

17. Produktion ausgewählter Erzeugnisse

Erzeugnis	Menge				Wert in Mill. DM		
	Einheit	1971	1972	1973	1971	1972	1973
Mauerziegel.....	1 000 cbm	13 245	13 744	12 941	802	890	896
Dachziegel	Mill. St	332	331	321	153	168	176
Kalksandsteine	1 000 cbm	15 550	17 056	15 176	522	609	568
Bimsbausteine	1 000 cbm	9 038	9 776	8 567	247	287	267
Betondachsteine	Mill. St	607	693	705	198	240	266
Betonerzeugnisse für den Tief- und Straßenbau.....	1 000 t	19 135	19 837	19 783	1 265	1 362	1 438
Dämm- und Leichtbauplatten ²⁾	1 000 qm	47 523	48 384	49 178	138	136	130
Eisen und Stahl							
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegerungen	1 000 t ¹⁾	29 990	32 003	36 828	.	.	.
Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t ¹⁾	39 655	43 154	48 930	.	.	.
Rohstahl (einschl. Flüssigstahl für Stahlguß)	1 000 t ¹⁾	40 313	43 705	49 521	.	.	.
Walzstahl, auch plattiert.....	1 000 t ¹⁾	28 717	31 192	36 706	17 607	18 601	24 029
Eisenbahn-Oberbaustoffe	1 000 t ¹⁾	450	409	518	270	253	339
Formstahl	1 000 t ¹⁾	2 012	2 223	2 487	1 109	1 202	1 487
Stabstahl	1 000 t ¹⁾	4 923	5 335	6 416	2 968	3 108	4 195
Walzdraht	1 000 t ¹⁾	3 293	3 780	4 286	1 794	2 045	2 580
Blech und Breitflachstahl	1 000 t ¹⁾	11 626	12 475	14 657	7 395	7 806	10 089
Warmbandstahl u. Röhrenstreifen ²⁾	1 000 t ¹⁾	4 819	5 394	6 310	2 216	2 456	3 157
Nahtlose Stahlrohre	1 000 t ¹⁾	1 594	1 576	2 031	1 855	1 730	2 183
Weiterverarbeiteter Walzstahl							
Weißblech und -band, Feinstblech und -band, lackiert	1 000 t ¹⁾	846	806	863	792	745	835
Sonst. überzogenes (einschl. verzinktes und verbleites) Blech und Band	1 000 t ¹⁾	1 313	1 502	1 696	944	1 045	1 264
Geschmiedete Stäbe	1 000 t ¹⁾	206	197	245	423	375	457
Freiformschmiedestücke über 125 kg	1 000 t ¹⁾	303	269	307	659	598	679
Rollendes Eisenbahnzeug ⁴⁾	1 000 t ¹⁾	103	89	91	145	137	156
NE-Metalle und -Metallhalbzeug⁵⁾							
Hüttenaluminium, unlegiert.....	1 000 t ¹⁾	428	445	533	.	.	.
Reinst- u. Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t ¹⁾	29	32	33	63	62	65
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t ¹⁾	247	262	295	424	409	507
Elektrolytkupfer (Kathoden).....	1 000 t ¹⁾	305	301	301	1 142	1 026	1 380
Raffinadekupfer	1 000 t ¹⁾	122	134	132	497	500	626
Kupferlegierungen	1 000 t ¹⁾	43	45	58	141	128	186
Hüttenblei insgesamt ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	302	273	303	283	262	334
Raffinade-(Block-)Blei	1 000 t ¹⁾	19	19	20	18	18	21
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t ¹⁾	112	118	135	148	164	218
Halbzeug aus							
Leichtmetallen und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	607	647	771	2 286	2 548	2 851
Kupfer und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	857	883	1 001	4 224	4 091	5 424
Zink und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	73	64	65	127	119	130
Blei und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	44	43	41	72	72	73
Gießereierzeugnisse							
Eisenguß (unlegiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	3 698	3 571	3 870	4 736	4 523	5 009
Stahlguß (unlegiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	343	284	312	1 448	1 245	1 296
Temperguß (unlegiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	272	259	260	685	647	673
Formguß aus							
Leichtmetallen	1 000 t ¹⁾	266	251	277	1 730	1 576	1 765
Schwermetallen	1 000 t ¹⁾	159	149	161	979	864	991
Erzeugnisse der Stahlverformung							
Schmiedestücke	1 000 t	941	828	802	2 179	1 936	2 219
Preß-, Zieh- und Stanzteile ⁸⁾	1 000 t	298	313	376	857	859	1 030
Federn (ohne Matratzenfedern)	1 000 t	233	221	252	738	708	867
Ketten	1 000 t	116	112	131	492	483	576
Schrauben, Norm- und Fassondrehteile aus Stahl und NE-Metallen	1 000 t	622	592	658	2 458	2 347	2 794

¹⁾ »Gesamtproduktion« siehe Vorbemerkung S. 212. — ²⁾ Auf 2,5 cm Plattenstärke umgerechnet. — ³⁾ Einschl. Warmbreitband-Fertigerzeugnisse. — ⁴⁾ Auch gewalzt. — ⁵⁾ Quelle: Bundesamt für gewerbliche Wirtschaft. — ⁶⁾ Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke. — ⁷⁾ Ohne Auflageanteil von plattiertem Material. — ⁸⁾ Ohne leichte Preß-, Zieh- und Stanzteile.