

9.13 Produktion ausgewählter Erzeugnisse*)

Erzeugnis	Einheit	Menge				Wert in Mill. DM			
		1986	1987	1988	1989	1986	1987	1988	1989
Geformte feuerfeste Erzeugnisse	1 000 t	1 207	1 110	1 188	1 184	1 603	1 506	1 632	1 681
Kalksandsteine	1 000 m³	5 194	4 728	5 171	5 587	368	329	372	411
Voll-, Hohlblocksteine, Bauplatten aus Leichtbeton	1 000 m³	1 751	1 313	1 453	1 407	83	63	72	73
Betondachsteine	Mill. St	605	610	627	687	489	521	560	663
Betonzeugnisse für den Tiefbau	1 000 t	16 136	16 011	18 010	19 114	1 628	1 655	1 869	2 011
Dämm- und Leichtbauplatten aus Holzwolle²)	1 000 m²	11 487	9 415	10 020	11 668	62	58	69	78
Schleifscheiben und sonstige Schleifkörper	1 000 t	49	45	47	53	533	488	511	581
Schleifpapiere und -gewebe	1 000 m²	47 453	48 018	51 476	53 597	424	427	454	469
Eisen und Stahl									
Rohisen einschl. Hochofen-Ferrolegerungen	1 000 t¹)	29 018	28 517	32 453	32 777				
Rohstahl (einschl. Flüssigstahl für Stahlguß)	1 000 t¹)	37 134	36 248	41 023	41 073				
dar. Stahlrohblöcke und -brammen	1 000 t¹)	36 737	35 919	40 668	40 695				
Walzstahl, auch plattiert	1 000 t¹)	27 539	27 437	30 385	31 702	24 906	22 838	26 557	30 456
Gleisoberbauerzeugnisse	1 000 t¹)	299	272	255	237	347	304	287	279
Formstahl	1 000 t¹)	1 267	1 280	1 480	1 530	1 140	1 036	1 152	1 236
Stabstahl	1 000 t¹)	2 930	2 839	3 037	3 027	2 877	2 477	2 790	3 172
Walzdraht	1 000 t¹)	3 438	3 359	3 861	4 003	2 571	2 191	2 541	3 000
Breitflachstahl und Blech	1 000 t¹)	12 789	12 773	13 972	14 519	13 211	12 479	14 676	16 693
Bandstahl und Warmbreitband	1 000 t¹)	6 621	6 765	7 607	8 189	4 533	4 192	5 038	5 842
Weiterverarbeiteter Walzstahl									
Weißblech und -band, Feinstblech und -band, lackiert und unlackiert	1 000 t¹)	910	1 080	1 107	1 130	1 346	1 356	1 416	1 449
Sonstiges überzogenes (einschl. verzinktes und verbleites) Blech und Band	1 000 t¹)	2 982	3 251	3 694	3 994	3 555	3 546	4 075	4 697
Nahtlose Stahlrohre (ohne Präzisionsstahlrohre)	1 000 t¹)	1 488	1 538	1 696	1 525	2 027	2 122	2 807	2 743
Geschmiedete Stäbe	1 000 t¹)	209	181	242	275	572	469	598	717
Freiformschmiedestücke und geschmiedete oder gewalzte Ringe über 125 kg	1 000 t¹)	251	210	251	256	1 092	919	1 032	1 104
Rollendes Eisenbahnzeug³)	1 000 t¹)	53	42	47	48	175	193	186	201
NE-Metalle und -Metallhalbzeug									
Hüttenaluminium, nicht legiert	1 000 t¹)	552	793	753	734				
Reinst- und Reinaluminium U (umgeschmolzen)	1 000 t¹)	44	53	47	34	85	105	109	65
Umschmelz-Aluminiumlegierungen	1 000 t¹)	457	470	517	546	1 164	1 144	1 659	1 981
Elektrolytkupfer (Kathoden)	1 000 t¹)	391	421	445	476	731	1 442	2 057	2 628
Kupferlegierungen	1 000 t¹)	30	29	32	36	101	89	112	156
Weich- und Feinblech	1 000 t¹)	268	249	249	259	233	279	294	339
Umschmelzzink und Zinklegierungen	1 000 t¹)	111	118	138	152	196	188	294	471
Halbzeug aus Aluminium und -legierungen	1 000 t¹)	1 566	1 626	1 747	1 806	5 307	6 388	7 463	8 507
Kupfer und -legierungen*)	1 000 t¹)	1 877	1 670	1 717	1 733	4 570	4 680	6 119	7 458
Blei und -legierungen*)	1 000 t¹)	24	37	35	32	47	73	70	66
Zink und -legierungen*)	1 000 t¹)	72	76	79	86	169	220	220	343
Gießereierzeugnisse									
Gußeisen (nicht legiert und legiert)	1 000 t¹)	3 102	2 911	3 081	3 191	7 461	6 910	7 248	7 684
Stahlguß (nicht legiert und legiert)	1 000 t¹)	224	185	204	221	1 821	1 568	1 681	1 907
Temperguß (nicht legiert und legiert)	1 000 t¹)	125	119	122	122	576	571	603	611
Formguß aus Leichtmetallen⁵)	1 000 t¹)	397	492	443	500	2 875	6 516	6 223	7 487
Schwermetallen⁵)	1 000 t¹)	124	143	154	172	790	1 372	1 852	2 201
Erzeugnisse der Stahlverformung									
Schmiedestücke	1 000 t	987	953	1 043	1 120	4 154	3 887	4 226	4 722
Preß-, Zieh- und Stanzteile*)	1 000 t	457	457	502	546	2 143	2 197	2 418	2 771
Federn (ohne Matratzen- und Uhrfedern)	1 000 t	264	271	284	300	1 776	1 818	1 959	2 154
Ketten (ohne Stahlgelenkketten)	1 000 t	75	65	66	70	468	417	393	411
Schrauben, Norm- und Fassendrehteile aus Stahl und NE-Metallen	1 000 t	684	656	702	774	5 034	4 974	5 380	6 151

*) Die Ergebnisse beziehen sich auf die Produktion von Betrieben der Unternehmen des Bergbaus und Verarbeitenden Gewerbes mit im allgemeinen 20 Beschäftigten und mehr.
 ¹) »Gesamtproduktion«; siehe Vorbemerkung S. 174.
 ²) Auf 2,5 cm Plattendicke umgerechnet.

³) Auch gewalzt.
 ⁴) Ohne Auflageanteil von plattiertem Material.
 ⁵) Ab 1987 einschl. Weiterverarbeitung.
 ⁶) Ohne leichte Preß-, Zieh- und Stanzteile.