

2. Index der Erzeugerpreise industrieller Produkte *)

1962 = 100

| Produkt | Ge- wichtung | Durchschnitt | | | | | | | |
|---|-----------------|--------------|-------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | 1958 | 1966 | 1967 | 1968 ¹⁾ | 1969 ¹⁾ | 1970 ¹⁾ | 1971 ¹⁾ | 1972 ¹⁾ |
| NE-Metalle und -Metallhalbzeug | 14,51 | 98,5 | 159,4 | 136,2 | 141,8 | 156,7 | 152,8 | 128,6 | 123,0 |
| NE-Metalle und Edelmetalle, roh | 7,10 | 100,0 | 163,8 | 144,0 | 151,4 | 167,7 | 163,2 | 137,9 | 133,5 |
| NE-Metallhalbzeug | 7,41 | 97,0 | 155,1 | 128,7 | 132,7 | 146,2 | 142,9 | 119,6 | 113,0 |
| Gießereierzeugnisse | 16,63 | 93,0 | 110,7 | 106,4 | 103,4 | 108,8 | 118,2 | 122,8 | 124,7 |
| dar. Eisen-, Stahl- und Temperguß | 13,72 | 91,6 | 106,2 | 104,5 | 101,1 | 106,2 | 117,4 | 126,2 | 129,3 |
| Erzeugnisse der Ziehereien und Kaltwalzwerke | 13,99 | 103,7 | 98,7 | 96,8 | 87,9 | 94,1 | 109,8 | 106,6 | 107,4 |
| Chemische Erzeugnisse ohne Kohlenwertstoffe | 72,29 | 104,9 | 101,9 | 100,5 | 94,5 | 93,7 | 94,8 | 96,5 | 97,9 |
| dar.: Anorg. Industriechemikal. (ohne Düngemittel) | 7,99 | 100,4 | 126,9 | 123,5 | 122,9 | 121,5 | 124,3 | 126,3 | 126,6 |
| Organische Industriechemikalien | 9,43 | 124,2 | 91,7 | 90,7 | 82,9 | 77,2 | 74,7 | 72,9 | 70,9 |
| Chem. Spezialerzeugnisse zur Weiterverarbeitung | 21,69 | 106,3 | 99,4 | 98,2 | 91,4 | 91,7 | 93,0 | 95,4 | 95,5 |
| Chemische Verbrauchsgüter | 18,95 | 99,8 | 106,4 | 107,7 | 102,3 | 102,2 | 107,0 | 112,5 | 118,2 |
| Chemische Erzeugnisse einschl. Kohlenwertstoffe ²⁾ ... | 74,07 | 105,3 | 101,6 | 100,4 | 94,4 | 93,3 | 94,4 | 96,1 | 97,6 |
| Flachglas | 1,95 | 100,0 | 101,9 | 101,9 | 96,1 | 98,7 | 107,0 | 115,8 | 123,3 |
| Glasfasern | 0,55 | 114,8 | 91,3 | 92,8 | 87,7 | 87,4 | 88,1 | 88,9 | 91,9 |
| Schnittholz, Sperrholz u. sonstiges | | | | | | | | | |
| bearbeitetes Holz | 10,60 | 100,8 | 100,3 | 93,4 | 87,1 | 93,9 | 100,5 | 103,2 | 102,7 |
| Schnittholz (Nadel-) | 0,54 | 96,1 | 101,2 | 93,6 | 87,8 | 96,0 | 105,3 | 108,0 | 106,8 |
| Schnittholz (Laub-) | 0,12 | . | . | . | 87,5 | 92,7 | 98,9 | 101,5 | 102,7 |
| Sperrholz | 1,68 | 103,7 | 106,0 | 102,0 | 96,0 | 101,5 | 104,6 | 108,0 | 110,8 |
| Holzspanplatten, unfurniert | 1,37 | 111,7 | 90,6 | 82,2 | 73,7 | 77,0 | 78,3 | 77,2 | 73,7 |
| Holzspanplatten, furniert | 0,12 | 109,2 | 94,3 | 90,1 | 82,8 | 85,8 | 87,1 | 87,5 | 86,6 |
| Holzschliff, Zellstoff, Papier und Pappe | 11,82 | 103,6 | 100,4 | 98,6 | 92,2 | 94,2 | 98,1 | 99,2 | 95,9 |
| dar.: Zellstoff | 1,43 | 115,2 | 99,4 | 96,2 | 90,0 | 90,6 | 104,7 | 106,1 | 93,9 |
| Papier und Pappe | 10,35 | 102,0 | 100,6 | 99,0 | 92,4 | 94,7 | 97,1 | 98,2 | 96,1 |
| Gummi- und Asbestwaren | 12,67 | 99,2 | 100,3 | 94,6 | 86,1 | 86,9 | 96,6 | 100,7 | 98,8 |
| Bereifungen | 5,79 | 105,7 | 100,3 | 91,8 | 81,6 | 83,9 | 93,7 | 100,0 | 98,3 |
| Weichgummiwaren | 6,19 | 93,0 | 100,1 | 97,2 | 89,9 | 88,9 | 98,6 | 100,4 | 99,1 |
| Asbestwaren | 0,69 | 107,4 | 101,6 | 94,7 | 89,4 | 94,2 | 103,1 | 109,7 | 101,3 |
| Investitionsgüterindustrien | 293,38 | 93,9 | 106,7 | 105,6 | 99,2 | 102,7 | 111,4 | 119,1 | 122,8 |
| Erzeugnisse der Stahlverformung | 15,44 | 93,6 | 104,0 | 101,1 | 93,2 | 97,2 | 109,7 | 117,0 | 115,2 |
| Stahlbauerzeugnisse | 21,88 | 90,3 | 107,1 | 101,7 | 95,5 | 104,1 | 120,5 | 131,2 | 133,4 |
| Stahlkonstruktionen | 10,00 | 89,2 | 103,5 | 92,7 | 88,8 | 101,2 | 121,5 | 130,2 | 129,5 |
| Weichen | 0,42 | 86,4 | 110,6 | 109,3 | 101,8 | 103,0 | 111,9 | 122,4 | 128,5 |
| Schienengebundene Wagen | 2,87 | 87,3 | 107,1 | 107,7 | 99,9 | 100,4 | 109,1 | 123,3 | 130,5 |
| Industriebahnwagen und -material | 0,41 | 89,7 | 110,3 | 108,6 | 100,7 | 98,1 | 112,6 | 122,6 | 126,5 |
| Dampfkessel und Behälter | 8,18 | 92,6 | 111,2 | 109,9 | 101,5 | 109,4 | 124,1 | 136,0 | 139,8 |
| Maschinenbauerzeugnisse | 83,90 | 89,5 | 110,8 | 111,4 | 105,7 | 110,8 | 121,3 | 131,8 | 137,7 |
| Gewerbliche Arbeitsmaschinen ³⁾ | 51,14 | 87,1 | 111,8 | 113,3 | 108,0 | 113,6 | 125,6 | 137,3 | 143,5 |
| dar.: Metallbearbeitungsmaschinen der spanab- hebenden Formung | 6,92 | 84,6 | 112,8 | 114,5 | 109,1 | 117,0 | 131,3 | 147,3 | 152,7 |
| dar.: Hobel- und Stoßmaschinen | 0,32 | 84,7 | 108,7 | 109,7 | 104,4 | 112,9 | 124,3 | 140,6 | 145,1 |
| Drehbänke | 1,53 | 85,7 | 112,0 | 113,6 | 108,0 | 115,7 | 129,3 | 146,0 | 150,6 |
| Revolverdrehbänke u. Drehautomaten | 1,01 | 84,9 | 110,6 | 111,2 | 104,7 | 112,1 | 126,2 | 139,0 | 144,7 |
| Bohrmaschinen | 0,69 | 82,5 | 115,7 | 117,3 | 110,7 | 118,7 | 136,4 | 152,2 | 156,5 |
| Fräsmaschinen | 1,25 | 80,3 | 111,2 | 113,3 | 108,4 | 115,8 | 129,3 | 145,6 | 150,4 |
| Schleifmaschinen | 1,43 | 88,6 | 116,8 | 118,5 | 113,1 | 122,2 | 136,3 | 153,9 | 159,9 |
| Metallbearbeitungsmaschinen der spanlosen Formung | 3,26 | 82,4 | 110,6 | 112,1 | 107,4 | 115,0 | 130,9 | 145,1 | 151,9 |
| dar.: Pressen mit mechanischem Antrieb | 1,20 | 85,4 | 111,0 | 112,3 | 107,5 | 117,3 | 136,5 | 152,3 | 158,5 |
| Pressen mit hydraulischem Antrieb | 0,45 | 81,9 | 109,5 | 110,9 | 106,6 | 111,5 | 122,8 | 136,8 | 144,4 |
| Blechbearbeitungsmaschinen | 0,51 | 81,3 | 99,0 | 99,7 | 95,2 | 100,3 | 114,2 | 124,7 | 133,5 |
| Prüfmaschinen | 0,34 | 82,1 | 114,1 | 114,9 | 109,9 | 113,8 | 125,5 | 137,9 | 146,9 |
| Holzbe- und -verarbeitungsmaschinen | 1,74 | 87,4 | 111,2 | 111,9 | 105,5 | 112,0 | 125,9 | 137,2 | 142,9 |
| dar. Hobel- und Fräsmaschinen | 0,27 | 85,9 | 115,1 | 116,7 | 108,2 | 115,2 | 128,2 | 139,1 | 146,4 |

*) 1958 Bundesgebiet (ohne Saarland und Berlin). — Berechnungsmethode in »Wirtschaft und Statistik«, 1965/2, S. 82ff. — Stich-
tag: 21. eines jeden Monats.

¹⁾ Ohne Umsatz-(Mehrwert-)steuer. — ²⁾ Nur nachrichtlich ausgewiesene Position, da Kohlenwertstoffe bereits den Mineralölgerzeugnissen
zugeordnet (vgl. S. 450). — ³⁾ Vgl. Aufteilung der Warenklassen in Fachserie M, Reihe 3 »Preise und Preisindices für industrielle Produkte«.