

18. Produktionsstatistik

22. Walzwerke

Jahr	Be- triebe	Verbrauch an Roh- blöcken, Halbfabri- katen und Abfall- produkten		Erzeugung								
				Ins- gesamt	Halbfabrikate, zum Absatz bestimmt		Fertigfabrikate					
		Zusammen					Eisenbahnober- baumaterial					
Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M		
1908	180	12 569,5	1 097 054	1 431 021	1 791,7	158 187	8 557,5	1 208 745	1 635,2	194 842		
1909	167	13 300,1	1 099 316	1 476 445	1 931,3	165 865	9 036,2	1 216 972	1 494,0	173 732		
1910	168	14 842,3	1 245 929	1 666 229	2 138,7	188 396	10 015,7	1 366 846	1 564,0	179 007		
1911	170	16 582,8	1 494 352	1 864 737	2 725,5	244 924	10 841,3	1 481 358	1 706,8	197 061		
1912	172	18 855,1	1 638 708	2 207 881	2 906,3	270 639	12 511,9	1 776 389	1 928,8	225 391		
Erzeugung												
Fertigfabrikate												
Träger		Stabeisen und sonstiges Formeisen unter 80mm Stärke, Universaleisen		Bandeisen		Walzdraht		Grobbleche		Feinbleche		
Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	
1908	1 012,1	111 685	2 610,1	311 667	241,5	32 877	820,8	97 340	789,8	102 641	587,6	97 297
1909	1 302,5	143 817	2 740,1	296 702	305,5	39 922	865,7	101 148	768,8	94 899	615,7	97 791
1910	1 363,3	151 736	3 112,3	345 604	348,0	48 491	939,3	111 613	916,1	116 804	686,4	114 221
1911	1 509,6	167 545	3 473,3	391 187	310,0	44 819	945,5	110 454	974,1	126 354	779,9	138 302
1912	1 693,4	193 441	4 030,8	485 502	369,9	54 270	1 041,3	122 789	1 158,4	155 126	870,5	154 700
Erzeugung												
Fertigfabrikate												
Weißblech		Röhren		Rollendes Eisen- bahnmateriale		Schmiedestücke		Andere Fertigfabrikate		Abfallprodukte		
Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M	
1908	48,1	16 117	383,2	116 830	272,1	60 448	150,0	64 073	7,0	2 928	1 501,0	64 089
1909	55,4	17 557	394,6	108 572	239,4	52 733	140,8	53 962	113,7	36 137	2 178,5	93 608
1910	57,3	18 128	459,2	118 903	260,5	55 096	173,1	64 077	136,2	43 166	2 473,7	110 987
1911	61,5	20 620	463,6	111 912	286,2	59 454	177,4	64 347	153,4	49 303	2 957,5	138 455
1912	72,2	24 506	650,0	163 039	348,6	74 933	210,2	28 975	137,8	43 717	3 223,6	160 853

23. Blei-, Silber- und Kupferhütten sowie Gold- und Silber-Scheideanstalten

	1909	1910	1911	1912
Betriebe	43	43	47	44
Beschäftigte Personen.....	9 656	9 760	9 275	9 068
Löhne und Gehälter	11 346	11 862	11 225	11 817
Verbrauch an Rohstoffen:	1000 t	1000 t	1000 t	1000 t
Bleierze und eigentliche Silbererze	296,3	292,6	283,5	287,5
Kupfererze (s. a. Schwefelkiesabbrände) .	775,7	865,1	863,7	933,7
Schwefelkiesabbrände	269,2	299,1	302,4	351,7
Blicksilber, Gältsilber und andere edel- metallhaltige Legierungen als Werkblei	Tonnen	Tonnen	Tonnen	Tonnen
Edelmetallfrägen und -gefräß, edelmetall- haltige Schlämme und Anodenschlämme	3 863,4	4 211,2	6 014,6	6 970,7
	1000 t	1000 t	1000 t	1000 t
Werkblei	10,1	12,4	14,2	16,6
Von anderwärts bezogener Kupferstein .	2,1	2,2	2,3	3,4
Von anderwärts bezogenes Schwarzkupfer	0,9	1,2	3,8	6,4
Von anderwärts bezogenes Zementkupfer	5,0	6,0	5,3	5,5
Hochofenblei, Zinkblei.....	1,6	1,8	4,3	1,6