13. Die wichtigften Waren im Spezialhandel

Warengattung		Wert in Millionen Mark 1)							
nach ben Werten von 1905 geordnet	1906	1905	1904	1903	1902	1901			
Shile. Ein. und Ausfuhr guf.	217,4	222,0	157,4	139,0	145,3	134,7			
a. Einfuhr	145,0	168,5	112,7	95,7	113,0	100,7			
Chilefalpeter	124,5	110,7	98,6	82,9	81,7	90,0			
Golb, gemünzt2)	121,0	31,8	0,1	0,0	21,8	0,3			
708	3,9	9,2	3,8	4,2	1,5	2,6			
Golb, roh, auch in Barren3)		3,9	0,3	0,4	0,5	0,6			
Sohlleber	2000	2,7	2,7	2,6	2,5	2,6			
Schafwolle, rohe	1.0	1,5	0,5	0,3	0,3	0,3			
Binne und Wolframerze	1,4	1,1	0,2	0,2	0,1	0,0			
Kleie	1/4	1,0	1,1	0,2	0,7	0,0			
Rupfer, rohes	0,3	0,6	0,7	0,5	1,0	1,3			
Mugerbem von Chile eingeführt in	n ben M	onaten D	lärs/Dese	mber 190	06:				
Millionen	11				. minapa	Millione			
Mart	Construction of the Constr				Mart				
reuzzuchtwolle, im Schweiße 3,1	Merinowolle, im Schweiße				0,8				
Sohlleber	Boragfalk, borfaurer Natronkalk 0					0,8			
innerze (Binnstein usw) 1,5	1								
o. Aussuhr	72,4	53,5	44,7	43,3	32,3	34,0			
Baumwollene Gewebe, dichte, gefarbt ufw	1200	5,2	4,3			3,4			
Wollene Tuch. und Zeugwaren, unbedruckt.		2,8		2,5	2,5	3,4			
Lokomotiven, Lokomobilen usw		2,8	0,2			0,0			
Grobe Eisenwaren, nicht abgeschliffen usw	100	2,4	3,9	3,4	1,9	1,1			
Maschinen und Maschinenteile, außer Rah- maschinen usw		2,4	1,6	1,6	1,2	1,3			
Baumwollene Strumpf . (Wirt .) Waren	The state of	2,2		2,5		1,8			
Soblglas, gemeines, naturfarbiges	2,5	1,8			0,8	0,7			
Feine Waren aus Bug. ober Schmiebeeifen .	10.00	1,4	1,3	1,1	0,8	1,0			
Waren aus eblen Metallen ufm		1,3	1,0			0,4			
Grobe Eifenwaren, abgeschliffen usw	1000	1,2	1,3	1,4	0,8	1,1			
Ladiertes und gefärbtes Leber; Sandschuhleber,	1000	1.	0,9	0.7	0.	0.			
Rorbuan usw	4,0	1,1 0,8	0,9	0,7	0,1	0,1			
Roman Bement	1,0	0,7	0,5	0,3	0,3	0,4			
Senting Senting	-	0,1	0,0	0,0	0,0	013			
Außerdem nach Chile ausgeführt i		onaten 2	Närz/Dez	ember 19	06:				
Millionen Mart						Millione			
tenderlokomotiven über 100 dz; Loko.	Waren aus schmiedbarem Gifenguß ober								
motiven ohne Tender 5,3		fcmiedbarem Eifen, bearbeitet (Gefchoffe,							
Bollgewebe (Kleiderstoffe usw)	D56	Ofen, Röhren ufw) O,							
Bollgewebe (Kleiderstoffe usw) 3,6	Bell	Gestell, Köpfe von Nähmaschinen, Teile							
Raren and Gold		reu, ores		bavon (ausgen. Nabeln) 0,4					
Baren aus Gold			en. Vande		Bezogener Gifendraht, verzinft 0,3				
Baren aus Gold	bar	on (ausa	nbrabt, 1	persinft .					
Baren aus Golb	Gezog	on (ausg	ndraht, 1	verzinft .		0,0			
Baren aus Gold	Gezog Dyna for	on (ausg ener Eise momaschi mer; Tra	ndraht, 1 nen, Elel nsformat	derzinft. Etromotor oren und	en, Um- Droffel-	med market			
Baren aus Gold	Gezog Dyna for fpu	oon (ausgener Eise momaschi mer; Tra len: über	ndraht, 1 nen, Elel nsformat 5 dz	derzinft. Stromotor oren und	Droffel-	med market			
Baren aus Gold	Gezog Dhna for fpu Eiserr	ener Eife momaschi: mer; Era len: über ne Röhre	ndraht, inen, Elek nsformat : 5 dz n, gewal	derzinft. ftromotor oren und	Droffel- gezogen,	med market			
Baren aus Gold	Gezog Dhna for fpu Ciferr	ener Eise momaschi mer; Tra len: über de Röhre	nbraht, in nen, Elel nsformat 5 dz n, gewal ner Want	berginft. ktromotor oren und zt ober oftärke vo	Droffel- gezogen, n 2 mm	0,5			
Baren aus Gold	Gezog Dyna for fpu Eifern roh	ener Eife momafchi: mer; Era len: über de Röhre de Nähre (außer C	nbraht, in nen, Elel nsformat 5 dz n, gewal ner Want 5chlangen	berzinft. ftromotor oren und zt ober oftärfe vo röhren).	Droffel- gezogen, n 2 mm	0,5			
Baren aus Gold	Gezog Dhna for for siferr roh an Nicht	oon (ausgener Eife momafchi: mer; Tra len: üben ae Röhre o, mit ein (außer E geformte	nbraht, inen, Elei insformat 5 dz n, gewal ier Wand öchlangen 8 Stabeij	berzinft. ftromotor oren und it ober oftärfe vo röhren). en a. n.	Droffel- gezogen, n 2 mm	0,5			
Baren aus Gold. Baumwollene Strümpfe, Socken, abgepaßt gearbeitet (regulär)	Gezog Dhna for fpu Ciferr roh an Nicht in	ener Eife momafchi- mer; Era len: über de Röhre de, mit ein (außer E geformte	nbraht, inen, Elel nöformat 5 dz n, gewal ner Wand öchlangen 8 Stabeij nicht über	perzinft. ftromotor oren und st ober oftärfe vo röhren). en a. n. 12 cm sa	Droffel- gezogen, n 2 mm	0,2			
Baren aus Gold. Baumwollene Strümpfe, Soden, abgepaßt gearbeitet (regulär)	Sezog Dhna for fpu Ciferr roh an Nicht in	oon (ausgener Eife momafchi mer; Era len: üben e Röhre d, mit ein (außer E geformte Stäben, ychmelzen	nbraht, inen, Elei nöformat 5 dz n, gewal ner Wand öchlangen 8 Stabeij nicht über	perzinft. ftromotor oren und zt ober oftarfe vo röhren). en a. n. 12 cm fa	en, Um- Droffel- gezogen, n 2 mm g.; Eisen nng, zum	0,2			
Baren aus Gold. Baumwollene Strümpfe, Soden, abgepaßt gearbeitet (regulär)	Gezog Dyna for fpu Eifern roh an Nicht in Um	oon (ausgener Eife momafchimer; Eralen: üben Röhre (außer Egeformte Stäben, ufchmelzen	nbraht, inen, Elel nöformat 5 dz n, gewal ner Wand öchlangen 8 Stabeij nicht über	erzinft. ftromotor oren und izt ober oftarfe vo röhren). en a. n. 12 cm [a. n., raber,	en, Um- Droffel- gezogen, n 2 mm g.; Eisen ang, zum	0,2 0,2 0,2 0,2			

^{2) 1906:} Gold, gemunzt, ohne Sinfuhr.
3) Cinfuhr Mary/Dezember 1906 für 0,1 Millionen Mark Feingold; legiertes Gold, roh ober gegoffen.