

3. Eisenindustrie Flußstahlwerke

Jahr	Be- triebe	Am Ende der Jahre waren vorhanden						Verbrauch an		
		Thomas- birnen	Bessemer- birnen	Martinöfen		Elektro- stahlöfen	Tiegel- öfen	Roheisen	Schrott	Eisenerzen und Zuschlägen
				basisch	sauer					
1 000 Tonnen										
1913	106	109	13	382	50	27	116	13 327,2	5 578,9	2 073,9
1913	85	59	13	312	50	17	112	8 386,0	4 530,9	1 310,3
1917	112	110	28	447	52	52	84	9 868,6	5 897,1	1 695,1
1917	92	60	28	374	47	33	79	6 749,6	4 768,3	1 202,2
1924	103	60	11	431	35	46	91	6 371,6	4 278,1	1 138,2
1925	106	62	17	439	31	51	105	7 936,8	5 278,5	1 386,8
1926	97	63	11	395	35	50	87	8 078,2	5 310,8	1 370,5

Jahr	Erzeugung							
	Rohblöcke aus							
	Thomashirnen		Bessemerbirnen		Martinöfen mit basischer		mit saurer	
	Zustellung							
	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M bzw. R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M bzw. R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M bzw. R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M bzw. R.M.
1913....	9 226,0	751 138	146,8	15 333	7 124,0	638 989	293,9	28 819
1913....	5 165,6	420 439	146,8	15 333	5 853,7	526 896	293,9	28 819
1917....	6 278,0	970 840	103,2	22 105	6 865,6	1 227 592	229,0	54 253
1917....	3 968,7	609 187	103,2	22 105	5 586,5	1 028 213	222,3	53 037
1924....	3 990,1	381 805	27,0	3 488	5 329,9	578 700	132,0	16 184
1925....	5 111,1	485 918	22,5	2 964	6 453,5	683 450	153,5	19 461
1926....	5 452,8	480 729	—	—	6 445,4	610 496	136,2	14 703

Jahr	Erzeugung									
	Rohblöcke aus				Rohblöcke zusammen		Stahlformguß		Verwertbare Schlacken	
	Tiegelöfen		Elektrostahlöfen		Menge 1 000 t	Wert 1 000 M bzw. R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M bzw. R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M bzw. R.M.
	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M bzw. R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 M bzw. R.M.						
1913....	79,7	34 131	72,4	17 991	16 942,8	1 486 401	204,6	65 680	3 281,9	51 620
1913....	77,3	32 816	48,3	13 942	11 585,6	1 038 245	182,9	60 107	2 036,4	28 766
1917....	104,5	82 178	198,5	70 731	13 778,9	2 427 699	543,1	299 181	2 624,5	58 787
1917....	100,2	78 903	101,4	45 552	10 082,3	1 836 997	443,1	260 286	1 798,6	41 772
1924....	13,4	6 689	76,7	23 126	9 569,1	1 009 992	134,2	47 901	1 747,8	33 387
1925....	13,4	9 663	112,4	34 381	11 866,4	1 235 837	184,8	63 987	2 160,0	41 314
1926....	6,0	4 608	60,4	16 485	12 100,8	1 127 021	124,7	46 122	2 186,2	44 442

Schweißstahl- (Puddel-) Werke

Jahr	Be- triebe	Zahl der am Ende der Jahre vorhanden gewesenen Betriebsvor- richtungen	Verbrauch an			Erzeugung an			
			Roh- eisen	Schrott	Zu- schlägen	Schweißstahl (Puddelstahl, Luppen, Rohschienen, Raffinier- und Zementstahl)		verwertbaren Schlacken	
						Menge 1 000 t	Wert 1 000 <i>ℳ</i> bzw. <i>ℛ.ℳ</i>	Menge 1 000 t	Wert 1 000 <i>ℳ</i> bzw. <i>ℛ.ℳ</i>
1913.....	31	326	222,7	19,2	6,0	213,1	22 548	48,4	792
1913.....	25	242	151,2	17,8	2,1	149,2	16 643	33,0	585
1917.....	20	209	96,6	24,6	2,1	102,1	18 912	26,3	736
1917.....	17	151	60,7	24,2	1,7	71,1	13 782	17,9	593
1924.....	13	112	19,3	39,6	0,8	48,0	6 679	13,2	184
1925.....	13	88	28,2	54,0	0,5	67,7	10 007	16,3	205
1926.....	11	53	10,1	31,2	0,1	38,2	5 689	8,1	89