

16. Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Erzeugnis	Menge			Wert in Mill. DM			
	Einheit	1965	1966	1967	1965	1966	1967
<b>Eisen und Stahl</b>							
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegerungen	1 000 t <sup>1)</sup>	26 990	25 413	27 366	.	.	.
Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t <sup>1)</sup>	36 171	34 738	36 218	.	.	.
Rohstahl einschl. Flüssigstahl für Stahlguß	1 000 t <sup>1)</sup>	36 821	35 316	36 744	.	.	.
Walzstahl	1 000 t <sup>1)</sup>	24 836	24 244	24 922	13 998	13 721	13 563
Eisenbahn-Oberbaustoffe	1 000 t <sup>1)</sup>	443	432	514	228	221	274
Formstahl	1 000 t <sup>1)</sup>	2 288	2 170	2 057	1 028	963	903
Stabstahl	1 000 t <sup>1)</sup>	5 658	5 256	5 039	3 028	2 838	2 572
Walzdraht	1 000 t <sup>1)</sup>	2 868	2 674	2 844	1 280	1 240	1 292
Blech und Breitflachstahl	1 000 t <sup>1)</sup>	8 960	8 864	8 944	5 326	5 334	5 311
Warmbandstahl u. Röhrenstreifen <sup>2)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	3 024	3 348	3 905	1 316	1 452	1 619
Nahtlose Stahlrohre	1 000 t <sup>1)</sup>	1 596	1 500	1 619	1 793	1 672	1 592
Geschmiedete Stäbe	1 000 t <sup>1)</sup>	243	211	206	.	.	.
Freiformschmiedestücke über 125 kg	1 000 t <sup>1)</sup>	271	244	243	.	.	.
Rollendes Eisenbahnzeug <sup>3)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	153	107	87	.	.	.
Bleche und Bänder, verzinkt und verbleit	1 000 t <sup>1)</sup>	447	624	700	.	.	.
Weißblech und -ersatz, Weißband und -ersatz	1 000 t <sup>1)</sup>	558	600	650	.	.	.
<b>Eisen-, Stahl- und Temperguß</b>							
Eisenguß	1 000 t <sup>1)</sup>	3 847	3 359	3 102	3 844	3 419	3 122
Stahlguß	1 000 t <sup>1)</sup>	348	298	272	1 046	945	823
Temperguß	1 000 t <sup>1)</sup>	270	258	205	566	544	429
<b>Nichteisenmetalle<sup>4)</sup></b>							
Hüttenaluminium (Erzeugung d. Elektrolyse)	1 000 t <sup>1)</sup>	238	244	253	519	538	563
Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t <sup>1)</sup>	19	20	21	40	41	43
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t <sup>1)</sup>	183	177	165	372	359	325
Elektrolytkupfer	1 000 t <sup>1)</sup>	267	255	267	1 124	1 464	1 200
Raffinadekupfer aus Schrott und Rohkupfer	1 000 t <sup>1)</sup>	90	120	116	.	.	.
Kupferlegierungen	1 000 t <sup>1)</sup>	42	33	31	138	140	111
Rohzink <sup>5)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	155	176	141	188	203	157
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t <sup>1)</sup>	81	85	85	119	116	110
Hüttenblei insgesamt <sup>6)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	227	248	289	295	272	266
Raffinadeblei <sup>7)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	23	18	19	30	20	17
<b>Halbzeug aus</b>							
Leichtmetallen und -legierungen <sup>8)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	319	366	381	1 245	1 354	1 408
Kupfer und -legierungen <sup>8)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	769	684	685	3 714	4 110	3 494
Zink und -legierungen <sup>8)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	83	74	74	152	134	133
Blei und -legierungen <sup>8)</sup>	1 000 t <sup>1)</sup>	49	50	49	92	83	70
<b>Formguß aus</b>							
Leichtmetallen	1 000 t <sup>1)</sup>	224	212	174	1 317	1 151	1 010
Schwermetallen	1 000 t <sup>1)</sup>	155	135	118	883	830	672
<b>Chemische Erzeugnisse</b>							
Schwefelsäure <sup>9)</sup> ber. auf SO <sub>3</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	3 062	3 130	3 084	.	.	.
Soda, ber. auf Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	1 165	1 190	1 158	.	.	.
Chlor (Primärproduktion)	1 000 t <sup>1)</sup>	1 081	1 230	1 370	.	.	.
Ätznatron und Natronlauge, ber. auf NaOH	1 000 t <sup>1)</sup>	1 178	1 303	1 424	.	.	.
Syntheseammoniak (Primärstickstoff), ber. auf N	1 000 t <sup>1)</sup>	1 659	1 731	1 913	.	.	.
Stickstoffhaltige Düngemittel, ber. auf N	1 000 t <sup>1)</sup>	1 361	1 449	1 563	.	.	.
Phosphathaltige Düngemittel, ber. auf P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	963	933	974	.	.	.
Calciumcarbid	1 000 t <sup>1)</sup>	1 039	1 023	970	.	.	.
Tonerdehydrat, ber. auf Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	657	701	741	.	.	.
Wasserstoff <sup>10)</sup>	Mill. cbm	443	457	506	40	38	40
Sauerstoff <sup>10)</sup>	Mill. cbm <sup>1)</sup>	1 715	1 653	2 106	.	.	.
Äthylenoxyd, ber. auf 100% <sub>0</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	133	163	195	.	.	.
Formaldehyd, ber. auf 100% <sub>0</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	244	260	271	.	.	.
Acetaldehyd, ber. auf 100% <sub>0</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	282	283	279	.	.	.
Essigsäure <sup>11)</sup> , ber. auf 100% <sub>0</sub>	1 000 t <sup>1)</sup>	149	155	176	.	.	.
Phenol, synthetisch	1 000 t <sup>1)</sup>	141	161	148	.	.	.

<sup>1)</sup> »Gesamtproduktion« vgl. Vorbemerkung S. 193. — <sup>2)</sup> Einschl. Warmbreitband-Fertigerzeugnisse. — <sup>3)</sup> Auch gewalzt. — <sup>4)</sup> Quelle: Bundesamt für gewerb. Wirtschaft. — <sup>5)</sup> Hüttenzink. — <sup>6)</sup> Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke. — <sup>7)</sup> Raffinadeblei aus Umschmelzwerken. — <sup>8)</sup> Ohne Aufleganteil von plattiertem Material. — <sup>9)</sup> Einschl. Oleum. — <sup>10)</sup> Gemessen unter Normaldruck bei 20° C. — <sup>11)</sup> Primärproduktion, vorwiegend aus Synthese.