

14.17 Produktion ausgewählter industrieller Erzeugnisse

Erzeugnis	Menge				Wert in Mill. DM				
	Einheit	1971	1972	1973	1974	1971	1972	1973	1974
Mauerziegel	1 000 m ³	13 245	13 744	12 934	10 650	802	890	896	783
Dachziegel	Mill. St	332	331	321	295	153	168	176	177
Kalksandsteine	1 000 m ³	15 550	17 056	15 179	10 884	522	609	568	434
Bimsbausteine	1 000 m ³	9 038	9 776	8 568	5 453	247	287	267	167
Betondachsteine	Mill. St	607	693	705	582	198	240	266	246
Betonerzeugnisse für den Tief- und Straßenbau	1 000 t	19 135	19 837	19 783	20 515	1 265	1 362	1 438	1 546
Dämm- und Leichtbauplatten ²⁾	1 000 m ²	47 528	48 384	49 180	35 343	138	136	130	100
Eisen und Stahl									
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegerungen	1 000 t ¹⁾	29 990	32 003	36 828	40 221
Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t ¹⁾	39 655	43 154	48 924	52 602
Rohstahl (einschl. Flüssigstahl für Stahlguß)	1 000 t ¹⁾	40 313	43 705	49 521	53 232
Walzstahl, auch plattiert	1 000 t ¹⁾	28 717	31 192	36 706	39 615	17 607	18 601	24 029	32 629
Eisenbahn-Oberbaustoffe	1 000 t ¹⁾	450	409	518	582	270	253	339	441
Formstahl	1 000 t ¹⁾	2 012	2 223	2 487	2 545	1 109	1 202	1 487	1 815
Stabstahl	1 000 t ¹⁾	4 923	5 335	6 416	6 904	2 968	3 108	4 195	5 690
Walzdraht	1 000 t ¹⁾	3 293	3 780	4 286	4 730	1 794	2 045	2 580	3 653
Blech und Breitflachstahl	1 000 t ¹⁾	11 626	12 475	14 658	15 605	7 395	7 806	10 089	13 213
Warmbandstahl und Röhrenstreifen ³⁾	1 000 t ¹⁾	4 819	5 394	6 310	6 930	2 216	2 456	3 157	4 354
Nahllose Stahlrohre	1 000 t ¹⁾	1 594	1 576	2 031	2 319	1 855	1 730	2 183	3 464
Weiterverarbeiteter Walzstahl									
Weißblech und -band, Feinstblech und -band, lackiert und unlackiert	1 000 t ¹⁾	846	806	863	990	792	745	835	1 142
Sonstiges überzogenes (einschl. verzinktes und verbleites) Blech und Band	1 000 t ¹⁾	1 313	1 502	1 696	1 570	944	1 045	1 264	1 410
Geschmiedete Stäbe	1 000 t ¹⁾	206	197	245	262	423	375	457	570
Freiformschmiedestücke über 125 kg	1 000 t ¹⁾	303	269	307	350	659	598	679	836
Rollendes Eisenbahnzeug ⁴⁾	1 000 t ¹⁾	103	89	91	99	145	137	156	178
NE-Metalle und -Metallhalbzug⁵⁾									
Hüttenaluminium, unlegiert	1 000 t ¹⁾	428	445	533	689
Reinst- und Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t ¹⁾	29	32	36	47	63	62	76	122
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t ¹⁾	247	262	295	280	424	409	507	696
Elektrolytkupfer (Kathoden)	1 000 t ¹⁾	305	301	301	313	1 142	1 026	1 380	1 644
Raffinadekupfer	1 000 t ¹⁾	122	134	132	115	497	500	626	715
Kupferlegierungen	1 000 t ¹⁾	43	45	58	53	141	128	186	237
Hüttenblei insgesamt ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	302	273	303	321	283	262	334	497
Raffinade-(Block-)Blei	1 000 t ¹⁾	19	19	20	27	18	18	21	42
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t ¹⁾	112	118	135	113	148	164	218	277
Halbzug aus									
Leichtmetallen und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	607	647	771	813	2 286	2 535	2 851	3 057
Kupfer und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	856	882	1 000	945	4 221	4 089	5 421	6 236
Zink und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	73	64	65	60	127	119	130	173
Blei und -legierungen ⁷⁾	1 000 t ¹⁾	44	43	41	38	72	72	73	85
Gießereierzeugnisse									
Eisenguß (unlegiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	3 698	3 711	3 870	3 910	4 736	4 699	5 009	5 934
Stahlguß (unlegiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	343	284	312	339	1 448	1 245	1 296	1 456
Temperguß (unlegiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	272	259	260	210	685	647	673	639
Formguß aus									
Leichtmetallen	1 000 t ¹⁾	266	261	288	247	1 730	1 648	1 849	1 794
Schwermetallen	1 000 t ¹⁾	159	156	169	135	979	920	1 059	1 079
Erzeugnisse der Stahlverformung									
Schmiedestücke	1 000 t	941	828	948	1 003	2 179	1 936	2 219	2 690
Preß-, Zieh- und Stanzteile ⁸⁾	1 000 t	298	313	376	388	857	859	1 030	1 115
Federn (ohne Matratzenfedern)	1 000 t	233	221	252	240	738	708	867	938
Ketten	1 000 t	116	112	131	159	492	483	576	738
Schrauben, Norm- und Fassondrehteile aus Stahl und NE-Metallen	1 000 t	622	592	658	658	2 458	2 347	2 794	3 136

1) »Gesamtproduktion« siehe Vorbemerkung S. 223.

2) Auf 2,5 cm Plattenstärke umgerechnet.

3) Einschl. Warmbreitband-Fertigerzeugnisse.

4) Auch gewalzt.

5) Quelle: Bundesamt für gewerbliche Wirtschaft.

6) Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke.

7) Ohne Auflageanteil von plattiertem Material.

8) Ohne leichte Preß-, Zieh- und Stanzteile.