

3. Produktion ausgewählter Erzeugnisse 1954 bis 1957

Erzeugnis	Menge					Wert in 1 000 DM			
	Einheit	1954	1955	1956	1957	1954	1955	1956	1957
Dachziegel	Mill. St	1 012	1 018	1 069	983	205 397	220 587	246 634	234 198
darunter: Biberschwänze	Mill. St	231	221	227	204	26 974	27 187	29 310	27 389
Betondachsteine	1000 St	8 940	14 241	24 172	39 687	1 933	3 978	6 025	9 604
Betonsteinerzeugnisse für den Tief- und Straßenbau	1000 t	2 646	3 270	3 615	3 978	155 345	196 264	229 621	266 502
Isolier- und Leichtbauplatten ¹⁾	1000 qm	30 726	34 609	34 694	33 864	67 605	80 523	81 450	84 037
Asbestzementwaren ²⁾	1000 qm	11 215	14 169	22 422	29 998	50 446	62 922	96 474	125 989
Eisen und Stahl									
Roheisen einschl. Hochofen-Ferro- legierungen	1000 t *	12 512	16 482	17 577	18 358
Stahlrohblöcke und -brammen	1000 t *	16 960	20 757	22 561	23 906
Walzstahl	1000 t *	11 467	14 207	15 621	16 446	5 897 978	7 682 126	8 905 852	9 903 845
davon: Eisenbahnoberbaustoffe	1000 t *	464	664	637	683	196 816	284 518	286 172	331 146
Formstahl ³⁾	1000 t *	1 054	1 318	1 369	1 432	410 748	524 494	555 861	660 909
Stabstahl	1000 t *	2 983	3 699	4 205	4 094	1 356 629	1 779 888	2 142 900	2 178 056
Walzdraht	1000 t *	1 133	1 336	1 438	1 466	480 038	580 211	645 016	724 839
Grob- und Mittelbleche	1000 t *	1 866	2 470	2 975	3 378	871 370	1 219 422	1 613 757	1 965 643
Feinbleche	1000 t *	1 628	2 043	2 128	2 251	1 134 703	1 519 324	1 611 001	1 758 848
Warmbandstahl u. Röhren- streifen	1000 t *	1 251	1 399	1 469	1 683	566 584	660 918	728 693	886 731
Breitflachstahl	1000 t *	177	229	288	287	81 232	110 253	145 689	154 071
Nahtlose Röhren	1000 t *	902	1 049	1 112	1 172	799 858	1 003 097	1 146 763	1 243 602
Geschmiedete Stäbe	1000 t *	138	216	252	212	191 132	286 361	356 358	311 669
Freiformschmiedestücke über 125 kg Rollendes Eisenbahnzeug ⁴⁾	1000 t *	178	243	272	263	304 469	415 328	519 722	555 212
Bleche und Bänder, verzinkt und ver- bleit	1000 t *	139	163	156	154	116 662	139 769	134 521	132 389
Weißblech und -ersatz, Weißband und -ersatz	1000 t *	227	265	255	284	216 167	266 118	258 498	296 197
Eisen-, Stahl- und Temperguß									
Eisen-, Stahl- und Tempergießerei- erzeugnisse	1000 t *	3 012	3 639	3 720	3 563	2 740 597	3 447 440	3 751 218	3 719 267
davon: Eisenguß	1000 t *	2 619	3 159	3 194	3 057	2 049 578	2 575 253	2 711 506	2 638 993
Stahlformguß	1000 t *	260	315	349	333	457 162	576 909	703 771	734 399
Temperguß	1000 t *	133	165	177	173	233 847	295 278	335 941	345 875
Nichteisenmetalle⁵⁾									
Hüttenaluminium (Erzeugung der Elektrolyse)	t *	129 219	137 066	147 362	153 838	288 158	307 973	332 222	361 863
Reinaluminium U (umgeschmolzen)	t *	11 686	15 279	16 922	17 214	24 568	36 684	41 568	38 021
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	t *	58 318	77 434	70 320	72 535	123 358	194 821	183 245	155 082
Elektrolytkupfer	t *	164 864	178 380	179 947	182 876	474 113	706 669	691 425	468 079
Raffinadekupfer aus Schrott und Roh- kupfer	t *	69 266	81 353	73 578	70 513
Kupferlegierungen	t *	20 307	23 872	24 498	27 535	51 642	78 803	83 299	71 186
Rohzink ⁶⁾	t *	167 655	178 739	185 940	183 749	156 803	182 646	206 098	177 549
Umschmelzzink und -zinklegierungen	t *	17 261	19 139	20 532	18 118	15 598	18 857	20 945	16 520
Hüttenblei insgesamt ⁷⁾	t *	147 677	147 426	161 005	177 341	166 995	182 798	216 413	202 409
Raffinadeblei ⁸⁾	t *	12 626	13 670	16 326	15 919	14 450	16 827	21 771	18 035
Halbzeug aus									
Aluminium und -legierungen ⁹⁾¹⁰⁾	t *	130 990	152 182	153 950	157 562	.	605 846	610 503	646 997
Kupfer und -legierungen ⁹⁾¹⁰⁾	t *	404 901	448 236	438 644	467 629	1 485 274	2 005 385	2 020 171	1 696 813
Zink und -legierungen ⁹⁾	t *	64 348	64 507	68 374	67 497	100 162	101 038	113 495	109 855
Blei und -legierungen ⁹⁾	t *	41 933	40 916	42 362	40 327	61 098	63 634	71 750	60 559
Formguß aus									
Leichtmetallen	t *	69 003	88 885	88 350	91 424	395 960	539 477	557 274	546 982
Schwermetallen	t *	79 599	98 281	100 526	100 520	350 330	493 324	541 885	495 911
darunter: Kupfer und -legierungen	t *	65 685	80 999	81 928	80 796	291 560	417 567	452 165	402 324
Zink und -legierungen	t *	10 104	12 333	13 737	14 809	47 560	55 639	67 122	70 611
Blei und -legierungen	t *	3 321	4 234	4 094	4 172	6 810	13 070	14 422	15 184
Erzeugnisse der chemischen Industrie									
Schwefelsäure ¹¹⁾ , ber. auf SO ₃	1000 t *	1 708	1 861	2 066	2 223
Soda, ber. auf Na ₂ CO ₃	t *	934 634	983 133	996 030	988 947
Chlor (Primärproduktion)	t *	361 595	403 950	461 540	520 238
Ätznatron und Natronlauge, ber. auf NaOH	t *	498 155	556 098	593 463	648 395
Synthesemmoniak (Primärstickstoff), ber. auf N	t *	707 479	806 365	868 861	1 053 500
Stickstoffhaltige Düngemittel, ber. auf N	t *	696 032	763 065	805 567	973 449	687 414	762 934	795 825	945 351
davon: aus synth. Ammoniak	t *	523 475	594 606	633 224	777 186	530 804	609 794	638 427	766 343
aus Kokereien und Gas- werken	t *	91 218	100 735	107 010	111 419	69 821	80 126	85 595	84 828
Kalkstickstoff	t *	81 339	67 724	65 333	84 844	86 789	73 014	71 803	94 180

¹⁾ Auf 2,5 mm Plattenstärke umgerechnet. — ²⁾ Auf 6 mm Plattenstärke umgerechnet. — ³⁾ Einschl. Breitflanschträger und Stahlspundwände. —
⁴⁾ Auch gewalzt. — ⁵⁾ Quelle: Bundesamt für gewerbliche Wirtschaft. — ⁶⁾ Gesamtzeugung der Hütten. — ⁷⁾ Weich-, Fein- und Hartblei aus
Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke. — ⁸⁾ Raffinadeblei aus Umschmelzwerken. — ⁹⁾ Einschl. Leitmaterial, Aufgangeanteil von
plattiertem Material und Mantelgewicht von Druckwalzen. — ¹⁰⁾ Ohne unveredelte Folien. — ¹¹⁾ Einschl. Oleum.
Gebietsstand vgl. S. 172.