

## 17. Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Erzeugnis	Menge			Wert in Mill. DM			
	Einheit	1964	1965	1966	1964	1965	1966
<b>Eisen und Stahl</b>							
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegierungen	1 000 t <sup>1)</sup>	27 182	26 990	25 561	.	.	.
Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t <sup>1)</sup>	36 702	36 171	34 738	.	.	.
Rohstahl einschl. Flüssigstahl für Stahlguß	1 000 t <sup>1)</sup>	37 339	36 821	35 316	.	.	.
Walzstahl	1 000 t <sup>1)</sup>	24 954	24 836	24 244	13 856	13 998	13 721
Eisenbahn-Oberbaustoffe	1 000 t <sup>1)</sup>	516	443	432	265	228	221
Formstahl	1 000 t <sup>1)</sup>	2 187	2 288	2 170	980	1 028	963
Stabstahl	1 000 t <sup>1)</sup>	5 937	5 658	5 256	3 077	3 028	2 838
Walzdraht	1 000 t <sup>1)</sup>	2 767	2 868	2 674	1 246	1 280	1 240
Blech und Breitflachstahl	1 000 t <sup>1)</sup>	8 979	8 960	8 864	5 322	5 326	5 334
Warmbandstahl u. Röhrenstreifen <sup>2)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	3 058	3 024	3 348	1 292	1 316	1 452
Nahtlose Stahlrohre	1 000 t <sup>1)</sup>	1 510	1 596	1 500	1 674	1 793	1 672
Geschmiedete Stäbe	1 000 t <sup>1)</sup>	229	243	211	.	.	.
Freiformschmiedestücke über 125 kg	1 000 t <sup>1)</sup>	254	271	244	.	.	.
Rollendes Eisenbahnzeug <sup>3)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	176	153	107	.	.	.
Bleche und Bänder, verzinkt und verbleit	1 000 t <sup>1)</sup>	346	447	624	.	.	.
Weißblech und -ersatz, Weißband und -ersatz	1 000 t <sup>1)</sup>	579	558	600	.	.	.
<b>Eisen-, Stahl- und Temperguß</b>							
Eisenguß	1 000 t <sup>1)</sup>	3 807	3 847	3 359	3 677	3 844	3 419
Stahlguß	1 000 t <sup>1)</sup>	341	348	298	910	1 046	945
Temperguß	1 000 t <sup>1)</sup>	264	270	258	558	566	544
<b>Nichteisenmetalle<sup>4)</sup></b>							
Hüttenaluminium (Erzeugung d. Elektrolyse)	1 000 t <sup>1)</sup>	220	238	244	476	519	538
Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t <sup>1)</sup>	20	19	20	39	40	41
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t <sup>1)</sup>	169	183	177	324	372	359
Elektrolytkupfer	1 000 t <sup>1)</sup>	239	267	255	795	1 124	1 464
Raffinadekupfer aus Schrott und Rohkupfer	1 000 t <sup>1)</sup>	98	90	120	.	.	.
Kupferlegierungen	1 000 t <sup>1)</sup>	39	42	33	110	138	140
Rohzink <sup>5)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	156	155	176	180	188	203
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t <sup>1)</sup>	80	81	85	108	119	116
Hüttenblei insgesamt <sup>6)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	223	227	248	235	295	272
Raffinadeblei <sup>7)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	19	23	18	21	30	20
<b>Halbzeug aus</b>							
Leichtmetallen und -legierungen <sup>8)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	317	319	366	1 224	1 245	1 354
Kupfer und -legierungen <sup>8)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	760	769	684	3 054	3 714	4 105
Zink und -legierungen <sup>8)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	85	83	74	145	152	134
Blei und -legierungen <sup>8)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	52	49	50	79	92	83
<b>Formguß aus</b>							
Leichtmetallen	1 000 t <sup>1)</sup>	204	224	212	1 155	1 317	1 151
Schwermetallen	1 000 t <sup>1)</sup>	148	155	135	760	883	830
<b>Erzeugnisse der chemischen Industrie</b>							
Schwefelsäure <sup>9)</sup> ber. auf SO <sub>2</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	2 940	3 062	3 130	.	.	.
Soda, ber. auf Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	1 134	1 165	1 190	.	.	.
Chlor (Primärproduktion)	1 000 t <sup>1)</sup>	1 017	1 081	1 230	.	.	.
Ätznatron und Natronlauge, ber. auf NaOH	1 000 t <sup>1)</sup>	1 122	1 178	1 303	.	.	.
Syntheseammoniak (Primärstickstoff), ber. auf N	1 000 t <sup>1)</sup>	1 537	1 659	1 731	.	.	.
Stickstoffhaltige Düngemittel, ber. auf N	1 000 t <sup>1)</sup>	1 265	1 361	1 449	.	.	.
Phosphathaltige Düngemittel, ber. auf P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	910	963	933	.	.	.
Calciumcarbid	1 000 t <sup>1)</sup>	1 051	1 039	1 023	.	.	.
Tonerdehydrat, ber. auf Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	612	657	701	.	.	.
Wasserstoff <sup>10)</sup>	Mill. cbm	451	443	457	43	40	38
Sauerstoff <sup>10)</sup>	Mill. cbm <sup>1)</sup>	1 589	1 715	1 653	.	.	.
Äthylenoxyd, ber. auf 100% <sub>0</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	124	133	163	.	.	.
Formaldehyd, ber. auf 100% <sub>0</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	218	244	260	.	.	.
Acetaldehyd, ber. auf 100% <sub>0</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	247	282	283	.	.	.
Essigsäure <sup>11)</sup> , ber. auf 100% <sub>0</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	140	149	155	.	.	.
Phenol, synthetisch	1 000 t <sup>1)</sup>	132	141	161	.	.	.

<sup>1)</sup> »Gesamtproduktion« vgl. Vorbemerkung S. 213. — <sup>2)</sup> Einschl. Warmbreitband-Fertigerzeugnisse. — <sup>3)</sup> Auch gewalzt. — <sup>4)</sup> Quelle: Bundesamt für gewerb. Wirtschaft. — <sup>5)</sup> Hüttenzink. — <sup>6)</sup> Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke. — <sup>7)</sup> Raffinadeblei aus Umschmelzwerken. — <sup>8)</sup> Ohne Aufganteil von plattiertem Material. — <sup>9)</sup> Einschl. Oleum. — <sup>10)</sup> Gemessen unter Normaldruck bei 20° C. — <sup>11)</sup> Primärproduktion, vorwiegend aus Synthese.