

9.14 Produktion ausgewählter Erzeugnisse*)

Erzeugnis	Einheit	Menge				Wert in Mill. DM			
		1985	1986	1987	1988	1985	1986	1987	1988
Geformte feuerfeste Erzeugnisse	1 000 t	1 358	1 207	1 110	1 188	1 703	1 603	1 506	1 632
Kalksandsteine	1 000 m ³	5 550	5 194	4 728	5 171	372	368	329	372
Voll-, Hohlblocksteine, Bauplatten aus Leichtbeton	1 000 m ³	1 834	1 751	1 313	1 453	90	83	63	72
Betondachsteine	Mill. St	616	605	610	627	477	489	521	560
Betonerzeugnisse für den Tiefbau	1 000 t	15 724	16 136	16 011	18 055	1 568	1 628	1 655	1 873
Dämm- und Leichtbauplatten aus Holzwolle ²⁾	1 000 m ²	10 743	11 487	9 415	10 020	59	62	58	69
Schleifscheiben und sonstige Schleifkörper	1 000 t	47	49	45	47	497	533	488	511
Schleifpapiere und -gewebe	1 000 m ²	49 200	47 453	48 018	51 476	425	424	427	454
Eisen und Stahl									
Roheisen einschl. Hochofen-Ferrolegerungen	1 000 t ¹⁾	31 919	29 443	28 918	33 016				
Rohstahl (einschl. Flüssigstahl für Stahlguß)	1 000 t ¹⁾	40 497	37 134	36 248	41 023				
dar. Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t ¹⁾	40 076	36 737	35 919	40 668				
Walzstahl, auch plattiert	1 000 t	28 919	27 409	27 437	30 385	27 596	24 906	22 838	26 557
Gleisoberbauzeugnisse	1 000 t	397	299	272	255	468	347	304	287
Formstahl	1 000 t	1 364	1 267	1 280	1 480	1 226	1 140	1 036	1 152
Stabstahl	1 000 t ¹⁾	3 161	2 890	2 839	3 037	3 302	2 877	2 477	2 790
Walzdraht	1 000 t ¹⁾	3 438	3 438	3 359	3 861	2 862	2 571	2 191	2 541
Breitflachstahl und Blech	1 000 t ¹⁾	13 411	12 700	12 773	13 972	14 490	13 211	12 479	14 676
Bandstahl und Warmbreitband	1 000 t ¹⁾	6 959	6 621	6 765	7 607	5 032	4 533	4 192	5 038
Weiterverarbeiteter Walzstahl									
Weißblech und -band, Feinstblech und -band, lackiert und unlackiert	1 000 t ¹⁾	891	912	1 080	1 107	1 461	1 346	1 356	1 416
Sonstiges überzogenes (einschl. verzinktes und verbleites) Blech und Band	1 000 t ¹⁾	2 837	2 982	3 251	3 694	3 537	3 555	3 546	4 075
Nahtlose Stahlrohre	1 000 t ¹⁾	1 956	1 488	1 538	1 696	3 471	2 027	2 122	2 808
Geschmiedete Stäbe	1 000 t ¹⁾	241	209	181	242	622	572	469	598
Freiformschmiedestücke und geschmiedete oder gewalzte Ringe über 125 kg	1 000 t ¹⁾	282	251	202	250	1 186	1 092	919	1 032
Rollendes Eisenbahnzeug ³⁾	1 000 t ¹⁾	66	53	42	47	184	175	193	186
NE-Metalle und -Metallhalbzeug									
Hüttenaluminium, nicht legiert	1 000 t ¹⁾	575	552	793	753				
Reinst- und Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t ¹⁾	36	44	53	47	77	85	102	102
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t ¹⁾	440	457	470	517	1 279	1 164	1 067	1 553
Elektrolytkupfer (Kathoden)	1 000 t ¹⁾	124	391	421	445	529	731	741	1 116
Raffinadekupfer	1 000 t ¹⁾								
Kupferlegierungen	1 000 t ¹⁾	32	30	29	32	123	101	89	111
Weich- und Feinblei	1 000 t ¹⁾	225	268	249	249	266	233	279	293
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t ¹⁾	111	111	118	138	274	196	186	293
Halbzeug aus									
Aluminium und -legierungen	1 000 t ¹⁾	1 475	1 566	1 626	1 738	5 099	5 307	5 240	6 033
Kupfer und -legierungen ⁴⁾	1 000 t ¹⁾	1 695	1 877	1 670	1 657	4 860	4 570	4 468	5 509
Blei und -legierungen ⁴⁾	1 000 t ¹⁾	24	24	37	35	53	47	68	66
Zink und -legierungen ⁴⁾	1 000 t ¹⁾	68	72	76	79	176	169	173	206
Gießereierzeugnisse									
Gußeisen (nicht legiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	3 145	3 102	2 911	3 081	7 058	7 461	6 910	7 248
Stahlguß (nicht legiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	228	224	185	204	1 828	1 821	1 568	1 681
Temperguß (nicht legiert und legiert)	1 000 t ¹⁾	126	125	119	122	565	576	546	603
Formguß aus									
Leichtmetallen	1 000 t ¹⁾	373	397	492	532	2 820	2 875	2 871	3 250
Schwermetallen	1 000 t ¹⁾	119	124	143	154	805	790	787	875
Erzeugnisse der Stahlverformung									
Schmiedestücke	1 000 t	987	987	953	1 043	4 136	4 154	3 886	4 226
Preß-, Zieh- und Stanzteile ⁵⁾	1 000 t	465	457	457	502	2 098	2 143	2 197	2 418
Federn (ohne Matratzen- und Uhrfedern)	1 000 t	256	264	271	284	1 673	1 776	1 818	1 959
Ketten (ohne Stahlgelenkketten)	1 000 t	81	75	65	66	484	468	417	393
Schrauben, Norm- und Fassondrehteile aus Stahl und NE-Metallen	1 000 t	660	684	656	702	4 713	5 034	4 974	5 380

*) Die Ergebnisse beziehen sich auf die Produktion von Betrieben der Unternehmen des Bergbaus und Verarbeitenden Gewerbes mit im allgemeinen 20 Beschäftigten und mehr.

¹⁾ »Gesamtproduktion«; siehe Vorbemerkung S. 162.

²⁾ Auf 2,5 cm Plattendicke umgerechnet.

³⁾ Auch gewalzt.

⁴⁾ Ohne Auflegeanteil von plattiertem Material.

⁵⁾ Ohne leichte Preß-, Zieh- und Stanzteile.