

4. Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Erzeugnis (gesamte* bzw. zum Absatz bestimmte Produktion, vgl. Vorbemerkung)	Einheit	Menge				Wert in 1 000 DM			
		Bundesgebiet				Bundesgebiet			
		(ohne Saarland und Berlin)		ohne Berlin		(ohne Saarland und Berlin)		ohne Berlin	
		1958	1959	1960	1961	1958	1959	1960	1961
Mauerziegel.....	1 000 cbm	13 193	14 912	15 173	15 399				
Kalksandsteine.....	1 000 cbm	6 557	7 572	8 035	8 814	172 738	202 283	219 180	246 359
Bimsbausteine.....	1 000 cbm	7 782	8 764	9 116	9 784	154 036	175 759	185 284	207 665
Dachziegel.....	Mill. St	853	882	839	766	209 288	223 989	225 732	218 322
darunter Biberschwänze.....	Mill. St	171	161	147	131	23 672	22 454	21 622	20 400
Betondachsteine.....	1 000 St	52 686	85 822	114 856	167 471	13 174	21 948	30 467	44 923
Betonsteinerzeugnisse für den Tief- und Straßenbau	1 000 t	4 491	5 472	6 431	7 220	301 110	358 732	409 869	473 621
isolier- und Leichtbauplatten ¹⁾	1 000 qm	34 482	39 647	41 359	43 031	81 534	93 462	98 367	107 900
Eisen und Stahl									
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegierungen.....	1 000 t *	16 659	18 393	25 739	25 431				
Stahlrohblöcke und -brammen.....	1 000 t *	22 261	25 286	33 428	32 728				
Walzstahl.....	1 000 t *	15 220	16 850	22 531	21 861	9 332 381	9 905 240	13 372 971	12 913 558
Eisenbahnerbaustoffe.....	1 000 t *	621	706	675	601	311 642	342 886	333 284	303 733
Formstahl ²⁾	1 000 t *	1 262	1 353	1 926	2 109	585 067	607 157	868 956	941 897
Stabstahl.....	1 000 t *	3 613	4 068	6 058	6 041	1 946 392	2 141 022	3 190 151	3 175 529
Walzdraht.....	1 000 t *	1 467	1 692	2 172	2 094	742 852	835 422	1 061 338	1 064 438
Grob- und Mittelbleche.....	1 000 t *	3 200	3 055	4 046	3 907	1 841 039	1 616 388	2 242 386	2 138 358
Feinbleche.....	1 000 t *	2 276	2 590	3 229	2 998	1 846 188	2 086 109	2 619 961	2 344 577
Warmbandstahl und Röhrenstreifen.....	1 000 t *	1 529	2 027	2 616	2 274	832 388	976 934	1 326 752	1 097 599
Breitflachstahl.....	1 000 t *	240	231	381	386	133 935	123 274	201 349	204 386
Nahtlose Röhren.....	1 000 t *	1 010	1 128	1 427	1 452	1 092 878	1 176 048	1 528 794	1 643 041
Geschmiedete Stäbe.....	1 000 t *	178	201	265	262	285 350	306 656	431 716	450 966
Freiformschmiedestücke über 125 kg.....	1 000 t *	218	198	271	292	489 334	417 748	576 412	649 976
Rollendes Eisenbahnzeug ³⁾	1 000 t *	170	124	138	168	173 295	130 413	149 990	188 967
Bleche und Bänder, verzinkt und verbleit.....	1 000 t *	143	200	241	253	121 335	154 780	196 718	195 818
Weißblech und -ersatz, Weißband und -ersatz.....	1 000 t *	236	298	404	401	249 698	310 406	410 610	398 646
Eisen-, Stahl- und Temperguß									
Eisen-, Stahl- und Temperguß.....	1 000 t *	3 305	3 512	4 253	4 281	3 634 328	3 693 595	4 587 712	4 957 780
Eisenguß.....	1 000 t *	2 840	3 040	3 679	3 664	2 602 076	2 684 643	3 319 119	3 494 553
Stahlguß.....	1 000 t *	288	284	360	394	668 172	648 531	840 281	995 838
Temperguß.....	1 000 t *	178	188	214	224	364 080	360 421	428 312	467 389
Nichteisenmetalle⁴⁾									
Hüttenaluminium (Erzeugung der Elektrolyse).....	t *	136 766	151 165	168 937	172 558	313 179	330 894	369 629	372 845
Reinaluminium U (umgeschmolzen).....	t *	17 871	19 800	20 564	18 821	38 031	41 488	44 682	38 785
Umschmelz-Aluminiumlegierungen.....	t *	83 990	93 262	113 127	116 629	172 586	199 566	262 699	243 640
Elektrolytkupfer.....	t *	194 233	210 934	233 907	232 433	452 051	582 893	671 236	600 868
Raffinadekupfer aus Schrott und Rohkupfer.....	t *	74 016	70 955	75 167	71 917				
Kupferlegierungen.....	t *	24 990	24 216	32 334	39 771	52 226	55 463	82 938	97 666
Rohzink ⁵⁾	t *	176 697	181 193	182 379	185 524	137 162	165 467	185 053	165 800
Umschmelzzink und Zinklegierungen.....	t *	37 377	42 915	52 431	48 069	34 643	44 533	61 507	50 248
Hüttenblei insgesamt ⁶⁾	t *	173 404	192 419	206 793	203 617	146 590	158 615	174 455	148 686
Raffinadeblei ⁷⁾	t *	15 605	13 678	13 120	13 402	13 490	11 414	11 068	9 959
Halbzeug aus									
Leichtmetallen und -legierungen ⁸⁾	t *	165 133	191 275	241 103	234 379	684 583	760 292	978 798	954 089
Kupfer und -legierungen ⁸⁾	t *	503 355	524 831	622 820	650 235	1 618 038	1 877 358	2 313 726	2 309 130
Zink und -legierungen ⁸⁾	t *	64 853	73 926	73 525	76 941	97 931	107 265	118 050	121 250
Blei und -legierungen ⁸⁾	t *	40 463	46 827	50 387	51 649	48 836	53 173	57 406	56 864
Formguß aus									
Leichtmetallen.....	t *	99 004	117 543	150 710	152 314	577 352	664 900	873 855	894 497
Schwermetallen.....	t *	98 606	102 992	127 241	133 860	460 394	492 245	636 590	677 132
darunter: Kupfer und -legierungen.....	t *	75 832	75 776	92 847	97 833	351 566	363 237	471 499	505 506
Zink und -legierungen.....	t *	18 202	22 346	29 167	30 647	86 433	106 703	141 250	148 773
Blei und -legierungen.....	t *	3 801	4 217	4 649	4 825	14 653	15 565	17 305	16 519
Erzeugnisse der chemischen Industrie									
Schwefelsäure ⁹⁾ , ber. auf SO ₃	1 000 t *	2 381	2 398	2 588	2 533				
Soda, ber. auf Na ₂ CO ₃	t *	901 839	999 014	1 117 162	1 063 378				
Chlor (Primärproduktion).....	t *	538 453	592 168	657 801	724 604				
Atznatron und Natronlauge, ber. auf NaOH.....	t *	635 504	699 472	775 964	810 928				

¹⁾ Auf 2,5 cm Plattenstärke umgerechnet. — ²⁾ Einschl. Breitflanschräger und Stahlpundwände. — ³⁾ Auch gewalzt. — ⁴⁾ Quelle: Bundesamt für gewerbliche Wirtschaft. — ⁵⁾ Gesamterzeugung der Hütten. — ⁶⁾ Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke. — ⁷⁾ Raffinadeblei aus Umschmelzwerken. — ⁸⁾ Ohne Auftrageanteil von plattiertem Material. — ⁹⁾ Einschl. Oleum.