

1. Index der Erzeugerpreise industrieller Produkte *)

1962 = 100

Produkt	Durchschnitt										
	1958	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	
										a)	b)
NE-Metalle und -Metallhalbzeug	98,5	109,1	102,0	100	100,4	123,1	141,3	159,4	136,2	141,8	156,7
NE-Metalle und Edelmetalle, roh	100,0	111,0	102,0	100	101,7	128,5	146,3	163,8	144,0	151,4	167,2
NE-Metallhalbzeug	97,0	107,2	102,1	100	99,1	117,9	136,6	155,1	128,7	132,7	146,5
Gießereierzeugnisse	93,0	94,0	97,9	100	99,7	102,7	108,1	110,7	106,4	103,4	114,4
dar. Eisen-, Stahl- und Temperguß	91,6	91,9	96,9	100	99,9	100,9	105,0	106,2	104,5	101,1	111,8
Erzeugnisse der Ziehereien und Kaltwalzwerke	103,7	103,1	103,0	100	96,9	96,8	100,4	98,7	96,8	87,9	97,1
Chemische Erzeugnisse einschl. Kohlenwertstoffe	105,3	103,6	102,4	100	98,6	98,7	102,0	101,6	100,4	94,4	104,3
dar.: Anorg. Industriechemikal. (ohne Düngemittel)	100,4	99,2	98,7	100	99,7	104,3	133,9	126,9	123,5	122,9	135,4
Organische Industriechemikalien	124,2	117,9	111,4	100	94,8	94,5	94,4	91,7	90,7	82,9	91,3
Chem. Spezialerzeugnisse zur Weiterverarbeitung	106,3	103,6	102,7	100	98,6	98,1	99,7	99,4	98,2	91,4	101,0
Chemische Verbrauchsgüter	99,8	100,9	100,7	100	100,8	101,4	103,3	106,4	107,7	102,3	113,0
Chemische Erzeugnisse ohne Kohlenwertstoffe	104,9	103,3	102,1	100	98,7	98,7	102,1	101,9	100,5	94,5	104,3
Flachglas	100,0	100,0	100,0	100	100,3	101,3	101,9	101,9	101,9	96,1	106,2
Glasfasern	114,8	108,3	101,1	100	95,1	93,0	91,7	91,3	92,8	87,7	96,9
Schnittholz, Sperrholz u. sonstiges											
bearbeitetes Holz	100,8	97,3	100,3	100	99,5	99,6	101,1	100,3	93,4	87,1	96,2
Schnittholz (Nadel-)	96,1	93,3	97,5	100	98,7	98,8	101,0	101,2	93,6	87,8	97,0
Sperrholz	103,7	102,9	103,5	100	104,8	108,0	108,4	106,0	102,0	96,0	106,1
Holzspanplatten, unfurniert	111,7	99,2	102,4	100	97,4	93,4	93,9	90,6	82,2	73,7	81,4
Holzspanplatten, furniert	102,9	98,6	104,1	100	98,1	97,0	95,8	94,3	90,1	82,8	91,5
Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe	103,6	98,8	100,8	100	98,9	99,4	101,0	100,4	98,6	92,2	101,8
dar.: Zellstoff	115,2	105,8	106,7	100	98,6	103,4	105,9	99,4	96,2	90,0	99,4
Papier und Pappe	102,0	98,0	100,0	100	99,0	98,8	100,4	100,6	99,0	92,4	102,2
Gummi- und Asbestwaren	99,2	100,3	101,3	100	98,8	97,8	99,2	100,3	94,6	86,1	95,1
Bereifungen	105,7	102,8	102,8	100	99,5	99,4	98,6	100,3	91,8	81,6	90,2
Weichgummiwaren	93,0	97,8	99,7	100	98,5	96,4	99,4	100,1	97,2	89,9	99,3
Asbestwaren	107,4	100,6	102,9	100	96,4	96,4	101,9	101,6	94,7	89,4	98,7
Investitionsgüterindustrien	93,9	94,5	97,2	100	100,4	101,6	104,6	106,7	105,6	99,2	109,7
Erzeugnisse der Stahlverformung	93,6	93,7	98,1	100	99,0	99,2	103,3	104,0	101,1	93,2	103,0
Stahlbauerzeugnisse	90,3	91,6	95,0	100	100,6	102,2	105,6	107,1	101,7	95,5	105,5
Stahlkonstruktionen	89,2	90,4	94,5	100	98,4	98,4	102,2	103,5	92,7	88,8	89,1
Weichen	86,4	89,6	94,3	100	99,4	106,2	108,7	110,6	109,3	101,8	112,5
Schienengebundene Wagen	87,3	91,5	94,8	100	102,5	104,9	106,2	107,1	107,7	99,9	110,4
Industriebahnwagen und -material	89,7	89,5	93,5	100	101,5	103,6	106,9	110,3	108,6	100,7	111,3
Dampfkessel und Behälter	92,6	93,2	95,9	100	102,8	105,7	109,2	111,2	109,9	101,5	112,1
Maschinenbauerzeugnisse	89,5	91,6	95,8	100	101,0	103,2	107,8	110,8	111,4	105,7	116,8
Gewerbliche Arbeitsmaschinen ¹⁾	87,1	90,2	95,1	100	101,5	104,2	108,4	111,8	113,3	108,0	119,3
dar.: Metallbearbeitungsmaschinen der spanab-											
hebenden Formung	84,6	87,6	93,6	100	101,8	104,1	109,0	112,8	114,5	109,1	120,6
dar.: Hobel- und Stoßmaschinen	84,7	87,9	94,1	100	101,7	104,3	108,0	108,7	109,7	104,4	115,4
Drehbänke	85,7	87,4	93,5	100	101,6	104,2	107,5	112,0	113,6	108,0	119,3
Revolverdrehbänke u. Drehautomaten	84,9	89,3	94,5	100	100,7	102,7	107,1	110,6	111,2	104,7	115,7
Bohrmaschinen	82,5	86,1	92,7	100	101,5	104,5	110,9	115,7	117,3	110,7	122,3
Fräsmaschinen	80,3	83,6	92,2	100	102,1	103,6	107,3	111,2	113,3	108,4	119,8
Schleifmaschinen	88,6	91,3	95,2	100	102,9	105,6	112,6	116,8	118,5	113,1	125,0
Metallbearbeitungsmaschinen der spanlosen											
Formung	82,4	86,5	92,9	100	101,0	103,4	107,1	110,6	112,1	107,4	118,7
dar.: Pressen mit mechanischem Antrieb	85,4	86,6	93,0	100	100,8	102,5	106,9	111,0	112,3	107,5	118,8
Pressen mit hydraulischem Antrieb	81,9	86,4	93,6	100	100,0	101,7	106,3	109,5	110,9	106,6	117,8
Blecbearbeitungsmaschinen	81,3	87,9	94,4	100	101,2	101,9	99,2	99,0	99,7	95,2	105,2
Prüfmaschinen	82,1	86,2	93,8	100	102,4	106,8	111,2	114,1	114,9	109,9	121,5
Holzbe- und -verarbeitungsmaschinen	87,4	89,6	95,0	100	101,4	102,8	107,6	111,2	111,9	105,5	116,6
dar. Hobel- und Fräsmaschinen	85,9	87,9	94,7	100	101,6	104,6	111,9	115,1	116,7	108,2	119,6

*) 1958 Bundesgebiet (ohne Saarland und Berlin); 1960 ohne Berlin. — Berechnungsmethode in »Wirtschaft und Statistik«, 1965/2, S. 52 ff. — Stichtag: 21. eines jeden Monats.

¹⁾ Vgl. Aufteilung der Warenklassen in Fachserie M, Reihe 3 »Preise und Preisindices für industrielle Produkte«.

a) Ohne Umsatz-(Mehrwert-)steuer. — b) Einschl. Umsatz-(Mehrwert-)steuer.