

9.18 Produktion ausgewählter Erzeugnisse*)

| Erzeugnis | Einheit | Menge | | | | Wert in Mill. DM | | | |
|---|-----------------------|--------|--------|--------|--------|------------------|--------|--------|--------|
| | | 1976 | 1977 | 1978 | 1979 | 1976 | 1977 | 1978 | 1979 |
| Feuerfeste Fertigerzeugnisse | 1 000 t ¹⁾ | 1 571 | 1 369 | 1 437 | 1 663 | 1 075 | 1 040 | 1 091 | 1 256 |
| Kalksandsteine | 1 000 m ³ | 11 630 | 9 951 | 10 320 | 10 933 | 477 | 438 | 470 | 524 |
| Bimsbausteine | 1 000 m ³ | 4 916 | 3 733 | 3 747 | 3 502 | 146 | 120 | 125 | 136 |
| Betondachsteine | Mill. St. | 644 | 652 | 687 | 780 | 307 | 337 | 373 | 436 |
| Betonерzeugnisse für den Tief- und Straßenbau | 1 000 t | 19 149 | 18 039 | 18 970 | 19 101 | 1 437 | 1 367 | 1 494 | 1 572 |
| Schleifscheiben u. sonst. Schleifkörper | 1 000 t | 42 | 43 | 44 | 45 | 366 | 381 | 391 | 399 |
| Schleifpapiere, -gewebe u. ä. | | | | | | 302 | 293 | 299 | 320 |
| Eisen und Stahl | | | | | | | | | |
| Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegierungen | 1 000 t ¹⁾ | 31 849 | 28 959 | 30 148 | 35 167 | | | | |
| Stahlrohblöcke und -brammen | 1 000 t ¹⁾ | 41 848 | 38 473 | 40 762 | 45 495 | | | | |
| Rohstahl (einschl. Flüssigstahl für Stahlguß) | 1 000 t ¹⁾ | 42 415 | 38 985 | 41 253 | 46 040 | | | | |
| Walzstahl, auch plattiert | 1 000 t ¹⁾ | 29 793 | 28 758 | 30 198 | 32 813 | 22 943 | 21 221 | 22 516 | 25 730 |
| Eisenbahn-Oberbaustoffe | 1 000 t ¹⁾ | 519 | 414 | 440 | 531 | 466 | 368 | 376 | 466 |
| Breitflanschträger und Formstahl | 1 000 t ¹⁾ | 1 748 | 1 757 | 1 873 | 1 693 | 1 267 | 1 117 | 1 252 | 1 252 |
| Stabstahl | 1 000 t ¹⁾ | 4 800 | 4 157 | 4 203 | 4 834 | 4 017 | 3 395 | 3 547 | 4 234 |
| Walzdraht | 1 000 t ¹⁾ | 3 521 | 3 247 | 3 379 | 4 016 | 2 588 | 2 255 | 2 372 | 2 871 |
| Breitflachstahl und Blech | 1 000 t ¹⁾ | 12 265 | 12 465 | 12 986 | 13 755 | 10 189 | 9 897 | 10 493 | 11 764 |
| Warmbandstahl und Röhrenstreifen ²⁾ | 1 000 t ¹⁾ | 5 525 | 5 466 | 5 955 | 6 684 | 3 386 | 3 288 | 3 581 | 4 283 |
| Weiterverarbeiteter Walzstahl | | | | | | | | | |
| Weißblech und -band, Feinstblech und -band, lackiert und unlackiert | 1 000 t ¹⁾ | 903 | 893 | 858 | 925 | 1 158 | 1 189 | 1 106 | 1 207 |
| Sonstiges überzogenes (einschl. verzinktes und verbleites) Blech und Band | 1 000 t ¹⁾ | 1 775 | 1 777 | 1 851 | 2 265 | 1 707 | 1 590 | 1 655 | 2 094 |
| Nahtlose Stahlrohre | 1 000 t ¹⁾ | 1 616 | 1 563 | 1 832 | 1 759 | 2 524 | 2 171 | 2 526 | 2 576 |
| Geschmiedete Stäbe | 1 000 t ¹⁾ | 223 | 230 | 222 | 238 | 552 | 560 | 518 | 607 |
| Freiformschmiedestücke über 125 kg | 1 000 t ¹⁾ | 289 | 292 | 299 | 303 | 941 | 930 | 958 | 968 |
| Rollendes Eisenbahnzeug ³⁾ | 1 000 t ¹⁾ | 74 | 65 | 56 | 64 | 180 | 153 | 133 | 150 |
| NE-Metalle und -Metallhalbzeug¹⁾ | | | | | | | | | |
| Hüttenaluminium, nicht legiert | 1 000 t ¹⁾ | 697 | 742 | 740 | 742 | | | | |
| Reinst- und Reinaluminium U (umgeschmolzen) | 1 000 t ¹⁾ | 42 | 45 | 47 | 45 | 101 | 115 | 120 | 136 |
| Umschmelz-Aluminiumlegierungen | 1 000 t ¹⁾ | 305 | 347 | 368 | 365 | 661 | 852 | 898 | 1 050 |
| Elektrolytkupfer (Kathoden) | 1 000 t ¹⁾ | 334 | 341 | 319 | 302 | 1 175 | 1 014 | 859 | 1 072 |
| Raffinadekupfer ⁴⁾ | 1 000 t ¹⁾ | 130 | 115 | 85 | 79 | 495 | 389 | 351 | 431 |
| Kupferlegierungen | 1 000 t ¹⁾ | 49 | 42 | 44 | 44 | 152 | 122 | 120 | 144 |
| Hüttenblei ⁵⁾ | 1 000 t ¹⁾ | 278 | 310 | 305 | 317 | 306 | 425 | 405 | 666 |
| Raffinade-(Block-)Blei | 1 000 t ¹⁾ | 21 | 24 | 23 | 23 | 24 | 34 | 31 | 49 |
| Umschmelzzink und Zinklegierungen | 1 000 t ¹⁾ | 111 | 115 | 115 | 121 | 229 | 199 | 154 | 183 |
| Halbzeug aus | | | | | | | | | |
| Leichtmetall und -legierungen ⁶⁾ | 1 000 t ¹⁾ | 898 | 880 | 940 | 1 043 | 3 699 | 4 053 | 4 062 | 4 782 |
| Kupfer und -legierungen ⁶⁾ | 1 000 t ¹⁾ | 972 | 935 | 1 007 | 1 342 | 4 610 | 4 277 | 4 170 | 6 200 |
| Blei und -legierungen ⁶⁾ | 1 000 t ¹⁾ | 40 | 39 | 41 | 38 | 71 | 82 | 86 | 105 |
| Zink und -legierungen ⁶⁾ | 1 000 t ¹⁾ | 53 | 56 | 58 | 65 | 146 | 145 | 127 | 144 |
| Gießereierzeugnisse | | | | | | | | | |
| Eisenguß (nicht legiert und legiert) | 1 000 t ¹⁾ | 3 587 | 3 518 | 3 416 | 3 647 | 6 345 | 6 187 | 5 971 | 6 636 |
| Stahlguß (nicht legiert und legiert) | 1 000 t ¹⁾ | 306 | 275 | 268 | 301 | 1 738 | 1 661 | 1 672 | 1 844 |
| Temperguß (nicht legiert und legiert) | 1 000 t ¹⁾ | 213 | 213 | 212 | 217 | 667 | 687 | 705 | 743 |
| Formguß aus | | | | | | | | | |
| Leichtmetallen | 1 000 t ¹⁾ | 273 | 297 | 310 | 328 | 2 164 | 2 601 | 2 628 | 3 035 |
| Schwermetallen | 1 000 t ¹⁾ | 144 | 140 | 139 | 140 | 1 164 | 1 098 | 1 038 | 1 085 |
| Erzeugnisse der Stahlverformung | | | | | | | | | |
| Schmiedestücke | 1 000 t | 945 | 987 | 922 | 1 020 | 2 929 | 3 091 | 2 974 | 3 387 |
| Preß-, Zieh- und Stanzteile ⁷⁾ | 1 000 t | 450 | 442 | 401 | 436 | 1 255 | 1 330 | 1 303 | 1 453 |
| Federn (ohne Matratzen- und Uhrfedern) | 1 000 t | 268 | 276 | 275 | 289 | 1 192 | 1 295 | 1 343 | 1 461 |
| Ketten (ohne Stahlgelenkketten) | 1 000 t | 97 | 72 | 73 | 76 | 442 | 368 | 369 | 407 |
| Schrauben, Norm- und Fassondrehteile aus Stahl und NE-Metallen | 1 000 t | 676 | 658 | 638 | 682 | 3 185 | 3 320 | 3 271 | 3 620 |

*) Die Ergebnisse beziehen sich 1976 auf die Produktion von Industriebetrieben mit 10 und mehr, ab 1977 von Industriebetrieben mit 20 Beschäftigten und mehr, ab 1978 von Betrieben der Unternehmen des Bergbaus und Verarbeitenden Gewerbes mit im allgemeinen 20 Beschäftigten und mehr.

1) »Gesamtproduktion« siehe Vorbemerkung S. 156.

2) Einschl. Warmbreitband.

3) Auch gewalzt.

4) Quelle: Bundesamt für gewerbliche Wirtschaft.

5) Weich-, Fein- und Hartblei aus Hütten und Raffinerien der Akkumulatorenwerke.

6) Ohne Auflageanteil von plattiertem Material.

7) Ohne leichte Preß-, Zieh- und Stanzteile.

8) Einschl. Umschmelzkupfer.