

1. Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1951 bis 1954

Erzeugnis	Menge				Wert in 1 000 DM				
	Einheit	1951	1952	1953	1954	1951	1952	1953	1954
Eisenschaffende Industrie									
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegierungen	1000 t	10 697	12 877	11 654	12 512	1 711 984	2 924 704	2 687 044	2 837 121
Stahlrohblöcke	1000 t	13 100	15 325	14 947	16 960	3 355 098	5 158 033	5 363 657	5 661 746
Walzstahlfertigerzeugnisse	1000 t	9 356	10 698	10 200	11 467	3 782 664	5 607 447	5 531 400	5 897 978
davon: Eisenbahnoberbaustoffe	1000 t	464	534	540	464	153 648	226 147	252 930	196 816
Formstahl ¹⁾	1000 t	843	1 013	960	1 064	257 700	410 364	396 701	410 748
Stabstahl	1000 t	2 565	2 968	2 843	2 983	932 708	1 407 182	1 340 552	1 356 629
Walzdraht (warmgewalzt)	1000 t	973	1 011	855	1 133	322 205	452 443	376 370	480 038
Grob- und Mittelbleche	1000 t	1 350	1 562	1 804	1 866	479 409	779 536	927 264	871 370
Feinbleche	1000 t	1 311	1 432	1 291	1 628	732 354	1 000 275	940 782	1 134 703
Warmbandstahl und Röhrenstreifen	1000 t	1 049	1 162	848	1 251	372 261	512 734	405 726	566 584
Breitflachstahl	1000 t	152	212	231	177	48 140	101 511	116 692	81 232
Nahtlose Röhren	1000 t	649	805	829	902	484 239	717 255	774 383	799 858
Bleche und Bänder, verzinkt und verbleit	t	134 046	139 431	107 139	139 369	122 177	132 515	94 489	116 662
Weißblech und -ersatz, Weißband und -ersatz	t	243 685	241 943	210 258	226 967	183 484	247 469	211 166	216 167
Rollendes Eisenbahnzeug ²⁾	t	116 214	128 436	113 067	139 724	58 012	81 910	102 151	109 821
Geschmiedete Stäbe	t	149 658	207 636	125 157	138 203	185 653	271 444	179 246	191 132
Freiformschmiedestücke über 125 kg	t	153 212	196 535	177 699	177 813	173 401	285 248	315 096	304 469
Eisen-, Stahl- und Tempergießerei									
Eisen-, Stahl- und Tempergießereierzeugnisse	t	2 764 117	2 921 285	2 605 795	3 012 046	1 940 840	2 585 443	2 381 373	2 740 597
davon: Eisenguß (roh)	t	2 402 868	2 511 540	2 237 239	2 619 075	1 473 623	1 909 419	1 725 721	2 049 588
Stahlformguß (roh)	t	233 582	273 909	264 481	259 960	275 543	452 773	470 391	457 162
Temperguß (roh)	t	127 667	135 836	104 075	133 011	191 674	223 251	185 261	233 847
Nichteisenmetall-Industrie³⁾									
Hüttenaluminium (Erzeugung der Elektrolyse)	t	74 134	100 474	106 940	129 219	155 938	232 426	241 834	288 158
Reinaluminium U (umgeschmolzen)	t	7 406	6 356	7 751	9 521	18 648	16 910	15 303	20 013
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	t	46 190	42 403	40 892	58 318	122 178	111 317	85 466	123 358
Elektrolytkupfer	t	141 098	141 556	154 800	164 864	678 408	560 201	449 875	474 113
Raffinadekupfer aus Schrott	t	58 215	43 272	54 624	66 368	314 077	177 025	165 865	200 202
Kupferlegierungen	t	23 825	18 141	14 653	20 307	126 997	63 391	35 535	51 642
Hüttenweich- und Feinblei	t	121 527	117 959	129 182	127 086	212 676	181 212	139 921	143 284
Raffinadeblei	t	34 013	20 677	20 251	22 072	62 174	32 577	22 252	25 046
Hüttenhartblei (Antimonblei)	t	6 131	4 976	5 814	9 253	11 215	8 100	6 808	10 876
Rohzink	t	140 637	147 212	148 261	167 655	255 213	229 667	136 268	156 803
Umschmelzzink (Remelted-, Garantiezink) und -zinklegierungen	t	36 031	20 504	18 625	17 261	94 824	33 222	15 927	15 598
Halbzeug aus									
Leichtmetallen und -legierungen ⁴⁾	t	95 747	90 390	105 470	131 130	359 450	374 193	415 206	500 296
Kupfer- und -legierungen ⁴⁾	t	268 573	223 686	286 293	404 901	1 664 290	1 096 709	1 059 445	1 485 274
Zink und -legierungen ⁴⁾	t	59 229	45 649	60 596	64 348	137 348	100 705	96 890	100 162
Blei und -legierungen ⁴⁾	t	36 583	33 410	37 277	41 933	82 891	58 199	51 862	61 098
Formguß aus									
Leichtmetallen	t	42 387	47 436	53 069	69 003	257 400	304 400	324 100	395 960
Schwermetallen	t	63 463	58 571	62 996	83 042	429 300	335 600	287 900	357 380
darunter: Kupfer- und -legierungen	t	52 769	48 270	51 160	65 685	372 200	281 500	234 000	291 560
Blei und -legierungen	t	3 423	3 555	4 069	6 764	12 300	11 400	10 800	13 860
Zink und -legierungen	t	6 855	6 231	7 231	10 104	38 700	36 300	37 560	47 560
Chemische Industrie									
Schwefelsäure ⁵⁾ , ber. auf SO ₃	1000 t	1 390	1 421	1 535	1 682
Natriumsulfat und Glaubersalz, beide ber. auf Na ₂ SO ₄	t	182 856	165 913	182 735	219 976
Salzsäure, ber. auf 100% HCl	t	111 459	104 151	116 435	144 586
Soda, ber. auf Na ₂ CO ₃	t	835 774	655 301	794 197	934 634
Chlor (Primärproduktion)	t	256 140	278 512	319 923	361 595
Ätznatron und Natronlauge, ber. auf NaOH	t	390 584	378 001	442 280	498 155
Syntheseammoniak (Primärstickstoff), ber. auf N	t	475 193	548 966	593 353	707 479
Stickstoffhaltige Düngemittel, ber. auf N	t	481 447	602 344	624 856	696 032	398 978	564 070	588 971	687 414
davon: aus synth. Ammoniak	t	329 661	420 449	450 840	523 475	267 353	392 043	429 867	530 804
aus Kokereien und Gaswerken	t	85 046	92 198	93 663	91 218	63 715	74 592	70 060	69 821
Kalkstickstoff	t	66 740	89 697	80 353	81 339	67 910	97 435	89 044	86 789

1) Einschl. Breitflanschträger und Stahlpundwände. — 2) Auch gewalzt. — 3) Quelle: Bundesamt für gewerbliche Wirtschaft. — 4) Einschl. Leitmaterial, Auflageanteil von plattiertem Material und Mantelgewicht von Druckwalzen. — 5) Ohne unveredelte Folien. — 6) Einschl. Oleum.