

15. Produktionsstatistik — Kohlen-, Eisen- und Süttenindustrie

8. Schweißisen-
(Puddel-) Werke¹⁾

Jahr	Be- trie- be	Zahl der am Ende der Jahre vorhanden gewesenen Verriebs- vorrich- tungen	Ver- brauch an Roh- eisen, Schrott und Zu- schlagen 1 000 t
1913	31	326	247,9
1913	27	304	249,6
1917	20	209	123,3
1917	19	205	120,8
1918	18	192	102,7
1919	16	153	58,5
1920	15	126	65,1

9. Walzwerke²⁾

Jahr	Be- triebe	Verbrauch an Roh- blöcken, Halbzeug und Ab- fallstoffen 1000 t	Erzeugung (1000 t)					
			Halb- zeug, zum Abfaß bestimmt	Zu- sammen	Eisen- bahn- oberbau- zeug	Träger	Stab- eisen und sonst- iges Form- eisen unter 80 mm Höhe, Uni- versaleisen	Band- eisen
1913	174	19 584,5	2 958,4	13 119,1	2 333,9	1 347,4	4 138,0	383,0
1913	156	15 413,2	2 246,6	10 394,0	1 760,2	811,1	3 088,0	350,3
1917	188	16 635,8	2 878,0	10 257,8	926,0	522,7	3 934,3	348,0
1917	168	13 703,9	2 197,8	8 605,3	722,1	386,5	3 234,9	304,6
1918	174	13 759,4	2 028,4	8 775,0	820,6	375,0	3 471,2	319,9
1918	166	12 643,2	1 978,5	7 983,6	722,0	395,9	3 099,5	274,4
1919	162	8 101,8	1 132,3	5 230,3	527,2	326,4	1 940,5	205,2
1920	166	9 747,8	1 451,8	6 304,0	665,6	391,3	2 347,0	223,1

Wert der Jahresproduktion 1913	272 768	1 904 712	281 636	156 337	505 559	57 322
--------------------------------	---------	-----------	---------	---------	---------	--------

Jahr	Walz- draht	Grobbleche	Feinbleche	Weiß- blech	Röhren	Rollendes Eisen- bahnzeug	Schmiede- stücke	Andere Fertig- erzeugnisse	Abfall- erzeugnisse und Schlacken
1913	1 090,8	1 310,9	873,8	83,1	703,5	372,2	212,1	265,4	3 384,1
1913	900,4	1 185,3	764,4	69,1	621,8	368,6	210,9	263,9	2 714,7
1917	863,8	745,1	800,8	51,5	392,2	250,7	403,8	1 018,0	3 103,8
1917	739,7	692,0	719,0	41,0	344,4	246,7	400,7	873,7	2 550,5
1918	670,7	693,7	674,9	27,3	370,2	232,4	377,9	741,3	2 638,8
1918	615,0	650,9	642,2	21,8	323,1	232,4	371,9	733,5	2 396,7
1919	450,7	549,0	503,7	20,3	226,1	275,0	121,3	85,9	1 605,6
1920	546,1	726,1	559,6	33,5	305,5	285,5	147,4	75,3	1 808,8

Wert	127 643	176 215	154 129	29 346	184 524	80 741	83 519	67 741	170 484
------	---------	---------	---------	--------	---------	--------	--------	--------	---------

¹⁾ Seit 1918 ohne Elfaß-Vorhingen und Saargebiet.

²⁾ Seit 1918 ohne Elfaß-Vorhingen; seit 1919 auch ohne Saargebiet.

10. Blei-, Silber- und Kupferhütten sowie Gold- und Silber-Scheideanstalten

Jahr	Betriebe	Be- schäftigte Personen	Verbrauch an Rohstoffen												
			Bleierze und eigen- liche Silber- erze	Kupfer- erze (f. a. Schwefel- abbrände)	Schwe- fel- ab- brände	Blei- silber, Silber u. andere edelm- metall- haltige Legie- rungen als Wertblei	Edel- metall- tragen u. gefäß- edelm- metall- haltige Schläm- me und Anoden- schlämme	Wert- blei	Von ander- wärts be- zogener Kupfer- stein	Von ander- wärts be- zogenes Schwarz- kupfer	Von ander- wärts be- zogenes Zement- kupfer	Hoch- öfen- blei, Zink- blei	Bruch- blei, Blei- schmel- zungen u. andere bleihaltige Erzeug- nisse	Bruch- metall und Ab- fälle von Kupfer und Kupfer- legie- rungen	Andere Stoffe
			1 000 t			1 000 t									
			Tonnen												
1913	49	9 446	304,0	882,7	398,0	645,1	7 235,9	16,2	3,4	6,9	5,8	2,3	84,9	37,0	—
1917	54	9 265	158,2	1 052,1	118,8	223,1	3 089,1	11,4	0,7	17,0	0,8	1,7	39,9	78,1	1,2
1918	46	8 361	151,0	1 056,6	103,3	221,5	1 841,7	16,7	2,3	21,0	1,0	0,6	27,1	73,2	4,9
1919	48	10 605	117,1	598,8	162,0	212,2	2 055,0	7,9	2,7	2,2	1,0	1,2	23,5	26,6	10,5
1920	52	11 767	113,6	564,9	220,3	280,0	4 583,9	10,5	1,0	12,6	2,4	1,0	44,7	56,8	1,8

Jahr	Erzeugung																	
	Gold- silber, auf Fein- silber berech- net ¹⁾	Gold, auf Fein- gold berech- net ²⁾	Blei- silber, zum Abfaß be- stimmt	Silber, zum Abfaß be- stimmt	Edel- metall- gefäß- und edel- metall- haltige Schläm- me	Weich- blei	Hart- blei	Wert- blei, zum Abfaß be- stimmt	Raffi- nad- kupfer	Elek- trolyt- kupfer	Zement- kupfer, zum Abfaß be- stimmt	Blei- stein u. Kupfer- stein, zum Abfaß be- stimmt	Bronze, Zinn, zum Abfaß be- stimmt	Blei- gelb, Zinn- glätte, zum Abfaß be- stimmt	Kup- fer- vitriol	Ge- laugte Kies- ab- brände	Zink- vitriol	An- dere Erzeug- nisse
	1 000 t																	
1913	765,8	39,7	—	118,5	388,2	175,4	12,6	17,4	37,9	11,5	4,4	3,0	3,2	5,8	340,3	0,6	12,4	
1917	276,1	11,0	—	15,2	544,4	74,6	11,6	12,0	42,6	31,4	1,8	5,0	8,0	0,1	6,2	92,7	—	22,0
1918	280,3	8,3	—	20,0	312,5	72,1	2,5	12,9	41,7	28,1	2,0	2,2	0,9	0,02	6,1	87,2	—	13,1
1919	294,3	13,2	—	17,2	326,4	54,0	3,6	10,0	17,9	15,2	1,7	3,1	1,8	0,4	4,0	154,2	—	10,4
1920	327,5	13,6	—	23,3	452,5	65,5	5,0	10,6	27,2	21,3	3,1	4,3	2,4	0,2	4,6	204,8	—	14,8
Wert	1 000 M																	
1913	62 980	108 056	—	11 590	2 523	63 351	8 341	7 969	56 126	16 588	4 865	1 269	3 888	1 195	2 466	5 355	44	9 022

Wert	62 980	108 056	—	11 590	2 523	63 351	8 341	7 969	56 126	16 588	4 865	1 269	3 888	1 195	2 466	5 355	44	9 021
------	--------	---------	---	--------	-------	--------	-------	-------	--------	--------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	----	-------

¹⁾ Hier ist der Metallgehalt von Gold- und Silberpräparaten einer Scheideanstalt mit angegeben.