

156. 483 753. Telephon-Apparat-Fabrik G. Zwietsch & Co. G. m. b. H., Berlin-Charlottenburg, Salzstr. 6/7. Differenzzählrichtung; Zus. z. Pat. 462 979. 5/12 28. — A 3020.
156. 488 413. Telephon-Apparat-Fabrik G. Zwietsch & Co. G. m. b. H., Berlin-Charlottenburg, Salzstr. 6/7. Fahrkontakt für Förderanlagen, insbesondere Rohrpostanlagen. 3/11 28.

Klasse 82. Trocknerei, auch Darren, Kaffeebrenner, Schleudern (für allgemeine Verwendung)

82 a

Trockenmaschinen, -verfahren, -vorrichtungen, Darren (außer Malzdarren Klasse 6a), Kaffeebrenner

(Trocknen von Säffern 6f, 1, Flaschen 64b, 2, Gußformen und Formkernen 31a, 4, Garn, Gewebe 8b, 1—9, Haupthaar 33c, 6, Holz udgl. nur, wenn mit Auslaugen oder Imprägnieren des Gutes verknüpft, 38h, 1, Kabeln 21c, 7, Leder 28b, 4, 17, Linoleum 8h, 3, Papier, Pappe 55d, 28—31, photographischen Platten udgl. 57c, 9, Schlempe 53g, 3, Wäsche 8d, 6, 15, Zucker 89d, 11; mit Brennöfen verbundene Trocknöfen 80c, Darren für Hopfen 6a, 11 Trockengerüste für Getreide 45e, 29, Trockenschuppen 37f, 7)

466 925 A 1140. — 468 195 A 45. — 468 665 A 137. — 468 666 A 137. — 469 273 A 274. — 469 592 A 324. — 469 593 A 1837. — 470 146 A 421. — 470 214 A 421. — 470 308 A 467.

1. 474 929. Deuba Deutsche Bautrocknungs-Gesellschaft m. b. H., Hannover, Stüwestr. 7. Verfahren zur Austrocknung von Neubauten. 9/12 25. — A 1312.
1. 478 324. Dipl.-Ing. Moritz Girsch, Frankfurt a/M., Im Truß 29. Trockenverfahren, bei dem die auf das Trockengut einwirkende Luftmenge und deren spezifischer Wärmeinhalt verändert werden. 2/4 26. — A 1992.
1. 478 371. Gewerkschaft Gustav u. Dr.-Ing. Ottmar Akerblom, Dettingen a/M. Verfahren zum Betriebe dampf-beheizter Trockner, insbesondere für Braunkohle. 29/10 27. — A 1993.
1. 478 637. Dipl.-Ing. Lothar Wolf, Jenzschstr. 2, u. Dr. Karl Kunze, Königsstr. 28, Saale a/S. Verfahren zur Entfernung der öl- und fetthaltigen Ausscheidungen in den Heizkammern dampf-beheizter Trockenvorrichtungen. 1/7 27. — A 2076.
1. 478 855. Dr. Albert Schloß, Berlin W. 15, Bayerische Straße 4. Verfahren zum Trocknen breiigen Maßgutes in zwei Stufen. 13/3 26. — A 2153.
1. 480 408. Dipl.-Ing. Lothar Wolf, Jenzschstr. 2, u. Dr. Karl Kunze, Königsstr. 28, Saale a/S. Verfahren zur Entfernung der öl- und fetthaltigen Verunreinigungen in dampf-beheizten Trockenvorrichtungen; Zus. z. Pat. 478 637. 11/2 28. — A 2462.
1. 480 571. Allan Wilfred Randall, Crosby b/Liverpool, Engl.; Vertr.: F. A. Hoppen, Pat.-Anw., Berlin S.W. 68. Verfahren zum Trocknen plattenförmiger Gegenstände. 29/11 28. Großbritannien 17/10 28. — A 2462.
1. 481 060. Dr. Karl Böffl, Berlin D. 27, Holzmarktstr. 21. Verfahren zum Trocknen von Kartoffeln. 13/12 27. — A 2533.
1. 481 389. Metallgesellschaft A. G., Frankfurt a/M., Bodenheimer Anlage 45. Verfahren zur Verwertung der Bründenabwärme bei Trockenanlagen. 13/4 26. — A 2613.
1. 482 043. Dipl.-Ing. Moritz Girsch, Frankfurt a/M., Im Truß 29. Trockenverfahren. 13/2 27. — A 2697.
1. 484 074. Felten & Guillaume Carlswerk Akt.-Ges., Köln-Mülheim. Verfahren zur Überwachung von Trockenvorgängen. 21/5 25. — A 3020.
1. 484 075. Maschinenfabrik Budau R. Wolf A.-G., Magdeburg. Verfahren zur Rußbarmachung von Brennstoffen von schlammiger oder pulverförmiger Beschaffenheit für Feuerungszwecke. 28/9 26. — A 3020.

1. 484 351. Willis Haviland Carrier, Newark, New Jersey, U. S. A.; Vertr.: Pat.-Anwälte Dr. R. Wirth, Dipl.-Ing. C. Weihe, Dr. H. Weil, M. W. Wirth, Frankfurt a/M., Dipl.-Ing. T. R. Koehnborn u. Dipl.-Ing. E. Koll, Berlin S.W. 11. Verfahren und Vorrichtung zum Trocknen von Gut mittels eines in der Trockenkammer freisenden Luftstromes. 25/7 23. — A 3100.
1. 486 417. Techno-Chemical Laboratories Limited, London; Vertr.: Dr. S. Hamburger, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Vorrichtung zum Trocknen feinkörniger Stoffe. 6/8 27. England 7/10 26.
1. 486 819. Siemens-Schuckertwerke Akt.-Ges., Berlin-Siemensstadt. Durch die Abgabe einer Kesselfeuerung beheizte Trockenanlage. 8/6 26.
1. 487 234. Metallgesellschaft A. G., Frankfurt a/M., Bodenheimer Anlage 45. Verfahren zur Verwertung der Bründenabwärme bei Trockenanlagen; Zus. z. Pat. 481 389. 16/10 26.
1. 487 769. Dr. Peter Kniepen, Berlin W. 57, Elsholzstr. 2. Verfahren zum Entfernen adhärerender Gase und zum Trocknen von Gegenständen unter Anwendung eines periodischen Vakuums. 7/4 25.
1. 488 750. Aktiebolaget Ebensta Fläktfabriken, Stockholm; Vertr.: Dipl.-Ing. B. Kugelmann, Pat.-Anw., Berlin S.W. 11. Verfahren und Vorrichtung zur Erhöhung der Leistungsfähigkeit von Trockenanlagen und zur Verhinderung der Niederlagsbildung im Arbeitsraum. 27/11 27. Schweden 29/11 26.
1. 489 814. Adolf Nawrath, Berlin N.W. 21, Turmstr. 34. Verfahren zum Trocknen keramischer Formlinge. 25/4 28.
2. 472 032. Ludwig Honigmann, Bad Tölz. Vorrichtung zum Trocknen oder Abschwelen feinkörniger Massen; Zus. z. Pat. 466 925. 16/1 27. — A 1836.
2. 479 074. Franz Leicher, Geldschrank- & Metallschraubenfabrik, München, Buttermelcherstr. 16. Gasbeheizter Trocknen mit Vorwärmung der Verbrennungsluft. 24/11 27. — A 2153.
2. 479 414. Dr.-Ing. Oswald Heller, Berlin-Wilmersdorf, Sächsishe Str. 67. Verfahren und Anlage zum Trocknen keramischer Gegenstände. 18/6 25. — A 2227.
2. 480 276. Dr.-Ing. Oswald Heller, Berlin-Wilmersdorf, Sächsishe Str. 67. Trockenanlage; Zus. z. Pat. 479 414. 30/10 25. — A 2385.
2. 480 526. Bornkessel & Co. m. b. H., Minden i/Westf. Trockenanlage für Tonwaren udgl. 31/7 25. — A 2462.
2. 488 495. Emil Cerný, Prag-Březová, Tschechoslowakische Republik; Vertr.: B. Toltzsdorf, Pat.-Anw., Berlin W. 9. Trockenanlage für Getreide und Futtermittel. 23/12 25.
2. 489 340. Möller & Pfeifer, Berlin W. 10, Friedrich-Wilhelmstr. 19, u. Runo von Penz, Potsdam. Vorrichtung zum Klengen von Nadelholzzapfen. 26/6 27.
2. 490 627. G. Keller & Co. G. m. b. H., Lagenbeck, Kr. Tecklenburg i/Westf. Zweistufig arbeitende Wasser- und Dampfheizeinrichtung zur Beheizung von Trockenkammern für Tonwaren, Ziegelwaren udgl. 4/5 28.
3. 482 259. Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft, Berlin N.W. 40, Friedrich-Karl-Allee 2/4. Einrichtung an Trockenkanälen zum Abzug von Lösungsmitteldämpfen. 16/1 27. — A 2778.
3. 484 123. Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft, Berlin N.W. 40, Friedrich-Karl-Allee 2/4. Wandbrennfen mit umlaufendem Förderwerk und mechanisch betätigten Verschlüssen für die Luftein- und -austrittsöffnungen. 4/11 28. — A 3020.
8. 473 130. Hermann Haas, Lennep i/Rhld. Trockenvorrichtung mit endlos umlaufenden Förderbändern. 18/2 28. — A 973.
8. 475 158. F. G. Farbenindustrie Akt.-Ges., Frankfurt a/Main. Trockenvorrichtung für breiige Stoffe. 6/5 27. — A 1372.
8. 475 800. Hermann Haas, Lennep i/Rhld. Trockenkammer für Cellulosefaser. 23/2 28. — A 1490.
8. 476 783. Ernest Windsor Bowen, London; Vertr.: Dipl.-Ing. R. Fischer, Pat.-Anw., Berlin S.W. 61. Trockenkammer, in welcher das Gut mittels eines endlosen Förderbandes über Heizkörper geführt wird. 21/10 27. — A 1684.
8. 479 075. Robert Glinka, Mülheim, Ruhr-Speldorf, Hofackerstr. 23. Trockenvorrichtung mit ringförmiger Führung des Maßgutes. 10/12 26.