

5. Produktion ausgewählter Erzeugnisse *)

Erzeugnis	Menge			Wert in Mill. DM			
	Einheit	1963	1964	1965	1963	1964	1965
Eisen und Stahl							
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegerungen	1 000 t ¹⁾	22 909	27 182	26 990	.	.	.
Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t ¹⁾	31 022	36 702	36 171	.	.	.
Walzstahl	1 000 t ¹⁾	20 990	24 954	24 836	11 742	13 856	13 998
Geschmiedete Stäbe	1 000 t ¹⁾	185	229	243	.	.	.
Freiformschmiedestücke über 125 kg	1 000 t ¹⁾	222	254	271	.	.	.
Rollendes Eisenbahnzeug ²⁾	1 000 t ¹⁾	150	175	153	.	.	.
Bleche und Bänder, verzinkt und verbleit	1 000 t ¹⁾	258	346	447	.	.	.
Weißblech und -ersatz, Weißband und -ersatz	1 000 t ¹⁾	520	579	558	.	.	.
Eisen-, Stahl- und Temperguß							
Eisenguß	1 000 t ¹⁾	3 320	3 807	3 847	3 268	3 677	3 844
Stahlguß	1 000 t ¹⁾	300	341	348	826	910	1 046
Temperguß	1 000 t ¹⁾	239	264	270	486	558	566
Nichteisenmetalle³⁾							
Hüttenaluminium (Erzeugung der Elektrolyse)	1 000 t ¹⁾	209	220	238	442	476	519
Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t ¹⁾	16	20	19	30	39	40
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t ¹⁾	141	169	183	247	324	372
Elektrolytkupfer	1 000 t ¹⁾	235	239	267	603	795	1 124
Raffinadekupfer aus Schrott und Rohkupfer	1 000 t ¹⁾	68	98	90	.	.	.
Kupferlegierungen	1 000 t ¹⁾	34	39	42	75	110	138
Rohzink ⁴⁾	1 000 t ¹⁾	157	156	155	133	180	188
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t ¹⁾	56	80	81	56	108	119
Hüttenblei insgesamt ⁵⁾	1 000 t ¹⁾	230	223	227	160	235	295
Raffinadeblei ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	16	19	23	11	21	30
Halozug aus							
Leichtmetallen und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	255	317	319	973	1 224	1 245
Kupfer und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	593	760	769	2 075	3 054	3 714
Zink und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	70	85	83	109	145	152
Blei und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	43	52	49	50	79	92
Formguß aus							
Leichtmetallen	1 000 t ¹⁾	167	204	224	909	1 155	1 317
Schwermetallen	1 000 t ¹⁾	123	148	155	598	760	882
Erzeugnisse der chemischen Industrie							
Schwefelsäure ⁸⁾ ber. auf SO ₃	1 000 t ¹⁾	2 707	2 940	3 062	.	.	.
Soda, ber. auf Na ₂ CO ₃	1 000 t ¹⁾	1 055	1 134	1 165	.	.	.
Chlor (Primärproduktion)	1 000 t ¹⁾	920	1 017	1 081	.	.	.
Ätznatron und Natronlauge, ber. auf NaOH	1 000 t ¹⁾	1 047	1 122	1 178	.	.	.
Syntheseammoniak (Primärstickstoff), ber. auf N	1 000 t ¹⁾	1 409	1 537	1 659	.	.	.
Stickstoffhaltige Düngemittel, ber. auf N	1 000 t ¹⁾	1 221	1 265	1 361	.	.	.
Phosphathaltige Düngemittel, ber. auf P ₂ O ₅	1 000 t ¹⁾	843	910	963	.	.	.
Calciumcarbid	1 000 t ¹⁾	1 067	1 051	1 039	.	.	.
Tonerdehydrat, ber. auf Al ₂ O ₃	1 000 t ¹⁾	547	612	657	.	.	.
Wasserstoff ⁹⁾	1 000 cbm	.	451	443	.	.	.
Sauerstoff ⁹⁾	1 000 cbm ¹⁾	1 226	1 589	1 715	.	.	.
Äthylenoxyd, ber. auf 100% ₀	1 000 t ¹⁾	113	124	133	.	.	.
Formaldehyd, ber. auf 100% ₀	1 000 t ¹⁾	185	218	244	.	.	.
Acetaldehyd, ber. auf 100% ₀	1 000 t ¹⁾	253	247	282	.	.	.
Essigsäure ¹⁰⁾ , ber. auf 100% ₀	1 000 t ¹⁾	129	140	149	.	.	.
Phenol, synthetisch	1 000 t ¹⁾	109	132	141	.	.	.

*) 1963 Bundesgebiet ohne Berlin.

¹⁾ *Gesamtproduktion* vgl. Vorbemerkung S. 225. — ²⁾ Auch gewalzt. — ³⁾ Quelle: Bundesamt für gewerbliche Wirtschaft. — ⁴⁾ Hüttenzink. — ⁵⁾ Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke. — ⁶⁾ Raffinadeblei aus Umschmelzwerken. — ⁷⁾ Ohne Auftragsanteil von plattiertem Material. — ⁸⁾ Einschl. Oleum. — ⁹⁾ Gemessen unter Normaldruck bei 20 °C. — ¹⁰⁾ Primärproduktion, vorwiegend aus Synthese.