

9.17 Produktion ausgewählter industrieller Erzeugnisse

Erzeugnis	Menge				Wert in Mill. DM				
	Einheit	1973	1974	1975	1976	1973	1974	1975	1976
Feuerfeste Fertigerzeugnisse	1 000 t ¹⁾	906	1 612	1 594	1 571	438	939	1 052	1 075
Kalksandsteine	1 000 m ³	15 179	10 884	10 049	11 630	568	434	405	477
Bimsbausteine	1 000 m ³	8 568	5 453	4 429	4 916	267	167	132	146
Betondachsteine	Mill. St	705	582	549	644	266	246	237	307
Betonzeugnisse für den Tief- und Straßenbau	1 000 t	19 783	20 515	19 196	19 142	1 438	1 546	1 457	1 437
Schleifscheiben u. sonst. Schleifkörper	1 000 t	44	45	40	42	309	358	335	366
Schleifpapiere, -gewebe u.ä.	337	317	257	297
Eisen und Stahl									
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegierungen	1 000 t ¹⁾	36 828	40 221	30 074	31 849
Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t ¹⁾	48 924	52 602	39 746	41 848
Rohstahl (einschl. Flüssigstahl für Stahlguß)	1 000 t ¹⁾	49 521	53 232	40 415	42 415
Walzstahl, auch plattiert	1 000 t ¹⁾	36 706	39 615	29 487	29 793	24 029	32 629	24 596	22 943
Eisenbahn-Oberbaustoffe	1 000 t ¹⁾	518	582	658	519	339	441	590	466
Breitflanschträger und Formstahl	1 000 t ¹⁾	2 487	2 545	2 130	1 748	1 487	1 815	1 503	1 267
Stabstahl	1 000 t ¹⁾	6 416	6 904	5 110	4 800	4 195	5 690	4 092	4 017
Walzdraht	1 000 t ¹⁾	4 286	4 730	3 024	3 521	2 580	3 653	2 211	2 588
Breitflachstahl und Blech	1 000 t ¹⁾	14 658	15 605	11 891	12 265	10 089	13 213	9 294	10 189
Warmbandstahl und Röhrenstreifen ²⁾	1 000 t ¹⁾	6 310	6 930	4 825	5 525	3 157	4 354	3 081	3 386
Weiterverarbeiteter Walzstahl									
Weißblech und -band, Feinstblech und -band, lackiert und unlackiert	1 000 t ¹⁾	813	990	814	903	835	1 142	1 032	1 158
Sonstiges überzogenes (einschl. verzinktes und verbleites) Blech und Band	1 000 t ¹⁾	1 696	1 570	1 268	1 775	1 264	1 410	1 170	1 707
Nahtlose Stahlrohre	1 000 t ¹⁾	2 031	2 319	1 849	1 616	2 183	3 464	3 825	2 524
Geschmiedete Stäbe	1 000 t ¹⁾	245	262	226	223	457	570	581	552
Freiformschmiedestücke über 125 kg	1 000 t ¹⁾	307	350	368	289	679	836	1 107	941
Rollendes Eisenbahnzeug ³⁾	1 000 t ¹⁾	91	99	87	74	156	178	193	180
NE-Metalle und -Metallhalbzug⁴⁾									
Hüttenaluminium, nicht legiert	1 000 t ¹⁾	533	689	678	697
Reinst- und Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t ¹⁾	36	47	38	42	76	122	87	101
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t ¹⁾	295	280	250	305	507	696	489	661
Elektrolytkupfer (Kathoden)	1 000 t ¹⁾	301	313	319	334	1 380	1 644	967	1 175
Raffinadekupfer ⁵⁾	1 000 t ¹⁾	132	125	122	130	626	715	401	495
Kupferlegierungen	1 000 t ¹⁾	58	53	42	49	186	237	124	152
Hüttenblei ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	303	321	260	278	334	497	278	306
Raffinade-(Block-)Blei	1 000 t ¹⁾	20	27	21	21	21	42	23	24
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t ¹⁾	135	113	99	111	218	277	206	229
Halbzug aus									
Leichtmetallen und -legierungen ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	771	813	664	898	2 851	3 057	2 630	3 711
Kupfer und -legierungen ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	1 000	945	780	972	5 421	6 236	3 596	4 610
Blei und -legierungen ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	41	38	37	40	73	85	71	71
Zink und -legierungen ⁶⁾	1 000 t ¹⁾	65	60	48	53	130	173	135	146
Gießereierzeugnisse									
Eisenguß (nicht legiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	3 870	3 910	3 355	3 587	5 009	5 934	5 830	6 345
Stahlguß (nicht legiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	312	339	369	306	1 296	1 456	2 021	1 738
Temperguß (nicht legiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	260	210	197	213	673	639	626	667
Formguß aus									
Leichtmetallen	1 000 t ¹⁾	288	247	228	273	1 849	1 794	2 833	2 164
Schwermetallen	1 000 t ¹⁾	169	135	130	144	1 059	1 079	1 093	1 164
Erzeugnisse der Stahlverformung									
Schmiedestücke	1 000 t	948	1 003	963	939	2 219	2 690	2 950	2 929
Preß-, Zieh- und Stanzteile ⁷⁾	1 000 t	376	388	418	450	1 030	1 115	1 183	1 255
Federn (ohne Matratzen- und Uhrfedern)	1 000 t	252	240	229	268	867	938	958	1 192
Ketten (ohne Stahlgelenkketten)	1 000 t	89	113	110	97	320	429	459	442
Schrauben, Norm- und Fassondrehteile aus Stahl und NE-Metallen	1 000 t	658	658	597	675	2 794	3 136	2 781	3 185

1) »Gesamtproduktion« siehe Vorbemerkung S. 157.

2) Einschl. Warmbreitband.

3) Auch gewalzt.

4) Quelle: Bundesamt für gewerbliche Wirtschaft.

5) Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke.

6) Ohne Auflageanteil von plattiertem Material.

7) Ohne leichte Preß-, Zieh- und Stanzteile.

8) Einschl. Umschmelzkupfer