

1. Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1952 bis 1955

Erzeugnis	Menge					Wert in 1 000 DM			
	Einheit	1952	1953	1954	1955	1952	1953	1954	1955
Eisenschaffende Industrie									
<i>Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegerungen</i>	1000 t	12 877	11 654	12 512	16 482	2 924 704	2 687 044	2 837 121	3 757 250
<i>Stahlrohblöcke</i>	1000 t	15 325	14 947	16 960	20 757	5 158 033	5 363 657	5 661 746	7 317 156
<i>Walzstahlfertigerzeugnisse</i>	1000 t	10 698	10 200	11 467	14 207	5 607 447	5 531 400	5 897 978	7 682 126
davon: <i>Eisenbahnerbaustoffe</i>	1000 t	534	540	464	664	226 147	252 930	196 816	284 518
<i>Formstahl¹⁾</i>	1000 t	1 013	960	1 064	1 318	410 364	396 701	410 748	524 494
<i>Stabstahl</i>	1000 t	2 968	2 843	2 983	3 699	1 407 182	1 340 552	1 356 629	1 779 888
<i>Walzdraht (warmgewalzt)</i>	1000 t	1 011	855	1 133	1 336	452 443	376 370	480 038	580 211
<i>Grob- und Mittelbleche</i>	1000 t	1 562	1 804	1 866	2 470	779 536	927 264	871 370	1 219 422
<i>Feinbleche</i>	1000 t	1 432	1 291	1 628	2 043	1 000 275	940 782	1 134 703	1 519 324
<i>Warmbandstahl und Röhrenstreifen</i>	1000 t	1 162	848	1 251	1 399	512 734	405 726	566 584	660 918
<i>Breitflachstahl</i>	1000 t	212	231	177	229	101 511	116 692	81 232	110 253
<i>Nahtlose Röhren</i>	1000 t	805	829	902	1 049	717 255	774 383	799 858	1 003 097
<i>Bleche und Bänder, verzinkt und verbleit</i>	1000 t	139	107	139	163	132 515	94 489	116 662	139 769
<i>Weißblech und -ersatz, Weißband und -ersatz</i>	1000 t	242	210	227	265	247 469	211 166	216 167	266 118
<i>Rollendes Eisenbahnzeug²⁾</i>	1000 t	128	113	140	165	81 910	102 151	109 821	130 063
<i>Geschmiedete Stäbe</i>	1000 t	208	125	138	215	271 444	179 246	191 132	286 361
<i>Freiformschmiedestücke über 125 kg</i>	1000 t	197	178	178	243	285 248	315 096	304 469	415 328
Eisen-, Stahl- und Tempergießerei									
<i>Eisen-, Stahl- und Tempergießereierzeugnisse</i>	1000 t	2 921	2 606	3 012	3 639	2 585 443	2 381 373	2 740 597	3 447 440
davon: <i>Eisenguß (roh)</i>	1000 t	2 512	2 237	2 619	3 159	1 909 419	1 725 721	2 049 588	2 575 252
<i>Stahlformguß (roh)</i>	1000 t	274	264	260	315	452 773	470 391	457 162	576 910
<i>Temperguß (roh)</i>	1000 t	136	104	133	165	223 251	185 261	233 847	295 278
Nichteisenmetall-Industrie³⁾									
<i>Hüttenaluminium (Erzeugung der Elektrolyse)</i>	t	100 474	106 940	129 219	137 066	232 426	241 834	288 158	307 973
<i>Reinaluminium U (umgeschmolzen)</i>	t	6 356	7 751	11 686	15 637	16 910	15 303	24 568	37 746
<i>Umschmelz-Aluminiumlegierungen</i>	t	42 403	40 892	58 318	77 434	111 317	85 466	123 358	194 821
<i>Elektrolytkupfer</i>	t	141 556	154 800	164 864	178 300	560 201	449 875	474 113	706 669
<i>Raffinadekupfer aus Schrott und Rohkupfer</i>	t	46 010	56 877	69 266	81 353	189 886	173 413	209 404	329 126
<i>Kupferlegierungen</i>	t	18 141	14 653	20 307	23 872	63 391	35 535	51 642	78 803
<i>Hüttenblei insgesamt⁴⁾</i>	t	135 473	147 025	147 677	147 426	209 695	160 540	166 995	182 798
<i>Raffinadeblei⁵⁾</i>	t	10 031	10 708	12 626	13 670	15 738	11 666	14 450	16 827
<i>Rohzink⁶⁾</i>	t	147 212	148 261	167 655	178 739	229 667	136 268	156 803	182 646
<i>Umschmelzzink und -zinklegierungen</i>	t	20 504	18 625	17 261	19 139	33 222	15 927	15 598	18 857
Halbzeug aus									
<i>Leichtmetallen und -legierungen⁷⁾⁸⁾</i>	t	90 390	105 470	131 130	152 312	374 193	415 206	500 296	606 806
<i>Kupfer- und -legierungen⁷⁾⁸⁾</i>	t	223 686	286 293	404 901	448 236	1 096 709	1 059 445	1 485 274	2 005 385
<i>Zink und -legierungen⁷⁾</i>	t	45 649	60 596	64 348	64 507	100 705	96 890	100 162	101 038
<i>Blei und -legierungen⁷⁾</i>	t	33 410	37 277	41 933	40 916	58 199	51 862	61 098	63 934
Formguß aus									
<i>Leichtmetallen</i>	t	47 436	53 069	69 003	88 885	304 440	324 100	395 960	539 477
<i>Schwermetallen</i>	t	58 571	62 020	79 599	98 278	335 571	285 460	350 330	493 324
darunter: <i>Kupfer und -legierungen</i>	t	48 270	51 160	65 685	80 999	281 500	234 000	291 560	417 567
<i>Blei und -legierungen</i>	t	3 555	3 093	3 321	4 231	11 400	8 360	6 800	13 070
<i>Zink und -legierungen</i>	t	6 231	7 231	10 104	12 333	36 260	37 560	47 560	55 639
Chemische Industrie									
<i>Schwefelsäure⁹⁾, ber. auf SO₃</i>	1000 t	1 431	1 549	1 708	1 861
<i>Natriumsulfat und Glaubersalz, beide ber. auf Na₂SO₄</i>	t	165 913	182 735	219 976	250 976
<i>Salzsäure, ber. auf HCl</i>	t	104 151	116 435	144 586	157 143
<i>Soda, ber. auf Na₂CO₃</i>	t	655 301	794 197	934 634	983 133
<i>Chlor (Primärproduktion)</i>	t	278 512	319 923	361 595	403 950
<i>Ätznatron und Natronlauge, ber. auf NaOH</i>	t	378 001	442 280	498 155	556 098
<i>Synthesammoniak (Primärstickstoff), ber. auf N</i>	t	548 966	593 353	707 479	806 365
<i>Stickstoffhaltige Düngemittel, ber. auf N</i>	t	602 344	624 856	696 032	763 065	564 070	588 971	687 414	762 934
davon: <i>aus synth. Ammoniak</i>	t	420 449	450 840	523 475	594 606	392 043	429 867	530 804	609 794
<i>aus Kokereien und Gaswerken</i>	t	92 198	93 663	91 218	100 735	74 592	70 060	69 821	80 126
<i>Kalkstickstoff</i>	t	89 697	80 353	81 339	67 724	97 435	89 044	86 789	73 014

¹⁾ Einschl. Breitflanschträger und Stahlspundwände. — ²⁾ Auch gewalzt. — ³⁾ Quelle: Bundesamt für gewerbli. Wirtschaft. — ⁴⁾ Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke. — ⁵⁾ Raffinadeblei aus Umschmelzwerken — ⁶⁾ Gesamtzeugung der Hütten. — ⁷⁾ Einschl. Leitmaterial, Auflageanteil von plattiertem Material und Mantelgewicht von Druckwalzen. — ⁸⁾ Ohne unveredelte Folien. — ⁹⁾ Einschl. Oleum.