

## 3. Eisenindustrie 1932—1937

(Vierteljahrshefte zur Statistik des Deutschen Reichs, Heft IV)

## Hochofenbetriebe

Jahre	Betriebe	Am Ende der Jahre vorhandene	In Betrieb gewesene	Verbrauch				Roheisen- erzeugung insgesamt <sup>1)</sup>		Von der Erzeugung entfielen auf		
				Erze, Kies- abbrände, Schlacken usw.	Schrott	Zu- schläge	Koks	Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.	Gießerei- roheisen und Hämatit- eisen	Thomas- roheisen	Stahl- eisen, Spiegeleisen, Ferromangan
1932	37	140	56	7 469	171	837	3 810	3 932	225 009	437	2 562	928
1933	34	115	58	9 773	264	1 149	5 047	5 247	282 359	783	3 240	1 167
1934	35	125	79	16 268	469	1 946	8 464	8 717	463 837	1 348	5 618	1 684
1935	41	158	113	26 463	748	2 269	12 468	12 846	665 005	1 476	8 816	2 327
1936	42	161	128	31 607	926 <sup>2)</sup>	2 664	14 982	15 302	833 519	1 749	10 342	2 930
1937	43	164	134	33 424	843	3 410	15 987	15 960	891 531	1 717	10 660	3 243

<sup>1)</sup> Mit Ferromangan. — <sup>2)</sup> Einschl. Kreislaufmaterial.

## Flußstahlwerke

Jahre	Betriebe	Am Ende der Jahre vorhandene						Verbrauch		
		Thomas- birnen	Bessemer- birnen	Martinöfen		Elektro- stahlöfen	Tiegel- öfen	Roheisen <sup>1)</sup>	Schrott <sup>2)</sup>	Eisenerze und Zuschläge
				basisch	sauer					
1932	64	65	6	288	23	41	46	3 377	2 762	615
1933	62	55	6	260	16	47	50	4 685	3 412	678
1934	67	69	6	266	19	60	51	7 778	5 007	1 119 <sup>3)</sup>
1935	72	85	6	273	14	68	49	11 446	6 073	1 943 <sup>3)</sup>
1936	73	85	7	267	14	84	44	13 299	7 145	2 260 <sup>3)</sup>
1937	74	85	7	270	13	99	29	13 949	7 216	2 383 <sup>3)</sup>

Jahre	Erzeugung									
	Thomas- stahl	Martinstahl		Tiegel- u. Elektro- stahl	Rohblöcke <sup>4)</sup> zusammen		Stahlformguß		Verwertbare Schlacken	
		basisch	sauer		Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.
1932	1 817	3 623	46	76	5 562	387 493	62	20 815	949	11 334
1933 <sup>5)</sup>	2 626	4 596	48	123	7 393	.	60	.	1 341	.
1934	4 414	6 885	126	177	11 602	826 471	94	32 764	2 154	32 909
1935	6 885	8 686	176	266	16 013	1 138 854	131	48 917	3 131	42 113
1936	7 870	10 145	190	386	18 591	1 405 778	165	71 255	3 637	56 032
1937	7 962	10 507	172	533	19 174	1 553 805	182	95 665	3 791	57 635

<sup>1)</sup> Mit Metallegierungen. — <sup>2)</sup> Ohne Kreislaufmaterial. — <sup>3)</sup> Mit Manganerzen: 1934: 16 700 t, 1935: 8 918 t, 1936: 7 369 t, 1937: 4 546 t. — <sup>4)</sup> Außerdem Schweißstahl (1 000 t): 1932: 28, 1933: 39, 1934: 34, 1935: 29, 1936: 32, 1937: 31. — <sup>5)</sup> Gesamtwert der Erzeugung 1933: 562,7 Mill. R.M.

## Walzwerke

Jahre	Betriebe	Verbrauch			Erzeugung					
		Roh- blöcke	Halbzeug	Abfall- stoffe	Halbzeug, zum Absatz bestimmt <sup>1)</sup>		Fertigerzeugnisse			
					Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.	Zusammen		Eisenbahnoberbauzeug	
1932	115	5 592	993	15	256	23 596	4 247	645 779	418	59 665
1933	105	7 181	1 968	36	545	47 238	5 558	839 161	606	84 984
1934	110	11 424	2 747	22	612	56 190	8 521	1 250 227	771	103 888
1935	124	15 789	3 622	20	818	71 767	11 677	1 699 735	921	109 624
1936	114 <sup>2)</sup>	18 436	4 063	30	1 010	95 769	13 513	2 030 076	951	116 933
1937	116	19 074	4 076	45	1 246	131 114	14 179	2 309 995	870	113 074

<sup>1)</sup> Nur Halbzeug zum Verkauf (ohne das Halbzeug für andere eigene Werke oder Konzernwerke). — <sup>2)</sup> Der Rückgang um 10 Betriebe erklärt sich dadurch, daß in den Vorjahren 3 technische Werkseinheiten als 13 Betriebe gezählt wurden.