

5. Produktion ausgewählter Erzeugnisse*)

Erzeugnis	Menge			Wert in Mill. DM			
	Einheit	1962	1963	1964	1962	1963	1964
Eisen und Stahl							
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegierungen	1 000 t ¹⁾	24 251	22 909	27 182	.	.	.
Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t ¹⁾	31 893	31 022	36 702	.	.	.
Walzstahl	1 000 t ¹⁾	21 589	20 990	24 954	12 401	11 472	13 856
Geschmiedete Stäbe	1 000 t ¹⁾	205	185	229	.	.	.
Freiformschmiedestücke über 125 kg	1 000 t ¹⁾	250	222	254	.	.	.
Rollendes Eisenbahnzeug ²⁾	1 000 t ¹⁾	172	150	175	.	.	.
Bleche und Bänder, verzinkt und verbleit	1 000 t ¹⁾	258	233	308	189	165	222
Weißblech und -ersatz, Weißband und -ersatz	1 000 t ¹⁾	454	494	545	427	453	516
Eisen-, Stahl- und Temperguß							
Eisenguß	1 000 t ¹⁾	3 507	3 320	3 807	3 429	3 268	3 677
Stahlguß	1 000 t ¹⁾	356	300	341	948	826	910
Temperguß	1 000 t ¹⁾	224	239	264	466	486	558
Nichteisenmetalle³⁾							
Hüttenaluminium (Erzeugung der Elektrolyse)	1 000 t ¹⁾	178	209	220	386	442	476
Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t ¹⁾	19	16	20	38	30	39
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t ¹⁾	123	141	169	225	247	324
Elektrolytkupfer	1 000 t ¹⁾	238	235	239	617	603	795
Raffinadekupfer aus Schrott und Rohkupfer	1 000 t ¹⁾	70	68	98	.	.	.
Kupferlegierungen	1 000 t ¹⁾	35	34	39	79	75	110
Rohzink ⁴⁾	1 000 t ¹⁾	171	157	156	137	133	180
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t ¹⁾	54	56	80	51	56	108
Hüttenblei insgesamt ⁵⁾	1 000 t ¹⁾	216	230	223	130	160	235
Raffinadeblei ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	13	16	19	9	11	21
Halbzeug aus							
Leichtmetallen und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	246	255	317	952	973	1 224
Kupfer und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	577	593	760	2 029	2 075	3 054
Zink und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	76	70	85	119	109	145
Blei und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	47	43	52	52	50	79
Formguß aus							
Leichtmetallen	1 000 t ¹⁾	156	167	204	884	909	1 155
Schwermetallen	1 000 t ¹⁾	126	123	148	617	598	760
Erzeugnisse der chemischen Industrie							
Schwefelsäure ⁸⁾ ber. auf SO ₂	1 000 t ¹⁾	2 531	2 707	2 940	.	.	.
Soda, ber. auf Na ₂ CO ₃	1 000 t ¹⁾	1 012	1 055	1 134	.	.	.
Chlor (Primärproduktion)	1 000 t ¹⁾	801	920	1 017	.	.	.
Ätznatron und Natronlauge, ber. auf NaOH	1 000 t ¹⁾	901	1 047	1 122	.	.	.
Syntheseammoniak (Primärstickstoff), ber. auf N	1 000 t ¹⁾	1 332	1 409	1 537	.	.	.
Stickstoffhaltige Düngemittel, ber. auf N	1 000 t ¹⁾	1 173	1 221	1 265	.	.	.
Phosphathaltige Düngemittel, ber. auf P ₂ O ₅	1 000 t ¹⁾	784	843	910	.	.	.
Calciumearbid	1 000 t ¹⁾	994	1 067	1 051	.	.	.
Tonerdehydrat, ber. auf Al ₂ O ₃	1 000 t ¹⁾	517	547	612	.	.	.
Methanol, roh, ber. auf 100%	1 000 t ¹⁾	381	425	457	.	.	.
Äthylenoxyd, ber. auf 100%	1 000 t ¹⁾	102	113	124	.	.	.
Formaldehyd, ber. auf 100%	1 000 t ¹⁾	169	185	218	.	.	.
Acetaldehyd, ber. auf 100%	1 000 t ¹⁾	259	253	247	.	.	.
Essigsäure ⁹⁾ , ber. auf 100%	1 000 t ¹⁾	120	129	140	.	.	.
Weichmacher ¹⁰⁾ , ber. auf 100%	1 000 t ¹⁾	109	135	163	.	.	.
Phenol, synthetisch	1 000 t ¹⁾	91	109	132	.	.	.

*) Bundesgebiet einschl. Berlin (West); bis einschl. 1963 ohne Berlin.

¹⁾ Gesamtproduktion vgl. Vorbemerkung S. 233. — ²⁾ Auch gewalzt. — ³⁾ Quelle: Bundesamt für gewerbli. Wirtschaft. — ⁴⁾ Hüttenzink. — ⁵⁾ Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke. — ⁶⁾ Raffinadeblei aus Umschmelzwerken. — ⁷⁾ Ohne Auftragsanteil von plattiertem Material. — ⁸⁾ Einschl. Oleum. — ⁹⁾ Primärproduktion, vorwiegend aus Synthese. — ¹⁰⁾ Auf Phthalsäure-, Phosphorsäure- und Fettsäurebasis.