

20. Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Erzeugnis	Menge			Wert in Mill. DM			
	Einheit	1968	1969	1970	1968	1969	1970
Mauerziegel	1 000 ebm	11 960	11 795	12 091	636	637	678
Dachziegel	Mill. St	465	400	335	172	154	137
Kalksandsteine	1 000 ebm	12 530	12 895	13 716	373	381	426
Bimsbausteine	1 000 ebm	7 469	7 434	8 079	170	175	202
Betondachsteine	Mill. St	449	477	526	130	141	164
Betonerzeugnisse für den Tief- und Straßenbau	1 000 t	14 566	15 564	16 471	859	937	1 050
Dämm- und Leichtbauplatten ²⁾	1 000 qm	41 274	43 175	41 715	108	115	116
Eisen und Stahl							
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegierungen	1 000 t ¹⁾	30 305	33 764	33 627	.	.	.
Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t ¹⁾	40 526	44 599	44 315	.	.	.
Rohstahl (einschl. Flüssigstahl für Stahlguß)	1 000 t ¹⁾	41 159	45 316	45 041	.	.	.
Walzstahl	1 000 t ¹⁾	28 697	32 247	32 291	14 722	17 712	20 204
Eisenbahn-Oberbaustoffe	1 000 t ¹⁾	374	445	511	192	236	295
Formstahl	1 000 t ¹⁾	2 155	2 423	2 518	899	1 091	1 362
Stabstahl	1 000 t ¹⁾	5 563	6 306	6 315	2 739	3 235	3 823
Walzdraht	1 000 t ¹⁾	3 122	3 394	3 520	1 394	1 627	1 883
Blech und Breitflachstahl	1 000 t ¹⁾	11 210	12 816	12 703	6 169	7 615	8 512
Warmbandstahl u. Röhrenstreifen ³⁾	1 000 t ¹⁾	4 655	5 068	4 914	1 839	2 097	2 295
Nahtlose Stahlrohre	1 000 t ¹⁾	1 618	1 794	1 810	1 490	1 811	2 035
Weiterverarbeiteter Walzstahl							
Weißblech und -band, Feinstblech und -band, lackiert	1 000 t ¹⁾	951	1 093	1 051	641	780	776
Sonst., überzogenes (einschl. verzinktes und verbleites) Blech und Band	1 000 t ¹⁾	676	786	817	581	696	733
Geschmiedete Stäbe	1 000 t ¹⁾	256	299	293	425	510	547
Freiformschmiedestücke über 125 kg	1 000 t ¹⁾	285	314	324	517	1 201	727
Rollendes Eisenbahnzeug ⁴⁾	1 000 t ¹⁾	97	133	105	109	142	124
NE-Metalle und -Metallhalbzeug⁵⁾							
Hüttenaluminium (Erzeugung d. Elektrolyse)	1 000 t ¹⁾	257	263	309	573	598	700
Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t ¹⁾	28	34	26	57	79	61
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t ¹⁾	204	237	232	395	573	514
Elektrolytkupfer	1 000 t ¹⁾	304	303	307	1 438	1 644	1 568
Raffinadekupfer	1 000 t ¹⁾	103	100	99	.	.	.
Kupferlegierungen	1 000 t ¹⁾	36	41	43	136	175	187
Hüttenblei insgesamt ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	273	305	305	264	345	358
Raffinadeblei ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	21	18	17	20	21	20
Rohzink ⁸⁾	1 000 t ¹⁾	144	147	150	156	161	165
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t ¹⁾	102	114	113	130	146	148
Halbzeug aus							
Leichtmetallen und -legierungen ⁹⁾	1 000 t ¹⁾	476	564	555	1 735	2 078	2 135
Kupfer und -legierungen ⁹⁾	1 000 t ¹⁾	794	926	912	4 256	5 444	5 360
Zink und -legierungen ⁹⁾	1 000 t ¹⁾	73	75	73	123	127	124
Blei und -legierungen ⁹⁾	1 000 t ¹⁾	49	51	44	65	76	76
Gießereierzeugnisse							
Eisenguß	1 000 t ¹⁾	3 585	4 000	4 191	3 553	4 253	4 850
Stahlguß	1 000 t ¹⁾	325	378	391	962	1 237	1 476
Temperguß	1 000 t ¹⁾	247	281	295	489	583	687
Formguß aus							
Leichtmetallen	1 000 t ¹⁾	227	270	276	1 308	1 633	1 800
Schwermetallen	1 000 t ¹⁾	151	170	168	870	984	1 012
Erzeugnisse der Stahlverformung							
Schmiedestücke	1 000 t	750	915	1 009	1 350	1 710	2 161
Preß-, Zieh- und Stanzteile ¹⁰⁾	1 000 t	235	294	315	563	735	851
Federn (ohne Matratzenfedern)	1 000 t	177	225	240	503	639	743
Ketten	1 000 t	112	126	129	344	407	493
Schrauben, Norm- und Fassonrehteile aus Stahl und NE-Metallen	1 000 t	526	639	689	1 708	2 220	2 599

¹⁾ »Gesamtproduktion« vgl. Vorbemerkung S. 185. — ²⁾ Auf 2,5 cm Plattenstärke umgerechnet. — ³⁾ Einschl. Warmbreitband-Fertigerzeugnisse. — ⁴⁾ Auch gewalzt. — ⁵⁾ Quelle: Bundesamt für gewerbli. Wirtschaft. — ⁶⁾ Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke. — ⁷⁾ Raffinadeblei aus Umschmelzwerken. — ⁸⁾ Hüttenzink. — ⁹⁾ Ohne Auflageanteil von plattierendem Material. — ¹⁰⁾ Ohne leichte Preß-, Zieh- und Stanzteile.