

## 1. Index der Erzeugerpreise industrieller Produkte \*)

1962 = 100

Produkt	Durchschnitt										
	1950	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967
Eisen und Stahl <sup>1)</sup> .....	52,4	102,6	101,9	102,0	101,2	100	98,7	98,5	98,1	98,2	91,8
dar. Erzeugnisse der Hochofen-, Stahl- und Warm- walzwerke ohne Ferrolegierungswerke.....	52,5	102,8	102,2	102,2	101,3	100	98,7	98,4	97,9	98,1	91,5
dar.: Roheisen <sup>2)</sup> .....	51,5	113,2	108,0	107,2	106,8	100	97,1	90,9	89,7	89,7	87,6
Walzstahl <sup>3)</sup> .....	51,1	101,7	101,2	101,1	100,8	100	100,1	100,1	99,7	100,0	92,3
NE-Metalle und -Metallhalbzeug.....	97,1	98,5	105,6	109,1	102,0	100	100,4	123,1	141,3	159,4	136,2
NE-Metalle und Edelmetalle, roh.....	122,5	100,0	108,0	111,0	102,0	100	101,7	128,5	146,3	163,8	144,0
NE-Metallhalbzeug.....	92,9	97,0	103,4	107,2	102,1	100	99,1	117,9	136,6	155,1	128,7
Gießeisierzugnisse.....	60,3	93,0	91,7	94,0	97,9	100	99,7	102,7	108,1	110,7	106,4
dar. Eisen-, Stahl- und Temperguß.....	56,2	91,6	89,7	91,9	96,9	100	99,9	100,9	105,0	106,2	104,5
Erzeugnisse der Ziehereien und Kaltwalzwerke und der Stahlverformung.....	60,2	98,3	95,6	98,1	100,2	100	98,0	98,0	101,9	101,5	99,1
Erzeugnisse der Ziehereien und Kaltwalzwerke...	60,1	103,7	100,2	103,1	103,0	100	96,9	96,8	100,4	98,7	96,8
Erzeugnisse der Stahlverformung.....	60,4	93,6	91,5	93,7	98,1	100	99,0	99,2	103,3	104,0	101,1
Stahlbauerzeugnisse.....	51,0	90,3	89,2	91,6	95,0	100	100,6	102,2	105,6	107,1	101,7
Stahlkonstruktionen.....	49,0	89,2	87,3	90,4	94,5	100	98,4	98,4	102,2	103,5	92,7
Weichen.....	42,1	86,4	86,4	89,6	94,3	100	99,4	106,2	108,7	110,6	109,3
Schienegebundene Wagen.....	52,1	87,3	88,7	91,5	94,8	100	102,5	104,9	106,2	107,1	107,7
Industriebahnwagen und -material.....	45,6	89,7	87,7	89,5	93,5	100	101,5	103,6	106,9	110,3	108,6
Dampfkessel und Behälter.....	54,0	92,6	91,4	93,2	95,9	100	102,8	105,7	109,2	111,2	109,9
Maschinenbauerzeugnisse.....	63,4	89,5	89,2	91,6	95,8	100	101,0	103,2	107,8	110,8	111,4
dar.: Metallbearbeitungsmaschinen der spanab- hebenden Formung.....	57,0	87,1	87,6	90,2	95,1	100	101,5	104,2	108,4	111,8	113,3
dar.: Hobel- und Stoßmaschinen.....	47,2	84,7	84,9	87,9	94,1	100	101,7	104,3	108,0	108,7	109,7
Drehbänke.....	62,4	85,7	84,0	87,4	93,5	100	101,6	104,2	107,5	112,0	113,6
Revolverdrehbänke u. Drehautomaten.....	52,0	84,9	84,9	89,3	94,5	100	100,7	102,7	107,1	110,6	111,2
Bohrmaschinen.....	51,6	82,5	82,6	86,1	92,7	100	101,5	104,5	110,9	115,7	117,3
Fräsmaschinen.....	80,3	79,8	83,6	92,2	100	102,1	103,6	107,3	111,2	112,3	
Schleifmaschinen.....	64,5	88,6	88,5	91,3	95,2	100	102,9	105,6	112,6	116,8	118,5
Metallbearbeitungsmaschinen der spanlosen Formung.....	52,1	82,4	83,1	86,5	92,9	100	101,0	103,3	107,1	110,6	112,1
dar.: Pressen mit mechanischem Antrieb..	85,4	83,6	86,6	93,0	100	100,8	102,5	106,9	111,0	112,3	
Pressen mit hydraulischem Antrieb..	81,9	84,2	86,4	93,6	100	100,0	101,7	106,3	109,5	110,9	
Blechbearbeitungsmaschinen.....	58,3	81,3	84,6	87,9	94,4	100	101,2	101,9	99,2	99,0	99,7
Prüfmaschinen.....	56,3	82,1	82,6	86,2	93,8	100	102,4	106,8	111,2	114,1	114,9
Holzbe- und -verarbeitungsmaschinen.....	63,4	87,4	86,7	89,6	95,0	100	101,4	102,8	107,6	111,2	111,9
dar. Hobel- und Fräsmaschinen.....	59,3	85,9	85,6	87,9	94,7	100	101,6	104,6	111,9	115,1	116,7
Maschinen für die Bauwirtschaft.....	62,8	91,1	92,3	93,7	97,0	100	100,9	102,1	104,7	107,1	108,4
Maschinen und Einrichtungen f. d. Bergbau.....	50,0	90,7	90,1	91,6	95,0	100	100,8	104,3	107,9	110,6	112,1
Papier- und Druckereimaschinen.....	57,3	85,1	85,1	89,5	94,2	100	102,6	106,5	111,3	116,4	119,4
Fördermittel <sup>4)</sup> .....	59,2	87,1	86,7	89,4	94,4	100	101,6	104,1	108,6	111,5	112,7
Textilmaschinen.....	64,4	86,6	86,1	89,0	95,5	100	101,5	105,5	110,4	112,8	113,6
Kraftmaschinen <sup>4)</sup> .....	64,2	93,3	92,8	94,1	96,7	100	102,2	104,6	112,0	115,7	117,9
Landmaschinen.....	56,4	92,1	92,4	93,3	96,9	100	100,1	101,2	105,0	106,1	107,3
Ackerschlepper.....	73,8	91,2	90,9	92,2	96,4	100	99,8	100,2	104,2	106,6	108,2
Büromaschinen.....	93,0	104,2	100,0	99,3	99,7	100	100,1	100,5	101,8	102,5	101,3
Armaturen.....	87,4	96,1	88,4	92,9	98,3	100	99,4	106,3	119,0	127,5	117,5
Zahnräder und Getriebe.....	60,6	90,4	90,0	91,6	94,7	100	101,6	103,1	108,1	110,4	111,4
Straßenfahrzeuge.....	90,7	97,0	97,0	97,1	98,0	100	100,7	100,7	101,2	103,2	103,3
Personen- und Lastkraftwagen.....	99,1	97,5	97,5	96,9	97,2	100	100,9	100,9	100,6	102,4	102,5
dar.: Personenkraftwagen.....	109,0	97,9	97,8	96,8	96,8	100	100,9	100,8	100,5	102,5	102,5
Lastkraftwagen.....	82,0	94,9	95,5	96,6	97,8	100	100,9	101,1	101,1	102,2	102,4
Kraftträder einschl. Mopeds u. Motorroller.....	86,9	95,7	96,1	97,4	99,7	100	100,6	102,8	103,2	104,4	104,9
Teile und Zubehör für Kraftfahrzeuge.....	79,6	98,4	98,1	98,9	101,4	100	100,1	100,6	103,8	106,6	106,4
Kraftfahrzeuganhänger und Gespannfahrzeuge...	66,0	90,1	90,1	93,6	97,5	100	100,1	99,2	100,0	102,0	101,9
Fahrräder.....	83,7	94,3	92,5	94,3	97,1	100	103,2	105,3	104,5	107,2	107,9

\*) Bis einschl. 1959 Bundesgebiet (ohne Saarland und Berlin); bis einschl. 1960 ohne Berlin. — Berechnungsmethode in »Wirtschaft und Statistik«, 1965/2, S. 82 ff. — Stichtag: 21. eines jeden Monats.

<sup>1)</sup> Überwiegend Listenpreise, die zeitweise unterschritten werden. — <sup>2)</sup> Unter Berücksichtigung der gewährten Rabatte (Treuerabatt und durchschnittlich gewährter Zusatzrabatt). — <sup>3)</sup> Ab April 1967 unter Verwendung von Preisen nach Abzug der Rabatte. — <sup>4)</sup> Vgl. Aufteilung der Warenklassen in Fachserie M, Reihe 3 »Preise und Preisindizes für industrielle Produkte«.