

16. Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Erzeugnis	Menge			Wert in Mill. DM			
	Einheit	1970	1971	1972	1970	1971	1972
Mauerziegel	1 000 ebm	12 091	13 244	13 750	678	802	890
Dachziegel	Mill. St	335	332	331	137	153	168
Kalksandsteine	1 000 ebm	13 713	15 550	17 056	426	522	609
Bimsbausteine	1 000 ebm	8 078	9 038	9 776	202	247	287
Betondachsteine	Mill. St	526	607	693	164	198	240
Betonerzeugnisse für den Tief- und Straßenbau	1 000 t	16 471	19 135	19 837	1 050	1 265	1 362
Dämm- und Leichtbauplatten ²⁾	1 000 qm	41 713	47 523	48 384	116	138	136
Eisen und Stahl							
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegierungen	1 000 t ¹⁾	33 627	29 990	32 002	.	.	.
Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t ¹⁾	44 315	39 655	43 154	.	.	.
Rohstahl (einschl. Flüssigstahl für Stahlguß)	1 000 t ¹⁾	45 041	40 313	43 705	.	.	.
Walzstahl, auch plattiert	1 000 t ¹⁾	32 291	28 717	31 192	20 204	17 607	18 601
Eisenbahn-Oberbaustoffe	1 000 t ¹⁾	511	450	409	295	270	253
Formstahl	1 000 t ¹⁾	2 518	2 012	2 224	1 362	1 109	1 202
Stabstahl	1 000 t ¹⁾	6 315	4 923	5 335	3 823	2 968	3 108
Walzdraht	1 000 t ¹⁾	3 520	3 293	3 780	1 883	1 794	2 045
Blech und Breiflachstahl	1 000 t ¹⁾	12 703	11 626	12 474	8 512	7 395	7 806
Warmbandstahl u. Röhrenstreifen ³⁾	1 000 t ¹⁾	4 914	4 819	5 394	2 295	2 216	2 456
Nahtlose Stahlrohre	1 000 t ¹⁾	1 810	1 594	1 576	2 035	1 855	1 730
Weiterverarbeiteter Walzstahl							
Weißblech und -band, Feinstblech und -band, lackiert	1 000 t ¹⁾	817	846	806	733	792	745
Sonst. überzogenes (einschl. verzinktes und verbleites) Blech und Band	1 000 t ¹⁾	1 127	1 313	1 502	865	944	1 045
Geschmiedete Stäbe	1 000 t ¹⁾	293	206	197	547	423	375
Freiformschmiedestücke über 125 kg	1 000 t ¹⁾	324	303	269	727	659	598
Rollendes Eisenbahnzeug ⁴⁾	1 000 t ¹⁾	105	103	89	124	145	137
NE-Metalle und -Metallhalbzug⁵⁾							
Hüttenaluminium, unlegiert	1 000 t ¹⁾	309	428	445	.	.	.
Reinst- u. Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t ¹⁾	26	29	32	61	63	62
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t ¹⁾	232	247	262	514	424	409
Elektrolytkupfer (Kathoden)	1 000 t ¹⁾	307	305	301	1 568	1 142	1 026
Raffinadekupfer	1 000 t ¹⁾	126	122	134	689	497	500
Kupferlegierungen	1 000 t ¹⁾	43	43	45	187	141	128
Hüttenblei insgesamt ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	305	302	273	358	283	262
Raffinade-(Block-)blei	1 000 t ¹⁾	17	19	19	20	18	18
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t ¹⁾	113	112	118	148	148	164
Halbzug aus							
Leichtmetallen und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	555	607	647	2 135	2 286	2 535
Kupfer und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	912	857	883	5 364	4 224	4 092
Zink und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	73	73	64	124	127	119
Blei und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	44	44	43	76	72	72
Gießereierzeugnisse							
Eisenguß (unlegiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	4 191	3 698	3 711	4 850	4 736	4 699
Stahlguß (unlegiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	391	343	284	1 476	1 448	1 245
Temperguß (unlegiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	295	272	259	687	685	647
Formguß aus							
Leichtmetallen	1 000 t ¹⁾	282	266	251	1 847	1 730	1 576
Schwermetallen	1 000 t ¹⁾	172	159	149	1 049	979	866
Erzeugnisse der Stahlverformung							
Schmiedestücke	1 000 t	1 009	941	828	2 161	2 179	1 936
Preß-, Zieh- und Stanzteile ⁸⁾	1 000 t	315	298	313	851	857	859
Federn (ohne Matratzenfedern)	1 000 t	240	233	221	743	738	708
Ketten	1 000 t	129	116	113	493	492	490
Schrauben, Norm- und Fassondreileile aus Stahl und NE-Metallen	1 000 t	689	622	592	2 599	2 458	2 347

¹⁾ »Gesamtproduktion« vgl. Vorbemerkung S. 216. — ²⁾ Auf 2,5 cm Plattenstärke umgerechnet. — ³⁾ Einschl. Warmbreitband-Fertigerzeugnisse. — ⁴⁾ Auch gewalzt. — ⁵⁾ Quelle: Bundesamt für gewerbliche Wirtschaft. — ⁶⁾ Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke. — ⁷⁾ Ohne Auflageanteil von plattiertem Material. — ⁸⁾ Ohne leichte Preß-, Zieh- und Stanzteile.