

1. Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1950 bis 1953

Erzeugnis	Menge					Wert in 1 000 DM			
	Einheit	1950	1951	1952	1953	1950	1951	1952	1953
<b>Eisenschaffende Industrie<sup>1)</sup></b>									
Rohisen einschl. Hochofen-Ferrollegierungen	1000 t	9 473	10 697	12 877	11 654	1 221 550	1 711 984	2 924 704	2 687 044
Stahlrohblöcke	1000 t	11 814	13 100	15 325	14 947	2 287 627	3 355 098	5 158 033	5 363 657
Walzstahlfertigerzeugnisse	1000 t	8 166	9 356	10 698	10 200	2 637 683	3 782 664	5 607 448	5 531 400
davon: Eisenbahnoberbaustoffe	1000 t	545	464	534	540	149 281	153 648	226 147	252 930
Formstahl <sup>2)</sup>	1000 t	844	843	1 013	960	205 761	257 700	410 364	396 701
Stabstahl	1000 t	2 227	2 565	2 968	2 843	620 608	932 708	1 407 182	1 340 552
Walzdraht (warmgewalzt)	1000 t	900	973	1 011	855	241 002	322 205	452 443	376 370
Grob- und Mittelbleche	1000 t	1 056	1 350	1 562	1 804	297 907	479 409	779 536	927 264
Feinbleche	1000 t	1 091	1 311	1 432	1 291	497 194	732 354	1 000 275	940 782
Warmbandstahl									
und Röhrenstreifen	1000 t	825	1 049	1 162	848	244 529	372 261	512 734	405 726
Breitflachstahl	1000 t	122	152	212	231	32 232	48 140	101 511	116 692
Nahtlose Röhren	1000 t	556	649	805	829	349 169	484 239	717 255	774 383
Bleche und Bänder, verzinkt und verbleit	t	136 838	134 046	139 431	107 139	91 541	122 177	132 515	94 489
Weißblech und -ersatz, Weißband und -ersatz	t	204 876	243 685	241 943	210 258	136 880	183 484	247 469	211 166
Rollendes Eisenbahnzeug <sup>3)</sup>	t	66 773	116 214	128 436	113 067	28 712	58 012	81 910	102 151
Geschmiedete Stäbe	t	96 428	149 658	207 636	125 157	109 387	185 653	271 444	172 264
Freiformschmiedestücke über 125 kg	t	104 048	153 212	196 535	177 699	122 462	173 401	285 248	315 096
<b>Eisen-, Stahl- und Tempergießerei<sup>1)</sup></b>									
Eisen-, Stahl- und Tempergießereierzeugnisse	t	2 155 606	2 764 117	2 921 285	2 605 795	1 211 572	1 940 840	2 585 443	2 381 373
davon: Eisenguß (roh)	t	1 884 869	2 402 868	2 511 540	2 237 239	924 217	1 473 623	1 909 419	1 725 721
Stahlformguß (roh)	t	175 685	233 582	273 909	264 481	169 513	275 543	452 773	470 391
Temperguß (roh)	t	95 052	127 667	135 836	104 075	117 842	191 674	223 251	185 261
<b>Nichteisenmetall-Industrie<sup>1)</sup></b>									
Hüttenaluminium (Erzeugung der Elektrolyse)	t	27 838	74 134	100 474	106 940	51 227	155 938	232 426	241 834
Reinaluminium U (umgeschmolzen)	t	6 904	7 406	3 370	3 840	11 690	18 648	9 032	7 583
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	t	48 623	46 190	42 163	38 677	59 908	122 178	110 547	80 934
Elektrolytkupfer	t	133 734	141 098	141 556	154 800	303 772	678 408	560 201	449 875
Raffinadekupfer aus Schrott	t	60 047	58 215	43 272	54 624	144 969	314 077	177 025	165 865
Kupferlegierungen	t	21 233	23 825	18 141	14 653	47 515	126 997	63 391	35 535
Hüttenweich- und Feinblei	t	118 138	121 527	117 959	129 182	149 306	212 676	181 212	139 921
Raffinadeblei	t	37 292	34 013	20 677	20 251	46 557	62 174	32 577	22 252
Hüttenhartblei (Antimonblei)	t	3 931	6 131	4 976	5 814	5 278	11 215	8 100	6 808
Rohzink	t	122 793	140 637	147 212	148 261	167 960	255 213	229 667	136 268
Umschmelzzink (Remelted-, Garantiezink) und -zinklegierungen	t	31 886	36 031	20 504	18 625	45 416	94 824	33 222	15 927
<b>Halbzeug aus</b>									
Leichtmetallen und -legierungen <sup>4)</sup>	t	60 022	95 747	90 390	105 470	189 670	359 450	374 193	415 206
Kupfer und -legierungen <sup>4)</sup>	t	245 046	268 573	223 686	286 293	723 160	1 664 290	1 096 709	1 059 445
Zink und -legierungen	t	64 498	59 229	45 649	60 596	109 031	137 348	100 705	96 890
Blei und -legierungen	t	36 438	36 583	33 410	37 277	53 763	82 891	58 199	51 286
<b>Formguß aus</b>									
Leichtmetallen	t	30 001	42 387	47 436	53 069	121 213	257 412	304 444	324 112
Schwermetallen	t	51 708	63 463	58 571	62 996	195 001	429 276	335 571	287 867
darunter: Kupfer und -legierungen	t	43 361	52 769	48 270	51 160	164 663	372 143	281 504	234 011
Blei und -legierungen	t	3 073	3 423	3 555	4 069	7 494	12 291	11 447	10 804
Zink und -legierungen	t	4 986	6 855	6 231	7 231	20 734	38 663	36 260	37 510
<b>Chemische Industrie</b>									
Schwefelsäure <sup>5)</sup> , ber. auf SO <sub>3</sub>	1000 t	1 180	1 390	1 421	1 535	.	.	.	.
Natriumsulfat und Glaubersalz, beide ber. auf Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	t	145 336	182 856	165 913	182 735	.	.	.	.
Salzsäure, ber. auf 100% HCl	t	92 781	111 459	104 151	116 435	.	.	.	.
Soda, ber. auf Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	t	734 880	835 774	655 301	794 197	.	.	.	.
Chlor (Primärproduktion)	t	218 754	256 140	278 512	319 923	.	.	.	.
Ätznatron und Natronlauge, ber. auf NaOH	t	335 528	390 584	378 001	442 280	.	.	.	.
Synthesammoniak (Primärstickstoff), ber. auf N	t	403 165	475 193	548 966	593 353	.	.	.	.
Stickstoffdüngemittel, ber. auf N	t	440 193	481 447	602 344 <sup>3)</sup>	626 010	360 914	398 978	564 070	590 193
davon: aus synth. Ammoniak	t	291 591	329 661	420 449	450 840	238 739	267 353	392 043	429 867
aus Kokereien und Gaswerken	t	71 661	85 046	92 198	93 663	50 650	63 715	74 592	70 060
Kalkstickstoff	t	76 941	66 740	89 697	81 507	71 525	67 910	97 435	90 266

<sup>1)</sup> Die Angaben stellen jeweils die Gesamtproduktion der Erzeugnisse dar, deren Bewertung die erzielten Verkaufspreise ab Werk zugrunde liegen. — <sup>2)</sup> Einschl. Breitflanschträger und Stahlpundwände. — <sup>3)</sup> Auch gewalzt. — <sup>4)</sup> Einschl. Leitmaterial und Auflageanteil von plattiertem Material. — <sup>5)</sup> Einschl. Oleum.