. H., Berlin-Charlottenburg, Salzufer 6/7. Differenzähleinrichtung; Zus. z. Pat. 462 979. 5/12 28. — A 3020.
156. 488 413. Telephon-Apparatus-Fabrik G. Zwietusch & Co. G. m. b. H., Berlin-Charlottenburg, Salzufer 6/7. Fahrkontakt für Förderanlagen, insbesondere Rohrpostanlagen. 3/11 28.

Klasse 82. Trocknerei, auch Darren, Kaffeebrenner, Schleudern (für allgemeine Verwendung)

82 a

Trockenmaschinen, -verfahren, -vorrichtungen, Darren (außer Malzdarren Klasse 6a), Kaffeebrenner

(Trocknen von Fässern 6f, 1, Flaschen 64b, 2, Gußformen und Formkerne 31a, 4, Garn, Gewebe 8b, 1—9, Haupthaar 33c, 6, Holz usgl. nur, wenn mit Auslaugen oder Imprägnieren des Gutes verknüpft, 38h, 1, Kabeln 21c, 7, Leder 28b, 4, 17, Linoleum 8h, 3, Papier, Pappe 55d, 28—31, photographischen Platten usgl. 57c, 9, Schlempe 53g, 3, Wäsche 8d, 6, 15, Zucker 89d, 11; mit Brennösen verbundene Trockenösen 80c, Darren für Hopfen 6a, 11 Trockengerüste für Getreide 45e, 29, Trockenschuppen 37f, 7)

466 925 A 1140. — 468 195 A 45. — 468 665 A 137. — 468 666 A 137. — 469 273 A 274. — 469 592 A 324. — 469 593 A 1837. — 470 146 A 421. — 470 214 A 421. — 470 308 A 467.

1. 474 929. Deuba Deutsche Bautentrocknungs-Gesellschaft m. b. H., Hannover, Stützestr. 7. Verfahren zur Austrocknung von Neubauten. 9/12 25. — A 1312.
1. 478 324. Dipl.-Ing. Moritz Hirsch, Frankfurt a/M., Im Trutz 29. Trockenverfahren, bei dem die auf das Trocken-gut einwirkende Luftmenge und deren spezieller Wärmeinhalt verändert werden. 2/4 26. — A 1992.
1. 478 371. Gewerkschaft Gustav u. Dr.-Ing. Ottmar Ackerblom, Dettingen a/M. Verfahren zum Betriebe dampfbeheizter Trockner, insbesondere für Braunkohle. 29/10 27. — A 1993.
1. 478 637. Dipl.-Ing. Lothar Wolf, Jenischstr. 2, u. Dr. Karl Kunze, Königstr. 28, Saale a/S. Verfahren zur Entfernung der ölf- und fetthaltigen Auscheidungen in den Heizkammern dampfbeheizter Trockenvorrichtungen. 1/7 27. — A 2076.
1. 478 855. Dr. Albert Schloß, Berlin W. 15, Bayerische Straße 4. Verfahren zum Trocknen breiigen Nassgutes in zwei Stufen. 13/3 26. — A 2153.
1. 480 408. Dipl.-Ing. Lothar Wolf, Jenischstr. 2, u. Dr. Karl Kunze, Königstr. 28, Saale a/S. Verfahren zur Entfernung der ölf- und fetthaltigen Verunreinigungen in dampfbeheizten Trockenvorrichtungen; Zus. z. Pat. 478 637. 11/2 28. — A 2462.
1. 480 571. Allan Wilfred Randall, Crosby b/Liverpool, Engl.; Bertr.: J. A. Hoppen, Pat.-Anw., Berlin S.W. 68. Verfahren zum Trocknen plattenförmiger Gegenstände. 29/11 28. Großbritannien 17/10 28. — A 2462.
1. 481 060. Dr. Karl Lössl, Berlin D. 27, Holzmarktstr. 21. Verfahren zum Trocknen von Kartoffeln. 13/12 27. — A 2533.
1. 481 389. Metallgesellschaft A. G., Frankfurt a/M., Bodenheimer Anlage 45. Verfahren zur Bewertung der Brüden-abwärme bei Trockenanlagen. 13/4 26. — A 2613.
1. 482 043. Dipl.-Ing. Moritz Hirsch, Frankfurt a/M., Im Trutz 29. Trockenverfahren. 13/2 27. — A 2697.
1. 484 074. Felsen & Guilleaume Carlswerk Act.-Ges., Köln-Mülheim. Verfahren zur Überwachung von Trockenvor-gängen. 21/5 25. — A 3020.
1. 484 075. Maschinenfabrik Buckau R. Wolf A.-G., Magdeburg. Verfahren zur Rüttelbarmachung von Brennstoffen von schlammiger oder pulvelförmiger Beschaffenheit für Feuerungs Zwecke. 28/9 26. — A 3020.

1. 484 351. Willis Haviland Carrier, Newark, New Jersey, B. St. A.; Bertr.: Pat.-Anwälte Dr. R. Wirth, Dipl.-Ing. C. Weihe, Dr. H. Weil, M. M. Wirth, Frankfurt a/M., Dipl.-Ing. T. R. Koehnhorn u. Dipl.-Ing. E. Noll, Berlin S.W. 11. Verfahren und Vorrichtung zum Trocknen von Gut mittels eines in der Trockenkammer kreisenden Luftstromes. 25/7 23. — A 3100.
1. 486 417. Techno-Chemical Laboratories Limited, London; Bertr.: Dr. S. Hamburger, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Vorrichtung zum Trocknen feinkörniger Stoffe. 6/8 27. England 7/10 26.
1. 486 819. Siemens-Schuckertwerke Akt.-Ges., Berlin-Siebenstädte. Durch die Abgase einer Kesselfeuerung beheizte Trockenanlage. 8/6 26.
1. 487 234. Metallgesellschaft A. G., Frankfurt a/M., Bodenheimer Anlage 45. Verfahren zur Bewertung der Brüden-abwärme bei Trockenanlagen; Zus. z. Pat. 481 389. 16/10 26.
1. 487 769. Dr. Peter Kniepen, Berlin W. 57, Elßholzstr. 2. Verfahren zum Entfernen adhärierender Gase und zum Trocknen von Gegenständen unter Anwendung eines peri-odischen Vakuums. 7/4 25.
1. 488 750. Aktiebolaget Svenska Fläktfabriken, Stockholm; Bertr.: Dipl.-Ing. B. Kugelmann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 11. Verfahren und Vorrichtung zur Erhöhung der Leistungsfähigkeit von Trockenanlagen und zur Verhinderung der Niederschlagsbildung im Arbeitsraum. 27/11 27. Schweden 29/11 26.
1. 489 814. Adolf Nawrath, Berlin N.W. 21, Turmstr. 34. Verfahren zum Trocknen keramischer Formlinge. 25/4 28.
2. 472 032. Ludwig Honigmann, Bad Tölz. Vorrichtung zum Trocknen oder Abschülen feinkörniger Massen; Zus. z. Pat. 466 925. 16/1 27. — A 1836.
2. 479 074. Franz Leicher, Geldschrank- & Metallschrauben-fabrik, München, Buttermelcherstr. 16. Gasbeheizter Trockenofen mit Vorwärmung der Verbrennungsluft. 24/11 27. — A 2153.
2. 479 414. Dr.-Ing. Oswald Heller, Berlin-Wilmersdorf, Sächsische Str. 67. Verfahren und Anlage zum Trocknen keramischer Gegenstände. 18/6 25. — A 2227.
2. 480 276. Dr.-Ing. Oswald Heller, Berlin-Wilmersdorf, Sächsische Str. 67. Trockenanlage; Zus. z. Pat. 479 414. 30/10 25. — A 2385.
2. 480 526. Bornkessel & Co. m. b. H., Minden i/Westf. Trockenanlage für Tonwaren usgl. 31/7 25. — A 2462.
2. 488 495. Emil Černý, Prag-Bížkov, Tschechoslowakische Republik; Bertr.: B. Tolkov, Pat.-Anw., Berlin W. 9. Trockenanlage für Getreide und Futtermittel. 23/12 25.
2. 489 340. Möller & Pfeifer, Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstr. 19, u. Kuno von Penz, Potsdam. Vorrichtung zum Kelingen von Nadelholzzapfen. 26/6 27.
2. 490 627. C. Keller & Co. G. m. b. H., Lingenbeck, Kr. Tecklenburg i/Westf. Zweistufig arbeitende Wasser- und Dampfheizeinrichtung zur Beheizung von Trockenkammern für Tonwaren, Ziegelwaren usgl. 4/5 28.
3. 482 259. Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft, Berlin N.W. 40, Friedrich-Karl-Ufer 2/4. Einrichtung an Trockenfanälen zum Abzug von Lösungsmitteldämpfen. 16/1 27. — A 2778.
3. 484 123. Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft, Berlin N.W. 40, Friedrich-Karl-Ufer 2/4. Wandrofen mit umlaufendem Förderwerk und mechanisch betätigten Verschlusstüren für die Luftein- und -austrittsöffnungen. 4/11 28. — A 3020.
8. 473 130. Hermann Haas, Lennep i/Rhld. Trockenvorrich-tung mit endlos umlaufenden Förderbändern. 18/2 28. — A 973.
8. 475 158. J. G. Farbenindustrie Akt.-Ges., Frankfurt a/Main. Trockenvorrichtung für breiige Stoffe. 6/5 27. — A 1372.
8. 475 800. Hermann Haas, Lennep i/Rhld. Trockenkammer für Cellulosefasern. 23/2 28. — A 1490.
8. 476 783. Ernest Windsor Bowen, London; Bertr.: Dipl.-Ing. R. Fijcher, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Trockenkammer, in welcher das Gut mittels eines endlosen Förderbandes über Heizkörper geführt wird. 21/10 27. — A 1684.
8. 479 075. Robert Glinka, Mühlheim, Ruhr-Speldorf, Hof-äderstr. 23. Trockenvorrichtung mit ringförmiger Führung des Nassgutes. 10/12 26.