

## 4. Viehhaltung in den landwirtschaftlichen Betrieben 1966/67\*)

Gegenstand der Nachweisung	Betriebe mit 1 ha und mehr LF <sup>1)</sup>						Außerdem Betriebe unter 1 ha LF <sup>1)</sup> 2)
	insgesamt	davon mit ... bis unter ... ha					
		1 — 5	5 — 10	10 — 20	20 — 50	50 u. mehr	
<b>Betriebe mit Arbeitspferden</b>							
Betriebe .....	176,5	24,4	43,3	71,1	33,5	4,1	0,9
Pferde .....	217,9	26,4	50,6	87,6	45,4	7,8	1,0
<b>Betriebe mit Rindvieh</b>							
Betriebe .....	993,2	301,6	257,2	284,1	135,0	15,3	13,3
Rinder .....	14 149,3	1 151,6	2 373,8	5 061,7	4 475,6	1 086,6	27,0
darunter:							
Betriebe mit ... Milchkühen							
1 — 2 .....	213,1	175,4	28,5	6,1	2,5	0,5	10,1
3 — 9 .....	564,3	102,2	215,1	209,0	37,3	0,8	(0,5)
10 — 14 .....	113,3	(0,2)	7,0	51,6	53,0	1,5	—
15 — 29 .....	54,0	(0,0)	(0,4)	12,0	35,3	6,4	(0,0)
30 und mehr .....	6,2	0,0	—	(0,1)	1,8	4,2	—
Zusammen .....	951,0	277,8	251,0	278,8	129,9	13,5	10,6
Milchkühe .....	5 953,8	649,7	1 173,6	2 149,9	1 622,8	357,8	14,4
Betriebe mit Schweinen							
Betriebe .....	967,6	310,7	244,5	271,5	127,6	13,4	36,4
Schweine .....	17 280,2	1 497,7	2 648,5	6 122,3	5 506,2	1 505,6	348,6
darunter:							
Betriebe mit ... Zuchtsauen							
1 — 2 .....	212,5	33,6	68,2	86,1	23,7	0,8	5,0
3 und mehr .....	206,8	11,7	31,1	88,4	67,9	7,7	2,7
Zusammen .....	419,3	45,4	99,4	174,5	91,6	8,5	7,7
Zuchtsauen .....	1 660,0	100,2	250,3	633,9	556,7	118,9	21,2
Betriebe mit ... Mastschweinen <sup>3)</sup>							
1 — 4 .....	430,3	229,2	111,5	66,8	21,3	1,5	21,8
5 — 9 .....	193,2	41,1	68,3	64,5	18,3	0,9	5,9
10 — 19 .....	142,2	8,8	33,4	71,9	26,8	1,3	2,1
20 — 49 .....	89,8	2,2	8,8	40,5	35,3	3,0	1,0
50 — 149 .....	26,4	(0,4)	1,0	6,7	14,2	4,1	(0,5)
150 und mehr .....	4,1	(0,1)	(0,1)	0,4	1,7	1,8	0,2
Zusammen .....	886,0	281,9	223,2	250,7	117,7	12,5	31,4
Mastschweine <sup>3)</sup> .....	9 840,4	995,7	1 498,3	3 269,6	3 093,4	983,5	236,8
Betriebe mit Schafen <sup>4)</sup>							
Betriebe .....	21,0	6,4	3,4	4,9	4,8	1,5	1,6
Schafe <sup>4)</sup> .....	661,3	106,5	65,7	(121,4)	139,2	228,4	(61,7)
Betriebe mit ... Legehennen <sup>5)</sup>							
1 — 999 .....	964,0	326,3	241,6	263,8	120,3	11,9	48,3
1 000 — 4 999 .....	6,5	1,0	1,0	1,7	2,0	0,8	0,8
5 000 und mehr .....	1,2	(0,1)	(0,1)	0,2	0,4	0,3	0,2
Zusammen .....	971,7	327,5	242,8	265,7	122,7	13,0	49,3
Legehennen <sup>5)</sup> .....	63 116,8	10 588,1	10 292,0	17 125,6	16 571,5	8 539,7	7 562,3
Betriebe m. Masthähnchen u. -hühnchen <sup>6)</sup>							
Betriebe .....	42,7	13,0	10,2	12,2	6,5	0,8	2,3
Masthähnchen und -hühnchen <sup>6)</sup> .....	16 423,9	1 172,4	1 662,6	3 562,1	5 376,7	4 650,1	1 846,1

\*) Vgl. Fußnote zu Tab. 1, S. 143.

<sup>1)</sup> LF = landwirtschaftlich genutzte Fläche. — <sup>2)</sup> Einschl. Betriebe ohne landwirtschaftlich genutzte Fläche. — <sup>3)</sup> Einschl. andere Schweine mit 20 kg und mehr Lebendgewicht, ohne Zuchtsauen und Eber. — <sup>4)</sup> Tiere jeden Alters. — <sup>5)</sup> Einschl. zur Aufzucht als Legehennen bestimmter Küken und Junghennen unter  $\frac{1}{2}$  Jahr, jedoch ohne Eintagsküken. — <sup>6)</sup> Einschl. zur Mast bestimmter Küken, jedoch ohne Eintagsküken.

## 5. Verwendung von Maschinen und technischen Einrichtungen in den landwirtschaftlichen Betrieben 1966/67\*)

Art der Maschine oder technischen Einrichtung	Betriebe mit 1 ha und mehr LF <sup>1)</sup>						Außerdem Betriebe unter 1 ha LF <sup>1)</sup> 2)		
	insgesamt	mit Maschinen und techn. Einrichtungen im Alleinbesitz	davon mit ... bis unter ... ha						
			1 — 5	5 — 10	10 — 20	20 — 50		50 u. mehr	
	Betriebe	Maschinen	Betriebe						
<b>Schlepper und selbstfahrende einachsige Motorgeräte</b>									
Vierradschlepper <sup>3)</sup> .....	1 031,4	914,7	1 152,6	239,5	240,2	279,7	138,2	17,1	31,9
Einachserschlepper .....	39,4	37,5	38,7	28,2	5,2	2,7	1,0	0,5	14,7
Motorhacken, -fräsen und -mäher .....	151,1	140,3	157,4	69,7	35,6	25,0	8,2	1,8	28,6
<b>Sonstige Maschinen<sup>4)</sup> und Einrichtungen</b>									
Mineraldüngerstreuer .....	572,7	398,4	435,9	21,7	73,7	171,0	115,7	16,3	1,9
Stallmiststreuer <sup>5)</sup> .....	448,8	341,5	347,1	10,6	49,0	157,0	110,8	14,1	2,1
Sämaschinen, Drillmaschinen .....	564,1	442,7	447,2	47,0	106,2	172,0	102,4	15,1	5,0
Anbaulader am Schlepper <sup>6)</sup> .....	161,2	138,3	141,1	2,7	10,2	50,4	62,6	12,5	(0,4)
Mehrzweckanhänger <sup>7)</sup> .....	224,3	208,6	230,5	13,3	51,4	97,1	43,2	3,7	0,6
Aufnahme- (Pick-up) Lader für die Erntebergung .....	60,8	53,2	53,7	2,1	12,1	23,8	13,1	2,1	(0,1)
Aufnahme- (Pick-up) Pressen für Heu und Stroh .....	163,1	85,2	85,9	1,2	6,7	28,2	38,5	10,5	0,8
Feldhäcksler .....	76,8	53,7	54,9	0,8	2,6	18,7	25,6	6,0	(0,0)
Mährescher .....	683,2	111,1	113,8	2,0	6,8	39,2	51,2	12,0	12,9
Kartoffel-Sammelroder .....	164,9	66,7	67,0	7,2	15,2	24,7	16,3	3,4	1,2
Zuckerrüben-Sammelköpfer mit Feldrandablage <sup>8)</sup> .....	85,2	16,2	16,6	(0,1)	0,8	4,8	6,6	4,0	(0,1)
Melkmaschinenanlagen .....	520,2	518,7	—	36,6	121,3	224,6	123,3	13,0	0,3
Technische Anlagen für das tägliche Ausmisten .....	49,1	48,6	—	(0,3)	2,3	17,1	24,4	4,6	(0,1)
Körnertrocknungsanlagen .....	61,6	32,9	—	(0,3)	1,1	7,4	18,0	6,0	(0,2)
Trocknungs- und Belüftungsanlagen <sup>9)</sup> .....	62,2	61,0	—	(1,5)	9,2	28,1	19,5	2,6	—
Motorgetriebene Geräte für den Pflanzenschutz <sup>10)</sup> .....	472,1	104,7	—	34,3	23,4	25,7	15,7	5,5	28,8
Beregnungsanlagen .....	25,1	19,0	—	5,9	2,5	4,8	4,1	1,7	5,0

\*) Vgl. Fußnote zu Tab. 1, S. 143.

<sup>1)</sup> LF = landwirtschaftlich genutzte Fläche. — <sup>2)</sup> Einschl. Betriebe ohne landw. genutzte Fläche. — <sup>3)</sup> Einschl. Kettenschlepper und Geräteträger. — <sup>4)</sup> Nur selbstfahrende, schleppergezogene oder an den Schlepper auf- bzw. angebaute Maschinen. — <sup>5)</sup> Für vollmechanisches Miststreuen. — <sup>6)</sup> Front- oder Hecklader. — <sup>7)</sup> Ladewagen mit Be- und Entladevorrichtung. — <sup>8)</sup> Und mehrreihige Zuckerrüben-Sammelroder. — <sup>9)</sup> Für Grünfütter und Heu. — <sup>10)</sup> Und zur Unkrautbekämpfung.