

3. Eisenindustrie 1932—1938

Warmwalzwerke

Jahre	Erzeugung											
	Fertigerzeugnisse											
	Träger		Stabeisen und sonstiges Formeisen unter 80 mm Höhe		Bandeisen		Walzdraht		Grobbleche ¹⁾		Mittel- und Feinbleche ²⁾	
	Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.	Menge 1 000 t	Wert 1 000 R.M.
1932	254	25 693	1 099	139 739	269	34 538	577	65 110	396	48 691	572	98 572
1933	366	37 373	1 582	193 377	375	48 395	671	73 299	421	48 841	711	128 763
1934	777	77 527	2 623	309 324	546	73 959	809	88 906	867	99 943	989	179 674
1935	1 137	116 883	3 655	444 938	760	100 687	1 096	121 237	1 221	145 141	1 380	249 743
1936	1 451	152 369	4 124	511 372	867	119 813	1 174	143 201	1 548	188 818	1 666	302 645
1937	1 222	133 156	4 458	584 039	910	129 237	1 234	156 690	1 789	230 795	1 662	338 856
1938*)	1 225	134 911	5 050	720 768	1 011	149 988	1 452	189 206	2 304	317 773	1 821	386 333

Jahre	Erzeugung											
	Fertigerzeugnisse										Abfallerzeugnisse, einschl. Schlacken	
	Weißblech		Röhren ³⁾		Rollend. Eisenbahnzeug		Schmiedestücke		And. Fertigerzeugnisse			
	Menge 1 000 t	Wert 1 000 <i>R.M.</i>	Menge 1 000 t	Wert 1 000 <i>R.M.</i>	Menge 1 000 t	Wert 1 000 <i>R.M.</i>	Menge 1 000 t	Wert 1 000 <i>R.M.</i>	Menge 1 000 t	Wert 1 000 <i>R.M.</i>	Menge 1 000 t	Wert 1 000 <i>R.M.</i>
1932	141	35 129	265	73 189	63	13 998	104	34 534	89	16 921	1 340	33 954
1933	208	52 088	372	105 714	78	14 855	126	42 375	42	9 097	1 690	48 727
1934	230	55 710	524	143 041	81	18 279	228	78 095	76	21 881	2 629	84 953
1935	248	62 303	772	199 259	107	22 305	284	101 899	96	25 716	3 681	122 523
1936	226	61 428	951	239 981	112	25 280	310	126 686	133	41 550	4 387	157 399
1937	268	77 223	1 032	295 829	132	30 831	340	162 390	262*	57 875	4 220	154 101
1938*)	247	73 154	1 086	335 165	190	46 870	395	198 844	346	73 776	4 975	189 064

¹⁾ Mit Universaleisen. — ²⁾ Weniger als 4,76 mm. — ³⁾ Mit Stahlflaschen und Rohrluppen.

Eisen-, Temper- und Stahlformgießereien

Jahre	Betriebe	Verbrauch		Erzeugung					
		Roh- eisen	Schrott ¹⁾	Insgesamt		Roher Eisenguß			
						Zusammen		Geschirr- guß, Ofenguß	Röhrenguß aller Art, soweit er als Spezialität hergestellt wird
				Menge 1000 t	Wert 1000 <i>ℛ.ℳ.</i>	Menge 1000 t	Wert 1000 <i>ℛ.ℳ.</i>		
1000 t									
1932	1 240	586	531	1 020	285 390	868	211 389	62	92
1933	1 242	836	697	1 405	398 981	1 197	286 737	75	176
1934	1 287	1 298	1 107	2 233	581 347	1 948	442 354	122	255
1935	1 307	1 594	1 304	2 707	694 152	2 371	528 878	116	350
1936	1 319	1 956	1 629	3 345	884 034	2 929	670 773	120	449
1937	1 345	2 017	1 731	3 537	1 038 097	3 050	762 678	112	400
1938 ^{a)}	1 469	2 335	2 023	3 983	1 291 497	3 252	855 102	^{a)} 92	405

Jahre	Erzeugung											
	Roher Eisenguß			Temperguß		Stahlformguß		Emaillierter oder auf andere Weise verfeinerter Guß				
	Maschinen- guß	Bau- guß	Anderer Eisenguß u. sonstige Spezialitäten					Zusammen		Handels- guß	Guß für sogenannte Sanitäts- gegenstände	Sonstige Spezialitäten
				Menge	Wert	Menge	Wert	Menge	Wert			
				1 000 t	1 000 t	1 000 t	1 000 t	1 000 . <i>R.M.</i>	1 000 t			
1932	398	27	289	31	20 885	58	21 312	63	31 804	28	33	2
1933	472	38	436	49	33 458	74	28 428	85	50 358	37	42	6
1934	776	66	729	75	47 412	105	45 400	105	46 181	36	56	13
1935	987	83	835	88	51 004	145	67 026	103	47 244	36	52	15
1936	1 243	107	1 010	109	65 833	186	90 526	121	56 902	43	62	16
1937	1 416	96	1 026	137	87 087	217	123 513	133	64 819	48	71	14
1938 ^{a)}	1 600	62	^{a)} 1 093	140	93 370	²⁾ 477	²⁾ 283 655	114	59 370	49	57	8

¹⁾ Ohne Kreislaufmaterial. — ²⁾ Ab 1938 einschl. der mit Flußstahlwerken verbundenen Stahlformgießereien. — ³⁾ Ab 1938 nur Ofenguß. — ⁴⁾ Ab 1938 einschl. Geschirrguß.

⁵⁾ Mit den Reichsgaunern der Ostmark.